

时间过半 争先不止

今年上半年,集团公司上下精准施策、攻坚克难,勠力同心、拼搏实干,完成了“双过半”目标。灿烂的阳光照耀着酒钢人奋进的脚步,璀璨的钢花映衬着一张张专注的脸庞。酒钢职工身着挚爱的工装,奔跑在各条战线上,用汗水和激情书写前进路上的奋斗故事。今日《记录故事》讲述职工工作中的难忘故事,让我们一起回眸看成绩,放眼看将来,紧盯全年任务,全力攻坚推进。

安全夜查 收获满满

通讯员 张慧珍

从现场出来,已是凌晨一点多。拿出手机,我发现有5个来电和3个视频通话都未接通。点开一看,都是儿子打的。担心他着急,我赶紧拨回去了。

“妈妈,你啥时候回来呀?”视频那头,儿子带着哭腔说。

“现在就准备回去,都这么晚了,你怎么还不睡觉呢?”

“你不回来我睡不着……”

近日,按照酒钢公司综合检查安排,我和生产设备室器材费用主管王伟到冶金渣处理分厂进行安全夜查,重点检查大反思大排查大整治专项行动落实情况。按照要求,我们必须在晚上八点半前到达检查现场。

下班后,我匆匆去幼儿园接儿子,吃完饭已是七点五十。

赶到单位时,王伟已经穿戴好劳保在门口等着。

“你怎么这么快,吃饭了没?”

“下午工作没干完,加了会儿班,还没来得及吃,等检查完回来再说吧。”说罢,我俩人便赶往冶金渣处理分厂。

在粗选粉监控室签完字后,我们首先查看了视频监控运行情况,随后来到粗选粉生产现场,检查设备运行、值班人员点检情况及现场安全隐患。这次深入现场,我抱着边检查边学习的心态,有不懂的随时请教王伟。王伟之前负责特种设备,对生产现场了如指掌。

“这台是甩磁机,这台是除尘风机……”每到一处,他都认真向我介绍每一台设备的名称和功能,并认真检查设备运行情况。因为生产性质,室内温度比室外高很多,王伟额头上豆大的汗珠不停地流下来。检查期间,他仔细对每一台设备“望、闻、听、切”,对存在的安全隐患用手机随手拍下来。

从粗选粉生产现场出来,夜幕降临。一阵晚风袭来,瞬间感觉神清气爽。来不及喘息,我们又来到全流程选线8号皮带生产现场,沿着台阶从最底层走到最高层,气喘吁吁的我刚准备休息,可是一回头就看不到王伟的身影了,我追过去,看到他正在检查皮带应急拉线,稍稍用力一拉,线就松了。“应该是接头脱落了。”他走到接头处看了一下,果然不出所料。后来,我们还去了全流程选线1、2号除铁器现场和配电室等地,查看了设备和配电柜运行情况……

走出现场时,月光携着星光布满渣场。看着静静伫立在温柔夜色下的设备与厂房,有一种似曾相识的感觉,我赶紧拿出手机,随手拍了下来,并附文发朋友圈:虽然很累,但很充实!

回到家,儿子已熟睡。洗漱完躺在床上,回想着晚上去现场检查的情景,倍感充实。短短四个小时,我们走遍了全流程选线的每一个厂房,不但发现并督促消除了10多项安全隐患,保证了设备及人员的安全,还让我对全流程选线生产流程有了更全面的认识。

在我心里,我认为这是上半年干得最有意义也是最难忘的一件事情。



让职工配餐有滋有味

通讯员 王海峰

王秋瑾是紫玉酒店公司配餐服务作业区中央厨房清洗切配组长,他所带领的班组主要负责切配工作。在日常工作中,他尽职尽责,努力提升员工技能,带领班组高质量完成各项切配任务。

今年以来,清洗切配班组人员从20人减少到16人,45岁以上的人员占大多数,由于年龄原因,加上人员调动频繁,班组成员切配技术参差不齐,王秋瑾结合员工实际加强业务培训,在操作过程中对员工切配技能进行指导,班组整体切配水平得到有效提升。

清洗切配是中央厨房食材成本和菜品质量管控的重要关口,作为切配组长,王秋瑾积极与中央厨房负责人沟通菜单制定和原材料使用情况。为确保原材料质量和当天食材到位,他每天早上6点到岗,配合验收人员做好肉类、蔬菜、水果等食材验收工作。

切配班平均每天需要切配各类蔬菜、肉类、水果等12000斤左右,在人员紧缺、工作强度大的情况下,王秋瑾要求班组成员严格

按照每道菜丁、丝、条、块标准操作。切配员工精心挑选蔬菜,洗菜池要求菜半水满,一遍洗不干净洗两遍,直到将蔬菜中杂质洗干净,达到食品卫生安全要求。他的严格管理成为日常出餐的坚实保证。

6月10日,2024嘉峪关长城马拉松暨长城联赛·嘉峪关站鸣枪开赛。由于道路封闭,为确保餐食按时送到厂区各单位,配餐中心当天午餐要比平时提前3小时配送。王秋瑾及时与配餐负责人沟通菜品出品时间和细节,带领班组成员加班加点赶工,直到凌晨12点多才准备完所需食材,当大家都下班后,他检查完所有设施设备最后一个离开。早上5点,他第一个到岗又仔细对照菜单将各类食材核查了一遍,确保万无一失后又开始忙其他工作。

2023年,配餐服务作业区不断调整尝试配餐品种,王秋瑾在工作中出谋划策、积极建言。每天,配餐加工制作一万多份餐食,产生的边角料比较多,他建议将茄子把、菜花、西蓝花根、上海青菜根、黄瓜等再利用,对不同原材料进行再加工,通过晒、腌、酱、过油泡制等工序制成可口小菜,作为员工餐和部分配餐。虽然是边角料但是加工制作效果达到了商品级要求。边角余料的再利用提高了蔬菜的利用率,每月节省费用3000余元。

在今后的的工作中,王秋瑾将认真践行脚踏实地、冲锋在前、勇于创新的工作作风,始终坚持干在前、做在先,切配好每一份餐,用实际行动让职工的配餐更加有滋有味。



平凡岗位上的不凡业绩

通讯员 石鑫

在宏兴股份镜铁山矿桦树沟矿区深孔一班,有一位名叫周国柱的普通职工。自2010年参加工作以来,这位1988年出生的山西临汾“汉子”就把自己的青春毫无保留地献给了这片承载无数梦想的土地。

2010年7月,他满怀对未来的憧憬,坚决选择了矿山作为职业起点。中深孔凿岩技术操作这个看似枯燥却充满挑战的岗位成为他展现才能的舞台。从最初青涩学徒到如今的深孔一班班长,他的每一步成长都浸透着汗水与智慧。

2024年上半年,对于周国柱而言,是充满挑战且收获满满的半年。作为班组长,他深知“安全第一”绝非一句空谈,井下的每一寸土地都暗藏风险,构建一套完善的管理体系至关重要。他带领班组成员严格执行“管现场、现场管”和“互保联保”措施,建立健全班组安全作业保证体系。面对复杂多变的作业环境,他组织班组成员定期排查安全隐患。上半年共查处160余项隐患,涉及环境、设备、管理等多个方面,且均得到妥善处理,有效保障了安全生产。

今年,面对“镜铁山矿大结构参数研究应用”等科技项目中深孔工艺的改进与挑战,周国柱主动请缨,全身心地投入其中,不断试验和调整推进压力,最终找到针对不同岩层结构的最佳推进压参数,突破了项目关键瓶颈。与



此同时,在桦树沟井下1中矿体2775m水平进行高分段试验中,他研究出“套钎处理法”,大大提高了生产效率,DL2720凿岩台车台效由刚开始的5218m/月提高到7106m/月,仅2024年上半年就为班组节省成本14万元。

周国柱的荣誉簿上,记录着一个个闪亮的瞬间:2023年度“甘肃省技术能手”、2024年度嘉峪关市“劳动模范”、2019年度集团公司“劳动模范”。每一项荣誉都是对他不懈努力的肯定,也是对班组卓越表现的认可。

未来,不管面对何种挑战,周国柱和班组成员都将满怀信心,以更加饱满的热情投入到矿山事业中,为实现酒钢“十四五”高质量发展贡献力量。



在炼铁厂烧结机工艺装备三化升级改造项目新建110kV烧结变电站工程现场,宏晟热电公司电网运行作业区各专业管理技术人员正紧锣密鼓地开展投运前验收及准备工作,而我作为新建110kV烧结变电站投运后的负责人,有幸参与其中。

此次项目验收经历对我而言具有重要意义。自工程建设开始,为更好地关注建设进度,我与作业区其他技术人员组成专项验收工作小组提前介入,做到建设、验收同步

开展,避免因未及时发现影响送电工作。

为进一步保障新建110kV烧结变电站验收工作有标准、有依据,在设备验收期间,我们一同确定了验收标准,并与项目管理单位、施工单位人员共同对全站设备电气闭锁、设备五遥、消防、安防、土建等系统进行全面验收,完成保护

定值核对、安全工器具统计、设备资料接收以及典型操作票编写、现场运行规程编写等工作。与此同时,制定《110kV烧结变电站启动送电方案》,完成全站设备命名,编制后期运维标准规范等,做好110kV烧结变电站送电前的全部准备工作。

经过56个昼夜,在验收小组全体人员的共同努力下,110kV烧结变电站顺利启动送电。看着大家脸上洋溢着喜悦的笑容,我坚信我们每一次的坚守与付出都是值得的。

一段难忘的项目验收经历

通讯员 谢仪青