



强信心 保稳定 促发展

运输部超额完成2023年运输任务



本报讯(通讯员 谭畅) 2023年,宏兴股份公司运输部积极对标同行业、同领域先进技术和前沿成果,结合自身特点取长补短、内化借鉴,使铁路运输生产技术进一步适应集团公司高质量发展需求,超额完成了运输任务。

该项目可研方案,将内燃机车升级改造为新能源机车,在落实国家绿色运输理念的同时降低了燃油消耗。

2023年,运输部积极响应宏兴股份公司“极致降本”行动,在1号高炉超低排放改造期间合理优化运输组织,通过减少2台机车、11台铁水车的使用,合理调整高炉区域线路维修频次等措施,降低了燃油直耗费用及专业点检频次,节约费用94余万元;实行机车运用精细化管理,根据料槽老K车翻车情况及时启停机车,节约直耗费用33.5万元。同时,结合集团公司产品外发计划,合理调控车辆,最大限度减少铁路车辆维修数量,节约外委维修费用50万元;通过控制采购单价、减少采购数量及延长机车柴机油、液传油、齿轮箱油使用时间等措施,节约材料费用66.8万元,全年节约费用244.35万元。

在项目实施方面,运输部与嘉峪关市协同合作,实施了新华北路铁路平交道口立交桥改造项目。该项目采用下穿式品字形箱桥结构,实现了铁路和公路上下分流,互不干扰。期间,该部竭尽全力克服工期进度紧、手续办理慢、施工安全管理复杂等多种困难,顺利完成建设任务,从根本上消除了存在多年的重大安全隐患,也解决了市区交通方面的梗阻。

此外,该部进一步优化运输环节,提高料槽取车效率,保证K车循环顺畅,并重新调整K车牵引定数,提高K车运量,将3列K车编组由28辆调增至30辆,促使全年矿石运量提高了15.39万吨。

2023年,运输部完成运输总量4250.5万吨,其中,镜铁山矿、西沟矿矿石运输总量1090万吨,同比增长3.7万吨;产品外发744万吨;嘉策线煤炭运输总量完成238万吨,同比增加179万吨;氧化铝粉运输总量165.7万吨,外发铝材69.3万吨;机车台日产量3.3万吨·公里/台日,劳动生产率4.67万吨/人。

物流公司迎难而上提升动力煤保供能力

本报讯(记者 杜娟) 2023年,面对策克口岸恢复通关后的新形势、新变化、新挑战,物流公司围绕主业主需求迎难而上,积极拓展资源渠道,全年供应本部策克动力煤130.88万吨,嘉策铁路运量全年实现238.88万吨,为集团公司安全用料提供了保障。

动力煤是集团公司生产顺行的主要原料,其安全稳定供应关系到企业的发展大局。2023年年初策克口岸恢复通关后,策克煤炭结构发生较大变化,高性价比优势弱化,动力煤通关严重不足。对此,物流公司深入开展“三抓三促”行动,转变思想观念,打破思维定式,不断拓展资源渠道,努力压降成本,提升了资源保供能力。

该公司一方面密切关注策克口岸动力煤通关情况,综合研判市场形势,做好价格对接,多措并举压降采购成本;另一方面积极协调开展蒙煤直进和AGV集装箱拉运,解决境外运输瓶颈,加大采购资源通量,最大限度保障本部策克动力煤供应。12月份,该部冲刺全年经营任务,协调管控策克料场装车、抑尘、运输组织和本部卸车等各环节,按每日两列组织策克动力煤发运,全月完成15.47万吨,保障了集团公司优质动力煤供应。不仅如此,该部还不断拓展资源渠道,细化各环节管控,通过统筹原煤洗选、上站和发运等各环节压降成本,最大限度提升策克气(焦)煤性价比优势,多争取气(焦)煤供应计划量,全年累计供应策克气(焦)煤69.11万吨,实现嘉策铁路运量238.88万吨,在做好资源保供的同时努力提升了嘉策铁路运量。

为有效应对严峻的经营形势,物流公司两眼向内、苦练内功,不断提升自身服务品质,着力解决“开源”问题,努力提升经营创效水平;在保障集团公司蒙煤资源需求的基础上,依托策克料场仓储优势,大力拓展煤炭外销业务,全年完成业务量15.82万吨;根据汽车运价和煤炭市场情况,通过量价互保、全力落实外发空车资源、争取煤炭外发相关政策等措施,加大煤炭外发量,全年实现煤炭外发29.44万吨;发挥资源渠道和物流运输组织优势,巩固既有渠道开发优质煤种,拓展外部市场开展煤炭贸易业务,全年实现运量42.75万吨。

2023年,宏兴股份公司动力厂在保证主线生产稳定顺行的前提下,多措并举加强产品外销,实现瓶装气体销售205余万元、液体销售641余万元。

动力厂一方面核算集团公司各单位工业气体、液体用量,保障生产需求;另一方面加大对周边地区气体、液体产品用户情况的调研,以市场需求为导向,及时调整液氮和液氧生产比例,积极联系目标客户,实现产品与客户的精准对接。此外,持续每天开展质检工作,不断提升服务质量,满足客户需求。

王志杰 韩守林 摄

东兴嘉宇新材料公司2023年实现“产销齐增”

本报讯(通讯员 张云涵) 2023年,东兴嘉宇新材料公司在保持产线稳定的前提下,进一步加强市场研判,实施增效措施,降低经营风险,实现了产量、销量平稳增长。

为充分掌握市场行情,提升研判能力,该公司建立市场分析信息共享机制,与行业内主要机构加强合作,提高对铝价走势判断的准确性。同时,为增强客户黏性、降低经营风险,推行“终端+代理”的多元化销售模式,为年度销售任务完成奠定了基础。

此外,各销售区域大力开发战略客户和重点客户,大客户月销量显著提升,占该公司月度总销量的85%。销售模式的改变,也带来了新的效果:2023年,该公司工业总产值同比上升6.67%,销量同比上升9.74%,利润指标完成年度计划的166%。

2024年,东兴嘉宇新材料公司将持续以市场营销为龙头,以项目建设为驱动,持续加大经营风险防控,全面推动企业高质量发展。



镜铁山矿黑沟矿区爆破区域地质构造安全条件调查项目完成竣工验收



本报讯(通讯员 岳星臣) 近日,宏兴股份公司镜铁山矿“黑沟矿区爆破区域地质构造安全条件调查项目”完成竣工验收,较好地控制了矿体与围岩界线,为矿山开采设计提供了可靠依据,可进一步提升该矿本质安全水平。

该项目由甘肃省地矿局第一地质矿产勘查院承担,主要任务是查明各采场主要地质构造(断层)及围岩分类变化情况,客观评价构造对安全生产的影响,确保采场安全生产及质量管理工作有据可循。

据勘查,黑沟矿区爆破区域内小型褶皱相当发育;断层较发育,共有大小断层十余条,可

分为正断层和斜切断层两类;层理、片理、褶皱理、膝折等小型面状构造普遍发育。此外,矿区断层严重影响爆破区域的边坡稳定性,矿区面状构造在局部将会影响边坡稳定性。

针对上述构造影响,该勘查院从边坡稳定性和生产过程两个方面提出了防治和安全应对措施,为矿山开采设计提供了可靠依据,有助于降低事故发生率,为镜铁山矿安全生产添砖加瓦。

工程项目

微改造 精提升

信息自动化分公司开发软件解难题

本报讯(通讯员 渠恒恒) 近日,信息自动化分公司工业数据技术工作室技术人员通过自行开发程序软件,不仅解决了实际问题,还降低了设备采购费用。

据悉,集团公司目前有28个动力能源计量测点,其瞬时量和总累积量通过物联网传输并直接写入实时数据库,但不能进行数据计算及计算数据转储,导致介质日累积量缺失,无法满足计量数据结算和发布的业务需求。

若要解决此问题,需增加PLC进行计算,但新增一套PLC采集站的费用要高20万元以上。对此,工业数据技术工作室技术人员自行编写脚本程序软件,替代下位PLC硬件,完成数据库数据计算和录入,满足了计量数据结算和发布的业务需求,且具有高自由度、可自定义内容模块、多种类型的计算方式、定时执行和无人值守等功能。

宏翔能源公司二化产作业区设备改造降成本

本报讯(通讯员 张文学) 近日,宏兴股份宏翔能源公司二化产作业区全体职工集思广益,着力解决生产现场暴露出的突出问题,为进一步降低生产成本、保障安全生产稳定发挥了重要作用。

二化产作业区酚氨废水站组合气浮装置是废水进入生化系统的最后一道防线,也是废水系统最核心的设备之一。该装置主要依靠两台往复式空压机进行鼓气,以去除废水中的杂质和氰化物。然而,这两台空压机每天需运行12小时,高强度的运转导致设备故障频

发,严重损坏了三角皮带和气缸,增加了检修频次和生产成本。

对此,该作业区联系点检人员对组合气浮器溶气系统进行优化改造,铺设长约150米直径为DN20的管道,将远处螺杆空压机产生的压缩风引入气浮装置,并保留原有的往复式空压机作为备用气源。

改造后的设备,每小时节约电耗4.4千瓦时,每年可减少288个设备检修维护工时,同时降低了三角皮带、气缸等备件材料费用3万元左右。

陇西分公司净化作业区自制装置保安全

本报讯(通讯员 卜成方) 日前,东兴铝业陇西分公司净化作业区集思广益设计制作辅助装置,消除了职工打壳打壳锤头时的安全隐患。

据悉,打壳锤头是电解铝生产中用于保证电解槽壳面各下料点畅通的设备,由铰接头和直径89毫米的无缝钢管、耐高温合金锤头三部分焊接而成。将打壳气缸的连接件与铰接头连接,可带动锤头进行打壳作业。

在以往生产过程中,因铰接头和无缝钢管在焊接时材质发生变化,加上高频率的往复运动,易造成焊接处断裂,使打壳锤头下半部分整体下移落入温度高达

900℃的电解槽溶液内,一定程度上会影响原铝质量。因此,维护人员需要将断裂部分及时取出,待冷却后重新焊接使用。然而,由于作业空间受限,打壳锤头必须由两人配合才能完成,整个过程存在烫伤、物体打击等危险。

对此,该作业区组织维护人员进行讨论研究后,决定制作辅助装置安装于电解槽上部,再通过天车辅助将落入电解槽的锤头吊出,降低了作业人员趴在穿槽母线作业时的高温和中暑风险,消除了起吊时因铁丝捆绑部位接触导致短路,导致铁丝发热、断裂,进而造成物体打击伤害的风险,也降低了维护人员的作业难度。