

强信心 保稳定 促发展

新闻速览

东兴铝业公司:打造发展新优势 赋能一流企业建设

通讯员 章臣元

近年来,东兴铝业公司始终坚持科技引领高质量发展,着力打造全产业链发展新优势,大力推动绿色低碳转型和现代化产业体系建设,奋力打造世界一流铝企业。

构建现代化产业链

为全面提升铝产业链竞争优势,该公司充分发挥“链主”企业作用,大力支持嘉唐铝业氧化铝项目建设,全面增强大宗原材料供应链的自主可控能力;全力推动陇西索通30万吨电解铝阳极炭素项目建设,实现嘉峪关、陇西两地阳极炭块80%就地供应和战略性保供合作。

在不断完善铝加工产业体系方面,该公司瞄准世界科技前沿领域,不断提高自主创新能力,通过实施陇西绿色高端铝合金二期工程、嘉宇新材料公司延链补链项目及填平补齐项目、30万吨高端热轧扁锭合作项目等铝加工项目,实现铝产业高端化、产品终端化。

该公司在推动企业数字化、智能化发展方面持续发力,探索引入智能打壳下料系统、铝电解多功能机组智能控制技术,实现铝电解生产无人化、智能化。同时,建设AI轨道巡检+配电系统综合监控为一体的电解铝智能管控系统,实现动力系统智能化;引入阳极炭块缺陷智能识别检测技术、组装自动打渣机器人等,实现设备升级和生产高度

自动化。围绕发展壮大新材料新兴产业,该公司紧盯“高合金、高纯度、高附加值”方向,努力研发交通轻量化合金、航空航天用高强度合金、高端包装罐体料等竞争力强的新材料新产品,逐步形成锭、棒、板、箔等多元化的产品结构,实现下游产品覆盖所有应用领域。

推进绿色低碳转型

为进一步实现铝产业可持续发展,东兴铝业公司始终坚持三个“大力”,并取得了实际成效。

——大力发展清洁能源。该公司加快推进分布式光伏发电及新能源消纳建设项目,开发电解槽余热利用发电技术,推动“风光火储”一体化产业链发展,形成风、光、火、余热发电多能互补的能源结构,清洁能源使用占比突破30%以上。

——大力发展循环经济。该公司采取无害化、资源化、经济化、减量化等方式,依托内、外双循环模式,对电解铝、铝加工产生的危固废进行循环利用,构建铝电解生产物料循环利用产业体系,为绿色可持续发展奠定基础。

——大力推进节能降碳改造项目。围绕推动铝产业提质增效、转型升级,该公司通过实施500kA电解槽阴极全石墨化结构优化改造项目,全力推进钢铝智能焊接新技术和新装备的引进应用;

开展电解烟气净化系统变频风机改造,全面推广铝电解槽燃气焙烧工艺技术研究及工业化应用等一系列工艺装备升级改造项目,实现节能降耗和指标提升。

深化体制机制改革

在健全完善治理模式方面,东兴铝业公司努力健全现代企业制度体系,进一步突出章程在企业治理中的核心作用,形成权责法定、权责透明、协调运转、有效制衡的治理机制。同时,持续优化“四会一层”运行机制,形成制度化、清单化的治理模式;深化“总部机关化”专项治理,大力推进扁平化管理,着力开展“三定”工作,精简各层级管理人员数量,提升运行效率。

与此同时,该公司积极打造集团化管控模式,通过精准授权赋能,结合分公司、全资子公司、境外公司等不同企业属性打造差异化、个性化的管理模式,提升企业运行效率;结合集团公司管控模式调整情况,进一步优化企业管控体系,动态调整优化子企业管控事项清单,实现了管控科学、授权规范。

经过努力,1—4月份东兴铝业公司营业收入完成计划的104.8%,工业总产值完成计划的104.3%,利润完成计划的132.1%;电解铝产品产量、铝材产量、高端铝合金棒产量均超额完成计划。

炼轧厂钛板轧制工艺实现新突破

本报讯(通讯员 袁冀军)近日,宏兴股份炼轧厂优化钛板轧制工艺,在轧制质量和规格方面取得新进步,为企业盈利能力提升发挥了积极作用。

今年以来,面对严峻复杂的钢材销售市场形势,炼轧厂积极落实“极致降本、极致效率”生产经营管理思路,不断拓展高附加值钛板来料订单,拓宽品种和规格。该厂中板作业区利用加热炉停炉检修时机,采用新制定的步进式加热炉加热工艺,提升钛板表面质量控制技术,成功轧制薄规格钛板,产品板型和表面质量控制达到理想状态。

物流公司成功拓展水渣市场新订单

本报讯(通讯员 胡善舒)为不断开拓物流运输市场,近日,物流公司嘉峪关运营室组织业务人员到兰州市、伊宁市、库车市等地走访,取得了较好成效,目前已成功外发4000余吨水渣。

在业务拓展中,物流公司与兰州某水泥公司和新疆某水泥公司业务人员进行对接,达成合作意向,签订了水渣运输合同,预计年末销售水渣10万吨。为确保水渣外发顺畅,该公司优化货源运输组织,确保嘉峪关多式联运物流园水渣库存满足外发计划。同时,根据水渣外发需求,提前申请铁路外发车辆,强化装车过程控制,及时解决水渣外发过程中的疑难问题,做好物资运输保障。5月初,4000余吨水渣成功外发客户。

天工矿业公司经营业绩取得进步

本报讯(通讯员 张建军)4月份,天工矿业公司聚焦发展定位目标,推行摸高机制,落实管理责任,全月实现利润121万元,完成计划的121%。

天工矿业公司全面落实“三抓三促”行动重点任务清单,在深入开展新一轮国企改革深化提升行动等重点任务的同时,加强党的建设和作风建设,以党纪学习教育激发干部职工干事创业的积极性,干字当头、紧抓快办,严肃整治敷衍塞责慢作为、虚于应付假作为等问题,各项工作取得新进展。4月份,该公司利润完成计划的121%,取得了较好成绩。

检验检测中心实现热基锌铝镁系列产品检验

本报讯(通讯员 王建龙)近日,检验检测中心铁钢检验作业区成功采用火花放电原子发射光谱法实现对热基锌铝镁、热基镀锌、酸洗板三大类产品多元素含量化学成分的准确检验。

据悉,由于热基锌铝镁系列产品采用低碳钢作为基材,硅、锰、镍元素在钢水冶炼过程中易受到其他元素和工艺条件的影响。为了攻克技术难关,该作业区技术人员查阅大量有关锌铝镁产品化学成分检验的资料,经过不断试验优化,成功攻克了热基锌铝镁系列产品化学成分检验中存在的技术难点,并制定了一套特殊检验流程和方法,确保了检验结果的准确性和可靠性。同时,对检验分析仪器进行了全面调试和优化,确保仪器处于最佳状态,不断提升了检验服务质量。

践行“双碳”战略 推进绿色发展

宏兴股份公司加快推进项目落地见效

本报讯(通讯员 裴永兴)近年来,宏兴股份公司深入践行国家“双碳”战略,扎实推进工艺装备“三化”升级改造和节能降碳项目落地落地,取得了积极进展。

在工艺装备“三化”升级改造方面,该公司重点对焦化、烧结、炼铁、炼钢等主要工序实施升级改造,淘汰落后工艺装备,全面应用先进的节能、减污、降碳技术,推动企业绿色高质量发展。其中,新1号2号焦炉优化升级改造项目应用高温高压干熄焦、上升管余热高效回收、压力自动调节、自动加热控制等先进技术,已于2023年投产;烧结机工艺装备三化升级改造项目、炼铁工艺装备三化升级改造项目采用混合料预热等先进技术,预计今年下半年投产;炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目应用加热炉蓄热式燃烧、加热炉高效换热、电机变频(永磁)调速等先进技术,正在紧锣密鼓有序推进。这一批重点工序“三化”升级改造项目实施后,不仅可以提高劳动生产率,降低生产成本,还能够进一步改善环境、降低碳排放和能耗。

在节能降碳项目实施方面,该公司全面对照《钢铁行业能效提升技术清单》,重点研究推进焦炉上升管、热轧加热炉、不锈钢转炉、高炉冲渣水、转炉钢渣等余热资源高效回收利用项目立项实施,实现真节能、节大能。2023年以来,榆钢炼钢轧钢富余蒸汽回收发电项目、榆钢3号高炉冲渣水余热回收供暖项目、酒钢富余煤气回收利用节能项目、焦化厂5号6号焦炉上升管余热回收节能降碳项目、炼铁厂4号烧结机主抽风机高压变频器节能改造



项目等重点节能降碳项目已陆续完工投产;酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目、榆钢烧结环保节能型冷机改造项目等正按照计划推进实施。今后,该公司将积极通过自投或招商引资等方式持续推动节能降碳项目落地落地,不断提高能源利用效率,助力企业绿色低碳转型。

挖潜力 降成本

不锈钢分公司连铸作业区:

变废为宝创效益

本报讯(通讯员 金重喜)今年以来,宏兴股份不锈钢分公司连铸作业区积极响应极致降本工作要求,组织开展备件修复活动,变废为宝创效益。

该作业区组织职工利用废旧不锈钢中厚板自加工制作辊道格栅,收集废旧热轧不锈钢板制作烘烤器挡板,提高废旧

物资转化利用率。同时对下线连铸机的弯曲段和扇形段水嘴进行除垢处理并进行循环利用,延长设备使用寿命,节省加工件费用,月累计降低成本约1.1万元。今后,该作业区将继续引导职工树立节俭意识,立足岗位,做好设备维护,为企业挖潜增效作出贡献。



近日,宏兴股份西沟矿采矿作业区开展“挖潜增效、节约成本”专项活动,组织职工回收采场废旧格栅、废铁、报废铁器等7吨。
闻军年 摄

碳钢薄板厂生产经营亮点纷呈

本报讯(通讯员 秦积鹏)降本增效1047.5万元,完成计划的129.6%;热成型钢、绿色家电用钢、高端电子用薄规格镀锌板、锌铝镁边框用钢等五大新品销量均创历史新高……4月份,宏兴股份碳钢薄板厂充分发挥产销研一体化优势,围绕“极致降本、极致效率”开展算账经营,在成本管控、生产策划、经营销售和产品研发等方面取得了明显成效。

在成本管控方面,碳钢薄板厂从原料输入端着手,积极拓展周边铁料资源,引进新供料单位,渣钢、粒铁资源拓展取得进展并完成有关实验,为进一步降本奠定了基础。同时,该厂密切关注有色金属价格走势,找准时机采购锌锭,降低采购成本510万元;积极与锌锭供货单位磋商,锌锭加工费在原有基础上降低150元/吨。在加强动力能源成本管控方面,该厂根据不同钢种、规格优化热轧层流冷却水量,降低动力成本0.56元/吨;优化1号镀锌机组氮气使用量,降低动力成本0.6元/吨。

在生产组织方面,该厂从提高日排产炉数、压缩转炉冶炼周期、提升薄板连铸机转速、减少浇次间隔时间等方面制定措施,现场跟踪服务监督措施落实,3座转炉日均冶炼钢水101炉。在宏兴股份公司“一盘棋”的统筹安排下,该厂不断优化卷板轧制生产组织,实现了CSP增产1.42万吨、材产量增产1.25万吨的目标。

在经营策划方面,该厂积极发挥产销研沟通协同机制优势,及时与销售部门对接,准确把握第一手信息,根据订单情况优先安排生产盈利能力较强的产品并及时投入市场,力争实现效益最大化。4月份,该厂穿插生产窄断面、薄规格、中高



碳、热成形和耐候钢等品种效益钢,生产高端电子产品用小锌花镀锌产品650吨、消费类电子产品543吨,兑现光伏支架用高强耐候钢订单计划1600吨,实现了重点产品产量单月历史新高、品种效益产品订单全面兑现。销售过程中,该厂积极应对终端客户,调整销售节奏,4月份产品总销量超计划0.77万吨、吨钢运作增效10.43元/吨。

在技术创新方面,该厂充分发挥专业技术人才和科研平台优势,不断推进工艺

优化、加大新品研发力度,全力以赴降本增效。4月份,该厂制定光伏电池板边框用锌铝镁SCS450-QBK生产试验方案,并与多家企业开展技术应用交流,完成生产试验242吨,一级品率达到90.7%,力学性能满足要求。同时,该厂积极开展技术营销,开发西南及新疆区域市场,提报低成本工程建筑用镀锌板S250GD+AZ订单240吨;策划基于CSP流程的新能源装备设施用热轧高强薄钢带Q450NH生产组织方案,实施低成本全链工艺方案,共生产1230余吨,合格率100%。