

学习先进典型 汲取奋进力量

他深入钻研设备技术知识,坚持理论与实践相结合;他全方位排查安全隐患,确保铁路车辆“健康”运行;他创新突破,降低供电煤耗,圆满完成全年发电任务……他们有一个共同的名字就是集团公司先进生产者。
今日四版《一线风采》刊发3名集团公司2023年度先进生产者的优秀事迹,希望广大职工从中汲取奋进力量,推动各项工作迈上新台阶。

为酒钢铁路车辆“健康”护航

——记集团公司2023年度先进生产者刘宏

通讯员 谭畅

清晨,当大多数人还没踏出家门的时候,一个质朴的身影在宏兴股份公司运输部车辆检修厂内来回穿梭着,查看入库车辆的故障状态,了解车辆检修的进度,安排当天的检修任务。他就是集团公司2023年度先进生产者、运输部车辆作业区验收班班长刘宏。

“今天的重点工作是修理5道铁渣车。工作时不要着急,确认好作业环境,吊罐和架车时,车上车下不得有人,可能坠落的杂物,要严格按照规程进行作业。”班前会上,刘宏向正在给岗位人员安排工作任务并叮嘱注意事项。

高炉下等待出铁水的车辆需要用到一种特殊的停车防溜装置,俗称“夹轨器”。由于7号高炉改造,旧的夹轨器已经不能满足线路升级后

的使用要求,需要进行改进。为啃下这块“硬骨头”,刘宏和班组职工成立了技术攻关小组,他们认真查阅技术资料,制定了应力集中部位采用高强度材料、改进加强底座降低硬接触、改变定位孔布置等一系列措施。在改造过程中,刘宏认真研究每一个故障点对夹轨器整体防溜性能的影响,分析同一故障频发的根本原因,不断改进设计图纸,反复制作,反复试验。经过不懈努力,改造后的停车防溜器结构、强度大幅提高,安装简单、点检维护更加便捷,有效降低了故障率,切实解决了存在的安全隐患,保证了铁水运输行车及人身安全。看着一炉炉滚烫的铁水源源不断流入铁水罐车中,刘宏的脸上露出了久违的笑容,该项目获得了集团公司2023年度优秀QC成果三等

奖。

作为班组负责人,刘宏引导班组职工树立“人人都是班组长、人人都是安全员”的理念,带领大家全方位排查安全隐患,增强安全意识和能力。每次班后会上,他与大家一起进行总结、分析和反思,这些措施都取得了很好的效果,班组连续多年都无违章人员。同时他还要求做到设备维护保养到位,杜绝各类设备故障和事故发生,达到设备本质和安全运行双达标,为运输保产安全顺行打下了坚实的基础。

阅尽征程好风光,更有胜景在前方。走过13年,从一名车辆检修实习生到检修验收,刘宏付出的努力大家有目共睹。他用坚守初心铸就敬业,用工匠精神锻造担当,展现了一名当代优秀钢铁工人的品格与风采。



精益求精勇于创新

——记集团公司2023年度先进生产者卿树明

通讯员 刘伟



卿树明是宏兴股份公司检修工程部自动化控制检修作业区的一名自控高级工程师,一直以来,他深耕自控专业,以稳健的步伐和踏实的态度,默默在基层设备、技术管理岗位上奉献着自己的青春和热情。今年,他获得集团公司2023年度先进生产者荣誉称号。

卿树明深入钻研设备技术知识,坚持理论与实践相结合,扎实推动设备基础管理工作。面对储运部嘉北原料综运系统自2011年投产以来未解决的冗余系统功能问题,他组织技术人员成功实施了控制网改造项目,解决了长达十余年的设备隐患。他还通过实施电源冗余改造等措施,使作业区设备管理技术指标逐年提升。2023年,他负责的区域设备故障大幅下降,为宏兴股份公司生产经营提供了坚实的设备保障。

随着自动化技术的不断发展,宏

兴股份公司钢前自动化控制系统出现性能下降和备件短缺的难题。卿树明迎难而上,领导技术团队成功升级改造了20余套老旧控制系统,包括3号烧结机、老原料、1-7号高炉等。面对自动化专业设备依赖电子产品、缺乏成熟设备状态检测技术的现状,他推出控制系统模块状态检测、电磁站环境温度检测等创新举措,成功掌握了设备状态,为生产安全和设备稳定提供了依据。

2023年,为发挥各级技术人员专业优势,卿树明积极承揽集团公司控制系统运维业务和各类控制系统新改扩建项目施工工作,实现技术创收150万元以上。他还组织技术人员承揽了炼铁厂新建喷煤控制系统编程调试、1号高炉超低排放控制系统升级改造施工等大小项目25项,完成年度技术创收约265万元。

卿树明每年都要参与40余项项目审查工作,为新、改、扩建项目提供技术支持,以确保设计的可靠性。近年来,他荣获多项科技奖项,包括集团公司科技进步三等奖3次、嘉峪关市科技进步二等奖1次、甘肃省冶金行业协会科技进步二等奖3次。他还申报了1项发明专利和15项实用新型专利,发表省级以上论文6篇。2023年,他组织的“基于智能工程的过程控制自动化技术研究实训平台”获得甘肃省“创新杯”工业设计大赛优秀奖。

卿树明对技术的热爱和对知识的渴求,让他在自动化领域创新突破,不断前行。在困难与挑战面前,卿树明没有退缩,而是选择逆水行舟、迎难而上。在责任与期待面前,他没有放弃,而是选择勇挑重任、迎接挑战。所有的付出,所有的努力,都只因为他心中的一份责任、一份情怀和一份坚守。

一名电力人的坚守

——记集团公司2023年度先进生产者张玉龙

通讯员 张俊龙

旭日东升,宏晟电铝电分公司生产党支部书记张玉龙第一个来到工作岗位,开始了解前一天夜间的生产情况;夕阳西下,在落实完当日重点生产任务完成情况后,他才最后一个离开办公室。从运行到检修,从锅炉零米到炉顶,到处都有张玉龙的足迹。

近年来,张玉龙牵头组织编制了铝电分公司350MW超临界机组运行规程、系统图册、典型操作票等技术标准和作业文件200多份,并保证了技术标准准确性与适用性。2023年,发电水耗持续偏高,一直制约着机组经济运行,张玉龙立即组织进行水系统排查工作,确定了影响发电水耗偏高的主要原因。通过排查,共处理消防水系统漏点4处,生活水系统漏点2处,热网循环水系统漏点3处,节约了生产用水。

作为一名基层党支部书记,张玉龙结合全省安全生产工作会议精神全面推进安全“五大体系”建设要求,通过实施精准操作,全面提升职工综合作战能力,实现了党支部安全生产事故

为“零”、生产设备事故为“零”、设备“非停”事件为“零”的目标。

面对集团公司动力煤采购被动的局面,张玉龙和技术人员迎难而上,对各地煤种逐步开展试掺烧工作,通过对锅炉氧量、二次风配风等重要参数反复摸索、试验和调整,开辟出高性价比比红沙梁煤种掺烧思路,并得到广泛推广,最终实现了各煤种的安全掺烧,锅炉结焦也得到有效控制,为宏晟电铝公司进一步优化燃料结构,降低发电成本作出了突出贡献,同时创效2000余万元。

为响应集团公司降本增效号召,张玉龙带领团队深入挖掘发电机组节能降耗潜力,制定提质增效措施300余项。并组织成立了发电煤耗技术攻关小组,从优化运行操作调整、提升设备检修性能、积极与同行业对标交流等方面入手,制定了促进指标进步的举措。同时,组织开展指标对标和指标竞赛活动,建立指标管理体系,确立指标管理职责,依托竞赛挖掘机组经济

运行调整的潜力,促进了铝电分公司各项经济技术指标持续进步。2023年,供电煤耗较计划降低1g/kWh,发电水耗较计划降低0.22m³/万kWh,圆满完成了全年的发电任务。

近年来,张玉龙先后主持、参与完成“350MW超临界机组锅炉受热面高温腐蚀形成机理研究及预控措施”“快速调峰(新能源消纳)对机组安全性的影响分析及应对措施”等项目,先后获得集团公司技术创新多个奖项。其中,《350MW超临界机组锅炉脱硝SCR智能喷氨分区控制技术研究与应》项目被甘肃省科学技术厅鉴定为国内领先水平;他参与完成的“铝电锅炉引风机增效技术攻关”项目,为攻克电力能源系统卡脖子问题作出突出贡献,年创效800余万元。

今年张玉龙又获得集团公司2023年度先进生产者,虽然荣誉很多,但他仍然时刻提醒自己,要敢为人先、勇于突破,要勇担重任,奋力拼搏,为电网稳定运行保驾护航。

