



宏源公司重点经营指标持续提升

本报讯(通讯员 王志涛) 一季度,宏源公司以市场为导向,全力压实各产业单元安全生产经营责任,着力加强全产业链成本管理,加快产品创新步伐,深挖市场潜力,优化市场布局和产品体系,多元化拓展销售渠道,完成收入8704万元,同比增加208万元,增幅2.5%;利润87万元,同比增加53万元,增幅154.1%;工业总产值5751万元,同比增加367万元,增幅6.8%,实现了首季“开门红”。

今年以来,宏源公司加强全产业链成本管控,持续优化牛群结构及饲料配方,一季度原奶平均成本压降至3019.5元/吨,同比降低816.8元/吨,降幅27.1%。同时,对各单位采购业务实施集中统一管理,对同类物资及业务进行合并招标,拓宽供应渠道,优化付款节奏,缩短玉米挂牌采购定价周期,一季度大宗饲料草料采购成本同比压降271万元,降幅14%。

为进一步拓展销售渠道,宏源公司按照“做优做强核心市场,精准培育重点市场,布局空白目标市场,聚焦拓展优质渠道”的营销思路,持续布局嘉峪关低温奶市场,着力优化产品组合、扩大终端陈列面、打造样板店,一季度整体实现乳制品销售4013吨,同比增幅6.2%。调整产品结构,优化价格政策,一季度葡萄酒毛利率达到60.6%,同比提升9.61个百分点。按照“抓大不放小”的原则,集中优势资源,精耕嘉峪关核心市场,深入拓展酒泉增量市场,着力将峪泉坊打造成为嘉酒地区第一白酒品牌,一季度白酒实现收入1181万元,增幅28%。积极对接兰州、青海、敦煌等地旅行社开展引客入园合作,已有60家旅行社将葡萄酒庄园景区纳入其旅游线路,同时紧抓春节有利时机积极拓展团购业务,对游客接待中心定制区域进行升级改造,一季度接待游客0.54万人,同比增幅38.5%;整体实现收入150.7万元,增幅48.9%。

此外,该公司积极开展对外合作洽谈,走访了甘肃铁路建设集团等8家企业,前往宁夏、云南、贵州等地与蒙牛乳业、云南欧亚、南方乳业等乳企洽谈原奶收购合作事宜,目前已与多家达成稳定的供应合作。调整牛群种群结构,一季度淘汰生产效率低下牛只297头,泌乳牛单产回升至35.73公斤/头·天,同比增加4.41公斤/头·天。将原有的“以销定产”调整为“以销定产、以产促销”,按日盯控乳制品产线利用率指标,持续释放生产产能,一季度乳制品产量4161吨,同比增幅6.7%。统筹提升土地综合利用率,对花海农场4229亩到期土地实施挂牌公开竞价,租金收入同比增加237万元、增幅94.8%,葡萄园新增意向玉米承包种植盘活土地4200亩,土地利用率提高至72%、同比提高7个百分点。

筑鼎公司超额完成混凝土生产任务

本报讯(通讯员 王燕芳) 一季度,筑鼎公司实现混凝土生产量43099立方米,完成计划的205.24%,超额完成了混凝土生产任务。

一季度,在各方人员紧缺、混凝土原材料供应紧张、保温措施难度较大等情况下,作为保供服务单位,筑鼎公司多措并举加大冬季混凝土生产运输力度,想方设法完成既定任务目标。

为保证材料供应充足,筑鼎公司根据混凝土供应量计算砂石、水泥罐储存量,并提早联系各原材料供应厂家,分时间段、分批组织材料进厂,防止砂石受冻结冰或水泥筒仓存量不足等情况。同时,将三班制作业区改为两班制,把检修班组人员编入混凝土生产班组序列,由混凝土班班长统一管理,确保设备出现故障后第一时间检修,保证了单生产的连续性。此外,该公司加大

实验室跟踪监控力度,确保各流程严格落实各项保温措施,24小时不间断拉运热水供应生产,并根据气温随时调整每盘入罐水温,提高了生产效率和混凝土质量。

为了克服车辆不足的情况,筑鼎公司实行划片管理,按片区工程数量和混凝土每日浇筑量安排浇筑车辆,并由销售人员提前沟通安排各工程每日浇筑具体时间节点,进一步提高了运输能力。并提前与客户沟通,精准改进生产任务订单,实现排产计划100%完成。

此外,筑鼎公司精准服务重点建设项目,发现商砼保供质量出现异常情况时,第一时间反馈至生产调度,并组织相关业务人员立即赶往现场协调解决问题,圆满完成了一季度混凝土供应浇筑任务。

炼轧厂炼钢作业区铁耗指标持续降低

本报讯(通讯员 摆永萍) 今年以来,宏兴股份炼轧厂炼钢作业区以“三抓三促”行动为契机,积极开展极致降本活动,铁耗指标持续降低。

铁耗指标直接影响钢材的生产成本和生产效率。为降低铁耗指标,炼钢作业区组织专业技术人员分析生产情况,有针对性地提出降低铁耗的措施。该厂加大对原料采购和验收的监管力度,以30%优质钢筋打包块、40%一级、二级重型废钢为主,同时搭配20%自产切头尾、切边、中轧废以及10%自选大块废钢作为主要入炉原料,从而减少冶炼过程中废钢的氧化损失,不断提高入炉废钢质量。

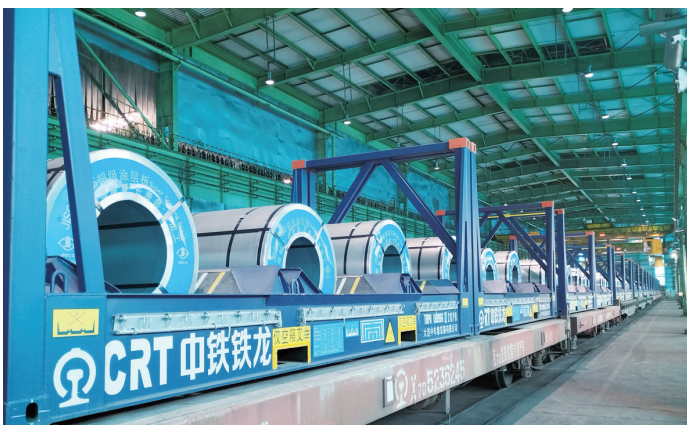
与此同时,炼钢作业区认真学习转炉辅料热力学知识,选择吸热程度较小的活性石灰、轻烧白云石、镁球等物料,持续优化辅料结构;通过不倒炉出钢等措施,减少过程热量损失30℃以上,为进一步降低铁耗奠定了坚实基础。进一步调控冶炼参数,采用低氧压操作降



低炉内碳氧反应速率,从而减少单位时间一氧化碳产生量,降低气体外排产生的喷溅,降低炉渣氧化铁含量至15%以内,有效减少了冶炼过程中的金属损失,实现了极致降耗。

下一步,炼钢作业区将继续坚持“极致降本”理念,稳步提升标准化作业水平,细化生产组织,稳定生产节奏,严抓过程管控,不断提升冶炼效率,确保关键指标取得突破。

产成品服务分公司推行“卷钢箱”运输提量降本



本报讯(通讯员 蔡龙天) 今年以来,宏兴股份产成品服务分公司着力优化产

品发运模式,采用“卷钢入箱”集装箱化运输方式,全面提高了货运安全水平和外发作业效率,降低了卷钢包装及物流运输成本。

“卷钢箱”运输能使货物在倒装过程中实现“货不落车”,大幅缩减倒装次数,使之前敞车运输卷钢的“两装两卸、一清扫、一加固”模式优

化调整为卷钢箱装运的“一装一卸”模式,

卷钢装箱时间由之前敞车方式的45分钟压缩到15分钟。同时,采用“卷钢箱”后运费和箱使费每车可节约1000元左右。

面对严峻复杂的经营形势,产成品服务分公司狠抓精细管理,落实算账经营理念,全力推广“卷钢箱”运输。1—3月份,累计“卷钢箱”发运421车,发运量从最初的日均50车左右达到140车,累计节约42.7万元。

下一步,产成品服务分公司将根据“卷钢箱”下浮优惠区间节支情况,联系销售、生产单位对单卷卷重进行微量调整,实现“卷钢箱”运输效益最大化。同时,积极与铁路等部门进行对接协调,在现有基础上增加下浮站点,做到卷钢箱发运“多装快装”“点到点”多轮稳定循环的目标。

安全干线

西部重工公司榆钢机修分厂开展车棚专项检查

本报讯(通讯员 冯怡宁) 日前,西部重工公司榆钢机修分厂开展车棚专项检查,对电动车存放和充电、自行车存放等进行全面排查整治。

检查过程中,榆钢机修分厂加大了车棚安全管理监督力度,认真检查了车棚防火、消防设施试用等情况,并要求相关负责人及时整改各类隐患,切实做好安全工作。

通过此次消防安全检查,进一步增强了相关人员的安全防范意识,提高了安全管理水平,杜绝了各种易发火灾事故,为职工提供了良好的工作生活环境。

东兴铝业公司综合服务中心开展车棚火灾隐患治理行动

本报讯(通讯员 胡民) 为保障电动自行车消防安全,东兴铝业公司综合服务中心积极开展,开展了车棚火灾隐患治理行动。

综合服务中心通过喇叭循环播放、上下班高峰期现场引导、设置安全告知牌、张贴管理细则等措施,向职工宣传电动车火灾防范知识,引导职工文明有序进出、合规停放车辆、安全规范充电。同时,每个责任区指定专人负责车棚的日常管理、巡查和隐患整改工作,重点对电动自行车停放方向进行调整,对违规停放电动车和违规使用充电器的职工进行教育,进一步提高了职工的火灾防范意识和自救自救能力。

不锈钢分公司精整作业区开展火灾事故应急演练

本报讯(通讯员 雷平刚) 为进一步强化职工消防安全意识,提高突发事件的应变能力,近日,不锈钢分公司精整作业区组织开展了火灾事故应急演练。

演练开始前,作业区安全员向参演人员讲解了火灾应急处置方案,并演示了灭火器的正确使用方法、使用步骤和灭火姿势等。演练中,全体参演人员从火情发现、报告、自救、警戒、对外联络等方面展开了多角度、立体式的协同作战。

此次演练有力促进了各级参演人员的消防应急能力,为安全生产工作奠定了基础。



今年以来,宏兴股份公司镜铁山矿坚持稳中求进的工作总基调和“安全第一、生态优先、质量至上、效益为本”的生产经营方针,科学合理组织生产,一季度自产铁矿石出货量超额完成计划目标,工业产值较计划增加1.14%,生产直耗费用较计划降低0.89%。 马文杰 摄

严控热轧带钢凸度 为产品品质保驾护航

记者 张志方

以下的产品凸度命中率低是影响整体命中率的关键因素。

据魏涛基回忆,当发现是厚度在2.0mm及以下的薄规格产品凸度命中率低时,他的心里不禁一震:“薄规格产品的质量就是整条热轧生产线综合实力的体现,相当于公司的‘产品名片’。为此,必须尽快解决这一问题。”

魏涛基与时间赛跑,他通过轧机二级板形模型对各生产要素进行逐一对比排查,在海量信息中发现,在过去一段时间的实际生产过程中,凸度命中率总是随着CVC轧辊人工大幅调整量的变化而变化,二者相关度极高。在进一步的研究中,魏涛基顺藤摸瓜,发现轧制力对凸度的影响系数将直接影响成品凸度。

找到了问题的症结后,该小组立即展开技术攻关。小组成员学习并掌握了轧机CVC辊型、BCR辊型的计算和设计方法,修改调整轧机二级板形模型程序参数,再通过调整配辊原则,优化CVC曲线等措施,对生产工艺进行了改进,这些措施的有力实施,使得凸度控制得到了显著的改善。

然而,技术攻关的过程并非一帆风顺,在改进生产工艺的过程中,该小组还遇到了薄规格轧制时前机架中浪较大导致的计划兑现困难、CVC窜动幅度大且速度过慢导致的轧机不就绪而发生堆钢等难题,大家顶着压力不断尝试、不断调整,最终通过

降低F1机架负荷、增加前机架待钢期间轧辊冷却水量、优化原始辊型曲线、调整二级板形模型适应范围等措施,找到了解决问题的方法以及最佳的生产工艺参数。

随着新工艺的实施,热轧带钢的凸度命中率逐渐提升。该小组成员时刻关注生产线的运行情况,及时收集、分析数据,确保新工艺稳定运行。经过一段时间的努力,终于迎来了喜人成果。自实施新工艺以来,车间生产的常规产品凸度命中率显著提升,其中Q235B厚度≤2.0mm产品的凸度未命中卷数降为零,实现了小组的预期目标。同时,这一攻关项目也获得了集团公司QC小组活动优秀成果一等奖。

随着凸度命中率的不断提升,热轧带钢合格率也得到了显著提高,废品率和返工率切实减少,为企业带来了可观的经济效益。同时,优质的产品品质也赢得了更多客户的认可和信赖。

魏涛基表示,顺利攻克这一难题是小组成员共同努力的结果。在今后的工作中,大家将继续加大技术创新力度,不断提高产品质量,为企业高质量发展贡献力量。

讲述 成绩的背后