

亮出成绩单 奋力创佳绩

宏晟电热公司锅炉水冷壁结焦腐蚀治理见成效

花3.6万元制作混煤装置创效上千万元

本报讯(记者 殷艺) 没有增加额外设备投资,只花了很少的机械加工费用,就有效缓解了制约发电机组锅炉长期稳定运行的水冷壁结焦腐蚀速率。取得这一突破的是宏晟电热分公司生产一作业区锅炉助理工程师苗长春,凭借他发明的混煤装置,为企业创造效益达上千万元。

掺烧非设计、价格相对较低的煤种,是降低火力发电燃料成本的一个很好的途径,但往往由于这些煤种低热值、高硫份、强沾污的特性,导致锅炉水冷壁结焦腐蚀严重,出现“不好用,又不得不用”的局面。

“非设计煤种性能各异,并不完全只有缺点、没有优点,只要想办法好好用它们,就能物尽其用。”苗长春说,比如新疆煤,含硫量偏低,但碱金属含量高,碱金属含量越高,水冷壁管和高温段各受热面的炉管就越容易结焦,导致热阻增大,锅炉效率降低。蒙古煤碱金属含量低,但含硫量高,含硫量越

高,越容易产生二氧化硫酸性气体,腐蚀金属管壁,导致管壁减薄而频繁发生泄漏,并由此造成安全生产被动、机组检修工期延长、大量人力物力损耗等诸多问题。

“一类煤质偏酸、一类煤质偏碱,只有把它们掺混在一起酸碱中和,才能抑制锅炉水冷壁结焦腐蚀速率过快,有利于机组长周期安全稳定运行。”苗长春说,但从实际情况出发,宏兴股份公司储运部料场不具备混煤条件,也没有混煤装置,在上煤过程中同样无法实现动力煤按实际概念上的比例掺配,加之125MW机组原煤仓容量较小,想要储运部切换上煤非常困难,同样无法实现真正意义上的动力煤掺烧。

“客观上无法满足,那就从主观上努力。”苗长春没有放弃,一直探索制粉系统不同煤种真正意义上的掺烧方式,并产生了这样一种设想:是否可以发明一种混煤装置,利用煤粉自重力、煤粉仓负压作用力和高温煤粉良好的流动特性实现煤粉的运

行、分散与掺混,而且还不借助任何外部设备,高效节能。苗长春据此构思开始设计草图,在混煤仓箱体内部错列布置三级导流板,达到不同特性煤粉之间的良好分散和充分混合,并与检修作业区协理工程师王洪、点检员马峰等人合作完成了图纸设计,由西部重工公司制作完成。

去年年底,混煤装置成功在宏晟电热公司125MW机组应用。生产至今,机组运行稳定,实现了长周期54%以上的劣质煤掺烧,仅掺烧比提高24%的部分,每年可创效700余万元。除此之外,混煤装置的应用还极大减缓了水冷壁酸性腐蚀和焦下腐蚀速率,以及炉内各受热面结焦情况,125MW机组不但每年减少约2吨换管量,而且不再进行每月降负荷脱焦工作,每年可多发电756万千瓦时,合计创效千万元以上。

据了解,混煤装置的制作成本仅3.6万元,该发明成果已成功申请国家专利。

创新创效

采购供应分公司 着力提高资金使用效率

本报讯(通讯员 贺明) 近年来,随着集团公司进出口总值稳步增长,海关税费逐年递增,缴税方式一直以现金现报现缴,方式单一,资金成本较高。为此,采购供应分公司创新缴税方式,着力提高资金使用效率。

今年以来,采购供应分公司在充分解读国家和海关总署贸易便利化政策的同时,协调组织宏兴股份公司相关部门,积极与兰州海关沟通交流,最终取得了海关总署关于征担保保业务的同意批复。2月份,在兰州海关、酒泉海关的培训指导下,酒钢正式启用汇总征缴方式缴纳海关税费,最大延长缴税时限达30天,充分提高了企业资金使用效率,降低了财务成本。

产成品服务分公司 实施有效措施提升装车效率

本报讯(通讯员 王国梁) 为进一步提高装车效率,降低装卸加固费用,保证卷钢运输安全可靠,日前,宏兴股份产成品服务分公司不锈钢热轧库创新装车方式,装车采用钢制座架进行卷钢产品的装车发运工作,有效提高了装车效率。

钢制座架装车措施的实施,降低了材料成本费用,较以前使用的草制品更为结实,可节约衬垫材料和封车紧固器、钢筋等材料,并且可以重复循环利用,同时减轻职工劳动强度,降低装卸加固成本。据测算,每列车装车时相较前期缩短40分钟以上,产品外发作业更加快速、便捷。

储运部多措并举 解决废钢验收问题

本报讯(通讯员 何永魁) 宏兴股份公司储运部废钢料场搬迁接近尾声,由于料场囤积了大量的废钢铁和合金,如何解决好废钢验收成为重点解决的问题。

为此,储运部制定严格的验收方案,强化废钢铁质量验收工作。现场人员紧盯废钢铁进购过程,针对废钢铁供应点多、货源分散、料型分类多等实际问题,采取有力措施,严控废钢铁初检、验收过程,确保废钢铁使用安全。同时,质检作业区不断强化废钢验收岗位人员的责任意识,要求职工一丝不苟,严肃认真搞好每一车废钢,确保合格废钢进入生产工序。

炼轧厂二高线作业区 狠抓落实稳定生产创佳绩

本报讯(通讯员 孟定有) 宏兴股份公司炼轧厂二高线作业区结合生产不稳定致使产能释放受阻的现状,组织技术骨干盯现场、解难题,制定一系列稳产措施,扭转了生产被动局面。

该作业区实施有效措施努力提升产能:将日检时间安排在交接班,利用奖励机制鼓励职工参加日检,压缩日检时间,提高日产量;以产能释放和指标进步为目标,提高卫导装配质量和检查力度,鼓励职工在稳定生产的前提下尽量减少停炉检查和换炉时间,提高班产。

经过不懈努力,该作业区日检时间压缩至10—20分钟左右,直径6.5规格的机时产量达到42根,日历作业率和日产量稳步提高。

宏兴股份公司铁合金原料烧结可行性研究取得突破

本报讯(通讯员 郭亿 吴有文) 近期,宏兴股份公司钢铁研究院资源利用研究所针对不锈钢除尘灰处理难度大、铬矿粉可燃性差等问题,组织开展不锈钢除尘灰与铬矿粉优化配矿烧结杯试验研究,取得良好效果,各项指标满足生产要求,验证了铁合金原料烧结工艺的可行性。

不锈钢除尘灰属于含铬固体废弃物,处置不当会造成环境污染,行业内工业化处理的实例应用较少,尚处于摸索试验阶段,如目前实施的压球—电炉冶炼工艺,存在金属收得率低、处理量有限等问题。而利用烧结工艺将不锈钢除尘灰与铬矿粉进行优化配矿,生产铬烧结矿供矿热炉冶炼铬铁,不仅可大幅提高铬、镍等贵金属的收得率,也能满足不锈钢除尘灰大批量使用的要求。

为攻克技术难关,资源利用研究所技术人员多次深入现场,进行物理平衡与配矿测算论证,确定了符合铁合金生产现场的10组配矿方案,最终攻克了不锈钢除尘灰粒度细、流动性大、收缩率大等瓶颈难题。经过两周的烧结杯试验,各方案试验产品均取得良好效果,成品率平均完成74.31%、利用系数平均完成0.71t/台·h,转鼓指数最高达到37.5%,固体燃料平均完成94.04kg/t,各项指标均满足生产要求,其中利用系数超出铬矿粉烧结行业平均水平0.11t/台·h。

该项研究验证了铁合金原料烧结工艺的可行性,为后续建设烧结生产线提供了技术支撑,同时也为不锈钢除尘灰的无害化处理和资源高效、循环利用提供了新的途径。



强化营销创效益

筱锐

今年以来,集团公司销售部门牢牢把握钢材市场供求旺盛的良好局面,抢抓机遇,通过直供直销等手段,进一步加大营销工作力度,紧密结合客户需求,加强产品销售精细化、个性化、差异化管理,努力实现效益最大化。

营销工作质量的高低、优劣,事关效益大局。因此,销售部门要牢固树立市场意识、服务意识和精细营销的理念,结合实际建立高效、灵敏的市场反应机制。要通过建立健全营销信息网络,密切关注市场变化,强化市场信息收集整理和研究,尤其加强对重点地区、重点行业的市场分析和预测,适时调整,培植好市场资源。同时,要做好资源流向和品种结构的优化配置,强化用户与经销商资源分配关系,掌握市场变化的主动权,抢占市场先机,防范市场风险,并且在维护良好市场秩序的同时采取灵活的价格策略,实现最佳收益。

在实施营销策略过程中,销售部门应该注重建立和完善销售、研发、生产一体化的大营销运行机制。在这一

点上,宏兴股份西安销售公司的做法值得肯定。为开拓品种销售渠道,该公司积极与汽车、衡器、桥梁建设等行业的分包供应商、钢材贸易商及加工终端客户进行沟通,大力宣传酒钢热轧品种钢的特点、性能和质量优势,以产定销,满足客户需求。同时,创新营销模式,由过去单一直接通过贸易商销售产品,尝试与传统托盘公司、钢铁行业信息网等平台合作,多渠道提高产品直供比例。

与此同时,销售部门要从收益最大化角度出发,与生产单位沟通,正确处理产量与质量的关系,减少生产市场准入条件低、竞争激烈的产品,坚持“贴近市场、贴近用户”的原则,进一步发展和巩固与重点用户的战略合作关系,并且围绕目前热销的不同品种、规格的产品,开展营销攻势,牢牢掌握营销主动权。



酒钢 建设发展史

1985年1月1日,《酒钢报》创刊,从4月1日起在全国公开发行。3月29日,镜铁山矿桦树沟西Ⅱ号矿体在3190和3180水平成功进行大爆破。7月5日,酒钢炼钢工程炉衬车间投产。8月1日,酒钢分别与西德德马克公司、瑞典亚西尼亚电气公司、太原矿山机器厂签订合同,引进年产40万吨高速线材生产线。8月8日,酒钢在镜铁山矿召开学习、发扬“铁山精神”大会,弘扬“艰苦创业、坚韧不拔、勇于献身、开拓前进”的“铁山精神”。12月24日21点35分,酒钢炼钢厂1号转炉

炼出了第一炉合格钢水。

1986年炼铁厂1号高炉开始用钎钛矿炉。3月,酒钢炼钢站6502大型电器集中设备投入使用。5月1日,酒钢高速线材工程开工。6月10日,“钢城的开路先锋”雕塑在嘉峪关市区落成。8月1日,酒钢炼钢厂石灰车间投产。8月22日,酒钢炼钢厂2号连铸机热负荷试车,生产出第一块连铸坯(200×200mm断面)。10月24日,酒钢动力厂氧气车间1号空分(3200m<sup>3</sup>/h)出氧。12月1日,酒钢闭路电视一期工程竣工开播,安装闭路电视5400户。

酒钢集团电子交易平台评标专家库 开放个人申请入库的公告

各位行业专家:

依据我国《评标专家和评标专家库管理暂行办法》评标专家入库方式的相关要求以及优化酒钢电子交易平台专家库人员结构的需要,酒钢集团电子交易平台现正式开通个人申请入库通道,具体如下:

一、面向的人员对象

(一)取得工程、经济、金融序列高级职称的行业专家。

(二)常住嘉峪关、酒泉地区,可前来嘉峪关市区参加评标活动。

二、面向的重点专业

(一)工程施工、勘察、设计、监理、工程造价、项目管理等;

(二)机电产品类、石油及其制品、煤炭煤层气及其制品、化工材料及制品、建筑材料等;

(三)勘查与调查、经济管理、工商管理、金融、法律、交通运输与物流、高新技术服务、应对气候变化服务、网络、电磁空间安全服务等。

三、入库资格要求

(一)从事相关专业领域工作满八年并具有高级职称或同等专业水平;

(二)熟悉有关招标投标的法律法规;

(三)能够认真、公正、诚实、廉洁地履行职责;

(四)身体健康,能够承担评标工作;年龄在65周岁以下,离开专业工作岗位不超过5年,能熟练使用电脑和网络;

(五)法规规定的其他条件。

四、待遇

凡是被依法依规抽取并完成评标工作的评标专家,按照相关规定取得相应报酬。

五、报名网址及联系方式

网址:https://eps.jiugangbid.com/  
联系电话:6718858、6718816  
特此公告

酒钢集团交易中心  
2021年5月24日



近期,西部重工酒泉天成公司克服重重困难,顺利完成G30连霍高速酒泉段两座桥梁独柱墩加固用钢盖梁制作任务,创造了良好效益。 周永虎 摄



宏兴股份公司碳钢板厂西南销售公司紧密结合市场实际,大力拓展品种销售,截至目前,汽车销量占比达总体销量的22%,锌铝镁销量连续两月突破1000吨。 谭迪铁 摄

聚焦 挖潜

今年以来,物流公司西安中铁公司加大酒钢线材、螺纹钢、中板、中厚板等产品销售力度,根据客户需求提供个性化技术服务和“一站式”专业服务,先后成功直供西安地铁二号线二期、一号线三期建设多个工地。截至目前,已完成物资一体业务量1.35万吨。 侯永新 程国士 摄