

# 酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2023年5月12日 星期五  
癸卯年三月廿三 总第7119期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035

## 防范灾害风险 护航高质量发展

5·12全国防灾减灾日

程子建调研重点项目建设工作时强调

## 大力实施“三化”改造 稳步推进项目建设 为高质量发展注入动力

本报讯(记者 李淑芳) 5月10日下午,集团公司党委书记、董事长程子建深入现场,实地调研重点项目建设情况。他强调,要抓主抓重抓关键,树立系统思维,增强谋划能力,大力实施“三化”改造,推进重点项目建设,推动传统产业优化升级,努力为公司高质量发展注入动力。

程子建现场查看了1#2#焦炉优化升级改造项目、宏兴股份炼铁工艺装备“三化”改造项目、碳钢板厂冷轧中间库智能化改造项目、产成品服务分公司碳钢板厂冷二成品库智能化库房项目推进情况,叮嘱相关人员要处理好安全、

质量和速度的关系,进一步强化安全管理,确保项目建设安全有序、生产经营稳定顺行。

调研过程中,程子建肯定了工作成绩,指出了问题不足,协调解决相关问题,安排部署重点工作。

程子建强调,各项目部、各单位要牢牢守住安全红线底线,以时时放心不下的责任感和如履薄冰的压力感,分解任务、明确时限、制定措施,加大涉“建”领域安全监管力度,严控人的不安全行为、物的不安全状态,坚持从源头上防范化解重大安全风险,确保施工现场安全可控,筑牢项目建设齐

抓共管堤坝。要进一步增强工作的主动性和自觉性,严格落实责任,优化施工组织,加强协同配合,形成工作合力,高标准、高质量、高效率推动项目建设,确保项目早竣工、早投产、早见效。

程子建要求,要树立系统思维,增强谋划能力,针对传统产业存在的装备水平参差不齐等问题,按照“问题导向、目标牵引、项目驱动”的思路,大力实施“三化”改造,努力实现“优环境、挖潜力、降成本、提效率、创效益”的目标,切实以“三化”改造推动传统产业优化升级,努力为公司高质量发展注入强劲动力。

## 酒钢集团兰泰医院整体移交签约仪式举行

本报讯(记者 李淑芳) 5月9日下午,酒钢集团兰泰医院整体移交签约仪式在兰州举行。中国科学院院士、兰州大学校长严纯华讲话;甘肃省国资委党委书记、主任吴万华,甘肃省卫健委党组成员、副主任白育萍出席;酒钢集团公司党委书记、董事长程子建,兰大一院院长李汛分别致辞。

严纯华在讲话中指出,兰泰医院整体移交兰大一院,是进一步深化校企合作、积极服务地方经济社会发展的重要举措,希望兰大一院根据医院“十四五”发展规划,积极探索符合东岗院区实际的管理模式,不断提升医疗服务质量,确保东岗院区有序、稳定、健康发展。

程子建在讲话中指出,兰泰医院整体移交兰大一院管理,并正式更名为“兰大一院东岗院区”,是在现行托管模式上的有益延伸,有利于兰泰医院的长远发展。希望兰泰医院广大干部职工继续发扬优良传统,传承职业精神,尽快适应身份转变,持续提升医疗和护理水平,为医院高质量发展贡献力量。

李汛说,兰泰医院正式移交兰大一院管理,必将为医院高质量发展注入新活力、

为推进“双一流”建设提供新动能。相信在甘肃省国资委、卫健委、兰州大学和酒钢集团的大力支持下,在社会各界朋友的关心帮助下,东岗院区会继续发挥优势,为广大人民群众提供更加优质的医疗服务。

交接仪式上,程子建和李汛分别代表酒钢集团、兰大一院签订了协议。

据介绍,兰泰医院是酒钢集团于2003年在原兰钢医院基础上更新改造的一所集预防、医疗、保健、康复于一体的综合性二级甲等医院,是甘肃省急救中心首批网络医院,职工和居民及新农合各类医保定点医院,工伤、生育医保定点医院。2010年5月,兰泰医院和兰大一院签约成为合作医院。2012年3月7日,为深入贯彻落实党中央、国务院关于深化医药卫生体制改革精神,积极探索甘肃省公立医院改革新模式,酒钢集团将兰泰医院交由兰大一院托管,对外更名为“兰州大学第一医院东岗院区”,按照三级甲等医院标准进行建设和管理运营。托管以来,兰泰医院在医疗实力提升等多方面取得了长足进步,形成了以肝病、康复、肿瘤、治疗为主要特色,神经介入、骨科、血液病、中西医结合等专科快速发展的良好局面。

## 酒钢多个项目建设迎来“大丰收”

### 焦炉新建成一投产



5月8日19点56分,酒钢新建1号焦炉建成投产,成功产出第一炉焦炭,标志着酒钢数字化、智能化、绿色化水平取得新进步。张静 摄

### 酒钢宏晟新能源12MWp分布式光伏发电项目全容量并网发电



酒钢宏晟新能源12MWp分布式光伏发电项目现场。张志方 摄

本报讯(记者 张志方 通讯员 周磊) 5月10日,酒钢宏晟新能源12MWp分布式光伏项目全容量并网成功,标志着酒钢首个分布式新能源项目投产运行,对企业绿色低碳转型升级、优化电源结构具有重要意义。

在项目部的周密部署、各参建方的精细调试下,此次并网实现了“一次性倒送电成功、一次性设备调试成功、一次性并网成功、一次性发电成功”目标,为后续新能源项目建设和运行积累了宝贵经验。

据悉,该项目于2022年12月15日开工建设,位于宏电铁合金公司厂区北部边角空地,总占地面积约20万平方米,年平均发电量约1940万千瓦时,通过一回10kV线路并入铁合金矿热炉10kV母线,实现新能源点对点消纳,具有良好的经济效益和生态效益。建设期间,项目部人员坚持高标准设计、高起点建设、高质量管理、高效能运作,精心组织、科学调度,不断优化施工方案,有力、有序推进项目建设,为项目并网发电提供了坚实保障。

### 嘉东料场绿色智能化改造项目一期工程部分项目投入试运行



嘉东料场绿色智能化改造项目1号C型料场生产现场。张志方 摄

本报讯(记者 张瑾) 今年以来,储运部嘉东料场绿色智能化项目迎来新一轮建设高峰期,各分项工程建设进展顺利,如期实现阶段性目标。日前,项目一期工程部分项目投入试运行。

据悉,储运部嘉东料场绿色智能化改造项目一期工程主要建设动力煤受卸系统及1号C型料场,13个直径26米的钢筋混凝土筒仓,以及高炉喷煤及热力站保供系统和一期总控与公辅设施。

目前,1号C型料场、出煤系统完成预验收,试生产阶段各类设备运行正常。总控与公辅三、四标段:火车和汽车受卸系统完成热负荷试车,具备送料条件;一标段出煤系统完成热负荷试车,具备出料条件;二标段高炉喷煤及热力站保供系统具备热负荷试车条件。原矿筒仓预计5月31日具备进料条件。智能化标段:软件平台部署完成,智能化设备现场安装完毕,具备远程调试条件;总控与公辅一、三、四标段具备远程调试条件;总控与公辅二标、筒仓及老系统正在测试接口功能。

## 程子建与中国有色金属工业协会客人座谈

本报讯(记者 张瑾) 5月11日上午,中国有色金属工业协会党委副书记范顺科一行到酒钢调研。集团公司党委书记、董事长程子建与客人座谈,副总经理高兴禄参加。

程子建对中国有色金属工业协会长期以来给予的支持表示感谢,希望协会结合酒钢实际,在电解铝高质量发展、铝材深加工等方面给予更多指导和帮助,推动酒钢铝业与全国铝业共同进步。

范顺科介绍了我国铝产业链发展现状,并针对酒钢铝业发展提出建议。他表示,酒钢铝业已经形成了“煤—电—氧

化铝—电解铝—铝加工”完整产业链,电解铝相对成本优势明显,产业链集群化发展初具规模。希望酒钢千方百计盘活牙买加阿尔帕特氧化铝资产,有序推进电解铝升级改造,铝加工产业链发展、绿电与电解铝加工有机结合等工作,进一步加强与各级协会的沟通交流。协会将积极发挥好服务职能,推动铝行业绿色节能、转型升级。

会上,酒钢相关人员介绍了铝产业板块发展情况和下一步发展思路;协会有关专家对电解铝、氧化铝市场进行了预测,并对铝加工产业运行情况进行了分析,提出了相关意见和建议。

## 程子建与中车集团总经济师邵仁强座谈

本报讯(记者 殷艺) 5月11日下午,中国中车集团有限公司总经济师邵仁强一行到酒钢调研。集团公司党委书记、董事长程子建,副总经理高兴禄与客人座谈。

程子建对邵仁强一行的来访表示欢迎,并简要介绍了酒钢发展历程、产业布局及下一步发展思路。他说,酒钢因矿设企,经过60多年的建设发展,已初步形成钢铁、有色、电力能源、装备制造、生产性服务业、现代农业六大产业协同发展的格局。当前,酒钢充分利用已有产业及嘉酒地区新能源富集优势,积极推进电力能源结构优化、产品产线结构升级,夯实企业长远发展根基。酒钢与中车集团在践行

国家战略、共同发展方面目标一致,合作前景广阔,希望双方充分发挥各自优势,在新材料、新能源等领域展开合作,携手实现高质量发展。

邵仁强简要介绍了中车集团发展沿革、业务布局和未来发展前景。他说,酒钢产业基础雄厚,发展前景广阔,双方合作空间巨大。中车集团将结合发展实际和产业布局,充分发挥自身优势,推进与酒钢在新能源、新材料、铁路物流自动化等方面的合作,助力双方高质量发展。

座谈前,高兴禄陪同客人参观了宏兴股份不锈钢冷轧生产线、宏晟热电公司电力调度中心、东兴铝业公司90万吨生产线。

## “三抓三促”行动进行时

### 酒钢具备镀锌铝镁产品双线生产能力

本报讯(通讯员 王金涛) 5月10日11时许,宏兴股份碳钢板厂镀锌作业区2号机组镀锌产品调试一次成功,标志着酒钢具备双线生产镀锌铝镁产品的能力,产品结构调整取得跨越式发展。

据了解,镀锌2号机组主要生产大锌花和零锌花产品,相较于11Al-3Mg镀锌铝镁产品耐腐蚀性偏低,仅能满足部分行业要求,市场应用领域拓展空间小,在后期扩大应用领域、提升产销量方面处于竞争劣势。而11Al-3Mg镀锌铝镁产品耐腐蚀性高,客户认可度较好,且吨钢盈利能力在镀锌铝镁产品中较为可观。

对此,该厂决定置换2号镀锌机组镀锌铝镁产品,分担1号镀锌机组镀锌铝镁生产压力,并间断性组织1号镀锌机组镀锌铝镁产品生产,确

保两条镀锌线均可生产镀锌铝镁、普通镀锌及镀铝锌产品,保持涂镀类产品的均衡性。

为确保2号机组液置换工作顺利进行,碳钢板厂成立由厂长挂帅的液置换调试工作组,多次召开专题讨论会,针对液置换难点及因2号与1号机组冷却装置不同可能造成的产品黑点、斜纹等问题进行研究,并由专业部室牵头先后制定液置换、生产调试及安全保护等专项方案。同时,多次组织技术培训演练,为顺利完成液置换奠定了基础。

5月5日开始,该厂经过多次液置换成分调整及生产工艺参数优化,于5月10日11时许具备镀锌2号机组液置换条件,且达到调试预期,成功实现第一卷产品下线,理化性能检测达到设计要求。