



宏电铁合金公司 生产经营指标逆势上扬

本报讯(通讯员 谭维来) 今年以来,面对严峻的经营形势,宏电铁合金公司直面困难和挑战,积极应对策略,生产经营指标实现逆势上扬。

今年二季度初,合金市场价格大幅下跌,进口锰矿价格上涨较大,出现成本、售价倒挂情况。面对重重阻力,该公司多渠道寻找国内周边可替代锰矿资源,最大限度提高国内富锰渣配矿比例,遏制进口锰矿价格上涨带来的不利影响。在同行业硅锰生产成本普遍上升1500元/吨的情况下,该公司生产成本涨幅控制在1000元以内,利用成本优势为企业创造了效益,5月和6月持续实现盈利。

面对5号矿热炉大修项目,该公司精心策划,全体职工以实干笃实的工作作风,严格把关原料质量、砌筑质量、设备维修质量,强力推进项目建设,提前完成工期,顺利实现点火,额外增加产值2000余万元。

汇丰公司耐材公司 破碎生产线产能大幅提升

本报讯(记者 张志方) “破碎加工月产量达1000吨,较以往翻一番。”今年以来,汇丰公司耐材公司破碎生产线实现稳定运行,产能大幅提升,为该公司耐火材料产品进一步推广应用奠定了良好基础。

耐材公司破碎生产线承担着废旧耐火材料破碎回收利用生产任务。随着公司业务量的不断提升,原有破碎加工产能已无法满足当前生产需要。针对这一情况,该公司制定优化措施,首先对1号破碎线整体进行升级改造,进一步提升产线自动化程度,实现生产效率大幅提升;其次对2号破碎线物料添加方式及接料口进行优化升级,让废旧耐火材料“进得更多、出得更快”。此外,耐材公司对1号破碎线加工粒度进行严格分级控制,做到日统计、日调整,有效保证下道工序生产的粒度匹配性,促进生产高效、稳定运行。

经过努力,耐材公司破碎加工月产量达到1000吨以上,满足酒钢各类耐火材料生产需求,为该公司渣线干式料、包壳浇注料、钢包浇注料等主要产品推广应用提供了有力支撑,进一步增强了企业市场竞争力。

提高热效率 降本增效

——宏晟电热公司技术攻关实现新5号锅炉排烟热损失稳定控制

通讯员 张静

“完美!”

当新5号锅炉排烟热损失降低至5.368%的数据出现在电脑屏幕上的那一刻,小组成员们互相击掌庆祝,止不住的喜悦溢满脸庞。

2022年,宏晟电热公司电力研究所热效率测试助理工程师负晶晶针对锅炉热损失问题牵头成立“乘风破浪QC小组”,以“降低新5号锅炉排烟热损失”为课题开展技术攻关。攻关成功后,有效降低了锅炉热损失,提高了锅炉热效率,降低了机组发电煤耗,荣获“集团公司2023年度QC小组活动优秀成果二等奖”。

作为此课题的主要负责人,负晶晶表示:“这是小组成员共同努力的结果,在课题攻关的道路上,大家勠力同心,团结协作,取得了良好成效。”

聚焦问题 精准发力

关于这一课题的攻关,要从锅炉机组大修后的一次热效率测试说起。

在那次锅炉大修结束后,热效率试验组对锅炉进行多次热效率测试,发现锅炉排烟热损失一直居高不下,这样的结果引起负晶晶在内的试验组成员的重视。之后的一周时间里,负晶晶牵头对锅炉高负荷运行时的排烟热损失现状进行调查,统计得出新5号锅炉平均排烟热损失为5.80%,比设计值高0.84%。试验组通过进一步研究论证,确定“排烟温度过高”是影响排烟热损失高的主要症结。

为彻底治好这个影响锅炉热效率的“疑难杂症”,宏晟电热公司“乘风破浪QC小组”正式成立。如何在合理范围内将锅炉排烟热损失降低到极致,成为小组成员共同思考的问题。

小组成员齐心协力,坚持分工协作、优势互补,从现场分析、了解需求入手开展课题研究。通过对曾达到或接近最好水平的理论测算结果深度剖析,对同行业同型号锅炉广泛了解,他们反复衡量、多次测试,最终提出将新5号锅炉排烟热损失降低至5.4%的攻关目标。

为达到这个目标,该小组召开头脑风暴会议,针对“排烟温度高”的原因,从“人、机、料、法、环”五方面进行分析,得出人员操作技术不熟练、空预器入口风温度偏高、尾部烟道差压和烟温高、未制定有效吹灰措施、制粉系统及炉底漏风大、上层磨煤机运行这6个末端因素。

针对6个末端因素,小组成员分工负责,制定要因确认计划表,经过大量试验验证,逐条进行鉴别确认。最终,他们在6个末端因素中筛选出影响排烟温度高的两大要因,即未制定有效的吹灰措施、上层磨煤机运行。

确定要因之后,小组成员乘胜追击,信心十足,下定决心要实现这个既定目标。

群策群力 齐心攻关

万事开头难。受生产任务等各种因素的影响,小组遇到的第一个问题就是很难在工作时间集中到一起进行探讨交流。正在负晶晶为难之际,小组成员表示愿意放弃休息时间开展讨论交流,以保障课题顺利进行。在大家齐心协力下,课题得以有序推进。

针对未制定有效吹灰措施这一要因,小组首先对新5号锅炉吹灰系统缺陷进行统计,及时联系检修人员补缺处理。与此同时,小组成员查阅大量资料,借鉴同类电厂的经验,经过多次尝试和总结,针对长吹和短吹分别制定相应的投运措施,并对吹灰压力进行明确。措施实施后,吹灰器投入率由90.32%提升至100%,长吹投运率降至70%以下,排烟温度下降5.59℃,取得了明显的降温效果。

针对上层磨煤机运行这一要因,小组成员多次开会讨论,提出多种磨煤机运行方式,通过开展燃烧调整实验,确定“ACDE磨运行方式”为最佳运行方式。对策实施后,上层磨煤机平均每天运行4.8小时,排烟温度降低6.4℃,完成了制定的目标值。

大问题解决后,该小组成员对小问题也逐项进行解决。一系列措施下来,他们对新5号锅炉重新进行热效率测试,结果显示锅炉排烟温度已明显降低。经过计算,排烟热损失降低至5.368%,圆满完成了目标任务。

同时,锅炉煤耗也同步降低。据统计,全年可节约动力煤3300吨左右,节省生产成本约210万元。

齐头并进 增长才干

为进一步验证措施的有效性和持续性,该小组对本次QC活动取得的成功经验和磨煤机运行调整方法进行归纳总结和拓展,编制了《350MW机组锅炉吹灰器投运方式调整规定》,并对措施采取后两个月的锅炉排烟温度进行跟踪统计。从测算结果得出,新5号锅炉月平均排烟热损失持续保持在5.4%以下,达到了预期目标。

“参与攻关的过程让小组成员工作积极性和主动性得到充分调动,创新意识和分析问题能力不断提高,进一步增强了团队的凝聚力。”课题攻关成功后,小组成员马琪充满了成就感和获得感。通过本次QC小组活动,小组成员对锅炉排烟热损失的影响因素有了更深入的了解,进一步激发了他们的工作积极性、主动性和创造性,锻炼了逻辑思维能力和解决问题的能力,综合素质得到很大提升。

在宏晟电热公司,像“乘风破浪QC小组”这样坚持问题导向,把课题研究转化为实际成果的攻击小组还有很多。他们将继续开展QC小组活动,不断学习新知识、新技术、新工艺,提高小组成员的综合能力,努力解决生产运行过程中遇到的实际问题,为企业创造价值。



挖潜力 降成本

物流公司嘉西运输作业区:

算账经营显成效

本报讯(通讯员 张家伟) 面对今年以来严峻复杂的生产经营形势,物流公司嘉西运输作业区加强算账经营,积极发扬“敢啃硬骨头,能啃硬骨头”工作作风,定期加强内外部单位沟通协调,构建联动机制,促进上半年生产运输指标超额完成计划。

针对机车加油难、耗时久等问题,该作业区积极与生产运行室、经营财务室沟通,每周组织机车分时段在嘉北区域加油,每月减少加油车8个台班,节约费用2.5万元。同时,主动与东兴铝业公司沟通协调,对货管员、调车员等岗位进行货物装载培

训,加强货位取车检查力度,节约机车台班的同时,每月降低机车燃油消耗500升,节约燃油费用4000余元。

该作业区加强内部管理,统筹规划各班生产指标,提高空车资源利用率,缩短“取空配重”时间,降低倒调车频次,增加铁路运输比重。上半年,氧化铝、动力煤卸车量分别同比增加1.5%、1.25%,铝材、铝锭外发量同比增加5.2%、2.75%,累计创效281万余元。

今后,该作业区将不断改进工作作风,努力实现铁路运量再突破,为企业高质量发展汇聚更强劲动力。



日前,宏兴股份炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目4200mm宽厚板单项工程首台天车安装成功,标志着该工程进入设备安装阶段。
张国元 宋嘉鸿 摄



选矿厂保障作业区:

挖掘管理潜能 提升保障能力



本报讯(通讯员 贺波) 今年以来,宏兴股份选矿厂保障作业区不断挖掘管理潜能,强化设备基础管理,提升点检保障能力,上半年设备主机故障时间同比下降11.5%。

该作业区引导职工正确认识生产经营形势,强化算账经营,做好设备管理,助力增产增效。为促进设备管理水平提升,该作业区持续开展原理、图纸学习培训,不断加强职工对本区域内设备基础资料、标准、新技术的掌握。同时,坚持按照点检路线图、点检计划开展设备点检,保证点检效率及质量。不仅如此,该作业区靠实区域设备技术人员点检管理职责,及时掌握关键设备运行状况,纠正点检管理存在的问题,促进设备平稳运行。该作业区通过明确设备点检检修维护管理要求,提升点检绩效保障能力,上半年设备技术指标稳步提升,宏兴股份点检设备故障时间同比下降83.3%;设备主机故障时间同比下降47.2小时,降低11.5%。



日前,宏兴股份昊达公司开展火灾应急预案演练,模拟脱硫区域管廊保温材料发生火灾并采取及时扑救的过程,有效提升了职工紧急情况处置能力。郭祥 摄



宏兴股份检修工程部检修作业区持续开展“百千创安”工作,围绕作业环境、工器具配备等8个方面开展班组安全调研,目前已整改隐患10项。坚旭春 摄

宏翔能源公司保障二作业区:

实施“小改造” 降本又增效

本报讯(通讯员 郭宏昌 张霞霞) “运行次数降下来了,改造有成效了!”近期,宏翔能源公司保障二作业区实施二化产制酸系统微孔过滤器改造后,在保证生产顺行的基础上,降低各类成本约39万元。

以前,二化产制酸微孔过滤器时常发生内部管道泄漏、兰盘密封垫泄漏等问题,出现微孔过滤器内部防腐层鼓包,导致过滤处理量由原来的每小时40m³降低至20m³,当班运行频次由3次增加至6次,严重制约制酸预处理系统的稳定运行。

为解决存在的问题,降低生产成本,该作业区职工现场蹲守观察,寻找解决办法,最后提出在满足微孔过滤器正常运行的条件下,对塔架进行加厚加粗,加固滤



棒接头位置。此次改造有效降低了微孔故障频次和岗位职工劳动强度,保障了制酸系统稳定运行,节约检修费用及材料备件费用约39万元。

养成良好操作习惯

许娇

日常工作中潜在的隐患很多,设备故障、操作失误,一不小心就有可能引发安全事故。学习身边发生的安全事例,不断提高自我安全防范意识,非常必要。

刚毕业的严某进入宏晟电热公司,开始接触热控专业相关检修工作。他发现学校里学的理论知识与实际操作之间存在很大差别,对一些热工专业设备也感到很陌生。在一次更换温度元件时,师傅给他上了一堂“安全课”。

在更换汽轮机抽汽管道测温元件作业时,师傅在作业开始前叮嘱他操作

这类作业时必须戴手套。在旧设备拆除过程中,因当时测点位置较高,师傅站在梯子上作业,当取出热电偶时,他想起上前帮忙拿住元件。就在手离热电偶大概两厘米的位置,师傅突然用力把他的手甩开了,并严肃地对他说:“你手套呢?你知道这多热吗?”这时严某才想起来自己没戴手套,因当时现场环境温度较高,此前将手套给摘掉了。师傅接着说:“刚取出的热电偶温度有300多摄氏度,你不戴手套徒手去摸,一瞬间会把你烫伤!”这时严某才意识到,如果当时真的去摸了刚从热汽管道里取

出的测温元件,受伤是避免不了的。此事过后,严某深刻意识到养成一个良好的职业习惯是多么重要。幸好当时师傅发现了他的违章操作,及时制止并纠正了他的错误,保证了现场安全作业。作为宏晟电热公司的一员,这也让我深受教育,安全无小事,在岗位上要严格按照标准规范办事,确保作业过程零事故。

