

榜样 凝聚力量

榜样,是时代精神的化身,是催人奋进的力量。近年来,酒钢加快推进产业工人队伍建设,打造了一支有理想守信念、懂技术会创新、敢担当讲奉献的产业工人队伍,涌现出一大批“爱岗敬业、争创一流、艰苦奋斗、勇于创新”的先进人物,为推动企业高质量发展作出了突出贡献。本期《一线风采》刊发最美党员货车司机、优秀共产党员、先进生产者背后的故事,用鲜活的事例、身边的典型激励全体职工奋进新时代、展现新担当、实现新作为。



每一次驾驶,其实都是在执行任务,必须要认真再认真。

把好人生“方向盘”

——记陇原最美党员货车司机王冬

通讯员 张忠

凌晨5时许,天空中夹杂着小雨,王冬家的灯早早亮了。“每次去镜铁山我都是5点起床,一会儿要在发车前对车辆进行检查确认,在确保行车安全的同时,将这车润滑油送到目的地。”王冬说。

1997年,19岁的王冬从部队退伍,分配到酒钢保卫处工作。3年的汽车兵经历锻炼出王冬坚毅、勇敢、不怕吃苦的性格,让他不仅熟练掌握驾驶技能,更明白作为一名驾驶员承担的责任,他说:“每一次驾驶,其实都是在执行任务,必须要认真再认真。”

王冬是宏兴股份公司储运部汽车运输二作业区的一名板车驾驶员,2017年开始,他每周有两天要前往镜铁山矿配送物资,同样的路一个月最少跑8趟,五年时间已累计驾驶路程12万

公里。早出晚归,风雨无阻,王冬一直坚守着“责任在肩,使命必达”的信念。而作为一名共产党员,他的初心始终如一,他让党旗在货车上飘扬,让党徽在车厢里闪耀。

在多年的安全行驶途中,吃一桶方便面就算是解决了一餐,在驾驶室睡上一会儿又匆匆赶路,都只为尽快将物资送到成员单位。在配送物资往返的途中,王冬也会遇到车辆被困、野生动物出没、泥石流道路临时封闭、海拔高不适应等各种情况。2016年的一次应急物资配送途中,路过吊达坂时,王冬发现车辆不能正常行驶,由于大山里手机没有信号,无法与单位取得联系,他只能将车停到安全的地方,在路边拦车寻求帮助。但整整一个多小时都没有拦到车,一旦困在山里,这一车应急物资就无法准时送

至成员单位。正在发愁时,一位给酒钢供货的货车司机将车停了下来。经过简单询问和检查,在确认油封故障后,他找到了合适的油品和配件,在这好心货车司机的帮助下,脱离了困境。之后他一路疾驰赶到配送单位,将这批应急物资安全、顺利送达目的地,解了燃眉之急。直到今天,王冬还将此事铭记于心,他说:“这世上还是好人多啊。”就这样,他也开始帮助途中受困的司机,因为他知道,帮助别人就是帮助自己。

2021年10月,嘉峪关市新冠肺炎疫情发生后,王冬主动请缨参加疫情防控志愿服务,成为了一名救护车司机,配合医院执行了多次转运任务。30多天过去,飞机场、火车站、高速公路都留下了王冬奋战的身影。多年来,王冬多次获得储运部授予的先进个人、优秀共产党员等荣誉,连续两次获得全省“最美党员货车司机”称号。他没有惊天动地的业绩,有的是安全行车百万公里无事故的记录,他没有振聋发聩的豪言壮语,有的是多年如一日的真诚奉献。

把好了手中的方向盘,也就把好了人生的方向盘,王冬用实际行动诠释着共产党员的无私与奉献,用技术与真诚树立起运输行业文明服务的新形象。

何谓老司机?就是“心里有安全、眼中有危险、手上有责任、脚下有担当。”

李远宏是宏兴股份公司储运部汽车运输一作业区辅料班班长,工作37年以来,他见证了酒钢运输行业发展的历史。作为一名普通的自卸车驾驶员,他热爱自己的工作,数十年如一日默默洒下汗水。作为一名老党员,他更是把做好本职工作当成自己最大的职责和最高的使命。

在多年的运输工作中,李远宏能适应不同时期的不同要求,他累计行驶总里程近67万公里,完成台班7600余个,运输总量达304万吨。

现在,李远宏所在的班组承担着储运部保产运输任务。今年6月份,作业区通过积极开拓外部市场,承揽了润源垃圾场封存项目的部分运输业务,此项运输工作对于完成全年经营指标起到了关键作用。

通过一段时间的紧张运输,几名有经验的老师傅提出了此次任务存在的现实困难,如补胎问题。因为此次地点距离单位太远,如果需要修补轮胎,来回拉运补胎工肯定会影响工作

最美的风景在路上

——记陇原最美党员货车司机李远宏

通讯员 张忠

效率,其次新轮胎费用太高。于是李远宏建议使用作业区院内报废车辆上的旧轮胎,虽然旧轮胎成色不是太好,但是修修补补还可以使用一段时间。当这个想法反映到作业区后,大家一致同意。之后职工们拆卸了30条旧轮胎进行更换,此举不但有效解决了实际难题,也为整个项目节省了成本,仅此一项举措就节约近6万元。

今年8月的一天,润源公司垃圾场封存项目工地上,10余台设备参与夜间施工。凌晨时分,核心设备7#挖掘机突发液压管路漏油故障而无法工作,其它配套运输设备也被迫停驶。面对大量喷出的液压油,驾驶员无计可施,紧迫的施

工任务催促着大家,李远宏闻讯赶来后丝毫没有犹豫,果断冲入发动机机仓,污黑的液压油喷溅到身上,他却全然不顾。他试着用双手堵住漏油的液压油管路,却发现管路口径太大无法堵住,于是立即撕开衣服,拼命塞住了管口,终于止住了泄漏。在他的带动下,其他驾驶员抓紧时间进行维修,终故障排除,整个夜间运输工作得以顺利进行。

从业三十多年来以来,李远宏从未发生过任何道路交通事故,“重安全、零事故”是他的名片。面对“陇原最美货车司机”这份殊荣,李远宏的愿望是继续用实际行动,做好本职工作,走好前行之路。



用实际行动,做好本职工作,走好前行之路。



对待工作要讲究,不能将就。

奔走在焦炉上的年轻身影

——记集团公司先进生产者薛国峰

通讯员 张静

还没靠近捣固车,“咚、咚、咚……”的声音就有节奏地传来。顺着扶梯爬上捣固车,映入眼帘的就是一名职工用手挡在嘴边,贴在另外一名职工的耳朵上神情严肃地说着什么……待笔者走近,使尽全身力气喊了一声“薛班长”,他才注意到我的到来。

薛国峰是宏兴股份公司焦化厂三炼焦作业区焦炉丙班的一名班长。听别人谈起他娴熟的操作手法和游刃有余的日常班组管理,我以为他是一位成熟老练的“老师傅”,其实,看到他年轻俊俏的脸庞时,才发现他是一名“90后”的小伙子。

“薛班长,5#炉512塌煤。”听到对讲机里传来的话,薛国峰心里咯噔一下。一旦发生塌煤,

就会使炉口余煤增多,清理余煤又需要消耗一定的时间,这样就会影响正常的生产和检修。而塌煤后,炭化室内煤饼高度参差不齐,还会影响到炉温,严重时还可能导致难推事故……一时间塌煤可能造成的种种后果在薛国峰的脑海里迅速闪过,解决这一问题迫在眉睫。

他立马将班组的捣固司机组织起来,加班加点地研究塌煤发生的原因,一周时间,他在班组、炉顶、推焦车上连轴转,处理完班组的日常事务,又连忙往炉顶跑、往捣固车上赶。捣固锤“咚咚咚”上下捣煤的声音此起彼伏,现场的人只有贴到其他人的耳朵边上扯着嗓门喊才能听清楚说的话。七十多度的炉顶,

三十多度的高温天气,一整天下来,薛国峰嗓子就像冒烟了一样,班组成员看他半天不说话,询问怎么了,他抬起头摆摆手,又赶紧在笔记本上写起来。功夫不负有心人,经过加班加点的研究,他发现影响捣固焦炉塌煤率波动较大的原因,除了煤的水分、配比、捣固的方法外,捣固锤与煤箱中心线对位偏差对其也有较大影响。他立即组织班组成员进一步改进操作方法,最终实现了塌煤率1%—3%目标,节约费用30多万元。

而这些,只是薛国峰工作中的冰山一角。他刚接手30多人的班组时,内心充满了惶恐与不安,但是他始终扎根一线,用自己的实际行动成为了众人心服口服的班长。他总说“对待工作要讲究,不能将就。”2021年,他查找并整改安全隐患288条,带领班组成员查处违章26个,组织岗位职工完成自营检修项目650余项,提出并实施了五项个人合理化建议……今年,他获得了集团公司“先进生产者”荣誉称号,面对荣誉他不骄不躁、踏踏实实,没有放慢前进的脚步,而是向着更高的目标发起挑战。

忠诚执着守初心

——记集团公司优秀共产党员陈永彦

通讯员 卜威方

违章职工留情面。”正因为这份坚持,熔铸作业区从未发生一起安全事故,而这对他来说就是最好的成绩单。

自担任安全员以来,陈永彦紧紧按照公司“一人一区域、一区一清单”和“功夫下在现场,基础打在班组”工作要求,认真做好安全隐患排查治理,深入工作现场进行监督检查。2021年,全年共查出涉及安全环保、设备设施、现场管理、人员违章等问题308项,并对查出的各类隐患建立台账,确定整改措施、整改时间和责任人,定期进行“回头看”,保证了隐患排查治理工作的有效落实。

近两年,陇西分公司铝业全部向下游铝加工企业外销,所以服务外围成为作业区工作的重心。每次下游企业临时检修及春节停

产,陈永彦白天完成办公室工作后,晚上便在现场盯控确保现场安全,身边的年轻职工纷纷称他为“铁人”。

在做好安全本职工作的同时,陈永彦还是职工眼中的“热心人”。2020年,分公司采购了一台高空作业车,在实际操作中,细心的他发现作业车没有水平监测装置,在升降中难以监测车辆平衡状态,存在一定的安全隐患。于是他向作业区报废吊车上的水平仪改装在高空作业车上,实现了作业安全可控。

志不求易者成,事不避难者进。每到关键时刻,陈永彦总是挺身而出、迎难而上,以“越是艰险越向前”的精神,用实干演绎着平凡岗位上的不平凡,尽心尽责为公司高质量发展贡献着自己的力量。



作为安全员,必须坚持原则、秉公办事,为了职工的人身安全,工作中我不能给任何违章职工留情面。

30年立足一线矢志不渝,30年一心为企业无怨无悔。作为一名有着32年党龄的老党员,东兴铝业陇西分公司熔铸作业区的安全主办陈永彦时时以党员的标准严格要求自己,处处发挥共产党员先锋模范作用,今年,他荣获集团公司2021—2022年度“优秀共产党员”荣誉称号。

1990年6月,陈永彦从部队退伍后便来到当时的陇西铝厂工作,至今他身上仍保留着雷厉风行的军人风格。1992年,陇西铝厂正式投产后,他作为运输车辆司机,驾驶平板车将第一车氧化铝送到电解生产现场。2014年,因陇西分公司停产,陈永彦来到嘉峪关工作,并考取了吊车、平板车、高空作业车等证书,成为运输作业区的“全能手”。2019年,因牙买加阿尔帕特氧化铝项目建设需要,他将自己的一身本领带到异国他乡。之后,由于工作安排,陈永彦再次回到陇西分公司,并担任熔铸作业区安全员。

为避免工艺车辆在厂房内交叉作业,陈永彦根据现场需要,将生产现场划分为车辆作业区和人工作业区,推行人车分离管理模式,规范治理现场运行车辆和操作人员,确保了现场人员安全。“作为安全员,必须坚持原则、秉公办事,为了职工的人身安全,工作中我不能给任何