

新闻速览

宏兴股份公司积极落实
税费支持政策

本报讯(通讯员 沙玉琼) 今年以来,宏兴股份公司积极落实国家关于增值税留抵退税等政策,第一时间收集、传达和解读相关税收政策精神,开展学习研讨、答疑交流,指导和督促各责任单位足额退税,用足用好政策红利。截至目前,退税金额达上亿元,为企业增现金流、激活力发挥了重要作用。

供应链管理分公司采取
有效措施确保库存稳定

本报讯(通讯员 孔得泰) 近期,面对大宗商品市场呈现剧烈波动的态势,供应链管理分公司精准研判市场,积极调整采购策略,燃料采购以降本保供为核心,实行错峰就谷采购,确保库存稳定。

6月份,在油价上涨、运输成本上升及大宗原料资源普遍偏紧和价格波动的情况下,该公司燃料部积极采取措施,安排专人到煤矿企业盯控煤炭发运,到现场了解矿山生产及运输情况,掌握酒钢汽车发运及短倒现状和发运中存在的问题,及时协调供方对酒钢动力煤正常发运做好基础保障,为动力煤运输开辟绿色通道,力保酒钢动力煤正常稳定发运。目前,发运量稳步提升,库存按照中位运行,有效保障了电厂安全生产运行。

宏晟电热公司上半年
发电量超额完成任务

本报讯(通讯员 许洁) 今年以来,宏晟电热公司紧盯生产经营目标任务,大力开展动力煤配煤配煤攻关,稳定锅炉运行炉况,不断提高机组负荷率,增加自备机组发电量。上半年统计发电量完成111.87亿千瓦时,较累计计划增发3.2亿千瓦时,同比增发0.5亿千瓦时,降低外购成本1368万元。同时,积极组织新能源消纳,上半年新能源消纳电量完成9.7亿千瓦时,较累计计划增发1亿千瓦时,同比增发3.2亿千瓦时,降低外购成本6204万元。

不锈钢分公司超纯铁素体
大包自开率显著提升

本报讯(通讯员 陈国璋 杨小峰) 今年以来,宏兴股份不锈钢分公司炼钢作业区深入推进“关键指标”专项劳动竞赛,超纯铁素体大包自开率较往年有显著提升。

超纯铁素体不锈钢的冶炼受到全周期、出钢温度、出钢节奏、钢包温度等因素的影响,连铸大包自开率一直不高,对坯质量造成较大影响。为改变这一现状,炼钢作业区各班组织积极探寻解决方案,通过检查引流砂成分,确认钢包、精准控制出钢温度、改变出钢方式、缩短转炉出钢到VOD进站时间等方式,对冶炼流程进行优化,有效提高了超纯铁素体大包自开率。据统计,1—5月份,连铸大包自开率达94.34%,其中1号AOD转炉甲班大包自开率达99.37%,为产品质量持续提升提供了保障。

镜铁山矿大力开展
挖潜增效工作

本报讯(通讯员 晏建忠 黄静) 今年以来,面对严峻的经营形势,宏兴股份镜铁山矿层层分解,细化对标指标,扎实推进挖潜增效工作。

该矿以问题为导向,充分挖掘山内在潜力,最大限度实现成本压降。截至目前,回收废钢铁193.6吨,回收废旧物资及废炉渣1121.3吨,回收废皮带83.8吨、废旧轮胎61.35吨。同时,要求桦树沟矿区掘进工序使用普通导爆管雷管实施爆破,全力压降成本。

下一步,该矿将继续深入开展对标对表工作,认真分析山内生产中存在的问题,引导全矿干部职工大力开展小创新、小改革、修旧利废等活动,严格控制非生产性费用支出,着力挖潜增效。

耐材公司加快推进不锈钢区域循环物料利用率

本报讯(记者 杜娟娥) 今年以来,面对原材料价格上涨等不利因素,耐材公司通过开展工艺改进、提升产品配比等举措,加快推进不锈钢区域循环物料利用率,为企业降本增效发挥了积极作用。

耐材公司在不锈钢生产区域保产业务中,钢包所使用的耐火材料需要从东北等地外购,今年以来由于采购价格呈现高昂态势,导致生产成本居高不下,严重影响了企业经营绩效。为了提升保产能力,耐材公司坚持可持续发展理念,大力发展循环经济,加快不锈钢耐材设备系统改造,加大中包干式料砌筑工艺推广,全面提升经济效益。

据了解,耐材公司在钢包砌筑过程中应用最广的是镁碳砖,但不锈钢生产区域由于工艺的特殊性,对所用耐火材料提出了更高要求。该公司经过工艺研究和市场

调研,采用了能净化钢水、具有抗腐蚀优点的镁钙砖进行钢包砌筑。然而,这种物料大多需要远距离采购,且运输周期长、采购成本高,给降本工作造成了较大困难。

镁钙砖在加工和储存过程中,因其湿度大、易粉化等特点,加工后堆放时间太长,容易整体倾覆和破碎,不宜长期存放。为推进镁钙砖循环利用工作,进一步降低生产成本,耐材公司根据不锈钢生产节奏,将此工作交由炼轧耐材作业区及负责破碎加工的散料生产区域进行拣选、破碎筛分,提高加工使用效率。目前,每月回收废旧镁钙砖达200吨,为后续循环物料加工利用奠定了基础。

“我们加大镁钙砖的循环再利用力度,既符合国家‘双碳’目标发展要求,也满足了企业降本增效需求。此前通过工艺优化、加大技术研发等,我们在严控耐火材料

东兴铝业公司以“三提三效”极限压降财务费用

本报讯(通讯员 杨丽娟 王兴江) 为实现极限降本目标任务,今年以来,东兴铝业公司在原材料、能源价格持续上涨的不利形势下,严格按照“多措并举、极限降本”攻坚行动方案,紧紧围绕压降财务费用、清欠应收款项两个关键点,通过一系列有力举措,上半年实现经营性资金流38.65亿元,超额完成7.43亿元。

该公司通过积极争取退税、存货资金占用压降及深入推进全面预算管理等措施,提高金融资源统筹管理效率,坚守资金流指标红线,在确保公司资金安全及流动性充裕的前提下,积极策划带息负债规模压降工作。通过集团内外部融资联动、票据与货币互补,上半年实现带息负债规模大幅压降34.38亿元,降幅38.9%,切实打通了财务费用压降“最后一公里”,实现了带息负债规模大幅下降。

与此同时,该公司按照银行、企业两个维度对融资情况进行统计分析,及时提醒合作银行和成员企业防范债务风险,努力做到家底清、问题明。上半年,通过去除集团财

务公司、甘肃银行21.6亿元贷款的集团担保,节约担保费支出1620万元,为推进财务费用压降工作提供了有力保障。

该公司积极研究国家利率政策,提高政策研判的敏锐力,努力把优惠政策转换为真金白银。以LPR基准利率下调为契机,积极对接商业银行利率下调工作,上半年实现财务费用节约140万元。同时,积极套靠节能减排碳减排政策,降低财务费用65万元。此外,按月统计整理成员单位月融资计划,提出融资计划方案,跟踪分析计划落实情况,努力做到预见前瞻、指导到位。通过强化商业谈判,大幅提高各商业银行融资保证金收益率,在不影响资金使用效率的基础上,通过与财务公司签订存款协议等措施,大幅提高资金收益,上半年取得利息收入1050万元。

下一步,该公司将进一步增强融资管控力度,提高融资计划方案的科学性,巩固压降成本成效,持之以恒推进财务费用极限压降工作,全面落实极限降本决策部署,不断提升经营绩效。

选矿厂强化科技创新提升企业发展动能

本报讯(记者 杜娟娥) 今年以来,宏兴股份公司选矿厂坚持“三新一高”发展要求,加大科技创新力度,积极推进资源综合利用项目和绿色智能化升级改造等工作,不断提升企业发展动能,助推企业高质量发展。

在资源研究利用方面,选矿厂深入推进创新驱动战略和资源保障战略,重点开展镜铁山难选氧化铁矿石高效利用研究项目取得成果,高效完成甘肃省科技重大专项计划项目,解决了传统选矿工艺金属回收率低、精矿质量差等影响企业经济效益的问题,对酒钢难选氧化铁矿石有效利用、减少资源浪费起到了积极的助推作用。

选矿厂坚持“发展是第一要务,项目是第一支撑”的理念,大力推进选矿工艺装备绿色智能化升级改造一期工程、新建尾矿库项目、精矿脱水升级改造等项目,以“三化”改造助推企业提质增效。在科技项目组织方面,该厂今年立项20项厂级以上科技项目,以技术攻关促进铁精矿日产量增加640吨,动力能源成本降低4.2元/吨。同时,积极开展技术培训、技术交流等活动,邀请国内知名教授开展线上授课培训,不断提高技术人员素质,为企业长远发展打牢基础。

为了将各项科技创新举措落到实处,选矿厂将创新理念融入到设备管理、安全管理、指标提升等各个方面,增强企业发展

后劲。在设备管理方面,该厂深入践行全员、全寿命周期设备管理理念,坚定不移推行点检修制,巩固提升预知维修绩效,促进生产岗位设备管理职责进一步得到落实;以一选球磨区域为试点,创新开展设备“零故障”示范区建设,不断提升设备管理水平。同时,积极开展以悬浮炉炉壁膨胀胀量监测数字化应用研究、过滤机部件结构改造等为重点的设备技术创新项目,大力营造技术创新氛围。此外,扎实开展隐患排查治理及设备本质安全管理等工作,通过生产运行部门的系统评价、设备管理部门对关键设备的分级分类管控以及隐患排查整改的持续落实,促进设备运行状况实现持续好转。

与此同时,选矿厂严抓用能过程管控,通过开展技术攻关,优化生产运行模式,加强日常用能监察等,上半年一选煤气单耗同比下降0.02GJ/t,二选煤气单耗同比下降0.22GJ/t,一选新水单耗同比下降0.4m³/t,各项指标取得显著进步。

提质增效转型升级

宏电铁合金公司上半年生产经营亮点更靓

本报讯(记者 李淑芳) 今年上半年,宏电铁合金公司以党的政治建设为统领,统筹推进生产经营和疫情防控,牢固树立安全生产红线、底线意识和绿色发展理念,实现安全、环保事故双零目标,生产经营工作安全平稳运行,产量、产值、收入、利润等关键技术经济指标完成既定目标任务。

2022年上半年,宏电铁合金公司持续推进阿米巴经营管理模式,梳理优化管理流程,调整完善部室、作业区事权下放以后的经营管控体系,划小核算单位,将算账经营理念在作业区层级持续推进,不断激发了各经营主体的潜力,提升了企业经营管理水平。

与此同时,该公司着力研究库存结构,大力压降库存占用资金。预计6月末库存占用资金低于1.4亿元,较年计划降低0.4亿元,将有限的资金最大限度盘活,有效增加了资金周转效率。在产成品库存资金占用方面,严格落实“不赌市场、应销尽销、落袋为安”的销售总方针及销售兑现率管理,库存资金较年初降低5000万元左右。在原料库存资金占用方面,为应对上半年国内外错综复杂的原燃料市场形势,该公司通过精准的市场研判,积极采取多批量、小批次采购策略,寻找国内矿代替代进口矿,原燃料库存量由原来的20—30天储备量减少至当前的10—20天,维持在最低储备定额3000万元左右,占用资金较年初降低5000万元左右,虽然管理难度增加,但有效降低了市场风险。

步入3月份,受进口铬矿价格大幅上涨、合金价格巨幅下跌等因素影响,高碳铬铁合金出现严重亏损的不利局面,该公司果断对产业结构进行调整,大胆利用一台铬铁炉热冶炼低品铬铁合金。这一措施的实施,实现了铬铁产线扭亏为盈,维持了整体持续盈利的基本面;处置了不锈钢危废物资,极大地缓解了环保工作压力;在品种合金亏损情况下,保持一台热炉持续生产高碳铬铁,为宏兴股份公司平抑合金采购价格作出了重要贡献。

根据宏兴股份公司“应对严峻形势、大力压降成本”工作统一部署和安排,宏电铁合金公司及时拟定内部成本压降推进方案,积极开展成本压降工作。自6月份开始,冶炼电耗、回收率、矿耗、合金破碎粉末率等内部重点管控经济指标技术均按历史最好水平下达月计划;辅助电耗按消耗总量控制,计划同口径同比降幅5%;检修周期在年计划基础上提升5天;业务外包费用计划在年计划基础上降低10%;通过强化计划引领,细化日加工成本管理,最终落实到压降各合金品种单位制造成本上,切实做到“以工作的确定性应对市场的不确定性”。

为确保年度维修工作按期完成,宏电铁合金公司策划5号炉低压补偿维修、7号和8号炉变压器维修、4号炉馈电系统升级维修、铬铁破碎功能提升等系列耗时长、难度大、任务重的维修工作,利用2—3个月的时间,严格过程质量控制,均实现维修预期。通过维检修,三系合金日产量均提升5吨以上,解决了铬铁破碎能力不足等长期制约公司发展的难题,为公司上半年生产经营目标实现及长期安全稳定生产奠定了坚实的备基础。



今年以来,宏兴股份公司运输部炼铁运输作业区本着“两眼向内降成本、应节压费用”的原则,优化脱硫钢渣罐调运方式,确保两辆及以上铁水罐调运入库,减少机车空载和入库倒调次,实现了铁路机车“多拉快跑”高效运输。上半年,共完成铁路运输总量488.8万吨,机车台日产量平均完成8153.7吨·公里/台·日,完成计划的107.1%,创历史最高纪录。
岑定红 摄



宏兴股份公司西沟矿运输作业区党支部积极响应“应对严峻挑战,大力压降成本”号召,大力开展修旧利废工作,组织党员修复矿车轮胎2组、气缸4个、集电弓架子1副,挖潜4万余元。
闻军华 罗鑫 摄



近期,宏兴股份不锈钢分公司酸洗作业区组织设备管理人员针对管道内蒸汽、水等介质泄漏浪费问题进行治理,现场跑冒滴漏情况得到有效控制。5月以来生产直耗及能耗成本降低80余万元。
姚宇博 摄



今年以来,宏兴股份公司炼铁厂3、4号高炉作业区紧紧围绕“高炉长周期稳定顺行,充分发挥产线产能”的生产经营目标,奋力解决限制高炉长周期平稳运行及产能发挥的关键问题。上半年3、4号高炉累计完成铁产量56.88万吨,超计划2.69万吨,完成计划的105%,实现了时间过半、任务过半目标。图为3号高炉出铁现场。
杨玉成 摄

