



强信心 保稳定 促发展

坚守传统 不断创新

——探访雄关酒业公司赢市场背后的故事

记者 张志方

在酒嘉地区,宏源紫轩酒业公司旗下雄关酒业公司酿造白酒可谓家喻户晓。近年来,雄关酒业公司凭借精湛的酿酒技艺和卓越的产品品质先后获得长城食品安全科学技术奖、中国食品工业协会科学技术奖等全国性奖项。2021年,该公司更是凭借白酒产品“F9嘉筵”一举拿下“青酌奖”。该奖项评选是业内公认的最严苛、最专业的酒类评价活动。

近日,雄关酒业公司再次创新突破,发布峪泉坊福20、福30、臻藏酱香、67度雄关大漠、72度雄关天下5款白酒新品。发布会上,业内专家、资深经销商等与会嘉宾对产品进行品鉴,对其给予高度评价。

这些新品完美诠释了该公司对产品质量的严格把控和对传统酿酒工艺的执着坚守,也体现了该公司对市场趋势的敏锐洞察和对消费者需求的深刻洞察。

近日,记者在该公司总经理师育滨的带领下,参观了这个历史悠久又充满活力的酒庄,“零距离”感受雄关酒业公司白酒的独特魅力。

雄关酒业公司始建于1985年,酒厂依“峪”而建,因“泉”得名,是嘉峪关市及酒钢集团依据城市发展规划,保护继承传统酿造工艺而成立的白酒生产企业,现已成为甘肃省重点工业企业。

走进雄关酒业公司院内,巨大的不锈钢粮仓格外耀眼夺目。在粮仓下,师育滨抓起一把谷物自豪地说:“一直以来,我们坚持选用河西走廊自产优质小麦及生长在海拔3500米以上的高原青稞等为原料,加上祁连山冰川融水,成为峪泉坊白酒口感醇厚、酒体纯净的基础。”

粮仓后方,是雄关酒业公司发酵车间。在这里,记者看到该公司自主研发的清浓兼香型白酒发酵窖池。据现场技术人员讲解,该窖池窖墙由两种材质拼接而成,上部分为吸水性较好的蚂蚁石衬砌结构,下部分采用人工老窖技术培养的窖泥结构,有助于酿造出清而不淡、浓而不烈的兼香型基酒。

2022年,该公司研发的峪泉坊兼香白白酒,就使用清浓兼香型白酒发酵窖池酿造的兼香型基酒。凭借绵顺、柔和、醇厚的口感,该酒一经上市就受到消费者的广泛好评,先后获得中国食品安全科学技术奖二等奖、中国食品工业协会科学技术奖三等奖等多项大奖。这款白酒的成功更坚定了雄关酒业坚持科技创新,不断突破自我的决心,为下一步新品研发奠定了坚实基础。

优质的基酒产出后会通过封闭管道输送到酒厂储酒车间。记者移步储酒车间,看到一派传统与现代交相辉映的景象,一边是古香古色的陶缸储酒罐,一边是高大光洁的不锈钢罐体。陶缸储酒罐整齐排列,每一个罐体上都清晰标记得着基酒度数、存放时间等信息。

在陶缸材质营造的微氧环境下,基酒得到自然熟成,新产出的基酒将在陶缸储酒罐中保存3年以上才能进入下一道工序,使酒的口感更加醇厚。正是始终坚持保留这道传统陈化工序,峪泉坊白酒品质才能保持始终如一。

在储酒车间一角,一大片陶缸储酒罐被隔离带“保护”着,师育滨说:“这些基酒可是‘镇厂之宝’,储存时间全部都在10年以上,是67度雄关大漠、72度雄关天下两款高度白酒的基酒来源。”

这两款高度白酒是雄关酒业公司倾心打造的高端差异化产品,其基酒经10年以上陶缸储存,历经岁月沉淀、自然老熟,达到原粮原酒原味,口感浓郁醇厚,风格热烈猛烈,充分彰显了西北人的豪爽性格和地域文化,成为雄关酒业鲜明的品牌标签。

“雄关系列白酒定位高端,此次新发布的福20、福30白酒则更贴合消费者的日常用酒需求。”跟随师育滨的脚步,记者来到二次蒸馏车间。这里放置着两座紫铜壶材质蒸馏设备,有一种西洋风格。他说:“用紫铜壶进行蒸馏,原本是白兰地酒的生产工艺,而我们通过借鉴和改进,将这一工艺应用到大部分产品生产,可使酒体更干净、绵柔。峪泉坊福酒系列便是应用这一工艺的代表产品。”

二次紫铜壶蒸馏工艺,利用铜作为酯化反应催化剂,使原酒中的醛类、脂类及丁酸、己酸等有害物质形成不溶性铜盐析出,让消费者饮酒后口不干、头不痛,减小饮酒对日常工作、生活的影响。

一直以来,峪泉坊福酒系列凭借“纯”这一特点满足了大多数消费者用酒需求,深受大家喜爱,而此次发布的福20、福30则是峪泉坊福酒的升级换代产品,在酒质、口感、包装等方面都进行优化改良,是雄关酒业为延续经典而推出的力作。

最后,我们来到灌装和包装工序区域,在这个车间,记者看到先进的自动化生产线和严格的质量控制流程,每一瓶白酒都要经过多道检测,确保品质无虞。在整个参观过程中,记者深刻感受到雄关酒业对产品质量的严格把控和对传统酿酒工艺的坚守。正是这种坚守与创新,让峪泉坊白酒在市场竞争中脱颖而出,赢得了消费者的广泛认可和赞誉。

新闻速览

炼轧厂钢材供货 张掖盘道山抽水蓄能项目

本报讯(通讯员 摆永萍)近日,宏兴股份炼轧厂建材产品成功供货重点建设项目——张掖盘道山抽水蓄能电站建设项目。

据了解,张掖盘道山抽水蓄能电站建设项目位于张掖甘州区甘浚镇境内,装机容量140万千瓦,是国家和全省“十四五”重点建设项目。项目建成后主要承担甘肃电网调峰、填谷、调频、调相及紧急事故备用等任务,将大大增强全省电网调峰能力,为新能源大规模并网消纳提供重要支撑。

今年以来,炼轧厂积极关注省内外重点项目建设情况,以“走进终端”为销售理念,主动了解客户需求,提供优质产品与服务。此次成功拓展张掖盘道山抽水蓄能电站建设项目订单且实现首批钢材顺利交付,是该厂产品销售工作取得的一大进展。接下来,该厂将继续坚持产品营销和技术营销相结合,大力拓展新客户,持续跟踪项目进展,实现周边区域市场逐年增量目标。

物流公司钢材高效配送 助力灾区重建

本报讯(通讯员 蒋睿)近期,物流公司加强积石山县酒钢钢材库精细化管理,确保产品安全、准确、高效配送,助力灾区重建。目前,该公司已配送钢材3138吨。

此前,物流公司多次深入灾区现场实地调研,与灾后重建指挥部深入对接,了解灾后重建时间、钢材用量、规格等具体情况,并抽调骨干人员在积石山县设立酒钢钢材库。随后,该公司坚持精益管理,细化任务分解,深化过程控制,制定钢材仓储库问题整改方案,通过重新规划库区区域、实行货区封闭管理、优化产品堆码、增加夜间照明等措施,确保仓储物资安全、库存数据准确、作业标准规范、运营配送高效。截至目前,该库房累计入库6025吨,出库、配送3138吨。

接下来,物流公司将及时掌握市场动态,统筹做好产品物流运输、仓储、配送全链条工作,为灾区重建工作提供坚实保障。

产成品服务分公司 碳钢热轧产品外发取得成效

本报讯(通讯员 刘宗卫)近期,宏兴股份产成品服务分公司碳钢热轧作业区加强与生产、运输、销售等单位的联系,产品外发、库存压降工作取得成效。

面对碳钢热轧产品产能不断释放,热轧库库存持续高位运行的情况,该作业区加强与运输部门的沟通协调,提前了解外发计划和所安排车型,按照“应装尽装”原则,快速解决高库存问题。为保证装车效率,完成产品外发任务,该作业区充分利用车皮资源全力提高日装车量,同时与销售单位联系对接可发零提产品,提高汽车发车量。此外,该作业区进一步优化热轧天车点检计划,提升设备点检维护质量,确保设备平稳运行。通过不断努力,近两月该作业区外发产品22万余吨,有效保证了生产组织有序顺当。

东兴嘉宇新材料公司 推广保温炉减精炼工艺提指标

本报讯(通讯员 王小虎)近日,东兴嘉宇新材料公司铸轧厂在全厂推广保温炉减精炼工艺,在保障产品质量的同时,大大降低了熔炼工劳动强度。

一直以来,铸轧厂保温炉每4小时要进行一次精炼工艺。然而,随着该厂温控系统的不断改进,此工艺不但造成保温炉熔体温度频繁波动,而且破坏熔体静置质量,已经不适合当前生产技术。于是,该厂管理技术人员结合生产实际,提出并实施《铸轧普板产品保温炉减精炼工艺改进方案》。

目前,该改进方案已在14条生产线顺利推行,产品质量保持稳定,烧损指标和气体消耗均有明显下降,其中氮气消耗降低1.02千克/吨。



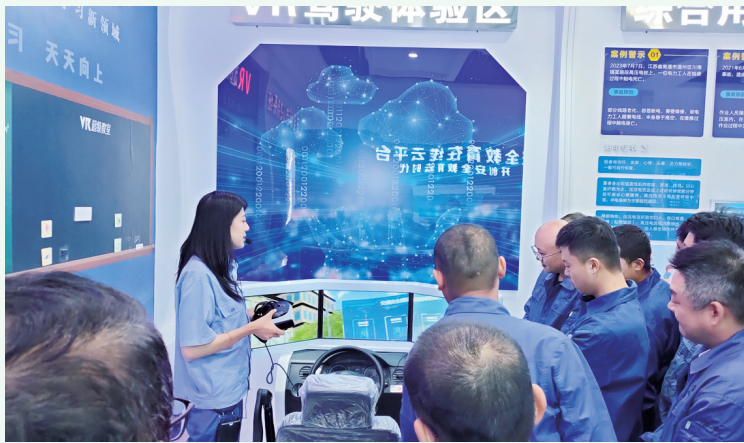
宏兴股份碳钢薄板厂炼钢作业区实施转炉后挡火门安全防护改造,用“方格”式防护门取代简易栏杆防护,有效降低了液态金属作业中的安全风险。王顺 摄



今年以来,宏兴股份检修工程部碳钢检修作业区积极承接新建项目、设备改造等业务,目前已创收250余万元。高金海 摄

镜头

近日,汇丰公司组织职工前往“西部重工VR智能科技体验馆”参观体验,以沉浸式安全教育帮助职工丰富安全知识、提升安全技能。陈建波 摄



微改造 精提升

炼铁厂一烧作业区:

余热蒸汽管道改造解难题

本报讯(通讯员 张忠喜)日前,宏兴股份炼铁厂一烧作业区实施余热蒸汽管道改造,将为能源有效利用和烧结机产能发挥起到积极作用。

据了解,一进入冬季,一烧作业区1号2号烧结机一次混合料温度就会降低,影响烧结机产能发挥。对此,该作业区通过提高混合料加水温度保证料温,增加了燃料消耗。同时,由于

部分皮带通廊采用蒸汽采暖,采暖后的蒸汽通过疏水器排出室外,造成能源浪费。于是,一烧作业区决定将这部分余热蒸汽通入一次混合料加水箱以提高水温,进而提高混合料料温。

改造实施后,一次混合料温上升四五摄氏度,1号2号烧结机料层均提高约10毫米,增加烧结机台时产量2吨左右,余热回收效果明显。

检验检测中心特种设备检测站:

自制剪圈器 快捷保安全

本报讯(通讯员 席军峰)日前,检验检测中心特种设备检测站针对校验及拆装安全阀过程中存在的问题,自制一种剪圈器,有效提升校验工作效率。

日常工作中,特种设备检测站在校验及拆装安全阀时需加装尺寸合适的橡胶垫片进行密封,否则安全阀会出现泄漏降压、无法起跳等问题。此外,垫片耗材料

较大,每次使用剪刀进行人工裁剪时,常因尺寸不合适返工,费时费力。该站职工发现这一问题后,通过绘图、测量,制作出一种剪圈器。

剪圈器投用后,作业人员只需确认所需垫圈尺寸即可裁剪,且垫圈不易变形、耐磨损,有效避免剪刀裁剪危险,确保了垫圈尺寸,安全阀校验工作效率得到提升。

“金点子”创出“大效益”

记者 李淑芳

“不好!含氧量数值涨到4.2%了,发电机内部系统发生异常,需要密切关注!”站在320MW机组集控室电脑前,磐石攻关QC小组组长、宏晟热电公司电力检修工程分公司电气检修二班班长张学亭神色紧张。

张学亭一边查看定子内冷水含氧量,一边拨通320MW机组运行一值值长王鹏的电话:“从现场检测数据看,应该是新3号发电机定子内冷水系统存在漏点,需要随时关注发电机氢气压力值和定子内冷水含氧量数值,发电机24小时补氢量大于10立方米或者内冷水含氧量超过10%,就要立即停机。”

新3号发电机是水氢氢冷发电机,定子电压为20kV。在发电机组运行过程中,发电机定子线圈极易发热。为给定子“降温”,技术人员一是在定子线槽内通冷却水,带走热量;二是在定子空腔内充氢气,吸附热量。在“双重”冷却的同时24小时不间断监测内冷水含氧量,确保定子腔内氢气压力高于定子内水压。这样一来,即便内冷水系统出现泄漏,也是氢气进入水中,而不是水直接流到发电机内部,可防止氢冷发电机出现恶性事故。

在“严密监控”下,320MW机组自投产以来一直运行良好,从未出现过异常现象。但在2022年8月27日,新3号发电机漏氢检测

仪报警,含氧量数值显示为2.2%,到2023年5月23日发电机停机前含氧量上涨到4.2%。

“4.2%这个数值是非常危险的,定子内冷水含氧量超标会给发电机安全运行带来很大安全隐患。”张学亭说,电力系统25项反事故技术举措中明确要求,发电机内冷水箱含氧量(体积含量)超过2%应报警,并加强对发电机的监视,超过10%应立即停机消缺。

“从运行情况来看,还没有到停机的地步。我们要做的就是先收集材料,做好理论储备和方案制定等工作,然后等待机组检修时机,全面‘解体’发电机后再查找含氧量数值升高的原因。”理清思路后,磐石攻关QC小组成员统计分析2021年1月至2023年5月期间新3号发电机内冷水含氧量数据,并结合此前平均运行数据,将“新3号发电机定子内冷水含氧量为零”确定为攻关目标。

2023年6月,新3号机组迎来A级检修。新3号发电机全长15米,直径4米,总重量300吨,内部结构复杂,整体拆解费时又费力。检修现场,小组成员和厂家技术人员一起从发电机两端开始拆起,先抽出转子进行全面检查,再开展定子内冷水系统打压查漏。

查找48小时后,并未发现任何漏点。“有可能是水分子大,不易通过漏点漏出。”小组成员决定摒弃水压试验查漏方式,改

用“氟利昂+氮气”进行气密性试验。“氟利昂和氮气较稳定,较液态水而言分子更小。将这两种气体混合后通入定子内冷水系统,并将压力提升至0.4MPa,用卤素仪对发电机出线套管连接的绝缘引水管接头处进行检测。只要定子存在漏点,用这一方法就能检测出来。”张学亭说道。

在之后的三天四夜里,小组成员依次查找400多个焊点和接头,最终排查出4个定子内冷水系统漏点。通过逐条鉴别确认,找到了定子内冷水系统泄漏的主要原因——出线套管接头处存在虚焊情况,波紋补偿器处密封垫老化。

找准问题症结后,小组成员彻底处理所有漏点,进一步检测出出线套管上焊接的18个接头和发电机的3个波紋补偿器,更换波紋补偿器处的橡胶密封垫。经检测,发电机定子内冷水含氧量显示“0”,解决了长期制约发电机稳定运行的重大隐患,避免了因泄漏量增加造成的发电机被迫停机事故,节约各类费用260万元。

与此同时,QC小组还将发电机内部焊埠部位金属渗透检测工艺及波紋补偿器密封垫定期更换项目列入《宏晟热电公司电气专业检修规程》,为同类型机组检修提供参考,保证发电机安全稳定运行。