

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年3月5日 星期二
甲辰年正月廿五 总第7200期



官方微信

本期4版

(酒钢日报)编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035



酒钢新能源战略合作框架协议暨新能源二期项目EPC总承包合同签约仪式举行



酒钢新能源战略合作框架协议暨新能源二期项目EPC总承包合同签约仪式在酒钢宾馆举行。张志刚摄

本报讯(记者 张志刚)3月2日上午,酒钢新能源战略合作框架协议暨新能源二期项目EPC总承包合同签约仪式在酒钢宾馆举行。酒钢集团公司与中国电建成都勘测设计研究院签订战略合作框架协议及400MW风电工程EPC总承包合同,与中国电建西北勘测设计研究院签订400MW光伏发电工程EPC总承包合同,标志着酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目二期工程取得实质性进展。

集团公司党委书记、董事长程子建,中国电建集团西北勘测设计研究院有限公司党委书记、董事长尉军耀,中国电建成都院副总经理李明分别致辞。集团公司副总经理张正义主持。集团公司副总经理、党委常委文子博,财务总监杨金山出席。

程子建对西北院、成都院在酒钢新能源项目建设中给予的支持与帮助表示感谢。他说,酒钢地处风光资源富集区,凭借可用于调峰的大容量火电机组及稳定的用

电负荷,拥有了就地就近消纳新能源的优势。积极打造新能源基地、充分发挥区域新能源优势是推动企业绿色转型发展的重要举措,对酒钢未来发展意义重大。希望各方加强沟通联系,积极探索更多合作机会,形成全方位、宽领域、多层次的互利合作格局,努力实现互惠共赢发展。

尉军耀表示,自2023年与酒钢签订战略合作框架协议以来,西北院积极配合酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目建设工作。下一步,西北院将充分发挥全产业链一体化优势,高效推进项目建设,与酒钢集团在资源获取、工程建设、科技研发等领域加强沟通对接,促进优势互补,拓宽合作的深度与广度,为酒钢集团电力能源产业高质量发展作出新的贡献。

李明表示,近年来,酒钢集团顺应发展趋势,借助丰富的风光资源,着力打造新能源就地消纳示范项目,开启了双方合作的新篇章。成都院将高效组织、诚信履约,全

力以赴打造安全工程和示范工程,推动项目早日并网发电,为深化双方战略合作奠定坚实基础。

据了解,“十四五”期间,酒钢规划建设2400MW智慧电网及新能源就地消纳示范项目,其中在玉门市红柳泉规划建设1400MW风电项目、在金塔县白水泉规划建设1000MW光伏发电项目。该项目分两批纳入国家“沙戈荒”大型风光电基地项目清单,项目建成后年发电量将达到58亿千瓦时,酒钢自发自用电量中绿电比例将达到26.4%,每年将减少动力煤消耗260万吨、减排二氧化碳530万吨,具有显著的经济效益和社会效益。该项目一期200MW光伏、200MW风电及其配套的输电工程已于2023年底建成投运,此次签约的二期400MW光伏发电工程计划今年4月底完成首个子阵并网,二期400MW风电工程计划今年8月底实现首台风机发电。

酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目金塔白水泉二期400MW光伏发电工程开工

本报讯(记者 张志刚)3月2日上午,酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目金塔白水泉二期400MW光伏发电工程开工仪式在金塔白水泉光电产业园举行。酒钢集团公司党委书记、董事长程子建宣布开工;酒泉市委副书记郑湘晖,中国电建集团西北勘测设计研究院有限公司党委书记、董事长尉军耀分别致辞;酒钢集团公司副总经理张正义主持;酒钢集团公司领导阎超、张双武、常成武、文子博、杨金山、陈大斌等参加。出席仪式的领导共同为项目培土奠基。

酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目金塔白水泉二期400MW光伏发电工程,是酒钢集团聚焦“双碳”目标,贯彻落实“三新一高”总要求,推动“十四五”绿色低碳转型发展的重点规划项目。该项目光伏组件采用575Wp N型单晶双面双玻光伏板,正面朝南35度倾角布置固定式光伏支架。项目建成后,年均发电量将达到7.7亿千瓦时,每年可减少碳排放64万吨。

郑湘晖表示,酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目金塔白水泉二期400MW光伏发电工程,是酒泉市富集的新能源资源优势与酒钢集团产业优势深度融合、互补发展的生动实践,也是提升

区域清洁能源消纳能力、提升产业发展能级的重要举措,对推进酒嘉一体和高质量发展具有十分重要的意义。金塔县要进一步创新工作机制、优化营商环境、加强沟通协调、提高服务效率,全力保障工程进度。项目业主和工程建设单位要严把工程建设安全、质量关,努力打造“技术先进、安全可靠、造价合理、资源节约、绿色和谐”的品牌工程,为推动地方经济社会高质量发展作出积极贡献。

尉军耀表示,西北院是世界五百强企业——中国电力建设集团有限公司的重要成员企业,是我国首批成立的大型综合性勘察设计公司。作为金塔白水泉光伏发电二期400MW工程的EPC总承包建设单位,西北院将锚定工程建设目标,充分发挥技术、管理优势,凭借自身丰富的新能源项目建设经验,优质高效推进工程建设,倾力打造示范工程、精品工程、品牌工程,为甘肃经济社会高质量发展贡献力量,为保障国家能源安全、推动绿色转型发展增光添彩。

金塔县委副书记、县长杜新红,副县长刘琨;甘肃新鑫泽工程技术有限公司总经理许林春,项目合作单位技术专家、参建人员,酒钢集团职能部门、分子公司负责人和职工代表等参加开工仪式。

集团公司七届党委第九轮巡察反馈会议召开

本报讯(记者 张瑾)根据集团公司党委统一安排,近日,集团公司七届党委第九轮巡察两个巡察组分别在酒钢医院、检验检测中心、宏兴股份公司炼铁厂、东兴铝业公司召开巡察工作反馈会议,向被巡察单位反馈巡察情况。

集团公司领导张双武、常成武、高兴禄、张正展分别参加4家单位的巡察反馈会议,对抓好巡察反馈问题整改工作提出要求。会议强调,一要进一步提高政治站位,不断增强抓好巡察整改的政治自觉。要从政治站位、政治视角、政治立场、政治意识上认识和整改问题,用最坚决的态度、最有力的务实举措抓好整改落实,在实际行动和具体工作中践行好“两个维护”。二要强化责任担当,坚决完成巡察整改政治任务。被巡察党委要认真履行巡察整改主体

责任,党委书记要履行好第一责任人责任,倒排工期,挂图作战,集中整治,确保件件有落实、事事有回音。三要深化标本兼治,全面提升巡察整改实效。要按照习近平总书记关于巡视整改“四个融入”的要求,既拿出“当下改”的举措,集中解决突出问题;又形成“长久立”的机制,坚持举一反三、以点带面,把整改工作与深化主题教育、纪检监察干部队伍教育整顿等紧密联系起来,一体整改、集成整改。

被巡察单位负责人在表态发言时表示,要诚恳接受、全部认领巡察反馈问题,认真对照反馈意见,逐项明确整改措施,压实整改责任,强化跟踪督办。同时,坚持举一反三、标本兼治,构建一体推进整改的常态化、长效化机制,切实将巡察整改成果转化为推动高质量发展的强大力量。

酒钢高速线材C级品率稳步提高

本报讯(记者 李朝婷)“质量明显提升!”近期,酒钢高速线材产品得到贵绳、宁夏恒力等下游用户的赞誉,这得益于高速线材C级品率稳步提高。

C级品是高速线材质量技术标准的最高等级。以直径6.5mm高速线材为例,“A”级品、“B”级品要求产品尺寸精度偏差分别为±0.30、±0.25mm,“C”级品要求偏差为±0.15mm,且不圆度小于等于0.24mm。

据统计,2022年,酒钢高速线材产品C级品率有4个月低于80%,全年平均值只有74.81%,与行业其他企业相比存在较大差距。

近年来,随着钢材市场形势的变化和下游用户产品的升级换代,下游用户对作为加工母材的盘条产品质量提出了更高要求,尤其是对硬线、焊材等拉拔材和冷镦钢等深加工用线材,要求其尺寸精度全部达到C级精度。

对此,去年年初,宏兴股份公司炼铁厂二高线作业区成立技术攻关小组,决定将高速线材C级品率提高至80%以上。

“解决问题的前提是找到问题根源。”小组成员按照技术指标要求,对非C级精度线材进行统计汇总分析,发现线材外观尺寸超标是导致C级品率低下的主要原因,而尺寸超差又是影响外观尺寸的关键。

“从小组成立到找到问题原因,我们用了两个月时间,对近千组数据进行分析对比。”小组负责人胡楠说,虽然过程艰难,但好在有了努力方向。

随后,小组成员“对症下药”,分析出尺寸超差的6个可能的末端因素——培训不足、轧机主轴承失效、辊环加工精度不足、轧辊材质不耐磨、缺少工艺标准、水箱冷却能力不足,并逐一制定了针对性的解决对策。

(下转第二版)

高质量发展一线行

干一番事业 闯一片天地

——探访肃南宏兴矿业公司生产经营工作

记者 张志刚

初春时节,在宏兴股份镜铁山矿深处,讨赖河旁,肃南宏兴矿业公司生产经营工作有条不紊地开展着。2023年,坚守在肃南宏兴矿业公司的80名干部职工团结一心、务实奋斗,首次实现了达产目标,突破了设计产能,创造了年度净利润突破八千万元的优异成绩,累计为宏兴股份分红2.2亿元。

日前,记者来到肃南宏兴矿业公司,走进生产一线,倾听企业声音,探访成功奥秘。

在肃南宏兴矿业公司集中控制室大屏上,清晰地显示着各工序的生产数据,调度人员手持对讲机有序协调着生产组织和调配等工作。该公司执行董事、总经理孔旭才指着屏幕对记者说:“你看,我们的运输皮带早在2019年就全面完成了无人值守改造,各生产区域关键设备安装了防护网、防护栏。同时,在危险区域设置了‘上锁+连锁’安全防护机制,只要有人误入危险区域,设备就会自动停机。”

除提高设备设施运转水平外,该公司认真落实安全生产十五条硬措施,建立隐患排查治理与风险分级管控双重预防机制,不断优化全员安全生产责任制和考核标准,用健全完善的安全管理制度有效防范化解各类安全风险,让安全生产成为生产顺行的先决条件。

在孔旭才的带领下,记者来到该公司球磨区域,各台球磨机正在平稳运转。“为了降低生产成本,我

们通过大量试验计算,成功将球磨机的衬板更换为更加耐磨的铜衬板。铜衬板使用后,球磨机原矿处理量由8万吨提升到13万吨,每年节约成本70万元。同时,有效解决了原衬板作业安全风险较高的问题。”孔旭才说道。

绕过球磨机,记者看到一名操作人员正认真盯着控制台屏幕上闪烁的数字,并结合现场实际调整着部分生产数据。经过一番交流,记者得知,该名职工操作的是改造后的浮选自动加药系统,这套系统的“加入”不仅使加药作业更加精准、快捷,还大大降低了劳动强度,提高了劳动生产率。

为推动“三化”改造取得突破,该公司技术人员还在优化工艺上下足了功夫。在浮选工序,技术人员通过采用“三精改三扫”的方法大幅提升了浮选效率,尾矿品位在原基础上降低了0.005%,金属回收率达到96.8%,最大程度实现了资源的有效利用。在采样作业过程中,岗位职工严格执行相关作业标准,及时将样本数据上传工作群,为生产参数调整提供了有力的依据支撑。

来到浮选的下一道精矿工序,记者一眼就看到了“污水零排放”的字样。为提高水资源利用率,肃南宏兴矿业公司在生产、生活区域全面采用水集中回收循环利用工艺,实现了生产污水全部回收

利用的良好成效。不仅如此,该公司还将投入资金建设尾矿再利用项目,真正做到资源的科学高效利用。

来到成品包装区域,代替人工包装的铜精矿扒渣机格外“抢眼”。它“强劲有力”、功能丰富,能轻松完成铜矿“包装、重量计量等”体力活儿”。据了解,这台扒渣机是该公司技术人员在矿用扒渣机的基础上和厂家联合设计改装的,有效降低了人工成本。

在回嘉峪关的火车上,记者遇到了肃南宏兴矿业公司的安全员田苗。在与他的交谈中得知,因在矿山工作的原因,他在家陪女儿的时间并不多,因此格外珍惜回家的时间。“现在我们公司规定,所有职工每五天必须回家一次,每月尽量按时休假。因为只有经营好自己的生活,才能有更好的工作状态,才能更好地完成各项工作任务。”田苗说,去年,公司取得了较好的生产经营绩效。今年决定乘胜追击,结合实际提出了全年工作规划,特别是要通过开展全工序自动化改造,进一步降低劳动强度,提高生产效率,切实提高企业本质化安全水平。

肃南宏兴矿业公司优异成绩的取得,不仅是技术升级与工艺优化的结果,更是每一名干部职工不懈坚守、持续创新的结果。如今,他们正用自己的智慧和努力,全力推动2024年各项工作顺利开展。