

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年8月13日 星期二
甲辰年七月初十 总第7244期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

铁山精神
艰苦创业 坚韧不拔
勇于献身 开拓前进



集团公司召开党委理论学习中心组专题学习会议

本报讯(记者 李淑芳) 8月9日上午,集团公司召开党委理论学习中心组专题学习会议。集团公司党委书记、董事长程子建主持会议并讲话,集团公司领导成东全、阎超、张双武、常成武、高兴禄、文文博、张正展、杨金山、陈大斌参加,机关各职能部门负责人列席。

会议第一议题学习了习近平总书记关于中央和国家机关学习贯彻党的二十届三中全会精神,推动机关党建高质量发展作出的重要指示,专题学习了党的二十届三中全会精神、习近平总书记关于意识形态工作的重要论述,集中学习了中共中央政治局会议精神、中共中央政治局常务

委员会会议精神、中共中央党外人士座谈会精神。

会议强调,一要理论联系实际,原原本本学、联系实际学、带着问题学,深学细悟,深研细照,深挖细究,全面理解和准确把握党的二十届三中全会精神的丰富内涵、核心要义,把全会作出的各项决策部署与重点工作结合起来,增强改革自觉、扛牢改革责任,凝聚改革共识、形成改革合力,以更大决心、更大勇气、更大力度把全面深化改革推向深入。二要坚持问题导向,细化研究改革举措,着力解决制约高质量发展的堵点、难点问题,解决体制机制遗留的老问题和前行过程中出现的新问题,推动各项

改革举措落到实处、产生实效。党员领导干部要有强烈的责任担当、过硬的能力水平、扎实的工作作风、科学的工作方法,拿出实招硬招精准解决问题。各主管部门和单位要进一步明确职责和时限,制定可行措施和方案,确保改革工作整体推进、落地落实。三要研判形势,主动作为,切实做好安全生产、环境保护、风险防控等各项工作,稳预期,防风险,全力以赴完成年度生产经营和改革转型发展任务。各级领导干部要保持战略定力,增强风险意识和底线意识,集中精力把必须干、应该干、能干成的事情干好干到位,千方百计保持生产经营平稳有序,努力争取更好经营结果。

要闻快阅

东兴铝业公司入选2023年中国有色金属企业50强

营业收入和净利润分别位居第46位、第23名

本报讯(记者 张钰) 近日,中国有色金属工业协会发布2023年有色金属企业营业收入50强、净利润排序前50名名单,东兴铝业公司位列第46位、第23名。

2023年以来,东兴铝业公司坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,全面学习贯彻党的二十大精神,聚焦“三新一高”发展要求,发挥铝业“链主”企业优势,协同上下游企业打造“酒钢新型能源与铝产业融合”产业集群,形成“氧化铝—电解铝—铝加工”完整产业链,工业总产值400亿元,产能规模位居国内第六,多项关键指标处于行

业领先水平。目前,该公司已成为甘肃省最大的铝冶炼企业,是国内铝工业产业链最完整的铝产业企业之一,多次被授予“中国铝业最具竞争力企业”等荣誉称号,被国家科技部认定为国家级高新技术企业。

下一步,东兴铝业公司将紧紧围绕打造世界一流企业战略目标,聚焦做强做大铝产业主线,打造品质卓越的多品种、系列化高精铝产品体系,不断提高资源综合利用水平,推动企业治理体系和治理能力现代化,增强产业链国际竞争力,为集团公司高质量发展蓄势赋能。

酒钢新增一家省级创新型中小企业

本报讯(记者 殷艺) 近日,甘肃省工业和信息化厅公布2024年度第二批创新型中小企业名单,酒钢集团酒泉天成风电设备有限公司上榜。截至目前,酒钢共有11家省级创新型中小企业。

酒泉天成风电设备有限公司是酒钢集团西部重工股份有限公司的全资子公司,主要致力于风电塔架、光伏支架及风电、煤电、核电、冶金装备等大型非标设备的生产制造。2023年11月,随着

锻造法兰项目正式投产,该公司成为西北地区唯一的“风电法兰+塔筒”制造商,提高了酒钢风电装备材料成套化、体系化供给能力。

此次被认定为省级创新型中小企业,是对酒泉天成风电设备有限公司创新能力的认可。该公司将以此为契机,继续加大在风电设备领域的研发投入,加强技术创新和产品开发,推动产业转型升级,实现装备制造产业链延链、做精做强。

图片新闻

宏兴股份炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目宽厚板工程、炼钢连铸工程目前正稳步推进,预计10月底完成土建设工收尾工作。雨过天晴,一道彩虹横跨天际,扮靓了项目现场。
谢希科 郭俊 摄



贯彻落实党的二十大精神 加快推进创建世界一流企业

“西重牌”高速钢轧辊正式投用

每年创造经济效益约400万元

本报讯(记者 张静) 从高速钢轧辊到改进型高速钢轧辊,再到高速钢轧辊,历时三年,西部重工公司在高速钢轧辊制造领域取得突破。今年年初,“西重牌”高速钢轧辊投入宏兴股份炼轧厂大棒线生产工序试用,用户反馈效果良好。目前,高速钢轧辊实现小批量生产,将进一步提高企业生产效率,拓展效益增长空间。

轧辊是炼轧厂的重要生产设备,主要通过压力对钢材坯料进行塑形,使其截面减小、长度增加,达到生产需要的尺寸。由于轧辊直接接触带钢轧件,对其强韧性、耐磨性、耐表面粗糙性和耐热裂性都有较高要求。传统的高速钢轧辊因耐磨性不足、抗粗糙能力不够,导致换辊频繁、轧辊消耗大、轧制效率低,严重制约轧线生产发展。

为破解这一“卡脖子”难题,西部重工公司主动出击,成立专业技术研发团队,通过市场调研、与国内先进企业对标对表等方式,了解到高速钢具有很高的耐磨性和淬透性以及高温环境下的红硬性,是制造轧辊的绝佳材料。

随后,技术人员对行业现有高速钢轧辊进行整理、分析,并加紧开展分设计和热处理技术攻关等工作,于2021年研发改进型高速钢轧辊。与传统高速钢轧辊相比,该轧辊具有较

强的耐磨性、强韧性,过钢量是原来的2—2.5倍。但这与团队预期结果相比,还存在一定差距。

对此,西部重工公司咬紧这块“硬骨头”,持续加强技术研发,与炼轧厂相关人员走出去学习前沿技术与经验,查阅大量资料,立足生产现场进行多次验证分析,最终采用离心铸造方法,解决了轧辊强度低、单槽过钢量小、加工难度大等问题。

西部重工公司轧辊事业部党支部书记、作业长赵彪说:“研制过程中如果出现问题,生产出来的轧辊只能报废,经济损失数万元。面对压力,我们的研发团队没有退缩。这种敢闯敢干的精气神,为高速钢轧辊成功研制提供了保障。”

今年年初,该公司向炼轧厂提供4支高速钢轧辊成品。经试用反馈,该轧辊过钢量是普通材质的3—6倍,每年创造经济效益约400万元;换辊次数由原来的每个班3次降低至1次,降低了职工劳动强度,每月节约人工费用约5000元。

目前,炼轧厂一高线作业区的6支高速钢轧辊订单正在紧锣密鼓生产中。下一步,西部重工公司将立足生产实际,向专精特新方向继续迈进,进一步为企业创造价值、注入动能。

高质量发展一践行·现场

“9时15分,机组负荷85MW;9时30分,负荷75MW;9时50分,负荷60MW……”在宏晟热电公司热电厂一作业区2×125MW机组集控室内,大屏幕上显示的实时负荷持续下降,划出一道优美的调峰曲线。

“深度调峰常被比作‘在钢丝上跳舞’,考验的不仅仅是设备管理水平的‘硬功夫’,还有人员综合素质的‘软实力’。”该作业区锅炉助理工程师苗长春神气地说,火电深调负荷不是越低越好,要根据机组实际情况定。特别是调到40%以下后,很多参数处于临界状态,一旦出现波动,轻则导致机组非停、重则直接损坏设备。相比常规运行,深度调峰“难于上青天”。

近日,记者来到宏晟热电公司热电厂作业区,探究2×125MW机组深度调峰背后的故事,体味火电人的“酸甜苦辣”。

揭榜——“掌舵”定向

开完早调会,苗长春第一时间回到生产现场,打开锅炉看火孔,趴在锅炉运转平台上看炉内火焰颜色,随后从兜里拿出一张卫生纸,轻放在火孔位置,只见卫生纸瞬间被吸入炉膛并快速消失在一团火焰中……

“火焰颜色金黄明亮,火焰气流稳定、不偏斜,‘刚性’十足,说明炉内燃烧充分、机组运行稳定。”苗长春一边关闭火孔一边说,在机组深度调峰时,常规燃烧方式难以保证锅炉稳定运行,火焰会在炉膛内四

行业看点>>>

河钢新型高强韧页岩气井用SEW套管用钢填补国内空白

近日,由河钢材料院牵头开发的新型高强韧页岩气井用SEW套管用钢,在客户现场顺利完成工业热处理生产。经检测,该产品屈服强度超过900兆帕,母材和焊缝横向冲击韧性达到80焦耳以上,性能优良,填补了国内空白。

新型高强韧页岩气井用SEW套管用钢是一种用于支撑油井、气井井壁的钢管用钢,需要良好的强韧性匹配,高抗拉强度等综合机械性能,开发难度较高。此前国内钢铁企业没有生产过该强度级别的高强韧页岩气井用SEW套管用钢。

河钢坚持面向国家重大战略和市场前沿需求,研制出的新型高强韧页岩气井用SEW套管用钢各项性能指标优良,可满足川渝等地区复杂水平井的多级压裂需求,为深层页岩气钻采提供了国产钢铁材料支撑。

深度调峰“炼成记”

记者 李淑芳

处乱窜,如果煤粉细度偏粗,就会造成煤粉不易着火和燃烧推迟,严重时还会灭火导致机组停机。

深度调峰是火力发电机组突破基本调峰下限、探底电厂锅炉最低稳燃负荷的一种运行方式,不仅会对锅炉燃烧造成影响,还会降低发电机组的“身体素质”。但是,在能源结构转型的大背景下,风光等清洁能源已经成为电力系统的“中坚力量”,火电机组必须找准自身定位,谋求转型升级,全力为可再生能源的发展夯实基础,保证电网运行安全。

苗长春指着集控室大屏说,在区域电网的用电量需求图中,有高低起伏的曲线,大家把曲线最高点称为“峰顶”,把曲线最低点称为“低谷”,在“峰顶”意味着用电量最大,火电厂要“多出力”;在“低谷”时,则需要降低负荷减少发电量,根据用户需求控制发电量的整个过程称为“调峰”。举个例子,一台600兆瓦的燃煤发电机组进行40%深度调峰。当功率从600兆瓦变成240兆瓦后,机组负荷下降360兆瓦,其调峰的深度就为40%。机组调峰前后数据的变化,反映了调峰的“深度”,调峰的数值越小,深度调峰的难度也就越大。

2×125MW机组监控手段少、自动化程度较低,相较于300MW以上的发电机组而言,是“小机组”,也是“老机组”。“虽然‘又小又老’,但也要做好发电‘本职工作’,担负起电网调峰重任,努力为电力辅助服务市场作出贡献。”热电厂二作业区汽机运行值班工程师杨德强说。

为更好地适应和促进企业新型电力系统优化调整,促进酒钢2400MW新能源就地消纳,生产作业区负责人揭下了宏晟热电公司发布的“深度调峰”难题攻关榜单,

决心开展2×125MW机组深度调峰试验,将调峰深度调到35%的“极限值”。

攻坚——整装“集结”

安排好各项工作后,杨德强径直来到汽机机房,仔细查看凝结水系统、给水系统、轴封系统及高低压加热器、除氧器等运行参数。

“深度调峰状态下,机组处于最低安全技术出力,机组不可控因素会大大增加,环保参数控制难度也会大幅增加。”苗长春说,对于深度调峰这种“更高级别”的运行方式而言,保障锅炉燃烧安全性、环保设施可靠性、辅机和供热抽气稳定性至关重要。

时间回到今年4月份,生产作业区成立深度调峰工作小组,组建攻坚团队,利用大数据分析预测机组深度调峰运行参数,组织管理技术人员统筹规划、周密部署,通过调峰机组运行及启停过程中各工况参数,排查各系统逻辑及影响机组深度调峰试验瓶颈,制订了《2×125MW机组深度调峰试验方案》,并按时间节点开展具体试验。

试验中,锅炉、汽机、电气、热工等专业通力配合,先在煤气助燃工况条件下,将机组负荷降到了50MW。但煤气有时“有富余”,有时“供不上”,煤气助燃并不稳定,技术人员在“全盘考虑”后决定尝试在非煤气助燃状态下进行调峰试验。

“记得那天是早上8点半,新1号机组按计划要进行43.8MW深度调峰试验,集控室内人潮涌动,可真真是大阵势、大场面。”回忆起当时“难熬”的情形,苗长春对记者说:“随着机组负荷持续降低,煤粉燃烧状态越发‘低迷’。(下转第二版)