

坚持服务生产经营不偏离

——宏兴股份公司推动党建工作与生产经营深度融合纪实

通讯员 刘光军 刘玉利

坚持服务生产经营不偏离,这是习近平总书记对国企党建工作提出的明确要求。今年以来,宏兴股份公司党委始终坚持两个“一以贯之”,充分发挥各级党组织“把方向、管大局、促落实”作用,全力推动党建工作与生产经营深度融合,企业生产、经营、改革、建设、发展各项工作取得成效。

牢牢把握“三新一高”导向
在企业发展战略上“把方向”

——坚定不移加强党的政治建设。该公司党委把党的建设贯穿于企业生产经营管理全过程,严格落实“第一议题”制度,全面提升政治判断力、政治领悟力、政治执行力。今年以来,聚焦党的十九届六中全会精神、《习近平谈治国理政》第四卷等,开展党委理论中心组学习11次,组织“变革思维、创新行动”大讨论4次。

——深入贯彻第十四次党代会精神。宏兴股份公司党委积极对接稳增长一揽子政策,抢抓“一核三带”战略部署和“四强”行动机遇,把“强科技、强工业”作为推动企业高质量发展的重要途径。今年,该公司启动科技项目124项,科技投入15.75亿元,占比5.3%;加大新品研发力度,28MnB5汽车高强度、18mm厚规格Q235B热轧卷、0.4mm薄规格黑色家电用钢、超低碳硅铁等产品陆续下线,累计生产3.37万吨;马氏体系列不锈钢全国首家通过循环再生认证,1.5mm热轧带钢再次突破最薄轧制纪录,冷轧热成型钢完成B柱试样取得进军汽车行业的“通关文牒”,二氧化碳转炉底吹工艺在碳钢薄板厂全面应用……创新能力的提升,为该公司提升竞争力奠定了稳固基础。

——全面推动“十四五”规划落地见效。宏兴股份公司党委始终正确认识和处理好“吃饭与发展、生存与发展”的关系,坚持做好打基础、利长远的工作,深入推进“十四五”规划项目的实施落地,在构建新发展格局中赢得主动先机。今年以来,该公司召开党委会议20次,研究包括项目建设、投资等重大事项200项;挂图推进1#2#焦炉优化升级项目、嘉东料场绿色智能化改造等59项已启动项目的投资、质量、安全、工期、力争项目按期投产、早日创效;牢牢把握国家钢铁行业高质量发展要求,扎实推进超低排放和节能改造项目,按照有利于改善企业经营效果和发展质量的原则,区分轻重缓急,把寻求发展的主动权和竞争优势

牢牢抓在自己手中。

深刻理解“国之大者”内涵
在践行国企使命中“管大局”

——扎实做好疫情防控工作。面对严峻的疫情防控形势,宏兴股份公司党委从各级人员防疫责任落实、工程建设项目疫情管控、异地单位疫情防控、八小时以外人员管理四个重点领域入手,从严从紧、科学精准压实疫情防控“四方责任”,织密扎牢疫情防控网。该公司党委牵头建立“双例会”协调机制,早布置、晚落实,“一办八组”拉网式开展督察,共查处问题691项,下发重点问题通报6起,累计考核12万余元;成立工建项目“两个专班”点对点指导,督促建设项目守牢阵地;加强异地单位风险管控,当机立断对榆钢公司等单位实施驻厂封闭管理,“以快制快”高效响应属地管理要求;成立3个明察暗访检查组,通过不间断抽查,规范员工八小时之外行为,构筑了疫情防控坚固防线。

——深入实施止滑减亏增盈行动。面对严峻的市场形势,宏兴股份公司坚定信心、主动作为、多向发力、全力担当,从4月份开始,先后开展了“降成本保高产增效益”“应对严峻形势、大力压降成本”“三个一百增效益”等一系列降本增效活动,系统梳理制定止滑减亏增盈攻坚战行动方案,从原燃料降价、经济配料、指标进步、节能降耗、产品结构调整、营销优化、费用压降、技术创新、延链补链等方面进一步制定和细化具体管控措施,列出清单、明确责任、狠抓落实、压茬推进,同时扎实开展形势任务教育,充分调动全体职工力量,大力开展小改小革、节能降耗、修旧利废等工作,生铁成本已降至3000元以下,止滑减亏初见成效。

——基本完成国企改革三年行动。该公司党委以高度的政治使命感全面落实国企改革三年行动各项任务,截至4月份,54项改革任务基本完成;公司及32家基层单位对90名经理层成员实行任期制和契约化管理,公开选聘71名普通管理技术人员,优化564名不胜任工作人员;“阿米巴”经营覆盖公司4个层级919个经营单元;公司管控的17项综合指标进步率82.35%;持续构建规范有效的511项内部管控业务流程,改革红利逐步释放,成效逐步显现。

充分发挥“堡垒先锋”作用
在凝聚磅礴伟力中“促落实”

——全面加强基层战斗堡垒。该公司党委以“五抓四促三融合”党建加强年活动为契机,持续深耕“三抓两培”党建质量提升工程,强化党支部“堡垒指数”建设,筑牢“堡垒根基”,强健“神经末梢”,打造红色引擎。同时,推动党建责任制和生产经营责任制有效联动,深入开展党建品牌创建活动,基层党组织围绕主责主业,找准党建与生产经营的结合点、着力点,大力开展党建+安全生产、指标进步、创新创效、对标对表等支部特色创建活动。炼铁厂党员围绕降本工作,持续开展课题研究和攻关,为减少滑亏增盈奠定了基础。宏电铁合金公司党委通过创建“红色引擎、宏电先锋”党建品牌,2021年营业收入、工业总产值、利润实现历史性突破,党组织凝聚力、战斗力和创新力有效提升。

——凝聚全员合力共克时艰。一名党员,一面旗帜,该公司全体党员依托571个党员责任区、360个党员示范岗、208个党员突击队,聚焦安全生产、提质增效、疫情防控、项目建设等核心聚力、发挥作用。碳钢板厂轧钢高级技师魏涛带领8名小组成员实施热轧卷板技术攻关,将热轧板形达标率提高至95.54%,巩固率达到98.3%,得到客户高度认可;不锈钢研究所赵得江带头参与不锈钢焊带系列产品和其他多个产品研发攻关行动,取得突破性进展。广大党员带头参与主题攻关、突击行动、劳动竞赛,带动全体职工主动献计献策、攻坚克难,凝聚起了同心共进、锐意进取的磅礴力量。

实践证明,只有与企业中心工作深度融合,坚持围绕中心、服务大局,把促进企业生产经营作为党组织工作的出发点和落脚点,基层党建工作才能有作为、有价值、有意义。今后,宏兴股份公司党委将继续把提高企业效益、增强企业竞争实力、实现国有资产保值增值作为党组织工作的出发点和落脚点,切实把党建优势转化为高质量发展的组织力和竞争力,以实际行动和工作成效迎接党的二十大胜利召开。

选矿厂8月份铁精矿产量创新高

本报讯(通讯员 马军生) 8月份,宏兴股份公司选矿厂铁精矿产量完成计划的105.4%,超计划2.35万吨,悬浮焙烧系统原矿处理量超计划0.39万吨,创月度历史最好水平。

面对严峻复杂的疫情防控和生产经营形势,该厂统筹安排防疫、安全、生产工作,严肃生产纪律,生产技术攻关,解决制约产能发挥和指标提升的瓶颈问题。8月份,该厂先后清理维护焙烧竖炉6台、磁选机23台,为稳定一次回收率、提高焙烧竖炉台时、稳定指标、提高产量创造了条件;严格落实选矿厂三级指标管控措施,制定悬浮焙烧系统生产指标分解及控制,提高一选一次溢流回收率、稳定磁选二磁精品位管控等措施,为关键指标持续改进提供了保障。同时,开展叠层筛筛下分流改造,解决了粉矿处理能力与悬浮炉不匹配的问题,保证了悬浮焙烧系统产能发挥。

此外,选矿厂从降低生产设备故障率着手,持续开展关键设备分级分类管控以及隐患排查整改,设备运行状况持续好转。同时,大力推行点检定修制,巩固提升预知维修绩效,岗位设备管理职责进一步落实。8月份,该厂实现了生产设备故障为零的目标。

瓜州长城公司
新疆特变电工若羌项目开工

本报讯(通讯员 周永虎) 近日,西部重工瓜州长城公司新疆特变电工若羌项目正式开工。

该项目是瓜州长城公司下半年开工的首个风电项目,为代料加工项目。为确保项目顺利开工,瓜州长城公司紧密联系材料保供的同时,针对影响生产进度的不利因素,逐一研究应对措施,制定生产计划,统筹策划生产组织,倒排工期,分工序有针对性地组织开展项目技术交底、人员配置、设备维护保养等准备工作,全力保障项目按照工期节点安全有序推进。

小改小革

东兴铝业公司净化二作业区巧设计解决皮带风压排放难题

本报讯(通讯员 严兴坤) 近日,东兴铝业公司净化二作业区自主设计、制作、加装气垫式皮带输送机防粉尘外溢自动排气装置,为皮带输送系统正常输料、设备平稳运行提供了有力支撑。

据悉,气垫式皮带主要利用风机产生的风压将皮带进行悬浮后,由机头驱动装置带动运行。皮带设计排压装置为机头、机尾收尘负压管道,设备运行中无法解决气室内部正压过高问题,导致风压从皮带

机盖板及侧部缝隙处外溢,造成原料浪费。此外,皮带罩内压强大时容易造成运行颠簸,影响皮带平稳性。

为从根本上解决问题,该作业区管理技术人员通过多次现场分析和设计,利用废旧铁皮、铝皮等材料,自主设计制作了一种新型排气装置。该装置可保持密封罩内压力平稳,不仅能防止粉尘外溢,改善作业环境,而且有效降低了工作人员劳动强度。

检验检测中心轧钢检验作业区改造试验机弯芯提高效率

本报讯(通讯员 向莹) 近日,检验检测中心轧钢检验作业区对弯芯试验用的弯芯进行改造,提高了检验及时性及工作效率,消除了安全隐患。

据了解,在进行棒材拉伸和冷弯检验时,特别是在进行“正向弯曲”试验时,岗位人员要根据螺纹钢的不同规格,频繁更换10—20公斤重的对应检验弯芯,加之检验设备操作台较高,更换弯芯时

不仅费力还存在安全隐患,容易造成人员受伤。

针对以上情况,该作业区线棒班职工集思广益想办法,在进行大量试验对比后,最终确定在弯芯上焊接“吊耳”,不仅保证了检验及时性,减轻了职工劳动强度,还避免了一人拆卸时砸伤的危险,工作效率及检验及时性分别提高了59%、71%。

勤俭持家功夫深

——润源公司青年职工修旧利废小记

通讯员 张慧珍

收集整理下线备件、制定修理方案、动手降本增效……下半年以来,润源公司青年职工牢固树立过“苦日子、紧日子”思想,立足岗位,齐心协力,积极开展修旧利废活动,通过一双巧手、一项项改造,让下线备件重新“上岗”,不但解决了一系列制约设备安全稳定运行的瓶颈问题,还创造了可观的经济效益。

(一)

润源公司墙材分厂2号加气制浆池搅拌机超出使用年限,运行过程中频繁出现皮带轴承损坏、漏油、伞锥开式齿轮减速机损坏等故障,为不影响产品产量,检修人员结合实际制定检修计划,定期对搅拌机及其附属设备进行检修维护,进一步降低故障发生率。然而,因有些必要备件已采购不到,导致检修难度增加、检修人员工作强度大。

针对这一问题,墙材分厂生产保障班点检维护副班长贺文提出2号加气制浆池搅拌机系统优化改造建议,将原有伞锥开式齿轮减速机改造为摆线针轮减速机,同时将三角带传动改为联轴器传动,以此提高设备动能传递效率。改造实施后,设备故障率及人员劳动强度大幅降低,每年可节约费用5万元。

此外,贺文还针对2号生产线砖机主油泵漏油问题,经过自主摸索,成功修

复了一台搁置多年的主油泵并投入使用,节约设备采购费用11万元。

(二)

“现在,我们只需定期对刮板机进行检修维护,最多1小时就能搞定。”据墙材分厂检修副操范金明介绍,脱硫石膏生产线窑尾刮板机磨损严重,运行期间频繁发生故障,需要送至外部维修,费时、费力、费钱,每次检修需停机至少16小时。对此,他通过查阅资料,反复琢磨,提出对脱硫石膏生产线窑尾刮板机进行优化改造的建议。

建议通过后,范金明带领两名职工对窑尾刮板机进行“手术”。他技术娴熟,手艺精湛,不一会就把刮板机“大卸八块”,并找出了损坏部件。

“你在这,你把那个零件换下来……”在范金明的指导下,不到一小时,一台刮板机就修好了,彻底解决了窑尾刮板机运行故障,保证了设备的长周期安全稳定运行,还降低了职工劳动强度。

青工李杰流着汗水说,这不仅节省了备件采购费,更锻炼了自己的技能。

以上是润源公司开展修旧利废活动的缩影。今后,公司将持续开展形式多样的降本增效活动,切实提高每个班组、每名职工的主人翁意识,通过小改小革、技术攻关、岗位创新等,确保对废旧物料深加工、再利用,做到吃干榨净。

项目是产业转型升级的引擎。今年以来,宏兴股份公司扛起责任担当,树立“大抓项目、抓大项目”的鲜明导向和坚定决心,围绕加快推进“三化”改造这一中心任务,不断优化工作方法,探索项目前期论证新思路、新方法,稳步提高项目前期工作质量、效率,助力钢铁板块打好产业基础高级化、产业链现代化攻坚战。

党旗飘扬

日前,榆钢公司榆钢东站新建集装箱卸车能力提升项目完成竣工验收;榆钢3号高炉冲渣水余热回收供暖项目、榆钢炼钢轧钢富余蒸汽回收发电项目圆满完成竣工验收。

据了解,榆钢东站新建集装箱卸车能力提升项目于今年6月30日完成项目压道及通车,较项目经理责任书提前45天完成项目建设内容。榆钢3号高炉冲渣水余热回收供暖项目于今年8月15日完成建设内容,8月20日完成单体试车。榆钢炼钢轧钢富余蒸汽回收发电项目于今年7月25日完成所有建设内容,经过试车和消缺,满足竣工验收条件。图为榆钢3号高炉冲渣水余热回收供暖项目。 邵鹏云 摄



近日,焦化厂5#6#焦炉化产系统逸散气治理项目顺利通过竣工验收。

该项目采用酸洗+碱洗+水洗及RTO蓄热式焚烧炉焚烧技术,将焦化厂二化作业区各系统生产环节产生的相关气体进行统一收集处置,并在排放口安装在线监测装置。处置后,非甲烷总烃排放浓度小于50mg/m³、氮氧化物和二氧化碳排放浓度小于200mg/m³,达到了《炼焦化学工业污染物排放标准》(GB16171-2012),将彻底消除生产现场环境中的刺鼻气味。

韩家龙 张静 摄