

# 酒钢产业链招商工作稳步推进

## 为全方位推动高质量发展注入强劲动力

本报讯(记者 李淑芳)从民营企业到知名央企,从线上“云招商”到线下“面对面”……今年以来,酒钢提高站位、转变思路,深入开展“引大引强引头部”行动,稳步推进产业链招商工作,为“强龙头、补链条、聚集群”提供有力保障,为全方位推动高质量发展注入强劲动力。

2月份以来,酒钢成功举办绿色钢铁、绿色能源、绿色金融产业融合大会,省属企业产业链招商暨产品推介大会,与宝武铝业、河北文丰、华为集团等73家国内知名企业达成合作意向,签约金额达78亿元以上。

“协议签约只是良好开端,要实现合作共赢,必须紧密部署落实协议内容,大力推动各项工作落地落实,取得实效。”发展规划部产业合作室经理揣少炯说,按照省政府国资委《关于省属企业制定招商引资行动方案的通知》要求,酒钢进一步健全产业链招商管理机制,明确产业链招商办公室、工作专班、绩效考核专班职责,建立月跟踪、季调度、年评估的运行机制,并结合现有签约项目,编制完成《集团公司2023—2025年招商引资行动方案》,分解细化各产业单位2023—2025年招商工作目标及任务,组织8家产业链重点单位梳理出70家重点目标企业、52项招商推介项目、58项延链补链项目、32条省市关键招商政策,形成

了“1张图谱、4张清单”的招商引资工作机制,有序开展产业链招商工作提供了组织保障。

按照集团公司招商引资工作要求,各主要产业深入研究产业发展趋势,结合“十四五”发展规划及“十五五”发展思路,深入分析产业链条存在的问题,拿出竞争性、成长性好、关联性高的产业链引擎性项目作为合作平台,实施重点产业链精准招商。

钢铁产业持续推进区域资源合作开发,依托产品品质与服务优势,积极引进下游用户就近落户布局,着力发展壮大高品质碳产业链和精品不锈钢产业链。目前,甘肃甫金年加工22万吨精密不锈钢板带项目累计完成投资3.4亿元,主辅设备已完成安装,正在开展设备调试。国强兴晟9条光伏发电支架C型钢产线已投产,4月份试生产C型钢100吨并实现供货。甘肃联治必拓不锈钢固废资源再生利用环保项目已完成施工图设计,并取得施工许可证。

有色产业以原铝全部就近加工转化为目标,围绕铝合金精深加工、汽车轻量化制造等领域加大招商引力度。目前,索通公司陇西30万吨铝用炭材料项目主体工程完成40%,设备基础完成50%,主体设备招标全部完成,项目正按计划稳步推进。河北文丰年产600万吨氧化铝项目正

在修改完善可研报告。与宝武铝业合作的年产30万吨热轧用多规格高精度铝合金扁锭项目已完成东兴嘉宇新材料公司彩板车间利旧改造方案制定。

电力能源产业发挥区域新能源资源优势及企业电力基础条件优势,与优势企业合作共同打造新能源示范区。目前,酒钢集团—酒泉市肃州区热电联产清洁能源集中供热项目厂外管网部分正式动工,厂房土建基础槽已开工建设,供热首站工艺施工图审查完毕。

生产性服务业稳步推进与祁连山水泥集团合作的钢渣微粉生产线建设项目。其中,嘉峪关建设项目已完成安全、环保、职业卫生“三同时”报告编制;武汉设计院完成嘉峪关200万吨钢渣建设项目初步设计,目前正在开展地勘工作。

下一步,酒钢将在大抓项目、抓大项目,积极与行业头部企业开展合作的同时,抱团取暖、集群发展,不断推进嘉峪关高端金属制品、本部循环经济、陇西新型铝材精深加工、兰州榆钢产城融合等“四个产业园”建设;加强与上下游企业的对接交流,着力构建合力塑链发展新模式,推动招商引资工作实现新突破。

提质增效转型升级

## 新闻博览

### 酒钢成功兑现钛板来料加工订单

订单量为往年的2倍

本报讯(记者 杜娟娥)近日,酒钢宏兴股份炼轧厂顺利轧制用于出口的高附加值产品钛板,兑现了来料加工订单,进一步拓展了降本增效渠道,提升了盈利能力。

钛板具有强度高、耐腐蚀性强、重量轻等特点,在海水中具有优异的抗蚀性和特殊的稳定性,是海洋和近海中进行石油及天然气勘探的航海优选材料,也应用于航空航天、核工业、化工等领域,具有较大发展潜力和广阔应用前景。

然而,因钛板加工的特殊性和高精尖领域小批量生产特性,国内专门从事钛板加工的企业很少。

近年来,为拓展创新创效渠道,炼轧厂尝试钛板来料加工业务,并成为国内一次加工成材的企业,在轧制能力和轧制质量方面得到客户的高度认可。这次客户主动上门,希望酒钢加工轧制钛板,订单量是酒钢往年轧制量的2倍,且交货时间短,将用于国外某航海领域项目。

据该厂中厚板轧制首席技师王群介绍,相比普通钢材,钛板轧制具有加热温度低、降温速度快等特点。通常钢材轧制温度为1200℃左右,而钛板轧制温度要控制在850℃以内,工艺控制要求高,且升降温度对产线生产影响较大。国内其他钢厂在工艺方面采用“两火”轧制成材,炼轧厂此前通过技术探索,实现了“一火”轧制成材,大大缩短了交货周期。

今年,该厂从加热效果、轧制板型等方面进行统筹安排,进一步优化设备定修方案,实现托坯轧制的同时,将原来轧制钛板影响产线生产的时间缩短了5个小时,有效提升了轧制作业率。此外,通过工艺技术创新,提高了钛板加工成材率,降低了生产成本,为拓宽高附加值产品订单渠道发挥了重要作用。

值得一提的是,炼轧厂还通过产线协同发展,具备了钛板在酒钢加工的一站式服务条件,钛板承揽业务能力大幅提升,增强了企业加工综合实力,为赢得客户、稳定创效渠道发挥了重要作用。

### 运输部4月份生产运输工作亮点纷呈

本报讯(通讯员 谭畅)宏兴股份运输部坚持两眼向内、自我挖潜,深入开展“三抓三促”行动和对标对表工作,超额完成了4月份各项目标任务:运输总量完成371余万吨,其中,镜铁山矿、西沟矿运量同比增长11.3%;嘉策线动力煤、焦煤运量同比增长100%;劳动生产率同比增长3.8%。

面对黑沟矿破运系统为期4天的检修,该部在运输指标进步上出实招、下功夫,及时优化K16矿石车运输组织,调整检斤过磅、分钩配卸、空车取

回、技检上排等各环节作业时间,加快厂内车辆周转速度,并根据黑沟矿破运系统检修情况及调整列车上排计划,超额完成了镜铁山矿、西沟矿矿石运输任务。

自中蒙边境开放以来,运输部高度重视,不断加强沿线铁路站点检维护,指派管理技术人员前往嘉策线盯控施工,确保嘉策线安全运行;在嘉策铁路系统增设3个会让站,减少列车在站等待时间,提高了运输效率,确保每天两列酒钢原燃料专列正常开行。

### 碳钢耐材作业区120吨钢包包龄创新高

本报讯(通讯员 吕冬冬)近日,耐材公司碳钢耐材作业区积极开展技术攻关,使120吨钢包包龄创近年来新高。

钢包在高温、高压等条件下工作,其耐火材料极易出现缺陷影响使用寿命,且一旦缺陷发现不及时就会引发事故,因此该作业区不得不缩短钢包使用周期。然而,这样不仅增加了职工劳动强度,还给钢包烘烤和生产组

织带来了诸多困难。自“三抓三促”行动开展以来,该作业区对钢包渣线砖、钢包砌筑进行优化,并引进整体式钢包透气砖配合碳钢板厂120吨钢包双透气砖项目试验,将钢包小修维护包龄由20炉提高至38炉,钢包渣线砖使用寿命由42炉提高至48炉,包壁砖使用寿命由120炉提高至124炉。

### 热力分公司设备改造降成本

本报讯(通讯员 卢萍)“浩子,你们的项目获奖啦!”听到这个消息,宏兴热电热力分公司生产技术组资产监察助理工程师周兆浩的喜悦之情溢于言表,“这是大家共同努力的结果。”

2022年,热力分公司鼓风机循环水系统浓缩倍率超标,需大量换水以满足生产要求,导致生产水消耗量和发电成本增加。

该公司负责人多次在相关会议上强调并鼓励技术人员刻苦钻研、攻坚克难。身为技术人员,周兆浩早已在

心里琢磨起来,并形成了初步的解决方案。之后,在该公司副总经理张亚飞的指导下,周兆浩和同事孙宝东进一步完善了方案,实施了“循环水排水综合利用优化改造”项目,成功解决了问题。

周兆浩回忆说,为高质量完成改造任务,他们克服人员紧张现状,组建了一支以管理技术人员为主的突击队,加班加点进行管道改造。通过不懈努力,该公司生活和生产水消耗大幅降低,节约生产成本297余万元。该项目还获得宏兴热电公司科技成果三等奖。



近日,从东兴嘉宇新材料公司传来好消息:绿色短流程铸铝深加工1650mm拉弯矫机组一次穿带成功,标志着该设备正式进入带料调试阶段,为后续1650mm拉弯矫机组投产奠定了基础。  
苏开兴 摄



宏兴股份镜铁山矿强化对标对表工作,制定内部产能提升方案,层层分解任务、细化管控措施,促使核心指标取得进步。4月份,该矿7项一级对标指标同比进步5项、环比进步4项;9项二级对标指标同比、环比均进步7项。  
杨文英 摄

## 基层单位开展应急演练护航安全生产

本报讯 为进一步强化职工的安全生产意识,提高安全防范与应急救援能力,近日,基层单位结合实际开展各类应急预案演练,取得了良好效果。

宏兴股份不锈钢分公司开展煤气泄漏着火事故应急救援演练。演练模拟热轧加热炉煤气泄漏发生火灾,现场排查人员中毒的情景。演练中,各应急小组分工明确、配合默契,展现出良好的素质。演练充分检验了应急预案的实用性和可操作性,有效提高了岗位人员现场协调处置能力。

宏兴股份镜铁山矿汽运作业区开展机械伤害事故应急演练,认真分析演练中发现的问题,并及时制定措施,为今后现场应急处置工作积累了经验。

汇丰公司塑料包装事业部不锈钢工序开展天车溜钩事故应急演练。“事故”发生后,参演人员第一时间拉响警报,然后分步骤开展事故快报、应急响应、应急处置、应急指挥、应急救援等环节的演练,帮助职工掌握了应急知识和处置技能,提高了自救互救能力。

宏兴股份运输部采取理论与实践相结合的方式开展了火灾自救应急演练。演练前,该部系统讲解了火灾案例、火灾常识及消防器材使用方法、自救互救知识等。演练时,大家临危不乱,有序撤离至安全区域,现场控制组

随后前往火灾区域扑救。此次演练提高了职工消防安全意识及发生火灾后的应急自救能力,检验了消防预案的可行性和可操作性。

物流公司兰州宏顺分公司开展有限空间作业应急演练,展示了有限空间作业审批手续办理、人员及职责确定、作业交底、作业前气体检测、作业监护、现场清理等步骤,模拟了作业人员中毒晕倒后启动应急预案展开救援的场景,整个过程紧张有序、科学高效,达到了预期效果。

1号高炉日前安全停炉检修。此前,宏兴股份炼铁厂1、2号高炉作业区针对停炉可能发生的伤害事故开展应急演练,进一步完善应急预案,提高应急预案的可操作性。演练前,该作业区就煤气中毒事故预防、救援等知识进行了深入讲解。

宏兴股份西沟矿采矿作业区联合保卫处应急救援中心矿山救护队开展加油站火灾事故应急预案演练,主要项目包括报警和接警处置程序、现场应急救援指挥与协调、现场处置和警戒管制等。演练结束后,矿山救护队详细讲解了灭火器的使用方法等知识,进一步提高了职工处理突发事件的能力。

(本报综合报道)

安全无小事

## 办法总比困难多

通讯员 张慧珍

因此,该班组坚持每两个月更换一次机械密封。

“检修时间虽然不长,但是过程很艰辛。”谈及更换过程,检修班副班长巩宝刚深有感触:“室内到处都是管道,不具备安装起重设备的条件。因此,每次检修我们都会以肩抬手扛的方式对净重150kg的泵进行解体。脏点累点都不算啥,主要是受不了下水管道里那股刺鼻的气味。尤其是夏天,管道和泵内的泥浆粘到手上、溅到身上,再和着脸上的汗水,那滋味实在难以形容。”

“这并不是长久之计。”龙维雄说,更换密封不但成本高、劳动强度大,还影响泵的正常运行。为彻底解决这一问题,该班组成立了以龙维雄为组长的QC攻关小组,致力于提升机械密封运行质量。

小组4名成员马上行动,对压滤机给料泵投产以来引发故障的各类因素进行统计分析,发现机械密封失效在各类故障中占比较大。于是,他们结合实际制定“鱼刺图”和要因确认表,从“人机料法环”五个方面进行分析,对产生症结的因素逐一研究排查,最终确定造成泄漏的主要原因是“介质进料不稳定和机械密封选型不佳”。

找到“病根”后,小组成员“对症下药”,制定解决对策,确定责任人,明确完成时限。

针对“介质进料不稳定”因素,小组成员通过加装反洗管路,增大介质流动性,增加进料口压力,降低堵塞概率。

然而,面对“机械密封选型不佳”这一问题,小组成员也犯了难。原来,他们之前从未接触过此类泵型,没有参考材料,也没有相关经验可借鉴。

“办法总比困难多。”小组成员谁也不肯放弃,在工作之余找来10多台同类型泵,一个个拆卸下来研究其内部结构。通过对比发现,其他给料泵机械密封为双端面密封,而这种泵采用单端面加骨架油封的方式密封,虽然成本低,但容易因介质和工况导致故障频发。

制定方案、绘制图纸、采购备件、密封选型、实施改造、安装运行……摸到“门路”后,小组成员充分发挥特长、分工合作,最终利用“316L不锈钢+无压烧结碳化硅(SSIC)+辅助密封”技术,将单端面机械密封改造为双端面集装式机械密封,使给料泵运行周期延长至1年以上,减少了设备检修成本及人力消耗。

今年,“提升机械密封运行质量”项目获得集团公司QC小组活动三等奖。