

青年人 青年事 青年样

青年强,则国家强。青年是祖国的未来,民族的希望,也是党的未来和希望。习近平总书记在党的二十大报告中强调,当代中国青年生逢其时,施展才干的舞台无比广阔,实现梦想的前景无比光明。在疫情防控一线、在生产现场、在志愿服务路上……酒钢团员青年冲锋在前、勇挑重担,用行动擦亮青春底色,书写不负时代、不负韶华的精彩篇章。

站上新起点,面向新征程,酒钢团员青年将以更加饱满的精神状态承担起使命和责任,自觉对标对表,以实际行动把党的二十大精神落到实处。



魏栋打开刮板机箱体进行链条检查。



巩宝刚检查改造安装后的搅拌机。



筑鼎公司团员青年义务献血。



王建成在尾卷移除区域深度点检设备。

以点检之「法」保设备之「稳」

通讯员 董永瑞 王金涛

“建成,生产计划不饱和要停机,听说你的尾卷移除装置又有油管漏了,你不准备按计划检修吗?”

“这点小问题我心里有数,你放心!”

在宏兴股份公司碳钢薄板厂冷轧作业区,几位机械点检员正就这次检修计划进行商讨。其中,一位有着西北口音的小伙也参与着讨论,不时发言几句,他正是碳钢薄板厂冷轧作业区平整机组的机械点检——王建成。今年5月,王建成从酸轧线调到平整机组,刚来就遇到了尾卷移除装置横移液压缸泄漏。凭借以往的经验,他以为只是一个小问题,结果从外拆到内,拆了一大堆零件,才将液压缸拆解下来进行了密封更换。简单的活变得复杂,王建成心里不是滋味,但正因为如此,满脸油污的王建成对于尾卷移除装置横移液压缸有了更细致的了解。

“当时拆完,就想着如何把这个地方化繁为简。”王建成说。冷轧平整机入口尾卷移除装置的主要功能是夹持开卷芯轴尾部剩带钢,并将其送至溜槽顺利装入废钢斗内,是本机组工艺的核心设备。该移除装置主要配备了1套摆动液压缸、1套横移液压缸和1台气动马达夹持机构,且横移液压缸设计总长为3m,安装在尾卷移除滚筒框架内部,日常点检设备时只能通过滚筒框架两侧直径为35mm的观察口进行缸头部位点检。如果发现油管接头密封漏油,维护人员用手和工具无法伸入进行维修,只能上报检修计划,采取液压缸拆除线下维修的方式进行处理,给日常设备维护带来极大的不便。

有了想法,说干就干,王建成立即进行技术分析,翻阅图纸查询,同时请教老师傅,功夫不负有心人,最后他终于找到了解决问题的办法。“试了好多方案,最终我们尝试扩大缸头观察口尺寸,将圆柱形框架两侧切割后的位置上下使用Q235钢板进行焊接加固,既可以实现维护人员在更换密封作业,也保证了切割后的钢构强度。”

通过对尾卷移除横移液压缸缸头位置观察口优化改进,现场作业避免了小隐患大修的局面,发现问题后点检人员可通过自管方式开展自主维修,一方面缩短了检修维护时间,另一方面也大幅降低了液压缸拆卸频次和检修工时费用,减少了人力、物力的投入。

“唯实惟先,善作善成。”这是王建成一直践行的标准,在碳钢薄板厂还有许多像王建成一样的青年职工,他们充满活力,充满智慧,在不同的岗位上发挥光和热,为企业贡献着自己的青春力量。

修旧利废解难题

通讯员 张慧珍

每次巡检路过嘉北污水处理厂污泥调理池,巩宝刚都会在搅拌机前驻足。看着亲自设计改造过的设备正在稳定运行,他的嘴角就会微微上扬,内心的骄傲与自豪油然而生,那些与同事们并肩作战的情景也会再次浮现在眼前。

“还有最后一项作业内容,大家加油。”

“快来加把劲,我的手都冻僵了使不上力。”

……

凌晨2点,在嘉北污水处理厂污泥调理池,润源公司水资源再生分厂检修班副班长巩宝刚手里忙着活,也不忘给工友们加油打气。从晚上6点开始准备,持续8小时地全情投入,所有参与这场“零点作业”的职工都只为彻底解决污泥调理池搅拌机隐患,确保设备安全保供。

嘉北污水处理厂污泥调理池搅拌器的主要功能是搅拌污水、混合污泥及药剂、推动水体介质流动、防止污泥沉降等。自2019年投产运行以来,由于设计原因,搅拌机运行期间负荷不稳定,导致电机烧损、减速机轴承损坏、针销断裂等故障频发。为保证设备正常运转,班组坚持每月对搅拌机检修一次,每次检修需要4名职工不间断工作24小时,不但影响设备正常生产,还增加了职工劳动强度。

这成了巩宝刚的一块“心病”。这样下去不行,必须得想办法解决。巩宝刚暗下决心,不管多难,都要啃下这块“硬骨头”。于是,他每天加班加点,利用业余时间休息时间深入现场,寻求解决对策。

有职工提议更换搅拌机,也有职工建议返厂维修。但是,库房没有备品备件,重新采购也行不通。若返厂维修,不但维修成本高、维修时间长,而且影响设备运行。

就在大家手足无措时,巩宝刚想到了酒钢污水处理厂淘汰的高效前混搅拌机。于是,他匆匆从

嘉北赶到酒钢污水处理厂,从中选取了一个同型号的搅拌机。他和其他两名同事加班加点,利用两天时间对两种搅拌器的减速机与电机进行拆卸、整合,重新加工制作了一台“新型”的搅拌机。就在他们兴高采烈地将这台“新型”搅拌机安装到污泥调理池时,发现两个搅拌机减速机底座安装尺寸不符,技术人员一筹莫展。“愁啥,我觉得在底座处安装一个转换尺寸的过渡法兰,这个问题就解决了。”

“这个说起来简单,但是想要实现是很难的。眼下时间紧张,我们要去哪里找设计人员?”同事们七嘴八舌。

“这个就交给我吧!”巩宝刚拍着胸脯说。

大家这才知道,原来CAD制图是巩宝刚的“法宝”。他找来直尺、铅笔、白纸,坐在会议室里,对着一堆数据开始设计图纸,经过两天的不懈努力,一张完整的设计图纸呈现在大家的面前。

图纸设计出来后,需要找有资质的单位进行加工。为此,巩宝刚联系咨询了一些有资质的单位,货比三家,最终确定了一家资质好、效率高、价格低的单位进行加工。期间,他全天候跟踪督促,使得原来计划三天完成的工作提前一天完工。

拿到成品当天已是晚上十点左右,巩宝刚火速赶往现场。厂区寒风凛冽,嘉北污水处理厂污泥调理池却是一番热火朝天的景象。拆卸、吊装、紧固……参与安装的人员配合默契,最后一项工作顺利,搅拌机改造任务完美收官。

“改造投运9个月以来,设备运行稳定,再未出现过电机烧损、减速机轴承损坏、针销断裂等故障”,巩宝刚说,此项设计改造是分厂职工修旧利废的真实事例,不仅节约了3.6万元的设备采购费用,降低了职工劳动强度,还进一步提高了设备的承载能力和传动效率,为环保设备正常运行奠定了坚实基础。

同事携手齐献血 爱心善举暖人心

通讯员 秦荣国

“我们今天有4个人志愿献血,可以预约吗?”

“我可以献血,请问还需要人吗?”

11月12日,筑鼎公司建筑安装公司戴笠坤的父亲由于肝癌引起消化道静脉曲张破裂出血,需要紧急输血1000cc。但受当前疫情形势影响,无偿献血人数大量减少,采血量急剧下降,嘉峪关市中心血站血液库存告急,无法满足供应。而戴笠坤和家人也因距离上次献血时间太久,无法献血,戴笠坤在家里急得团团转。

“我父亲在医院急需输血,团组织能帮帮我们吗?”万般无奈之下,戴笠坤拨通了团支部负责人冯保怀的电话。

“我们现在就动员团员青年为你父亲献血,请你先不要着急。”挂断电话后,冯保怀立即联系了筑鼎公司团委,动员全体团员青年为戴笠坤父亲献血,帮他渡过难关。

“我可以献血。”“我也可以。”……动员令一经发出,筑鼎公司的团员微信群内得到了大家的积极响应。短短半个小时,团委就接到了20多个询问情况的电话,大家踊跃报名加入无偿献血的队伍。

11月13日,根据疫情防控要求,筑鼎公司团委联系血库确认了献血高峰时段,将第一批4名献血人员分时间段接到中心血站,大家在做好个人防护的前提下,有序来到采血车进行献血。“看着自己的血液缓缓流入血袋,想到自己的这一点‘举手之劳’可以挽救他人的生命,我感到特别地自豪和欣慰。”筑鼎公司建筑安装事业部助理设计师聂似延说道。

“我们这边已经有4名团员青年献血了,医院给你父亲输血了吗?如果1000cc不够我们还可以接着献。”在最后一人完成献血后,冯保怀立即给戴笠坤打电话,询问他父亲目前的情况。戴笠坤激动地说:“够了够了,太感谢大家了,我不知道说什么好了,现在血库正在为我父亲调配血浆,马上就可以输血了。”经过紧张的救治,戴笠坤父亲的病情逐步好转,于11月18日顺利出院。

救治完成后,仍有10余名团员来电询问,得知戴笠坤父亲已经出院,大家表示,先登记上自己的名字,下次需要献血时可以直接赶来。

病魔无情,人间有爱。本次无偿献血展现了筑鼎公司团员青年乐于奉献的精神,营造了互帮互助的良好氛围。未来,筑鼎公司团委将把这种精神风貌继续传递下去,用“热血”连成爱心纽带,以实际行动彰显筑鼎人的责任与担当。

设备点检的“95后”力量

通讯员 郭宏昌

“焦师傅,岗位人员说3#推焦车1、2#刮板机链条不动,你先去看看是什么情况,我马上到。”

11月8日上午10时20分,宏兴股份公司焦化厂保障二作业区焦炉机械助理工程师魏栋接到生产岗位的电话后,急忙给正在现场干活的焦小兵打电话。在疫情封控厂内期间,魏栋这个“95后”小伙子已先后8次成功处置设备异常。

魏栋2018年来到焦化厂,和许多刚入职的大学生员工一样,环境的改变让他感到不适应,现场设备一窍不通,学的理论知识也用不上。但他不懈努力,不懂就问,腿勤手勤,逐渐褪去了入职时的稚嫩,融入现在的工作环境,成功胜任了焦炉机械点检一职。2021年,他又被聘任为焦炉机械助理工程师,现在的他,脸上多了一份成熟与稳重。

因为疫情,大多数职工居家隔离,部分岗位检修力量严重短缺,魏栋加入到班组中,和一线职工同舟共济,昼夜鏖战,以团员青年勇于担当的责任,吃苦在前的拼劲,确保每一项检修作业安全、高效地完成。从11月7日开始,魏栋一直坚持在现场,一边组

织协调各方检修人员,一边联系所需的备件零件。在焦炉区域点检员隔离在家期间,他现场审批、盯控完成检修作业35项,组织完成3#推焦车埋刮板北侧竖箱箱体更换、3#推焦车导焦栅立板更换等重要检修作业,确保焦炉生产稳定运行。白天忙完现场的活,匆匆吃完晚饭,他又在电脑前开始工作,完成了2023年1—2月份焦炉机械区域备件、材料及自产材料报表的统计、审核和上报。

自参加工作以来,魏栋组织完成重要检修项目56个,修订设备检修标准32项,审核加工件280件。此外,针对焦化二炼焦作业区炉顶密封上升管盖的用水量较大的问题,他提出改造意见,在3#、4#炉间台各加装一套水封循环使用系统,实现了水封的循环使用,使单个焦炉每月节约用水近300吨。

在焦化厂像魏栋这样坚守岗位、奉献青春和汗水的“95后”还有许多,在这些年轻的面孔上,我们看到了朝气和希望,更看到了付出背后的努力和拼搏。