

擦亮青春底色 彰显青年担当

以青春力量担当重任,以青春奋斗开创未来,用青春韶华闪耀梦想,酒钢团员青年有理想、敢担当、能吃苦、肯奋斗,展现着新时代团员青年昂扬向上的精神风貌。
今日四版《青春之声》聚焦奋斗在生产一线的酒钢优秀青年,分享他们的青春故事。

学以致用 学以践行

马胜

时光如白驹过隙,转眼间,我参加工作已有八个多月了。入职以后的这段时间,我经历了许多事情,感触颇多。

从一名大学生转变为企业职工,我开始了新的人生征程。我参加了集团公司、宏兴股份公司运输部、工电作业区、嘉策综合班各种形式的培训,使我对接下来从事的工作有了初步了解。但我印象最深刻的是安全培训,也是培训中时间最长、最重要的一项内容。因为只有牢记安全操作规程,不做违反安全规程的行为,才能在工作过程中保证自身安全,按时完成工作任务。而保证自身安全不仅是对自己负责,更是对家人负责,对公司、同事负责。

在工电作业区,作业长、书记与我们谈心,耐心讲解作业区的组成及主要职责。作业区分工和电务,工务主要负责铁路的巡检和维护,电务主要负责通信、信号和电器设备的维护。除此之外,他们还分享了自己的亲身经历和工作经验,给我们指明了前进的方向。并嘱咐我们现阶段最重要的工作是学习技术,跟着师傅好好学本领,在学习的过程中做到多学、多看、少说,不要好高骛远。

进入班组后,我的岗位师傅也是我的班长,对我非常照顾,耐心给我讲解班组的主要工作内容和职责,带我熟悉工作环境和流程,细心教我如何安全正确地使用小型工具,如何正确使用轨距尺进行轨距测量。同时还传授我一些处理隐患时的技巧,使我收获颇多。

我们班组主要负责嘉峪关到策克铁路线的巡检和维护,保证列车的正常运行。我去过嘉策线,对坚守在线上的每一位师傅都怀有敬佩之心。因为在茫茫戈壁,他们不仅要克服恶劣的环境,还要忍受长时间不能陪伴家人的寂寞,同时又身负重要责任,每一次巡检都要万分仔细,不能放过一处可能存在的隐患。他们身上的品质值得我学习。

在生活上,集团公司为我们提供了免费的宿舍,减轻了我们的生活压力。过节过生日时也有福利,给予了很多的关怀。部门领导和同事也很照顾我,嘱咐我去嘉策线时需要带哪些东西等等,让我感受到了家人的关心和家的温暖。

经过这段时间的工作和学习,我认为,作为一名大学生员工,应该明确自己的目标,规划好自己的职业生涯,静下心来认真学习技术,提升自己工作能力和技术水平。同时严格要求自己,以踏踏实实的态度对待工作,细心做事、精益求精,做一个终身学习、敢于创新的人。只有这样,才能在人生的道路上取得成功,实现自己的梦想和价值。



青听



筑牢“青字号”安全防线

通讯员 陈瑜

为全面强化现场安全生产管理,宏兴股份产成品服务分公司团总支号召各作业区青年安全监督岗围绕安全生产中心工作,采取坚决有力的措施,坚决守住兜牢安全生产底线;号召青年安全监督岗人员充分发挥青年生力军作用,提升青年安全生产技能,杜绝违章作业,发挥好安全生产补位作用。

鲁新健是产成品服务分公司不锈钢嘉东作业区乙班组长,也是该作业区的青年安全监督岗岗长。每天上班他做的第一件事就是前往嘉东18道查看草制品情况。之前该区域东侧草制品存储间年久失修,存在安全隐患,经过青年安全监督岗人员的清洁整理,现在18道区域路面做了硬化,草制品存储间也进行了改造、修缮,给一线职工创造了良好的工作环境,也解决了安全隐患。

今年以来,鲁新健经常组织团员青年学习安全操作规程,同步强化对重点防火部位、各类设备设施等方面的检查监督,让团员青年深切体会到安全素养提升与安全意识加强的重要性,使每一位青安岗成员都成为安全生产的实践者。

“碳钢冷轧2号库智能化库房”项目荣获甘肃省冶金有色工业科技进步奖和集团公司技术创新成果三等奖。这个项目里

包含很多青安岗人员,在项目建设过程中,他们以身作则,严格要求自己,一旦发现问题隐患,立即采取有效措施进行整改。经过不懈努力,碳钢冷轧2号库智能化库房成功上线,实现了天车无人化运行和库区智能调度,行车作业远程调度,大小车自动定位,同时也建设了安全高清视频监控等配套系统,既提高了行车作业效率,又实现了本质化安全。

2023年,产成品服务分公司团总支针对生产设备、用电安全、外发现场环境、消防设施等方面,组织各青年安全监督岗分别开展专项隐患排查整治集中行动12次,查出并整改各类隐患440余项。下一步,该公司将持续开展好青安岗活动,发挥好青年安全“哨兵”作用,不断提升职工安全意识,为集团公司安全生产保驾护航。



师徒结对 携手共进

通讯员 张云涵

“原来开机的时候是这样做的,罗师傅,我明白了。”

“自英,一定要记得开机时的每一个步骤要求。”

这是发生在东兴嘉宇新材料公司冷轧厂轧制工区轧机主操室里的一幕,技术精湛的轧机主操罗林正在向徒弟李自英讲述轧机开机的操作方法。罗林一边操作一边讲解,细心指导每一个步骤,讲解其中的原理,并耐心回答徒弟提出的每一个问题。李自英认真听讲,细心钻研,并做好记录。师徒两人年龄相差不大,既是师徒又是朋友,共同进步是他们的一致目标。

身为师傅,罗林想方设法帮助徒弟成长,在充分了解李自英的情况后,便为他制定了带教计划,涵盖了思想教育、安全基础知识等。罗林结合多年的工作经验和管理方法,从基础理论到实践应用,从操作规范到技能创新,把自己的经验循序渐进、毫无保留地教给李自英。每次去现场前,他都要嘱咐徒弟,劳保穿戴、现场危险源辨识、落实安全措施等要点工作。一

旦发现问题要及时提醒并督促其纠正,将各类安全隐患消除在萌芽状态。为了督促徒弟学习,每天下班前罗林都会留两道技术性问题,第二天进行抽考,并及时答疑解惑。在师傅的精心带教与嘱咐下,李自英时刻将安全根植于心,这为他后期的工作打下了坚实基础。

短短一年时间,李自英熟悉了作为一名轧制工应该掌握的打包、焊接、工具的正确使用等基本操作技能,掌握了启停机、料卷打包等岗位技能,并能够及时发现生产过程中的安全问题。此外,他认真学习天车操作,取得了特种设备操作证。2023年,李自英所在的冷轧轧制班全年未发生安全事故,未发生重大质量问题,机列产量在工区内名列前茅。

为了锻炼李自英的综合能力,罗林带领他和班组其他几名青工立足岗位,积极开展“QC”活动和“金点子”活动,选定《改善轧辊粗糙度,提高轧制速度》作为“五小”活动项目,实现了对前滑、打滑的有效防控。该技术的优化有效减少了打滑带来的断带、裂边等情况,减少了不合格量的产生,降低了废料损失,具有较高的安全性能。

罗林还引导李自英和其他青工积极参与创新活动。针对前期冷轧机轧制在轧制0.3—1.0mm厚度料卷时,使用0.35um粗糙度轧辊轧制端面错层现象严重,影响轧机生产效率的问题,师



罗林



李自英

徒二人充分结合冷轧机组的设备与工艺特点,历时2个月共同研究出一套适合于冷轧机组工作辊原始表面粗糙度优化的技术。该技术在满足用户对产品粗糙度要求的前提下,实现了对前滑、打滑的有效防控,还可以整体把握整个换辊周期内产品的质量与机组的稳定性。现阶段冷轧厂已开始全面使用该技术,具有很强的适用性。

2022年,李自英通过公开竞聘成为轧制主操,现在的他已经能够独当一面。多年来,师傅倾囊相授,徒弟勤学好问,师徒二人用真心传递着关怀与力量,更传承着敬业与担当。