

强化生产 贯通销售 降本增效 激发动能

东兴铝业公司实现首季“开门红”

通讯员 陆盼

严格落实安全生产“十五条硬措施”，驻点包抓“百日行动”，细化分解任务目标……一季度，东兴铝业公司上下坚持一盘棋思想，聚焦“三新一高”发展要求，锚定“做优做活铝产业”目标，多领域压实责任，多方面制定举措，全方位统筹协调，不折不扣抓落实，主要经营指标稳中有进，营业收入、工业总产值、利润分别同比增长3.1%、7%、56.3%。

坚持稳中求进 跑出生产“加速度”

今年以来，东兴铝业公司以稳增长为目标，优化生产组织，高效衔接电解槽检修和生产工作，统筹把握电解槽启停节奏，持续稳定电解槽运行状态，保持电解槽高开启率运行，维持电解槽稳产高产势头。一季度，电解槽开启率达到99.3%，实现增产9000吨，开启率、产量均刷新历史最好纪录。

嘉宇新材料公司全力克服春节假期影响，提前规划大客户订单，保障足够的生产订单，铸轧产线保持在53条线以上运行，4条冷轧产线满负荷生产，铝卷产量同比增长6000吨，创建厂以来季度新高；嘉信新材料公司优化调配作业人员，有序组织铸棒生产，铝棒产量完成计划的103%。

坚持开拓市场 贯通销售“快速路”

为进一步开拓市场，今年年初，东兴铝业公司设定产品销量硬指标，主动对接下游铝液客户，并采取阶段性激励措施，着力提升铝液销量，铝液就地转化率同比增加5.9%，创历史最佳水平。

与此同时，东兴铝业公司加大市场研判力度，灵活

运用现货、期货两个市场，加快铝产品销售进度，一季度电解铝产销率达到100%；合理分配资源，灵活把控销售节奏，主动开拓市场，加大铝材销售，铝卷销量同比增加0.95万吨，铝棒产销率完成100%，库存保持在相对较低水平。

坚持提质增效 提升发展“含金量”

为切实落实稳增长各项措施，东兴铝业公司以铝加工为重点，扎实开展提质增效和对标对表工作，努力推动企业协调发展。

嘉宇新材料公司持续优化产品结构，按照效益最大化原则配置资源，着力提升铝箔坯料、电镀料、灯饰料等高附加值产品产量，一季度薄规格产品产量占比达到27%，创效960万元以上。

嘉信新材料公司主动开展经营管理提升攻关，从产量、指标、质量、销售等方面列清单、抓落实，全面打通铝棒生产销售限制性环节，不断降低加工成本，实现了达产达标并持续盈利。

坚持效益为先 实施降本“硬措施”

东兴铝业公司牢固树立“过紧日子”的理念，积极研判原料市场价格走势，以点带面实施弹性定量采购策略，积极应对氧化铝价格变化，原料采购成本持续降低。其中，利用长单锁量、单单补量方式，加大与供应商谈判降价力度，降低氧化铝采购成本600余万元；科学研判市场行情，避开氧化铝价格高位劣势，采取减采策略，减少采购支出340万元；合理把控阳极炭块采购节奏，实施以质定量策略，促使供应商降价10元/吨以

上，阳极炭块一级品率提升6.6个百分点，节约采购成本400余万元。

此外，东兴铝业公司持续推进极限降本，优化“算账经营”模式，层层传导压力，积极开展清仓利库、修旧利废活动，备件材料费用压降1000余万元；严控各项费用支出，非生产性费用较计划压降10%以上；统筹策划原料结构，降低了原料价格上涨造成的成本冲击，提高了电力新能源占比，电解铝完全成本同比下降429元/吨。

坚持统筹谋划 抢抓发展“新动能”

立足现状，也要着眼未来。为抢抓发展“新动能”，东兴铝业公司灵活利用交易规则，分析现货交易政策，研判电力市场供需变化，合理配置中长期购电和现货购电比例，合理匹配月周交易电量，交易电价较年计划下降0.0837元/kWh。

不仅如此，东兴铝业公司建立日分析、日总结工作机制，紧盯风力和太阳能资源，积极研究全省供需、外送平衡关系，探索现货市场价格走势，全方位开展“D+3”电力市场交易，整体拉低交易电价0.0640元/kWh。

下一步，东兴铝业公司将对照集团公司七届四次职代会任务清单及集团公司二季度经营策划目标，动员全体干部职工以更大劲头、更大力度、更大成效推进重点工作，确保各项经营举措有效落地，努力完成“双过半”任务目标。

强信心 开新局

微改造 精提升

炼铁厂450m³高炉作业区：

改造称量漏斗闸门 保障高炉稳定运行



本报讯(通讯员 李海)高炉槽下称量漏斗闸门与漏斗连接处为螺丝固定，长时间运行后，螺丝就会松动掉落，严重时还会导致闸门与漏斗脱节，影响高炉正常供料。

针对这一问题，宏兴股份公司炼铁厂450m³高炉作业区职工立足岗位，经过现场观察研究，在称量斗与闸门连接部位设计加装了U型钢卡槽，给称量斗与闸门连接处进行了二次固定。经过一段时间的应用，加装完U型钢卡槽的称量斗闸门处再未出现松动或者开裂的现象。

目前，该项金点子已在4座450m³高炉全面推广应用，既降低了设备故障率，延长了设备使用周期，又保证了高炉连续供料，为高炉炉况顺行打下了坚实基础，预计全年降低设备维修费用20万元。

选矿厂选别作业区：

引进液压式生锈螺帽切割器 降低劳动强度

本报讯(通讯员 李涵露)宏兴股份公司选矿厂选别作业区厂房内湿度较大，很多螺丝锈蚀严重，用普通扳手拆卸时常出现拆卸不动、螺丝滑扣等状况，用电焊切割又存在较多的安全隐患。

为此，选别作业区组织管理技术人员想办法、查资料、拿措施，最终引进了“液压式生锈螺帽切割器”，并编制了安全操作规程。自“液压式生锈螺帽切割器”投入使用以来，以前需要多人协作完成的锈蚀螺帽拆卸工作，现在单人即可轻松完成，大大降低了职工的劳动强度、提高了工作效率。

检修工程部仪表检修作业区：

改造加热炉烟道闸板 降低轧钢成本

本报讯(通讯员 侯金山)近年来，宏兴股份公司碳钢薄板厂热轧加热炉烟道闸板故障频发，运行过程中常出现调节滞后等情况，导致煤耗及氧化铁皮消耗不断升高，大大增加了轧钢成本。

为解决碳钢热轧加热炉烟道闸板故障，宏兴股份公司检修工程部仪表检修作业区仪表点检人员将原有的电气转换器更换为带有反馈输出的西门子定位器，通过调整定位器内部响应时间快速跟踪调节炉膛压力。同时，在烟道闸板气动调节阀气源管路上加装气动放大器，提高了烟道调节阀动作速度。改造后，烟道闸板故障率以及各介质损耗率大大降低，每年可节省备件费2.7万元，每月产生间接经济效益86.4万元。

筑鼎建材公司：

改造排污管管路提效率

本报讯(通讯员 王燕芳)筑鼎公司混凝土搅拌站空压机在生产时，常会出现冷凝水结冰的现象，进而造成管路供气受阻、设备闷机、称重传感器损坏等问题，严重制约生产顺行。

筑鼎建材公司职工面对问题积极行动，在废弃的蒸汽排污管两头套上管丝，并安装气路接头，一头连接储气罐，另一头连接料仓门执行气缸，充分利用蒸汽管的温度加热干燥压缩空气，彻底消除了压缩空气冷凝水及气路的堵塞问题，有效提升了设备使用寿命，提高了混凝土生产效率。

安全干线

镜铁山矿组织 开展地震专项应急演练

本报讯(通讯员 马文杰)近日，按照“快速响应、联合协同、积极救援、减少损失”的要求，宏兴股份公司镜铁山矿开展了地震专项应急演练。

演练模拟突发较强地震后，相关人员快速启动了矿山地震应急预案，在人员疏散撤离过程中，发现黑沟矿区宿舍1楼房间门窗因变形无法打开，2名人员被困。抢险救援组用电动液压剪扩张钳、汽油无齿锯等工具打开了门窗，医疗组转场救治，生活保障与善后处置组善后处置，其他小组有序开展各项工作。

通过此次演练，检验了矿山地震专项应急预案的科学性、有效性，进一步提高了应急响应人员的业务素质、全员自救和互救能力。

西沟矿开展地毯式 无死角安全大排查

本报讯(通讯员 闻军年 顾波)为进一步压紧压实各级安全生产责任，预防和减少各类安全事故，近日，宏兴股份公司西沟矿开展了地毯式无死角安全大排查。

此次安全大排查分为四个小组，小组成员分别从各专业生产实际出发，重点检查岗位操作、安全措施落实等工作开展情况，并提出了整改意见和建议。排查共查出各类问题隐患40项，截至目前已完成整改38项，剩余2项按计划有序整改。

宏翔能源公司全面开展 电动车棚安全整改工作

本报讯(通讯员 张静)为妥善解决电动车停放及充电问题，消除安全隐患，近日，宏兴股份宏翔能源公司全面开展电动车棚安全整改工作。

宏翔能源公司对车棚进行划线分区，分类停放自行车、电摩、摩托车，全面细致检查车棚充电桩和灭火器的使用情况，逐一排查电动车限速器、刹车、车灯等装置，并在7个固定车棚内粘贴了安全警示标识、巡检二维码、安全告知等内容，督促职工及时更换使用年限较长、维修次数较多、外部破损严重的电瓶。

通过整改，有效增强了职工有序停车、规范充电的意识，避免了电动车乱停乱放、车棚内停放拥堵等不安全行为，进一步夯实了安全基础，保障了职工的生命财产安全。

检验检测中心宏基公司 开展灼烫事故应急演练

本报讯(通讯员 杨彩霞)近日，检验检测中心宏基公司组织岗位人员开展了灼烫事故应急演练。

演练模拟岗位人员在处理含铬废液(内含硫酸)时发生喷溅造成了面部灼伤事故，应急救援小组迅速反应并实施现场救援，现场处置，第一时间将伤者送医。整个演练过程紧张有序、配合紧密，有序完成了各环节任务。

通过此次演练，强化了职工的安全意识，检验了岗位职工的反应能力，提高了职工在发生灼烫事故时的应急处置能力。



3月份，物流公司克服各种不利因素影响，统筹调度自备车，协调盯控镜铁山线电力，C70E运量完成60.21万吨，超计划2.21万吨；矿石输出102.14万吨，超计划15.14万吨，为生产稳定顺行提供了保障。
杜娟娥 张郑玮 摄



镜头 JINGTOU

一季度，汇丰公司紧抓周边光伏光热新能源产业发展机遇，持续跟踪光伏光热项目，着力做大产业规模，做强产品竞争力，完成金属加工量2.53万吨，完成计划的103%，同比增加5.2%，实现了生产经营“开门红”目标。
殷艺 摄

宏晟电热公司铝电机组电耗控制技术攻关取得明显成效

本报讯(记者 杜娟娥)去年以来，宏晟电热铝电分公司以生产经营指标最优为目标，大力开展节能降耗攻关。其中，组织开展的铝电1号机组电耗控制技术解决了长期以来存在的电耗偏高问题，为企业降本增效工作贡献了力量，也为其他机组技术改造工作提供了新的思路和有益借鉴。

铝电分公司以安全稳定为基础，按照“提质增效、转型升级”要求，大力开展以提高设备经济运行为主的提升治理工作，围绕降低铝电1号机组电耗等方面开展攻关。“2022年下半年，铝电分公司厂用电率平均为5.8%，仅铝电1号机组电耗一项就占厂用电率的52%—58%，严重影响机组经济运行和指标稳步提升。因此，降低厂用电率就成为节能降耗攻关的一项重点工作。”该公司生产党支部书记张玉龙说道。

铝电分公司生产党支部成立了“火焰QC小组”，专攻电耗偏高的问题。“我们查阅了铝电1号机组电耗

统计台账后发现，2021年1号机组铝电的电耗平均值为2.9%，2022年下半年为3.17%，远超过同期耗电量，造成了极大的能源浪费。”火焰QC小组成员、铝电分公司铝电助理工程师王元朝介绍说，在生产过程中，由于铝电1号机组烟气系统阻力上涨，磨煤机性能降低、一次风机风压控制偏高，直接造成1号机组铝电电耗不断升高。

为了查找问题根源，QC小组首先选取合理时间段，对比分析四个运行值当班期间一次风机的出力情况和一次风机风压对电耗的影响程度。随后通过现场测量、试验，小组成员统计1号铝电磨煤机动静环间隙、1号铝电掺烧非设计煤的比例，分析磨煤机动静环间隙、掺烧非设计煤对电耗的影响程度。在一一排除各种因素后，QC小组最终发现，1号铝电电耗偏高主要是磨煤机风煤比控制不合理、一次风机风压控制偏高等原因导致的。小组成员根据不同制

粉系统、不同煤种、不同给煤量开展了大量试验，总结出制粉系统运行期间最优的煤粉细度控制参数对照表，并制定有效的应对措施。该项目成功实施后，仅2023年2—5月，1号铝电电耗较同期下降0.37%，节约电量216.38万kWh，创效13.72万元。

“我们通过查找原因，解决问题，成功降低了1号铝电电耗，为企业降本增效工作贡献了一份力量。同时，我们也深刻认识到，有针对性地开展技术攻关活动是提高机组经济运行的有效方法。”王元朝说道。

去年以来，铝电分公司将这项控制技术进行总结推广，持续开展铝电精细化管理工作，四台铝电的20台制粉系统煤粉细度合格率提高了25%，转机电耗指标较前一年降低0.17%，累计节约电量1438万kWh，创效91.17万元，助力企业节能降耗工作有力有序开展。