

砥砺深耕 笃行致远

他在环保工作中一丝不苟,他在设备管理中推陈出新,他在自动化控制中精益求精,他们是集团公司各条战线上的先进工作者。
砥砺深耕,笃行致远。今天让我们一起看看集团公司2023年度生态环境保护先进工作者和技术工作先进个人的风采。

绿色环保的践行者

——记集团公司2023年度生态环境保护先进工作者司礼勤

通讯员 卜威方



司礼勤是东兴铝业陕西分公司净化作业区的一名净化运行值班长。参加工作以来,他在本职岗位上刻苦学习,在净化工艺技术上不断探索,在提升电解烟气净化系统运行效率、烟气净化设备改造方面攻坚克难,为作业区绿色发展作出了突出贡献,被评为集团公司2023年度生态环境保护先进工作者。

日常工作中,司礼勤负责电解烟气净化治理工作。为提升自身专业知识,他定期对有关设备运行指数、环保政策法规进行收集整理,并编辑发送到工作群,使班组每一名职工都能看到环保方面的资讯,从思想上认识环保工作是企业发展不可缺少的一项重要工作。

陕西分公司除尘布袋使用年限较长,磨损较为严重,影响了净化系统运行效率。司礼勤组织班组人员对240kA及400kA两个净化系列,分区域更换除尘布袋,累计更换24380条,从根本上降低了无组织排放,保证了环保工作稳步推进。

在陕西分公司稀相氧化铝储仓打料系统恢复及技术改造工作中,由于供料系统多年未使用,物料输送阀门锈死导致管道堵塞,使系统设备设施无法正常运转,储仓内物料无法投入使用。司礼勤看在眼里、急在心上,他与维护班职工一起对物料输送阀门堵塞问题进行处理,二十多天以后,系统正常运行,使储仓内共计635罐(约5715吨)的氧化铝全部投入生产使用。

惟创新者胜,惟创新者强。长期以来,司礼勤积极带头组织开展岗位创新、技术攻关和“五小”活动,作为主要负责人参与的“五小”活动先后6次获得东兴铝业公司表彰奖励。针对400kA负压损失、集气效率不高等问题,司礼勤积极开展“降低三净化高压引风机用电量”QC攻关活动,组织职工对电解槽烟道进行调整和维修,对净化系统内负压损失进行处理,有效降低了整个净化系统在运行过程中管道的承压压力损失,使电解槽的对应集气罩能够针对系统产生最大的负压,有效减少电解槽对应集气罩的漏气量,以此

提高电解槽的集气效率。同时选择合适的电解槽阀门开启角度,对系统内部由近到远的支烟管阀门开启角度进行调整,进而能平衡分配对应的电解槽引风量。此外,为进一步提高当前电解槽上部的集气效率,专业人员定期利用负压表对每个电解槽内部的负压进行均衡,将整个铝电解槽的电压保持在一个整体水平线上,以此提高了系统的集气效率。该QC活动获得了2021年度甘肃省QC小组活动二等奖。

“我现在最欣慰的就是看到作业区设备设施稳定运行,环保数据平稳达标,净化系统烟气净化效率稳步提升。”司礼勤说,今后的工作中,他将继续以饱满的热情、积极的态度、高度的责任心,认真细致地完成各项环保工作任务,助力企业绿色低碳发展。



联系实际学 立足岗位干

——记集团公司2023年度技术工作先进个人严骥飞

通讯员 谭畅



提起铁路道口,许多职工的印象就是闪烁的红灯、急促的提示声以及上下班路上正在通行的火车,这些让本着急赶路的人心里更添几分焦躁。现今,一架灯柱和两道栏杆将公路上的行人、车辆与呼啸来去的火车隔离开来,有效避免了车辆、行人侵入道口防护区域引发的铁路交通事故。

在冶金厂区,一处处关系着车辆、行人以及铁路运输安全的铁路道口背后,有一个由车站调度员、道口员、调乘人员以及信号检修组成的团队,他们在各自岗位上履职尽责,确保道口设备安全运行。其中,集团公司2023年度技术工作先进个人、物流公司电工作业区电气机械助理工程师严骥飞正是这个团队中的普通一员。

2012年入厂以来,严骥飞扎根一线,认真钻研信号设备、供电设备以及通讯设备运维相关知识,很快从一名信号检修成长

为电气机械助理工程师。在工作岗位上,他注重倾听班组成员的意见,脚踏实地研究解决了多项影响铁路运输安全的瓶颈问题。

对于厂内各处铁路道口所使用信号设备的规格型号、安装位置及设备状况,严骥飞如数家珍。在一次道口设备精检过程中,有道口员提出,“由于防护股道较多,道口员在确认线路状况后,返回操作道口按钮的过程中极易发生滑跌等事故。”针对这一情况,严骥飞从道口报警及栏木升降逻辑关系入手,通过反复论证,最终确定了在道口栏木控制柜中加装无线遥控装置的技改方案,在满足道口设备运行时序的基础上,实现了道口员在道口防护区域任意位置操纵道口信号设备的目的。

在有人看守道口实现无线遥控控制的基础上,严骥飞还将无线遥控控制技术逐步向厂内无人看守道口进行推广,并总结提炼出“一种无人看守道口的无线遥控装置”,该项目获得了2023年国家实用新型专利授权。

作为一名电气专业技术人员,严骥飞深知对设备负责就是对检修班职工的生命安全负责。因此,他将工作重点放在电气相关制度规程修订以及职工培训上,努力在制度层面堵塞管理漏洞,在技术层面提升职工技能。2023年,他完成了本专业法律法规适用性评价及管内设备“四大标准”修订,并制作电工标准化作业视频1部,进一步提升了作业区涉电职工的安全操作技能。

设备管理工作任重道远。在今后工作中,严骥飞将秉承一名技术人员的责任和担当,与班组成员一起为酒钢铁路运输事业蓬勃发展、为酒钢建设成世界一流企业而不懈奋斗。



创新实干勇争先

——记集团公司2023年度技术工作先进个人朱忠旺

通讯员 李振武



“细节决定成败,我们在追求技术创新的同时,更要提高对整体系统运行的敏锐洞察力。”宏兴股份公司检修工程部自动化控制检修作业区烧结自动化工程师、集团公司2023年度技术工作先进个人朱忠旺说道。近年来,烧结机点火炉膛温度及烧结机机速控制优化、4号烧结机碱度一级品率技术攻关、高炉控制系统升级提升等技术改进项目的推进与完善,都离不开朱忠旺的辛勤付出。

4号烧结机成品碱度品率不足问题一直困扰着作业区的技术人员。朱忠旺查询烧结工艺资料与现场实际考察后发现,动态配料调节数学模型与现场实际配合存在差异,铁料下料量不稳定,导致辅料准确性不够,直接影响4号烧结机碱度一级品率。之后,他从连锁程序入手,通过不断实验模拟和现场硬件配置调研,最终设计出

以铁料下料量为动态配比基准,配合配料除尘灰系统的电气连锁控制的数学模型,使4号烧结机碱度一级品率得到明显提升。与此同时,他还对上位画面进行整合优化,并对历史数据库进行完善,保证了现场岗位工人的可操作性和故障处理的快速定位。

作为班组的专业技术人员,朱忠旺深知教育培训和人才培养的重要性。在新入职的大学生员工眼中,他很严厉,甚至“不近人情”。但他说:“只有拥有扎实的基本功才能减少故障发生率,只有做好电源、网络的梳理排查,熟悉现场工艺,将来的工作才能开展得顺利。”他一直鼓励青工参与宏兴股份公司优化改造项目,通过解决项目中遇到的问题,不断积累经验。

朱忠旺深知“三化”改造对于酒钢高质量发展的重要性。针对新1、2号烧结机项目,他提前规划、快速部署,带领班组成员提前学习了解烧结工艺和连锁程序,针对

种类繁杂的设备维护,他坚持立足现场,对发现的隐患及时上报处理。2023年,共查出隐患68项,整改完成率100%。他参与设计的“基于智能工程的过程自动化技术研究实训平台”获得甘肃省第四届“创新杯”工业设计大赛优秀奖,撰写申报的实用新型专利“一种利于UPS离线检修切换维护放电测试的电路”和实用新型专利“一种球团制粒槽无人自动操作系统”已被授权。

在未来的工作中,朱忠旺将以认真负责的态度投身于保产检修,以坚韧不拔的毅力立足于生产发展,以开拓前进的魄力立足于创新驱动,为实现酒钢高端化、智能化、绿色化目标而不懈奋斗。

