

# 回望奋斗路 眺望奋进路

——“喜迎二十大 我们这十年”主题征文(二)

## 科技引领 奋楫争先

刘光军

十年光阴荏苒,十年春华秋实。这是宏兴股份公司发展历程中极不平凡、极不寻常的十年,也是应对各种挑战、取得显著成效的十年。这十年,宏兴股份公司以科技创新为引领,以产业转型升级为支撑,完整、准确、全面落实新发展理念,开启了“提质增效、转型升级”高质量发展的崭新征程。

### 持续探索铁矿资源高效利用的奋进之路

兵马未动,粮草先行。铁矿石资源对于钢铁企业来讲,就是粮草,就是命脉。

自上世纪五十年代镜铁山发现大型铁矿床后,由此孕育了我国西北重要的钢铁工业基地——酒钢,也孕育了一座年轻而充满活力的城市——嘉峪关。然而,铁矿石资源属于不可再生资源,加上镜铁山矿原矿品位低,属于国内典型的复杂难选氧化铁矿,如何提高铁矿石金属回收率和精矿质量,实现铁矿资源高效利用,成为酒钢选矿人的不懈追求。

1976年,探索强磁选矿试验;1981年,开展湿式强磁选机工业试验;1993年,开展焙烧磁选工艺研究;2000年,实施粉矿选矿流程优化改造;2007年,实施选矿提质降杂工程……酒钢人在探索高效选矿的道路上从未停歇。

2016年6月,选矿悬浮磁化焙烧项目正式启动。从项目开建到全面达产达标,历时整整5年,期间经历了许多困难、失败和挫折,但是,项目团队迎难而上、钻研奋战,经过43次攻关改造、53次生产调试,2021年6月,悬浮磁化焙烧项目全线投入生产,实现达产达标。与原强磁选工艺相比,铁精矿品位提高12.48个百分点,金属回收率提高26.03个百分点,每年可增产铁精矿21.86万吨,年经济效益约7500万元。

“十四五”期间,宏兴股份公司仍将立足自有资源优势和周边资源特点,深入推进创新驱动战略和资源保障战略,全面推广应用悬浮磁化焙烧技术,为夯实产业基础构建起高效、稳定、多元的铁矿资源保障体系。

### 持续提升科技研发能力的创新之路

抓创新就是抓发展,谋创新就是谋未来。

实现高质量发展必须依靠创新驱动的内涵型增长。近年来,锌铝镁、镀锌钢、高锰无磁钢、无取向硅钢、耐大气腐蚀钢、抗菌不锈钢、核电用不锈

钢、超纯铁素体不锈钢、剃须刀用钢等一大批专、精、特、新产品相继问世,一个个科技研发项目陆续落地,不仅使宏兴股份公司在激烈的市场竞争中牢牢站稳了脚跟,也在国际、国内高端不锈钢和碳钢应用领域占有了一席之地。

2016年,宏兴股份公司首次批量工业化生产锌铝镁镀层板带,产品一经推出便受到了市场的青睐,被广泛应用于公路护栏、电塔建设、地下城市管廊、高铁等行业,至今已累计生产67.25万吨。该项目共产生国家发明专利3项,参与制定国际标准1项,填补了锌铝镁合金镀层钢板及钢带国际标准空白。

超纯铁素体不锈钢是未来不锈钢的发展方向之一。经过多年研发,宏兴股份公司已推出439、436L、441、442D、443、444、445等多个超纯铁素体牌号,产品进入汽车、电梯等高端制造企业,年产量超10万吨,国内市场占有率达到15%以上,使酒钢成为国内超纯铁素体不锈钢的重要生产基地。

与此同时,宏兴股份公司深耕核电、光伏、轨道交通、城市建设、汽车制造、家电厨具、电力化工等各领域市场,开发和生产适销对路、高附加值的新产品,推动“大路货”向“高精尖”迈进,不断保持和提升企业的品牌优势。超高碳剃须刀用马氏体不锈钢的成功研发,成功替代了进口产品,目前国内原材料市场占有率70%以上;研发生产的铝电解槽全系列产品填补了我国大型铝电解槽外壳用钢板空白;桥梁钢系列产品以其良好的抗疲劳性、低温韧性和耐大气腐蚀性,使耐候指数从常规的4.9提高到6.5以上,达到了免涂装要求,被应用于国内多个桥梁建设工程。

以科技项目为依托,宏兴股份公司持续加大科技费用投入水平,其中2020年、2021年科技投入分别达到19.25亿元、27.3亿元,2022年预计投入32亿元,研发投入强度达到5.0%以上。

科技项目研发难度大、周期长,为进一步激发创新热情,聚集人才高地,宏兴股份公司持续修订完善《技术创新创效提成管理办法》,探索技术创新提成及成果转化创效提成机制。近三年,有43个项目认定提成,发放900余万元,充分调动了各级技术技能人才创新创效的积极性。

### 持续推进产业转型升级的涅槃之路

和其他钢铁企业一样,近年来,宏兴股份公司先后经历了国际铁矿石资源指数型涨价、销售价格断崖式下跌、需求过山车式震荡等酷烈的市场洗

礼。

经过淘汰落后产能、调整产业结构等多项大刀阔斧的改革,钢铁行业应对市场的活力、应对风险的能力明显提升。同时,宏兴股份公司也深刻感受到自身基础设施投入不足、整体装备水平较低,绿色智能化程度不高、产业链建设相对滞后的现状,产业转型升级势在必行。

2019年9月,7号高炉优化升级项目开建,拉开了宏兴股份公司加快传统产业高端化、智能化、绿色化改造,推进绿色低碳发展和数字化转型,打好产业基础高级化、产业链现代化的帷幕。经过10个月的艰苦奋战,7号高炉顺利出铁。该项目融合了40余项先进实用、成熟可靠的“三化”技术,人均年产铁量从0.74万吨提高到1.09万吨,劳动生产率提高了47.3%。

与此同时,西沟矿业公司5G+智慧矿山建设项目,通过5G网络的实时控制指令传输、视频图像回传,实现电铲、牙轮钻机的远程操作、智能化运行和矿卡无人驾驶功能,满足500万吨矿石生产及180万吨吨岩的年产能需求;储运部嘉东料场绿色智能化改造项目,实现生产全流程的自动化控制、智能化管理,堆、取料实现无人化作业,可减少劳动定员341人;碳钢薄板厂冷轧中间库智能化改造项目,实现库区5台天车的智能化运行,上卷、下卷、倒库准确率100%,平均单卷下线时间小于3分钟。

绿色低碳转型方面,“十四五”期间,宏兴股份公司规划建设超低排放改造项目55项,投资估算157亿元,目前已组织完成榆钢焦化化产区域VOCs治理项目等11项。相继开展了高炉喷吹焦炉煤气技术研究、转炉喷吹二氧化碳技术研究等一大批带动产业发展和重大工艺技术变革的科技项目,以科技创新助力绿色转型。

在推进自身产业转型升级的同时,宏兴股份公司加快推进产业链升级和整体布局,持续延链、补链、强链,推动产业布局向研发设计、中高端制造等价值链高端环节延伸。积极承担链主企业责任,推动实施了高品质碳钢产业链、不锈钢产业链建设,启动了碳钢薄板厂镀锌2#机组产品结构调整改造、炼轧厂1#加热炉升级改造等一批强链项目,一个个延链、补链、强链项目的落实落地,使宏兴股份公司在构建新产业、新业态、新模式上迈出了坚实的步伐。

乘风破浪勇向前,一路风雨一路歌。宏兴股份公司走在了产业转型升级的快车道上,蹄疾步稳、日夜兼程,一场改旧育新的华丽转身正在陇原大地精彩上演。

(作者单位:宏兴股份公司)

## 十年整装再出发

王晓奇

绕道环厂路,经过一段绿树成荫的水泥路,便来到了宏兴股份公司选矿厂二选工序。一路上有鸟儿矗立枝头,吟唱出动听的歌声,而十年前,这里还是一片荒芜,只有戈壁。

2012年的春天,春风夹杂着暖意,给雄关戈壁带来无限生机。俗话说,一年之计在于春,在一片戈壁中,工程机械车辆早已排成长队,选矿厂二选工序吹响了全面建设的号角,我作为一名技术人员有幸见证了这从无到有的过程。

刚到这儿时,荒凉和空旷是我对这里的印象。忙碌的人们头顶烈日,不停的操作着手中的设备,一片片的地基被打好,一台台大型设备运送到现场,几个月后,一栋栋厂房拔地而起,规划图中的画面已经呈现在了眼前,由于当时还没有绿化,每到傍晚刮风时,漫天的黑灰时常出现,呼啸的风声仿佛是在责怪我们打扰了原有的安宁,让我这个东北人着实尝到了戈壁的苦涩。

2012年年底,二选工序建成投产,呈现出一片生机勃勃的景象,职工们带着喜悦调试着每一台设备,机器的轰鸣声不断。看,压滤机出铁精矿了,一粒粒矿砂预示着新的工序已经全线贯通,但新的事物总是需要一段时间的磨砺,就像是寒梅要在风雪中才能绽放。

二选工序运行初期,出现了原料粒级波动大、球磨吐废多、柱塞泵爆破片易故障、压滤机运行不稳定等问题。达产达标的时间紧,任务重,现场操作人员和技术人员不断优化运行参数,调整生产模式,技术人员多方咨询,不断优化设备的操作和维护方法,仅用半年时间,二选工序便实现了稳定运行,为生产任务的完成贡献着力量。

2015年,二选工序实现了全年生产铁精矿210万吨,大幅超过设计产能。但随着生产的日趋稳定,大风天气扬尘严重、职工饮水不方便等问题不断暴露,经过该厂不断深入了解和摸排,一项项措

施被落实和实施,防尘网环绕在料场周边,滤水器和热水器配备到现场岗位,职工喝水更加安全和方便……

生产的稳定运行并没有让二选工序止步不前,破除粉矿难选瓶颈是选矿人不懈的追求。粉矿悬浮磁化焙烧项目在二选工序落地,从立项到建设,全体职工全身心投入到新设备的安装调试、流程管线的不断优化改造等任务中,在管理技术人员无数个日夜的跟踪调试下,一项项难题不断被攻克,悬浮磁化焙烧选矿改造工程实现全面达产生产,如今已在生产中发挥出巨大作用,为选矿厂高质量发展奠定了坚实基础。

十年匆匆,弹指之间,昔日的茫茫戈壁已然不在,只有眼前的蓝天白云、绿树成荫、芳草萋萋,“十四五”高质量发展的号角已经吹响,新二选的美丽画卷正在铺展。

(作者单位:宏兴股份公司选矿厂)

十年,在悠悠岁月中,它是短的,短到如白驹过隙、稍纵即逝;在生命历程中,它是长的,长到足以见证日新月异、蒸蒸日上。

时光倒流到2012年,那时我和爱人的住房只有60多平方米,公公婆婆为了帮忙照顾孩子,从老家过来和我们住在一起。五口人,挤在狭小的房间,窘迫可以想象。吵闹、紧张的日子里,我极度渴望有个宽敞、明亮的住处。

而如今,坐在落地窗前,捧一本书,品一口香茶,享受着暖阳带来的惬意,客厅里花草茂盛,衣帽间里四季衣物有序收纳,书柜里书籍摆放整齐,家,终于成了我想象中的模样。另一个小区里,公公婆婆有了自己的住所,两室一厅,舒适宜居,老两口也开始了他们幸福、悠闲的晚年生活。短短十年,拥挤、简陋、匆忙已经离我越来越远。

我是远嫁,父母在陕西老家,那时火车还很慢,因为路途遥远,直达的火车票总是一票难求,父母不忍心我带着孩子煎熬二十多个小时的车程,总在电话里说我们一切都很好,让我不要来回折腾。浓浓的思念之情只能一直积攒,积攒成了父母的满头银发,积攒成了父母的满脸皱纹,积攒成了我的满心愧疚……

2012年底,我拿出所有积蓄,购置了人生中的第一辆汽车。大年三十晚,当我和老公带着孩子、带着新年礼物,推开家门的时候,母亲流下了激动的泪水。兰新高铁开通了,便捷的交通让探望父母的旅程不再遥远、艰难,回家的路程缩短到六个多小时,早晨还在家里吃牛肉面,下午就尝到了妈妈做的家乡味道。每到逢年过节、小长假,儿子最开心的事莫过于回陕西老家。

十年间,不仅我的小家发生了很大的变化,作为一名普通的酒钢职工,我也亲眼见证了酒钢十年间的快速发展。

党的十八大以来,深入贯彻落实习近平生态文明思想,牢固树立绿水青山就是金山银山理念,坚定不移走生态优先、绿色低碳的高质量发展道路。以前的料场“晴天一身土,下雨一身泥”,骑上班灰迷了眼睛是常有的事。现如今,道路两旁树木葱茏,鲜花竞相开放,拿起手机随手一拍,就是一幅清新的风景画。一幅美景正徐徐展开,吸引着更多年轻、有活力、有创新的人才加入。是啊,改革发展的十年,是砥砺奋进的十年,是飞跃提升的十年,职工的物质生活水平大幅改善,日益增长的生活需求不断得到满足,幸福感、获得感、安全感日益增强。这十年,我是亲历者,也是见证者,更是参与者。

时光荏苒,不经意的十年,我们的生活已经发生了翻天覆地的变化。足不出户,尽享美食;移动支付,快速便捷;快递、电商,奇妙世界就在一方屏幕。抖音、美团、共享单车、人脸识别……十年前的网络词汇,现在进入了每一个家庭,就连我八十岁的老父亲,都学会了视频聊天、发朋友圈。

十年,是一个里程碑,是无数普通家庭的追梦记,更是时代的缩影。每一位在平凡岗位上的奋斗者,都是时代巨变的创造者。俗话说“大河有水小河满”,让我们撸起袖子加油干,与企业同行,一起走向更加璀璨的明天。

(作者单位:宏兴股份公司检修工程部)

## 搭上时代幸福车

董红芳

