

## 按下项目建设“加速键”

——炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目建设如火如荼

记者 杨昊龙 孙 婕



炎炎烈日,持续高温。集团公司各项目建设现场依然是热火朝天的繁忙景象,工程车辆来回穿梭,建筑工人忙碌作业……项目与总包单位、监理单位、施工单位密切配合,抓进度、保质量,有序推进重点项目建设。

炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目是集团公司“十四五”时期深化钢铁行业供给侧结构性改革的重点项目。目前项目有哪些重要节点、建设进度如何呢?

宽厚板单项目工程是炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目两个单项工程之一,该标段项目将新建一条4200mm宽厚板生产线及公辅配套设施。其中包括1条轧制生产线、1条热处理生产线、2座智能化加热炉以及钢板矫直机、定尺剪等设备。项目现场,轧机区域的施工人员已经完成设备基础顶板浇筑,正在清理现场,为后续设备安装做准备。

“目前,我们宽厚板单项目工程主体土建工程已完成65%,厂房钢结构工程完成45%。7月底,我们轧线上的设备

逐渐封顶,这也标志着宽厚板单项目工程的土建施工逐渐收尾,预计到9月底厂房钢结构安装全部完成。”上海宝钢集团有限公司宽厚板单项目工程总工程师李大伟介绍。

宽厚板单项目工程总包单位为中冶赛迪工程技术股份有限公司。为确保该标段工程建设按期达标投产,中冶赛迪公司制定了详细的建设方案,倒排工期,挂图作战,力争圆满完成建设任务。

中冶赛迪工程技术股份有限公司项目经理马清泉说:“作为总包方,我们针对现场所用的设备、材料,与固定的供应商进行沟通,实现统一、集中采购,确保项目工期顺利进行。同时,我们的技术人员也时时刻刻在现场盯控,确保发现的问题能够第一时间得到解决,有效保证项目建设质量。”

作为炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目的另一个单项工程,炼钢连铸单项目工程将新建1套铁水脱磷装置、2座转炉、2座精炼炉、1台

方坯连铸机、1台板坯连铸机及配套设。项目建成后,可年产合格连铸坯230万吨。

“目前,炼钢连铸单项目工程土建施工已完成75%,预计在8月底彻底完成收尾工作。同时,主厂房1至5线屋面瓦安装8月底交付,炼钢塔楼本体安装到37米,预计10月底封闭结束。”中国十七冶酒钢项目经理郑治飞说。

炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目配置智能炼钢、板坯结晶器专家系统等先进工艺技术及智能装备,连铸坯生产效率和产品质量将达到国内一流水平。同时,采用弯辊及CVC窄辊板形控制等先进技术,实现酒钢板材产品在区域市场内全规格、全品种覆盖。除此之外,该项目采用铁水一罐制等先进节能工艺技术和干法转炉一次除尘等技术,在降低能耗指标的同时,实现全系统超低排放。

炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目部副经理李建龙说:“我们项目每天召开例会,与总包单位、监理单位、施工单位沟通协调,解决问题,保证项目按计划稳步推进。在安全方面,我们建立完整的安全管理体系及安全网格化管理清单,根据各标段建设内容,有针对性地开展安全管理监督检查,确保各施工节点按期完成。”

通过项目部与总包单位、监理单位及施工单位的积极努力,目前炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目正在加速推进。该项目不仅是酒钢贯彻落实党中央关于推动制造业高质量发展、建设现代化产业体系等重大决策部署的具体体现,也是推进钢铁产品结构优化、实现钢铁产业转型升级的重点项目,对全面提升酒钢重点产线装备“高端化、智能化、绿色化”水平具有重要意义。

## 工程项目



近日,酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目锅炉钢架开始吊装,标志着项目建设正式进入主体安装阶段。该项目锅炉为1X210t/h超高温亚临界锅炉,共有21根立柱钢架,建成后年可供电量4.23亿千瓦时、节约标准煤13.29万吨,助力集团公司煤气资源循环高效利用。

彭啸 摄

## 疏忽大意要不得

姜有涛

在电厂工作的日子里,每一天都像是与“电老虎”共舞,稍有不慎,它就可能露出狰狞的面目。我亲身经历的一次事件,至今回想起来仍心有余悸。

那是一个看似平常的工作日,同事们正在现场忙碌着,当时我负责一台大型设备进行例行启动前检查。在检查过程中,由于我一时疏忽,没有完全按照操作票的步骤进行,跳过了一个看似无关紧要的安全检查环节。当我启动设备准备进行下一步操作时,突然听到一阵异常的声音,紧接着设备开始剧烈振动。我的心瞬间提到了嗓子眼,脑海里一片空白。当时,旁边一位经验丰富的老师傅及时发现,迅速按下紧急停止按钮,才避免了一场事故。

那一刻,时间仿佛凝固了,我呆呆地站在那里,看着停止运转的设备,内心充满了恐惧和自责,汗水顺

着额头不停地流下。如果不是老师傅的果断处理,如果事故真的发生了,后果不堪设想。那样,不仅会造成设备的严重损坏,影响生产进度,更可能会威胁到同事们的生命安全。

那次“吓一跳”的经历让我深刻认识到,安全无小事,任何一个小小的疏忽都可能引发无法挽回的后果。在之后的工作中,我再也不敢有丝毫的马虎和侥幸心理,每一个操作步骤都严格按照规定执行,每次工作都会认真检查安全措施是否落实到位。我也希望大家引以为戒,严格遵守安全规章制度,不断提高安全意识和操作技能,共同营造一个安全、稳定的生产场所。

安全 讲述  
jiang shu

## 安全干线

## 宏运客运公司修复开平库路段保运输安全



本报讯(通讯员 冯素珍)近期,物流公司宏运客运公司组织职工对开平库路段进行平整修复,为酒钢钢材安全运输消除了道路隐患。

汇丰公司开平库路段是宏运客运公司货运业务室拉运钢卷车辆的必经之路。由于重型车辆长期拉运货物,导致路面坑洼不平、坡度较大,拉运钢卷车辆行车过程中会出现钢丝绳松动、侧滑等现象,极易造成钢卷掉落,存在较大安全隐患。

为从根本上消除安全隐患,该公司组织人员平整修复开平库路面,及时解决职工急难愁盼问题,保障了车辆安全行驶。

## 陇西分公司团委开展“青年安全大讲堂”活动

本报讯(通讯员 卜威方)为引导团员青年增强安全意识,提升安全技能,近日,东兴铝业陇西分公司团委开展“青年安全大讲堂”活动。

活动中,主讲人从安全生产基本原则、防火相关知识入手,强调安全管理的重要性;讲解了身边的事故案例和事故预防方法,分享了安全管理的思考和体会,为大家讲授了一堂精彩生动的安全课。现场团员青年表示,将进一步强化安全意识,把所学知识运用到实际工作中,提升本质安全水平,为企业安全发展筑牢基础。



## 润源公司举办安全技能比武

本报讯(通讯员 张慧珍)为进一步提升职工安全意识、安全技能,近日,润源公司组织开展了职工安全技能比武。

比武项目包括安全带、空气呼吸器的使用,心肺复苏正确操作方法以及消防器材使用等。比赛过程中,参赛选手们全神贯注、奋勇争先;现场观众不时鼓掌加油,在观摩中学习到许多实用的安全技能。此次安全技能比武,不仅激发

了职工们学习安全技能的热情,营造了“比、学、赶、帮、超”的良好氛围,也为润源公司安全生产形势持续稳定向好奠定了基础。

下一步,润源公司将围绕生产经营工作,继续深入开展“安康杯”竞赛和技能比武工作,切实承担起维护职工生命健康安全权益的重要责任,推进安全文化建设,以高水平安全护航高质量发展。

## 德力源分公司开展地震应急疏散演练

本报讯(通讯员 徐永红)为提高职工风险防范意识和自救互救能力,近日,德力源分公司开展人员密集场所地震应急演练活动。

演练中,预警组、救护组、抢险组等相互配合、快速行动,进行人员疏散和伤员救

护,最大限度减轻地震带来的灾害。演练普及了应急知识,检验了职工应急处置能力,锻炼了应急队伍。后续,公司将根据此次应急演练情况查找不足,不断完善应急预案,提高应急预案的可操作性,为企业安全运行提供坚实保障。

## 东兴铝业公司捞渣机器人“上岗”

实现安全生产与效率提升

本报讯(记者 张志方 通讯员 于永瑞)“太好了!这个夏天再也不用忍受高温的炙烤了,捞渣机器人简直就是我们的福音。”在东兴铝业公司阳极组装二作业区,一支巨大的机械手臂伫立在泛起橙色火焰的中频炉旁,毫不畏惧地将“铁手”伸入沸腾的铁水捞起脱渣,现场职工们赞不绝口。

近日,由工程技术公司信息自动化分公司承建的东兴铝业公司3T电炉捞渣机器人系统上线运行,为企业安全生产与效率提升注入了强劲动力。

此前,阳极组装二作业区中频炉捞渣工作主要依靠人工完成。捞渣时,工人们需穿戴厚重的防护装备,近距离站在高温炉口,使用长铁叉艰难地将炉渣挑出。这种作业方式存在铁水飞溅的安全隐患,且脱渣渣的强粘连续性导致捞渣作业劳动强度

大、效率低,还易带出优质铁水,造成原料浪费。

捞渣机器人系统上线后,上述难题迎刃而解,每次捞渣时间不超过25秒,整炉捞渣过程控制在4分钟以内,提高了捞渣作业效率,消除了人工捞渣安全风险。

信息自动化分公司智能工程业务室机器人技术工作室助理工程师赵亚楠表示,这台捞渣机器人系统集成当前先进的工业自动化技术,核心组件包括一台3511A六自由度工业机器人、快拆法兰机构、特制捞渣抓斗、旋转机构、沾灰桶、精密控制系统以及全方位安全防护系统。该公司还根据现场实际设计了专用软件系统,实现机器人自主完成从炉内精准捞渣到炉外安全排放的全过程,彻底改变了传统的人工捞渣作业模式。

## 紧盯目标降成本

——炼铁厂450m<sup>3</sup>高炉作业区算账经营显成效

通讯员 李通

量、指标任务。其中,产量完成计划的101.8%,燃料比较计划降低7.2kg/t,5号高炉产量同比增加4430吨,燃料比同比下降7.6kg/t。

## 强化炉护 确保安全

针对4号、6号高炉炉况持续劣化,存在冷却壁水管大量破损、炉皮变形等严重影响安全生产的不利状况,该作业区组织人员不断修订完善高炉特护措施,确保炉体状况整体受控。

实施过程中,该作业区通过安装微冷、异型冷却器恢复局部冷却功能,降低富氧控制冶炼强度,调整上部装料制度控制边缘煤气流等措施,4号、6号高炉上半年未出现因炉体劣化导致的休减风事故,高炉炉况保持基本稳定顺行,剔除富氧率下降影响,主要技术指标保持在稳定水

平。此外,6号高炉在6月18日完成安全停炉。

## 精打细算 极致降本

按照“极致效率、极致降本”工作要求,该作业区大力开展极致降本工作,积极宣传算账理念,秉承“一切成本皆可降”的思路,群策群力攻坚克难。1—7月份上报“五小”项目25项,其中2项获得炼铁厂创新项目二等奖,3项获得炼铁厂创新项目三等奖。同时,完善对标对表方案,进一步细化挂靠指标,明确管控责任,形成指标控制全覆盖、人人肩上有指标的管控局面。该作业区职工两眼向内,从岗位做起、从身边做起、从点滴做起,积极开展小改小革、修旧利废,最大限度使用烧结矿降低原料成本,生铁成本降低8元/吨。