



力抓产品研发 提升技术指标

炼轧厂技术创新助推生产经营“提档升级”

本报讯(记者 李淑芳)今年以来,宏兴股份公司炼轧厂技术创新成果不断涌现,在产品研发、指标提升、成本降低等方面取得进步,形成了一批原创性强、效益显著的技术创新成果,极大地促进了产品优化升级,托起了实现高质量发展发展的翅膀。

年初,炼轧厂积极开展对标对表工作,先后与5家同行企业的外部指标对标找差距,明确改进方向,制定整改措施,压茬推进落实,力求持续改善技术经济指标。与此同时,该厂持续开展质量管理体系完善工作,推行全流程质量管理和精细化指标管理,在产能不断攀升、内部生产组织难度增加的前提下,确保了产品质量受控和指标稳定。

为优化生产工艺,该厂大力开展生产环节瓶颈问题技术攻关,通过对精炼渣系的研究和改进,确定了“LF高碱度渣”生产方坯含铝钢的冶炼工艺,推动了齿轮钢、冷墩钢等含铝钢线材产品的研发;改进1号连铸机生产工艺,成功解决了1号连铸机不能生产大规格HRB500E的技术难题;对二高线品种钢生产过程及轧制工艺进行优化,提高了品种钢生产效率。

在积极推进购坯轧材工作的同时,针对外购坯生产过程中因钢坯质量导致的产品质量问题,炼轧厂通过强化外购坯入库验收、分产线分规格制定轧制、冷却工艺、增加过程抽检频次、合理处置不合格钢坯,确保了外购坯生产过程中产品质量受控。

同时,为进一步降低生产成本,该厂紧扣提质增效主题,扎实推进螺纹钢低成本战略,炼钢、轧钢联动开展降低合金成本和螺纹钢坯耗攻关,依据各产线不同的工艺装备,制定“窄成分”“个性化”的冶炼轧制工艺,在产品质量可控的基础上螺纹钢金成本降低10元/吨以上。

值得一提的是,技术人员充分利用公司内部资源,开展跨区域新产品合作开发,与不锈钢分公司成功开发了难度系数较高的高锰无磁钢,并成为全球首家非电炉冶炼轧制生产无磁钢企业,也是国内第二家连铸轧制一体化生产无磁钢企业。首次负责“铝电解槽外壳用钢板”国家行业标准编制,产品从成分设计、冶炼连铸工艺、轧制工艺、焊接工艺、电解槽材料选型与制作,形成了系列专利保护。成功开发左旋精轧螺纹钢锚杆钢筋,该产品

是为新疆新天凯科技发展有限公司定制开发的特色产品,标志酒钢成为西北地区精轧锚杆唯一生产商,填补了西北地区空白。

在此基础上,该厂积极开展技术营销工作,践行“精品+服务”的产品供应理念,实现了上下游用户的技术对接,与甘肃公建、公航旅、公建投、设计院以及其下属的企业进行联动产品推广,实现了桥梁钢大批量生产,累计供货9970.15吨。强度级别逐步提高,厚度要求也由30mm以下规格向50mm特厚板发展,其中特殊需求的耐候桥梁钢耐候桥梁钢耐候指数达到6.5以上,处于国际先进水平。

为了使创新成果向现实生产力转化,实现资源共享,炼轧厂发出全员岗位创新“动员令”,面向一线职工发掘“金点子”“征集”“小绝活”。此项活动激发了广大职工的工作热情和创造激情,增强了职工参与创新的积极性和主动性。该厂还择优立项创新项目,组织职工联合攻关、实践检验,产生了一大批内容涉及安全环保、节能减排、指标提升、效率提高、成本降低等方面的技术创新成果,有力助推生产经营“提档升级”。

检修工程部开展进口设备国产化转化工作

本报讯(通讯员 韩明明)今年以来,宏兴股份公司检修工程部结合设备运行实际,通过技术攻关、小改小革等措施,推进进口设备国产化转化工作,降本成效显著。

不锈钢炼钢三脱烧结矿粉给料罐吹扫调节系统一直采用日本山武公司生产的气动薄膜调节阀进行烧结矿粉喷吹作业。在实际使用过程中,由于调节阀阀座、阀芯长时间受到冲刷,阀芯磨损严重,导致氮气泄漏,不仅存在安全隐患,而且调节阀采购周期长、价格昂贵,不能满足生产工艺调节需求。

针对流量调节阀存在的问题,检修工程部仪表检修作业人员开展技术攻关。大家通过查找进口设备说明书和设计图纸,仔细研究调节阀的性能、参数、调节比例系数、最小控制流量等数据,制定出了将进口阀更换为国产阀的针对性措施。该措施实施后,保持了调节参数与原设计一致,不仅改善了调节质量,满足了流量精准控制要求,而且大大降低了调节阀、阀芯的冲刷,保障了作业人员人身安全,同时节约备件费用5万元。

紫玉酒店公司着力开展“提质增效、转型升级”攻坚行动

本报讯(通讯员 杨柳)三季度以来,紫玉酒店公司围绕经营目标任务,持续推进“提质增效、转型升级”攻坚行动,通过多措并举,不断提高服务质量,稳定客源,增加经济效益。

6月份开始,随着嘉市商务局、文旅局等相关单位陆续出台一系列促进消费政策,紫玉酒店公司及时成立政策解读落实工作小组,对甘肃省、嘉峪关市人民政府陆续出台的支持企业发展的相关政策文件进行落实,最大力度争取各项政策。同时,酒钢宾馆东、南楼正式投入运营,大型餐饮接待、婚宴、团队客源逐渐恢复,在疫情防控逐步趋于稳定的情况下,伴随着暑期旺季以及跨省“组团游”的放开,紫玉酒店公司积极与相关旅行社联系,增加团队接待量,提高客房入住率,保证客房经营收益,接待收入实现有序提升。

9月份开始,该公司利用集团公司职工福利优惠政策和扶贫产品销售等渠道,成立扶贫产品销售工作小组,研究制定销售方案,合理设置套餐搭配,增加优化产品种类,做好产品采购储备,确保节假日期间的各项售卖工作顺利进行,有效提升销售收入。

与此同时,针对“中秋”“十一”双节该公司提前谋划,制定详细措施迎接销

售“小高峰”。各经营单位全力做好节假日期间的食品安全工作,严格规范抓好食品生产、加工、运输、销售各环节工作,筑牢食品安全防线。运营管理部牵头做好节假日期间各经营单位的价格监测,依据出租率和预定进度及时调整价格,并同步做好紫玉荟会员等端口的价格调整,确保价格统一,稳定客源。此外,各酒店全力保障节日期间服务品质,客房部提前谋划,抓好接待,店内服务等各环节工作,餐饮部认真做好每道菜品、服务好每桌客人,以过硬的服务质量赢得顾客口碑。目前,各宾馆客户满意率达97.7%。

今年4月份,紫玉酒店公司成立配餐服务分公司,对配餐、食堂业务进行整合。为改善配餐环境,提升配餐质量,成立产品质量提升办公室,专人负责配餐菜品质量提升工作;对原宏丰配餐中心进行修缮,对设备设施进行维修保养;丰富配餐菜品种类,由原三餐套餐改为五格套餐,菜品由两种增加至三种,主食由一种增加至两种;开展个性化配送,夏季配送凉面、水果,“双节”期间配送月饼、红烧肉、包子等职工喜爱的菜品;安排专人负责食材安全检验工作,保障职工配餐安全,职工满意度不断提升。

创新创效

“大炼钢、大轧钢”管理“开花结果” 碳钢薄板厂成本管控创效近千万元

本报讯(记者 杜娟娟)今年以来,面对疫情影响和严峻的市场形势,宏兴股份公司碳钢薄板厂变被动为主动,积极落实集团公司“管理提升年”活动方案,在优化成本管控方面,提出“大炼钢、大轧钢”管理理念,先后实施“降铁增钢、低温出钢、产品卷重优化”等管理措施,主要生产指标创历史最好水平,促进生产成本大幅度降低。

针对上半年疫情影响和高炉铁水不足情况,宏兴股份公司钢、材产量增产困难,今年4月份“降铁增钢”措施应运而生。碳钢薄板厂迅速响应,制定了《碳钢薄板厂降铁增钢实施组织方案》《低铁耗冶炼工艺优化方案》等实施方案,并推出转炉后加废钢新举措。这项措施的实施,使得铁耗指标从880kg/t不断降低,达到840kg/t的历史最低水平。降铁增钢措施及废钢的加入,降低成本近千万元。

“降铁增钢”提升钢产量的同时,如何在炼钢、轧钢环节降低生产成本?碳钢薄板厂提出“大炼钢、大轧钢”管理理念,使炼钢、精炼、连铸作业区,以及轧钢区域的热轧、冷轧、镀锌作业区在划小核算单元、独立算账的同时,通过经营策划,使全厂上下“心往一处想,智往一处谋,劲往一处使”,将转炉—精炼—连铸生产线作为大炼钢工序,热轧—冷轧—镀锌生产线作为大轧钢工序,建立各道工序指标控制联

动机制,实施炼钢经济入炉调整和工艺优化。“实施转炉低温出钢降低钢水成本,到精炼炉再升温补偿钢水温度增加钢水成本,经我们测算,这一降一升成本比原来的钢水成本要低,达到了节约成本的目的。”该厂生产计划科成本管理主管王正军说。

碳钢薄板厂根据宏兴股份公司70车运输方案,深挖成本潜力,推进产品卷重提升和优化。该厂一方面与销售部门对接,做好客户沟通及接单工作,从成品单重倒推原料各料卷重控制;另一方面协调生产部门优化订单排产,对大批量、多规格订单进行合并,减少中间过渡材和混浇坯,严格控制带卷的卷重,减少冷轧钢卷切边损失,降低成品一次材消耗,最终达到卷重提升和优化、降低轧钢生产成本的目的。“自从下半年实施卷重提升和优化工作以来,有效降低了消耗成本和运输成本,目前冷轧、镀锌一次材消耗分别能达到1046.55kg/t、1028.37kg/t,预计今年镀锌一次材消耗能完成1028kg/t的历史最好水平。”该厂生产计划科生产主管王立强说。

在推进“管理提升年”活动中,碳钢薄板厂创新提出的“大炼钢、大轧钢”成本管理思路,通过降铁增钢、低温出钢、产品卷重提升和优化等一个个措施的落地,让管理措施“开花结果”创效益,助推“提质增效、转型升级”攻坚行动取得实效。

东兴铝业公司实施有效措施 推进科技成果转化落地

本报讯(通讯员 谢毅 李乐)今年以来,东兴铝业公司持续加大科研投入力度,通过攻关定向、过程落实、成果转化,创造了良好经济效益。

技术攻关定向方向。东兴铝业公司坚持问题导向,紧紧围绕解决铝电解生产的难点和瓶颈,聚焦有色冶金产业智能生产、危(固)废资源化利用,铝加工新产品开发等领域关键环节,在国家级科研项目、省级重大专项、市级重点研发计划,以及公司级新产品开发、科学研究、技术改进等方面层层布局,多层次、全方位积极开展技术创新攻关,为东兴铝业公司“提质增效、转型升级”攻坚行动和持续发展提供了有力支撑。

过程控制抓落实。该公司针对生产技术难题,每月定期召开技术研讨会,剖析问题,总结经验,定期对科研项目进度进行督查,实现项目进度可控。同时,下大力气、啃硬骨头,积极调整与电解技术生产需求结合不紧密的研究方向,着力解决创新活力

不足问题,实现了科研技术发展与应用生产需求同频共振。

技术实践重成效。该公司紧密围绕“做优做活铝产业”的发展战略,深化科技管理体制,优化科技创新体系建设,着力在前沿技术攻关和科研优秀团队培养上狠下功夫,通过积极建立健全科技激励机制,推进产学研协同发展,使重大科技项目研发和科技成果转化应用进入“快车道”。2020年,168台500kA铝电解槽成功运用全石墨阳极电解槽智能打壳系统、5套铝电解槽循环系统及6套铝电解槽在线测温系统得以成功推广;结构型阳极钢爪、高抗蠕变耐蚀打壳锤头及高导电铝合金阳极导杆等新技术推广范围持续扩大。一系列科技成果转化有效落地,为提高该公司研发实力、提升产品核心竞争力、开启高质量发展新征程起到了积极的推动作用。

挖潜能·创效益

西沟矿采用数码电子雷管 爆破降本效果显著

本报讯(通讯员 闻军年)今年以来,宏兴股份公司西沟矿将数码电子雷管应用于中深孔台阶爆破中,降本效果显著。

使用数码电子雷管爆破具有组网能力强、可一次完成较大规模爆破,以及提高炸药使用效率、减少炸药使用量、降低爆破成本等优点。西沟矿采矿作业区从8月份开始,已陆续使用2000余发数码电子雷管进行深孔爆破。与

过去使用的奥瑞凯高精度雷管相比,数码电子雷管单耗从过去的28发/万吨降低至19发/万吨,雷管成本每万吨矿节约200元。同时,电铲铲装效率从去年290t/h提高到现在的320t/h,大块率从50块/万吨降低至30块/万吨。

数码电子雷管的使用,不仅有效降低了爆破地震波的危害,减少了炸药单耗,而且提高了爆破质量。

宏汇公司职工巧修检测设备解难题

本报讯(通讯员 田代存)近期,宏汇公司用于氢气组分分析的进口安捷伦气相色谱仪出现峰形分离不明显等现象,致使无法及时出具检验数据,严重影响了制氢工段的生产工艺调节。

为解决这一问题,该公司计量检验中心组织职工开展技术攻关,职工们从

设备硬件、软件以及设备厂家等方面获取资料,对色谱仪进行全面排查,优化载气管路,将色谱柱全部进行吹扫,在较短时间内使色谱仪恢复正常。设备问题的解决,不仅为公司节约上万元费用成本,而且积累了维护进口设备技术的经验。

检验检测中心供料作业区 强化管理降低成本

本报讯(通讯员 刘举峰)今年以来,检验检测中心供料作业区按照“阿米巴”经营管理模式细化班组指标核算,在确保生产检验安全顺行的基础上,优化班组业务和人员,有效降低了人工成本。

为实现“提质增效”目标,该作业区以成本核算为主线,在合理定岗定编的

基础上,建立奖惩机制,采取“计件制”绩效考核方式,对每名职工按工作量进行考核,有效提高了劳动生产率。同时,该作业区对班组业务进行合理优化,将原矿取制样与料场取制样业务合并,四烧区域业务与烧结区域业务合并。通过以上措施,全年降低人工成本45万元。



聚焦 挖潜

▲宏兴股份公司焦化厂1-4号焦炉煤气净化系统优化改造项目一期工程第一阶段主体设备施工正在有序进行。截至目前,该项目已完成第一阶段设备基础混凝土浇筑,为项目下一标段设备安装施工创造了条件。
王飞 张世杰 摄

▼日前,宏兴股份公司宏电铁合金公司生产作业区组织青年突击队对吊合金的铁斗吊耳进行技术改造,不仅消除了安全隐患,而且提高了生产效率。
尚宏宇 摄

▲近期,宏兴股份公司储运部针对嘉北原料作业区新J2料线送料不稳、设备故障率高等问题,组织人员对新J2料线进行技术改造,有效提高了送料效率,降低了设备故障率,节约了检修成本。
何永魁 摄