

强信心 保稳定 促发展

集团公司多措并举推进“强科技”行动深入开展

本报讯(记者 杜娟娥)今年以来,集团公司按照“增投入、健机制、搭平台、理通道、创环境”的工作方针,强化企业科技创新主体地位,提高科技成果转化和产业化水平,全力推进“强科技”行动深入开展。

在科技创新工作方向与重点方面,集团公司以对标和创建世界一流企业为目标,不断强化科技顶层设计能力,深化科技体制改革,构建科技力量培育梯队,创新科技项目运行模式,全面提高对外开放度。同时,深入实施知识产权战略,加大新材料研发力度,立足现有产业线,探索产业发展新赛道,提高科技成果产出及转化效率,不断提升科技创新发展支撑力。

在科技创新与科研攻关方面,集团公司从强化科技顶层设计等十二个方面进行安排部署。其中,科技投入强度计划达到3.4%以上;科技项目完成率达到85%以上,新产品研发试制和扩大试验量达到100万吨;专利受理量计划达到730件,其中发明专利占比达到20%;全年科技成果转化率达到92%。

在推进产业板块科技创新方面,集团公司钢铁板块重点从提升资源保障能力、降低生产成本、绿色低碳技术研究、新材料研发等方面开展工作,着力提升钢铁产业盈利能力;铝业板块重点围绕原材料保障能力提升、绿色低碳转型、铝液综合交流电耗降低、铝加工产品结构调整等方面开展工作;电力能源

板块紧密围绕传统能源与新能源耦合、智能电网建设、绿电直供、及电网安全性方面开展工作。

在推进实施中,今年一季度,集团公司围绕资源能源高效利用、产品结构优化、绿色低碳技术应用、新材料领域突破等方面持续开展技术攻关,新产品研发试制和扩大试验量计划25万吨,实际完成同比增加4.9万吨;新材料产值计划25亿元,实际完成同比增加4.9亿元。同时,首批次试制新能源汽车用动力电池符合标准要求,首次成功试制6005光伏用铝合金圆铸锭,铸铝镁产量超15万吨,科技创新各项工作实现稳步推进,为全力推进“强科技”行动奠定了良好基础。

东兴嘉信新材料公司重点经营指标全面完成计划

本报讯(通讯员 谢毅)一季度,东兴嘉信新材料公司锚定年度目标任务,科学谋划工作,高效组织生产,营业收入完成102.92%,工业总产值完成105.1%,利润完成125.9%,综合加工成本较2023年下降34%,顺利实现了“开门红”。

东兴嘉信新材料公司按照“生产围绕订单转,设备围绕生产转,辅助围绕主业转”的工作理念,大力实施设备管理“零影响”行动,合理安排设备检修计划,持续完善点检定修制,生产设备有效利用率超过99.8%。

同时,该公司从产品制造最前端抓起,从炉前配料、精炼工艺实施等方面入手,强化质量管控。该公司选用优质精炼剂,严格控制铸造速度、铸造温度,严密监控盘头、盘尾温度变化,确保铸造质量,使铸棒内部组织结构更加均匀精细;注重过程检验,严格控制铸棒表面质量,保障出厂合格率达到100%,客户满意度不断提升,为完成一季度利润指标提供了有力支撑。截至一季度末,

该公司产品产量完成计划的103.53%,产品成本率保持在94%以上。

为降低生产成本,嘉信新材料公司采用单炉双线连续生产模式,大幅缩短了炉前升温时间,减少了天然气消耗。在熔体净化方面,精确钛硼丝添入量,大幅提升了合金添加剂吸收率,优化了切头去尾尺寸,减少了资源浪费。截至目前,能源消耗由单吨25m³降低至12m³以内。在技术创新方面,该公司根据市场需求,加大新品研发力度,相继一次性研发成功3003、6005、6005B、6063、6060、6061、A356、6082等



牌号产品,完成了A356铝合金方铸锭的小批量试制生产。

下一步,嘉信新材料公司将持续优化生产流程,降低能源消耗,加强新技术攻关和新产品研发,不断提高产品附加值和市场竞争能力,为集团公司高质量发展注入新动能。

工程项目

炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目有序推进

本报讯(通讯员 谢希科 章小勇)塔吊转动、机械轰鸣、火花闪烁,工人们忙着加工钢材、捆绑钢筋、架设脚手架,现场一派繁忙景象……今年以来,集团公司坚持高起点规划、高水平建设、高标准管理,有序推进炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目。

炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目位于碳钢薄板厂镀锌线西侧,是甘肃省重点扶持项目,对全面推进钢铁行业超低排放改造、促进地方经济社会发展具有重要意义。该项目按照一次规划、分期实施的原则统筹推进,一期建设1座KR脱硫、2座100吨转炉、2座LF炉、1台7机7流方坯连铸机、1台单流板坯连铸机、1条4200mm宽厚板生产线及配套公辅、1座8万立转炉煤气柜,预留1座100吨提钒转炉。

项目超前谋划,从施工组织、技术质量保障、安全管控等方面进行全方位交底,并结合现场实际情况动态调整施工组织,逐项倒排工期,合理调配作业人员和



机械设备,促使各施工工序无缝衔接,提高了施工效率。在确保安全和质量的前提下做到精准服务“拓广度”、改革创新“加力度”、联合作战“挖深度”,全力以赴推进项目建设,确保项目节点目标顺利实现。目前,炼钢连铸主厂房基础、主控楼地下部分砼结构已完成浇筑,正在进行炼钢塔楼基础与连铸厂房柱安装施工。

在后续建设过程中,项目部将持续按照高标准要求,进一步实施精细化管理,守牢安全生产底线,加强创优创效能力,全力推动项目建设。

昕昊达公司球团工艺三化升级改造项目脱硫脱硝工程进入收尾阶段

本报讯(通讯员 马天俊)昕昊达公司球团工艺三化升级改造项目自2023年2月开工以来,历经一年多的建设,脱硫脱硝标段主体建设和设备安装进入收尾阶段,开始进行消缺、试车和收尾工作。

为确保脱硫脱硝设备安装质量符合国家、行业环保标准,项目部组织安全环保部、生产运行部、保障作业区相关管理

技术人员和总承包单位开展了一次专项检查,重点检查保温设备、电气配管、操作箱、除尘设备等相关设备设施的安装质量。通过此次检查,项目部相关管理技术人员进一步了解了新工艺流程、新设备使用要求和操作注意事项等,为后期脱硫脱硝按期交工、验收及正常运行奠定了坚实的基础。

一季度,宏兴股份产成品服务分公司碳钢薄板作业区持续深入推进对标对表工作,按计划认真组织外发装车,生产过程整体受控,产品外发质量异议及铁路装车装货运事故、错漏发事故为零,产品完好率100%,装车兑现率环比提升5.93%,装车返厂率环比下降0.02%。

张瑾 摄

挖潜力 降成本

榆钢公司炼钢作业区：深挖潜力降成本

本报讯(通讯员 张明明)今年以来,宏兴股份榆钢公司炼钢作业区全体干部职工统一思想、转变观念,以对标对表为抓手,深挖潜力降成本。一季度,大包耐材费用单价较2023年降低5.58元/吨,降幅达到13.05%,达到行业中上水平。

炼钢作业区始终坚持“走出去、引进来”的理念,加强与外部厂家的沟通交流,引进优质供应商,增加市场竞争力,降低了大包耐材费用。同时,深挖内部潜力,技术人员深入现场研究耐材侵蚀机理,与厂家技术人员一道确定了与炼钢工艺相匹配的耐材制品,为炼钢三包量身定制了一套砌筑工艺。

为提升钢包包龄,炼钢作业区从炉渣碱度、出钢温度及精炼比等



方面开展技术攻关,钢包耐材综合寿命由140炉提升至150炉,钢包一次运行包龄从35炉提升至40炉,有效降低了钢包耐材成本。此外,为提升铁水罐罐龄,该作业区采用罐卡跟踪牌等措施,持续提升了铁水罐周转率。

物流公司工电作业区：多措并举节支降耗



本报讯(通讯员 李学鹏 张占坡)面对当前严峻的生产经营形势,物流公司工电作业区引导职工强化对标找差意识,精打细算降低维修成本,多措并举节支降耗,最大限度压缩费用支出。

工电作业区每日提前将次日检修计划发至各车站,并与相关人员协调作业时间,确保铁路“天窗”点运用合

理高效,维修作业效率有效提升。同时,科学合理制定不同等级设备的维修周期、养护计划,优化集中修、减少分散修和过度修,避免重复投入造成人力及资源浪费;狠抓外协队伍管理,每月开展验工结算,最大程度保证了铁路行车设备的检修质量。为进一步节支降耗,该作业区从杜绝长明灯、优化用电设备数量、控制灯桥灯塔照明时长等方面入手,持续强化厂内及嘉策线用电过程管控。

为有效盘活闲置物资,加强修旧利废和物资消耗管理,工电作业区强化物资采购预算和需求计划管理,严控新购物资数量,盘清库内物资存量,并通过旧钢轨更换废损钢轨、再用枕更换失效轨枕、修复微机联锁UPS电源及道口栏木杆等多种修旧利废措施,节约了多项费用。



宏晟电热公司安全运行水平持续提升

本报讯(通讯员 龚雪 李秀清 罗永刚 贺艳)今年以来,宏晟电热公司持续强化安全管理,大力开展事故演练、设备专项整治、应急演练等专项工作,安全运行水平持续提升,设备事故率大幅下降。

为保障供热系统安全稳定运行,宏晟电热公司组织开展了供热管道泄露事故处置演练,成立了技术保障组、现场处置组、物资保障组、舆情管控组、治安警戒组。演练分为情景启动、信息直报、应急响应、应急处置、协调指挥、善后处置6个环节,各参演单位迅速反应,科学高效完成了模拟事故的应对和处置,各演习环节均得到有效落实,切实提升了检验抢险队伍对突发事件的应急处置能力,最大限度地预防和减少了突发事件造成的损害和影响。

为进一步加强生产现场安全标准化管理,规范各类机械转动设备防护罩使用,宏晟电热铝电分公司按照《宏晟电热公司关于开展转动设备防护罩专项整治

的通知》要求,认真安排部署,在分公司范围内开展了转动设备防护罩隐患排查和专项整治工作。在排查治理过程中,该公司对生产现场转动设备防护罩进行排查,并逐项制定了隐患排查治理责任清单,明确了治理责任单位、责任人及治理期限。各责任单位按照生产现场转动设备防护罩检查通报要求,结合日常定检、消缺等工作,对转动设备防护罩不符合项进行治理。如对需要整改的防护罩进行尺寸测量、下料、按要求制作,并进行安装、刷漆,最后标好转向箭头;对松动的防护罩,进行紧固处理,防止因振动造成的脱落现象。通过专项治理,消除了生产现场转动设备潜在的风险隐患,夯实了生产现场安全基础。

根据宏晟电热公司对2024年防洪防汛工作的整体部署和具体要求,供电分公司电网通信作业区积极组织开展了防洪防汛应急演练活动。该作业区高度重视此次演练工作,制定了详细的防洪防汛应

急演练方案,明确了参与人员的职责,进一步规范了应急流程。此次演练包括检查加固电缆隧道防洪设施、测试保养排水设备以及储备清点应急物资等内容,着重演练了快速响应、现场指挥调度、抢险队伍集结、受灾区域隔离、电缆抢修恢复通信等关键环节,力求将演练过程打造成为一次全方位、全流程的实战预演。通过演练,作业区防洪防汛应急演练方案的科学性、实用性和可操作性得到有效验证,提高了职工的应急救援处置能力和协同作战能力,强化了职工应对异常天气的自救和抢险技能。

下一步,宏晟电热公司将围绕经营奋斗目标,继续做好安全管理各项工作,确保生产安全稳定运行,为机组发电负荷提高奠定基础。

安全干线