

安全干线

东兴铝业公司实现首月“开门红”

本报讯(通讯员 秦润平)新年伊始,东兴铝业公司紧盯各项生产经营任务目标,以“开局就是决战,起步就要冲刺”的精气神加压奋进,铆足干劲增效益、稳增长。1月份,营业收入完成103.3%,工业总产值完成104.8%,利润完成135.7%,圆满完成了首月“开门红”目标。

稳增长实现新提升。该公司全面优化生产组织,加大电解槽检修力度,电解槽开启率达到99%以上,电解铝产量同比增长1000吨以上,达到历史同期最优水平,增效300余万元。嘉宇新材料公司围绕稳增长目标,着力增线增产,铸轧产线运行规模达到53条,创历史新高,铝材产量同比提升2000吨以上,增效100余万元。

极限降本收获新成效。该公司全面落实要素降本,强化低成本运行机制,秉持“无预算不发生”的原则,加大费用管控,降低管理费用200余万元。

积极开展修旧利废行动,盘活各类积压物资,生产性备件辅材降本400余万元。通过调整销售区域、优化发运方式等措施,有效提升了铝液就地转化率,销售费用较计划降低500余万元。通过优化用电方式,有效降低了原料成本,电解铝完全成本同比降低580元/吨。

指标优化取得新突破。该公司聚焦关键指标提升等问题,大力实施技术攻关,加大节能改造力度,优化工艺技术条件,有效降低了电耗,铝液综合交流电耗同比进步61kwh/t,创效360余万元。嘉宇新材料公司持续对标对表行业先进,进一步优化生产工艺流程,完善作业标准,铝棒烧损率、合格率、成材率等指标均取得了突破。

营销运作实现新跨越。为进一步提质增效,该公司不断加强经营策划,按照“铝液优先、应销尽销”的原则,全月电解铝产品产销率完成100%,铝液

就地转化率超计划目标8%;及时调整产品定价方式,实现了铝产品销售增效300余万元的目标。

铝加工效益得到新改善。该公司不断优化铝材产品结构,充分发挥铸轧产能规模优势,提高重点产品附加值,冷轧薄规格产品比例达到28%以上。同时,根据市场变化及时调整产品销售区域,提升了重点产品销售比例,产品效益得到明显提升;大力推动铝棒生产质量管控,在持续降低生产成本的同时,积极寻求高端铝棒客户订单,为提高产品知名度、拓展产品市场份额奠定了基础。

下一步,东兴铝业公司将认真贯彻落实集团公司七届四次职代会精神,对照全年任务目标,继续发扬拼搏精神,铆足干劲,科学谋划,主动作为,在关键指标提升、成本费用压降、市场运作增效、项目效益发挥等方面多向发力,努力开创一季度“开门红”新局面。

镜铁山矿开展放炮事故专项应急演练

本报讯(通讯员 马永锋)近日,宏兴股份公司镜铁山矿组织职工在桦树沟矿区内开展放炮事故专项应急演练,旨在进一步落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产工作方针,切实提升职工对突发安全事故的应急处置能力,最大限度减少人员伤亡和财产损失。



此次演练主要是模拟桦树沟矿区内I#矿体2610m水平爆破班作业人员在加工爆破器材时发生爆炸事故,一名职工受伤,现场人员立即组织自救,并汇报矿调度及值班领导。各组接到应急指令后以最快速度抵达事故现场实施救援,最终将受伤人员救出。

通过演练,不仅提高了桦树沟矿区井下作业人员快速反应、组织指挥、现场处置及协同作战的能力,还进一步提高了应急预案的科学性、实用性和可操作性。

西沟矿开展冬季道路专项检查



本报讯(通讯员 闻军年)为进一步加强道路交通安全管理,维护道路交通秩序,保证冬季车辆安全运行,近日,宏兴股份公司西沟矿组织开展冬季“七防”道路专项检查,共查处各类隐患8项,已全部完成整改。

冬季道路交通安全是西沟矿安全工作的重中之重。西沟矿到市区有长达40余公里的通勤路线,特别是危险指数较高的环山公路,给矿区冬季行车安全带来了诸多隐患。因此,该矿坚持“严检查、严防范、严管理”原则,组织相关人员大力开展冬季“七防”道路专项检查,保障了冬季道路交通安全。

冬季道路交通安全是西沟矿安全工作的重中之重。西沟矿到市区有长达40余公里的通勤路线,特别是危险指数较高的环山公路,给矿区冬季行车安全带来了诸多隐患。因此,该矿坚持“严检查、严防范、严管理”原则,组织相关人员大力开展冬季“七防”道路专项检查,保障了冬季道路交通安全。

检修工程部保障作业区开展车辆运输安全专项排查

本报讯(通讯员 王永祥)日前,宏兴股份公司检修工程部设备检修保障作业区开展了节前车辆运输安全专项排查。此次专项排查主要检查车辆的刹车、转向、灯光、雨刷、润滑等设备和车库防寒保温设施的安全性能,重点排查车辆载重火

器的有效性、车辆电气线路和灯光的完好程度、车辆轮胎的磨损情况等,共排查出车辆隐患6项,特种设备隐患2项。发现问题后,该作业区立即组织人员整改,不仅保证了车辆、特种设备等自有设备的安全稳定运行,还为现场检修提供了有效的车辆保障。

紫玉酒店公司开展节前安全大检查

本报讯(通讯员 王海峰)日前,紫玉酒店公司对各宾馆、宏丰超市、楼寓重点区域进行节前安全大检查。检查区域为宾馆前厅、客房、厨房,以及租赁户、公共区域、高低压配电室、消防系统、视频监控等。重点对消防、燃气、接待等工作进行检查,并对安全制度落实、现场安全管理、重要物资管理、关键设备

运行、安全隐患排查、人员值班值守等进行了现场询问。

检查过程中,该公司及时提出安全隐患整改意见,并责令相关负责人按计划完成整改。此次安全大检查,进一步提高了全体员工的安全意识,及时消除了安全隐患,防范化解了重大风险,为做好春节期间安全生产工作奠定了基础。

碳钢薄板厂产销研工作实现良好开局

本报讯(通讯员 高万鹏)1月份,宏兴股份公司碳钢薄板厂认清形势抓落实,各项生产经营措施有效落地,产销研各项工作取得实效,生产经营实现良好开局。其中,产值超计划0.35亿元,钢材产量超计划3.04万吨,销量超计划0.24万吨,成功开发25CrMnSi、50CrVA合金钢带。

1月份,碳钢薄板厂围绕产值目标,积极开展经营筹划。一是合理组织生产,重点产品产量大幅超产,其中中材产量超计划1.23万吨,增加值0.49亿元。二是积极策划方板坯销售,增加值2.76亿元。三是策划废次材及转炉钢渣销售,增加值0.13亿元。一系列经营举措顺利实施,全月产值完成12.35亿元,超计划0.35亿元。

面对铁水不足的不利局面,碳钢薄板厂生产部门一方面积极与中心调度沟通协调铁水,最大限度满足机组生产需求。另一方面精准计算各炉座兑铁时间,及时落实机组保温措施,反复推融事故状态下现场的应急举措,有力保障了产量任务完成,1月份钢、材产量均超额完成计划目标。

面对艰巨的销量任务,该厂各驻外销售公司销售人员积极收集市场信息,加强市场走访及用户引导,进一步坚定用户信心,引导用户应销尽销,全月销量超计划0.24万吨,创造了近十年同期销量新高。同时,为完成效益目标,销售人员积极与用户对接,加大品种效益产品的接单力度,1月份品种效益产品销售13.3万吨,完成率达到106.40%。

在工艺优化及新产品研发方面,该厂成功开发25CrMnSi、50CrVA合金钢带,完成了470牌号无取向硅钢酸轧机组焊接工艺参数制定、酸轧轧机二级系统轧制规程优化,突破了酸轧入口产线原始设计中原料厚度下限限制的规定,470牌号无取向硅钢等产品轧制稳定性明显上升。

智美公司外部业务开发实现“开门红”

本报讯(通讯员 汪映红)随着广告印刷业务量大幅缩减,筑鼎公司智美公司生存发展压力不断增加。为提升经营水平,1月份,在风险可控的前提下,该公司强化营销拓市场,成功中标嘉峪关高新技术产业园区嘉东工业园宣传雕塑制作项目,“走出去”战略初见成效,外部业务开发实现了“开门红”。

今年年初,智美公司紧紧抓住嘉峪关高新技术产业园区管委会创建国家高新区的有利时机,主动与嘉峪关高新技术产业园区对接,顺利中标嘉东工业园宣传雕塑制作项目,具体负责该项目的策划与设计工作。

面对新任务新挑战,智美公司紧盯目标不放松,在构思、设计等环节投入了大量时间和精力。在设计阶段,智美公司坚守对客户与社会负责的工作态度,秉持设计初心与理念,注重方案策划的每一个细节,努力在各个环节做到尽善尽美,力争交出具有社会价值与商业价值的优质设计作品。评审阶段,智美公司策划设计方案在五家竞标公司中脱颖而出,进一步提升了市场竞争力。制作阶段,该公司秉持精益求精的原则,关注每一个细微之处,采用环保材料,运用先进技术,确保雕塑作品在展现独特艺术魅力的同时,更具环保性。

据介绍,三座兼具观赏价值与环保价值的铁艺雕塑安装完成后,将成为嘉东工业园区内一道靓丽的风景线,有效提升嘉峪关高新技术产业园区的品牌价值,塑造良好的城市形象。

2024年,智美公司将继续摆问题、定措施,压责任、谋出路,巩固发展基础,提升企业形象,以优质的服务 and 良好的信誉为企业可持续发展保驾护航。

强信心 开新局

宏晟电热公司对标对表促指标提升

本报讯(记者 张瑾)157项经营管理对标对表指标同比进步90项,供电成本同比降低0.0085元/千瓦时,供电煤耗同比降低2.37g/kWh,优于省内同类型机组指标……去年以来,宏晟电热公司紧紧围绕年度生产经营目标任务,以“保安全、增发电、降成本”为核心目标,扎实推进经营管理对标对表工作,促进了各项生产经营任务顺利完成。

为持续深化经营管理对标对表工作,宏晟电热公司创新工作方法,抓实抓细班组小指标竞赛、“揭榜挂帅”、机组指标“赛马”、设备经济性提升等工作,开展锅炉空预器漏风专项治理,促进指标持续优化。狠抓节能技改项目运行管理,发挥项目最大收益,新#5、6机组乏汽余热回收292万吉焦,创效1510万元。实施350MW机组汽轮机三抽,研究治理高排温度较高问题,机组带负荷能力由320MW提升到335MW,高排温度下降到315℃,高压缸内效率较修前提高7.3个百分点,热耗率降低105kJ/kWh,降低发电煤耗4.68g/kWh,全年供电煤耗同比降低2.37g/kWh,节煤、节电增效2940万元。

配煤掺烧是发电企业降本增效的重要举措,该公司持续推进动力煤经济配煤,低热值、低价格红沙梁动力煤掺烧量达到28.85万吨,降低燃料成本1713万元;落实动力煤库存结构调整工作,强结焦煤的库存比例由年初的80.3%逐步下降到47.2%的合理比例,为锅炉精准配煤和炉况保持提供了坚实保证。

此外,该公司持续开展现场设备设施“跑冒滴漏”、地下水系统管道泄漏排查治理,实施水资源分级利用,努力降低发电水耗,全年发电水耗同比降低,节水7.3万立方米,增效22万元。同时加大中水回用力度,全年中水回用量达到122.5万立方米,同比增加94.8万立方米。

在做好内部对标工作的同时,该公司坚持两眼向外,积极参加中国电力企业联合会召开的全国火电机组对标会议,与参会单位就机组节能、机组深度调峰等工作进行探讨,并组织管理技术人员分别前往803电厂、酒泉热电厂、就机组“三改联动”情况进行技术交流,不断拓宽与行业先进指标对标范围,借鉴同行业先进管理方法、经验,寻求新工艺、新技术,着力补齐短板弱项,不断促进各项指标提升。同省内同类型机组对标,宏晟电热公司320MW机组、350MW机组以及铝电350MW机组利用小时数远高于省内同类型机组,机组供电煤耗指标、综合厂用电率优于省内同类型机组指标,持续保持行业领先优势。同全国同类型机组对标,从中电联发布的2023年全国对标电厂的对标指标看,该公司125MW及以上机组利用小时数远高于行业平均水平,机组利用小时数在行业保持领先。



智慧电网及新能源就地消纳示范项目 金塔白水泉二期400MW光伏项目首个子阵并网发电

热烈祝贺酒钢金塔白水泉二期400MW光伏首个子阵并网成功

镜头 JINGTOU

日前,酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目金塔白水泉二期400MW光伏项目首个子阵顺利通过验收,实现了并网发电,为酒钢各产业发展提供了绿色能源支撑。 刘晓平 邵永鹏 摄

选矿厂强化生产经营管控全力提质增效

本报讯(记者 殷艺)在严峻的行业形势下,低成本成为提升企业竞争力的关键。2023年,宏兴股份公司选矿厂在提质量、降成本、增效益工作中敲响重锤,着力强责任、重落实、攻难关、保目标,高效统筹生产经营和“十四五”规划重点项目建设,较好完成了各项任务目标。去年全年,集团公司铁精矿产量完成499.2万吨,全选比、测算烧结品位、铁精矿成本等主要指标均完成计划,创效成果显著。

作为集团公司铁前系统的重要一环,选矿厂紧盯成本目标,在生产组织、技术创新、用料结构等方面做足文章,通过极致降本提高效益。该厂扎实开展“提质增效、转型升级”攻坚战,创效9781万元,其中悬浮磁化焙烧生产线台时同比提高0.71t/h,金属回收率同比提高0.81个百分点。深入推进极致降本各项工作,通过压降费用、降低能源消耗等创效2421万元;严格管控备件材料采购,降低外委项目费用,设备维修费用降低950余万元。对标行业先进,制定改进措施193条,8项厂级对标指标同比进步4项。优化“阿米巴”经营模式运行体系,将经营结果纳入业务单元绩效考核,铁精矿成本同比降低3.6元/吨。针对一选竖炉炉矿“劣化”、一次溢流回收率持续偏低、焙烧矿质量明显下降等难题,该厂各作业区、各级人员协同联动,组织开展专项攻关,强化设备清理维护,去年下半年一次溢流回收率较

上半年提高2个百分点。

面对铁料不足的问题,选矿厂积极探索周边低品位、难选铁料资源的高效利用途径,实现日消耗周边矿3000吨的目标,在有效缓解铁料资源紧张局面的同时,为下一步大量使用同类铁料资源积累了经验。

设备安全、高效运行是降本增效的前提和基础,选矿厂积极探索全员设备管理方法深挖设备潜能,通过实施规范设备点检、细化设备检修组织,强化设备隐患排查治理,提高备件材料质量等措施,实现设备运行效率的最大化。同时积极开展延长竖炉除尘管道使用寿命、降低精矿区域设备维修费用、提升产能设备改造等技术攻关,为选矿产能充分发挥创造了有利条件,提升了设备保障能力。

选矿厂有序推进“十四五”规划重点项目建设。针对新建尾矿库项目各类手续繁多、审批流程复杂的特点,该厂实施压茬推进落实机制,完成130余项手续办理,项目顺利开工建设,同时广泛开展技术交流,尾矿库主体及公辅设施施工标段较计划节约费用6000余万元。扎实开展酒钢难选铁矿资源高效利用技术改造项目一期工程前期工作,确定新建2号悬浮炉工艺路线,目前项目已启动实施。积极争取国家尾矿库安全隐患治理政策,高效完成尾矿库闭库治理项目可研、初步设计等工作,获得中央财政补助资金1200万元、地方

财政补贴资金300万元。

在技术创新方面,选矿厂积极开展悬浮焙烧系统原料干法粉微粉筛工业试验研究,高效磁选设备工业试验研究、余热锅炉优化研究,为悬浮磁化焙烧技术推广应用提供了支撑。研究引进新型动力波除尘器,成功解决了悬浮焙烧造浆搅拌槽无组织排放的问题,有效提升了系统运行稳定性。2023年,该厂立足生产经营实际,立项实施8项公司级项目、14项厂级科技项目;加强科技成果转化,发表论文9篇,申报专利35件,“难选氧化铁矿”“石悬浮磁化焙烧关键技术开发与工业应用”项目荣获甘肃省科技进步奖一等奖。

在管理效能提升方面,选矿厂突出利润指标考核导向,落实落细工作责任,持续优化完善绩效考核机制。严格普通管理技术人员考评管理,强化结果运用,2023年上调职级、薪级28人,下调职级、薪级8人,通过奖优罚劣激发了队伍活力。坚持依法依规治企,规范制度管理流程,制(修)订制度57个,规程标准119个。开展内控流程自检自查,修订内控体系管理手册,持续完善风控体系建设,推进“三重一大”事项线上合规审核,着力防范经营风险。扎实推进“百班示范、千班创先”工作,实行“一个班组、一张清单”,抓实抓细安全教育培训、安全技能提升、风险预知预控等工作,提升了班组安全管理整体水平。