

酒鋼日報



JIUGANG

RIBAO

2024年7月23日 星期二
甲辰年六月十八 总第7238期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

集团标准化工作现场观摩交流活动开展基层党支部建设

本报讯(记者 杨昊龙 张志方 朱德龙)为进一步加强基层党支部建设,提升党建工作标准化水平,7月19日上午,集团公司开展2024年基层党支部建设标准化工作现场观摩交流活动。

集团公司总经理、党委副书记成东全,党委副书记、工会主席阎超,党委常委、党委组织部部长陈大斌带领部分党群部门负责人,基层单位党委书记、副书记及党支部书记,分三组到宏晟电热公司供电通信作业区党支部、东兴铝业公司嘉峪关电解四作业区党支部、宏兴股份检修工程部电器修造作业区党支部等9个基层党支部进行实地观摩交流。

观摩交流组实地查看了各党支部阵地建设情况,查阅党建工作资料,听取党建工作特色亮点和典型经验介绍。观摩结束后,各组分别召开现场交流座谈会,与会人员就基层党建工作中的特色做法、典型经验及存在的难点问题等进行交流探讨。

会议强调,要旗帜鲜明讲政治,坚定不移抓党建,有条不紊建体系,全面加强基层党支部标准化建设,充分发挥国有企业党委把方向、管大局、保落实作用,不断增强“四个意识”、坚定“四个自信”、做到“两个维护”,持续提升企业竞争力、创新力、控制力和抗风险能力,引领企业高质量发展。

会议就进一步推动党支部建设标准化工作提出具体意见。一是要坚持不懈用党的创新理论武装头脑,通过深化理论学习,实现学思用贯通、知信行统一,不断巩固主题教育成果;注重实践,将党的理论创新转化为企业发展的具体规划和任务,激发党员干劲,推进重点工作落实;严明党纪,通过“三会一课”、主题党日等方式组织党员干部学习《中国共产党纪律处分条例》,确保全体党员学纪、知纪、明纪、守纪,不断推动党纪学习教育取得实效。二是要持续推进党支部建设标准化规范化,持续强化抓好党支部建设的责任意识,持续用责任传递压力、用压力推动落实;切实增强党组织政治功能和组织功能,以严格规范的党内组织生活全面提升基层党组织凝聚力和战斗力;全面提升党建品牌创建成效,推动党建工作全面嵌入、深度融入企业生产经营。三是要以工作实效为高质量发展增添动能,在推动中心工作中找准自身定位,激发广大党员的积极性主动性创造性;在提升党建与生产经营深度融合成果上再接再厉,把党建工作融入生产经营整个链条、各个环节;在安全生产工作中激发广大党员先锋模范作用,促进安全生产工作质效全面提升。

酒钢火电机组深度调峰助力降碳增效

预计全年可增加新能源消纳量10272万kWh



资料图

本报讯(记者 李淑芳)上半年,酒钢电力能源产业发布了一张高含金量的成绩单:2×125MW机组深度调峰试验取得突破,调峰深度达到35%,在当前设备条件下,机组可在50MW负荷工况下长时间安全稳定运行,创下深度调峰新纪录、最低稳燃负荷最好水平,有效提高了新能源消纳能力,预计全年可增加新能源消纳量10272万kWh、节约标煤31763吨、减少二氧化碳排放63526吨。

随着国家“双碳”目标的提出,可再生能源发电在能源结构中的占比不断提高,火力发电开始由主体性电源向辅助服务型电源转变,逐步成为新能源电力消纳的保障。“新能源发电的短板是‘不可控’,在风小、枯水期、阴雨天等特殊条件下,不能保证稳定产出电能。随着越来越高比例的间歇性电源接入电网,电力系统对调节电源容量的需求陡增,此时相对稳定的火电就要‘顶上’,以调峰的方式改变出力工况进而适应负荷变化。”宏晟电热公司热电生产一作业区锅炉助理工程师苗长

春解释说,火电机组调峰能力取决于锅炉对低负荷的快速适应能力,要实现“尖峰顶得上、低谷压得下”目标,深度调峰势在必行。

火电机组在降负荷过程中,机组的安全性和稳定性均会下降,完成深度调峰任务并非易事。为满足新形势下新能源并网要求,酒钢高度重视调峰辅助服务管理工作,成立机组调峰专项小组,加强与其他电厂沟通交流,调阅本部其他机组运行及启停过程中各工况参数,排查各系统逻辑及影响机组深度调峰的试验数据,围绕燃料供应、试验参数、设备可靠性等全方位制定试验方案,在保电保安全的前提下为深度调峰试验提供“强力环境”,多层次、多角度挖掘2×125MW机组调节潜力。

根据深调试验方案,2024年4月28日至2024年5月8日,宏晟电热公司分别进行了新1号、2号机组深度调峰试验,两台125MW机组锅炉在60MW、50MW等负荷工况点进行了制粉系统启动、停止操作和双磨全停等工况试验。

试验过程中,技术和运行人员结合实际调整燃烧,磨煤机出口风温和过热度等参数,优化调整凝结水、给水、轴封等参数,提升了锅炉的低负荷稳燃能力和机组的系统抗干扰能力,成功将2×125MW机组负荷降至50MW,并在“超低负荷”状态下稳定运行3小时以上,全程锅炉燃烧良好、环保参数达标排放、设备零故障运转。

实践证明,2×125MW机组深度调峰实现了历史性突破,两台机组也成为确保电网安全供电、促进新能源消纳、助力降碳增效的“新生力量”。

2×125MW机组深度调峰后,双机消纳空间每小时提升60MW,按照每天8小时核算,预计每天新增新能源消纳电量48万kWh,剔除机组检修及供热影响,预计全年可增加新能源消纳量10272万kWh,相当于节约标煤31763吨、减少二氧化碳排放63526吨,为电力能源产业绿色转型发展贡献了重要力量。

把“施工图”变为“实景画”

——探访酒钢本部炼铁工艺装备三化升级改造项目

记者 殷艺

精巧施工 克服重重挑战

夏日晴空下,数台吊车大臂摆动,各层平台焊弧闪烁。7月1日,在本部炼铁工艺装备三化升级改造项目现场,参建各方精心组织策划,各类工种协调配合调试,为项目投产作最后冲刺。

6月份以来,该项目进入建设冲刺期:6月18日,高炉10kV炼铁开关站送电;6月20日,高炉和热风炉耐火材料砌筑完成;6月25日,热风炉开始烘炉。“我们在确保安全和质量的前提下合理优化施工组织,项目整体进度已完成85%。”宏兴股份炼铁工艺装备三化升级改造项目副经理李刚信心满满,“预计到9月初,新3号高炉具备投产条件。”

本部炼铁工艺装备三化升级改造项目为2023年省列重大项目。该项目通过新建一座2070立方米高炉,置换四座450立方米高炉,旨在淘汰落后产能,满足钢铁行业超低排放要求,更好推动传统产业转型升级、高质量发展。为保障项目顺利完工,项目部管理团队付出了诸多努力。

科学设计 寻求最优方案

“综合考虑物流运输、能源消耗等方面因素,新3号高炉选址在铁路沿线,与现有的1号、7号高炉形成同级别高炉群。”李刚告诉记者,这样设计,各高炉间原燃料、设备备件、生产操作通用性更强,可实现良好的规模经济效益。但新3号高炉位于原铸铁机及罐库区域,东侧贴近焦炭输送胶带机,南侧为不锈钢钢渣运输线,西侧为炼轧厂大棒线,北侧为2号高炉水渣设施,总用地面积8万平方米,而基本建设场地面积需要10万—12万平方米,导致建设难度剧增。

从原燃料供应系统到高炉本体,从铁渣系统到配套辅助设施,在场地受限的条件下,既要考虑施工的便利性,又要贯通总体工艺流程。项目前期工作组反复论证方案,对项目工艺路线、设备选型和总图布置进行多次优化,使总图布置紧凑合理,功能分区明确,物料运输顺畅便捷。

项目启动初期,面对建设任务重、目标要求高、多个项目同步管理等难点,项目部引进EPC招标采购模式,利用天眼查、供应商全景画像及业内推优等方式,选择业内资信业绩强、综合实力优的建设供方,达到优化投资、改进工艺技术路线、提升设计质量的目的。

登上出铁场平台,忙碌的施工景象尽收眼底:28家分包单位的近1000名施工人员在数十个单元工程中,全面开展作业。

“建设最高峰时,约1700人同时施工。”项目部工程技术组机械主任工程师胡海波说。作为高炉主体区域的现场负责人,他需要随时解决现场出现的各种问题:施工图纸是否完成会审,设备材料什么时候验收、进场,各家单位施工优先级如何协调……

对项目前期建设的场景,他记忆犹新:面对场地限制,项目部精心优化施工组织和工艺衔接,采取先建后拆、边拆边建的方式,逐步拓展建设用地。高炉区域为狭长工地,东西向最宽仅124米,高炉设计高度92米,作业空间有限,为不影响施工作业和设备安装,项目部对出铁场进行了分割浇筑。浇筑完成后,在安装出铁场厂房时面临吊车无站位的难题,项目部迅速反应,将一台25吨的吊车吊上出铁场平台进行作业……此外,项目部成功应对履带吊转场、通廊跨公路吊装、管道带压接点等挑战,通过细致策划和精确执行,确保了关键线路节点整体可控。

“我们细化了每一项施工任务,全力以赴推进项目建设。”李刚说,面对施工人员技术水平、安全技能和综合素质参差不齐的情况,项目部建立了横向区域包保制度与纵向专项检查制度的网格化安全管理,确保各级管理技术人员能够依托切片管理落实责任。同时,项目部以教育培训为主要手段,通过班前班后会、集中接访、分批培训等方式,逐步规范作业行为,推动现场安全管理持续改进。

在高炉炉壳冷却壁安装、耐材砌筑等关键环节,项目部安排专人全程盯控检查施工质量,确保施工测量结果完全符合设计规范。项目部还对危大工程、危险作业专项施工方案进行严格审查,按期足

额支付工人工资,每周接待接访劳务用工人员解决欠薪问题,对供方单位及其管理人员定期开展履约、履职能力评价,并积极推进现场文明施工和标准化工地建设,持续落实六个“百分百”,确保项目按工期节点顺利推进。

创新技术 打造全新高炉

高炉炉壳灌浆完成,高炉炉体、出铁场工业管道全部安装完成,炉体液压管道冲洗完成,炉顶设备单体调试完成……作为整个项目的“重头戏”,截至目前,高炉主体施工完成85%,工程建设团队正全力以赴,为即将到来的试生产进行最后冲刺。

值得一提的是,本部炼铁工艺装备三化升级改造项目锚定行业前沿,立足酒钢资源优势,以满足国家、行业及环保政策要求为首要前提,通过工艺优化、集中控制、远程操作、精益监测、遥控技术等先进手段,全面提升装备水平。

在炼铁厂1号、2号、7号高炉的基础上,该项目通过优化建筑造型和空间布局,强化自然通风和采光,加强围护结构的保温隔热性能。引入智能高炉诊断系统,通过对物料平衡、有害元素分析、布料仿真模拟、炉体耐材、冷却壁水温差的在线监测,提升高炉智能化控制水平。同时,运用智慧主沟、智能抓渣、高炉二级推理系统、炉顶料面成像技术等创新手段,实现高炉的可视化操作,并采用岛式设计以降低运输成本。

该项目秉承“技术先进、安全长寿、智能高效、绿色环保”设计理念,积极引进行业“四新技术”,设计上引入“高风温、高顶压、多风口、大风量、高煤比、空气喷吹”等先进工艺操作理念,构建一座符合酒钢特点的新一代高炉系统,致力于打造同类型中更具竞争力的高端化、智能化、绿色化的高炉。

(下转第二版)

安全干线

炼轧厂构建“故障防控体系”筑牢安全监管“防护网”

本报讯(记者 李淑芳)为进一步巩固和提升安全生产监管效能,创新安全风险预防控制体系,宏兴股份炼轧厂根据新时代安全生产治理数据化、精细化、闭环化、高效化要求,构建“故障防控体系”,系统化开展“靶向”故障防控,筑牢全天候安全生产监管“防护网”。

“生产过程中发生的各类事故会导致生产中断、生产效率降低,生产成本增加,设备设施损坏,故障处理费用增加,直接影响生产运行质量。”炼轧厂经营计划室经理王江鱼说,为有效降低各类事故、故障,企业必须落实故障防控主体责任,建立有效的事故预防体系,全面落实安全稳定顺行的生产经营基础。

近年来,炼轧厂故障防控缺乏体系化的管理,各级岗位在故障防控中分工不明确,个别岗位故障防控意识淡薄,重复性故障依然存在,现场故障相对多发。“只要采取科学合理的防控措施,突出事前防控、事前管理,任何故障都是可以预防的。”按照事故预防与控制对策,炼轧厂从技术对策、管理对策、教育对策三个方面制定具体举措,全力构建“故障防控体系”,将各类措施向各级岗位分解,压实各级故障防控职责。

要构建“故障防控体系”,就要紧紧抓住每个关键节点“集中发力”,系统化开展“靶向”故障防控。一季度,全面梳理各区域典型故障,完善故障台账,将典型故障管控措施落实到作业区、班组、岗位三个层级,切实提升岗位人员的责任心,营造全员故障防控氛围。二季度,总结评价一季度故障防控结果,开展作业区内部故障防控横向对标、查找差距,明确下一步故障防控重点领域和重点区域,有针对性地开展故障防控。三季度,总结评价各作业区半年故障防控结果,组织上半年故障防控结果“回头看”,制定下半年故障防控目标,并将各作业区故障防控结果纳入季度评价。四季度,精确统计前三季度故障时间,查找深层次原因,采取“末位赶超”机制,对故障时间降幅最小的产线进行攻关。年末,综合评价全厂故障防控体系运行效果,为次年进一步降低故障、完善故障防控体系提供依据。

通过对各类故障进行统计、分类、分级,深层次分析故障原因,制定并实施规范化的事故预防及处置措施,从管理、技术、操作等环节进行全方位精准防控,炼轧厂“故障防控体系”初步形成。

(下转第二版)

高质量发展一线行·项目