

学有榜样 干有方向

在酒钢高质量发展的征程中,有这样一群人,他们是生产现场的主心骨、技术创新的带头人;他们扎根一线,用扎实的技能、不凡的业绩、刻苦钻研的态度,书写奋斗故事。今日《一线风采》让我们走近“先进”,为他们喝彩,向他们学习。



不服输的『设备达人』

——记集团公司二〇二三年度先进生产者苟梁源

通讯员 付少兰

勤奋、坚韧、钻研,十年如一日不间断地“充电”学习,他从一名普通维护工成长为生产现场设备运维的“大管家”,他就是东兴铝业公司嘉峪关净化一作业区技术助理工程师苟梁源。

“既然选择了这份工作,就要用心把它干好。”苟梁源参加工作已有12年,先后获得第二届东兴工匠、集团公司2023年度先进生产者等荣誉。

每当遇到新问题,他总能静下心来,思考如何运用技术解决,再结合现场实际情况进行处理。近期,散装氧化铝下料除尘系统阀门开关延时造成的物料飞扬,一直困扰着他……

“苟哥,吃午饭了。”

“你先吃,我再盯一会儿。”

连续一个月的查看、摸索,苟梁源设计编写了毫米波雷达与除尘系统阀门开闭自动控制程序系统,与作业区骨干人员技术论证后,他们决定在氧化铝下料系统中引入该系统。该系统投入运行

后,操作人员在上机界面点击雷达按钮后开启自动运行模式,当车辆到达下料点后,毫米波雷达通过检测车辆位置即可自动控制除尘阀门开启、关闭。此项改造不仅有效避免了物料飞扬现象,而且大幅降低了职工劳动强度,为创造良好的作业环境奠定了坚实基础,得到大家的一致好评。

为进一步提升多功能机组运行效率,经过半年的尝试,苟梁源设计了一种人机界面显示屏新型监测方式。该监测方式不仅可以快速判断故障点,提升维修效率80%以上,而且丰富了现场设备精确“制导”和预知维保手段,解决了多功能机组在高温、高磁、粉尘环境中,电气元件、阀组、缸体老化、磁化等隐性故障频发问题,促进设备周期性检修计划和检修内容的精细化、科学化,大大减轻了多功能机组维护工作,实现监测点位500位以上。

近年来,他申报“五小”成果和岗位创新项目共16项,创效约230万元,其中8项改造具备推广价值,1项申报国家知识产权保护。此外,为更好地保持设备状态信息化运维和设备维护标准有效落地,他带头修订完善检修作业“四大标准”82项,同步跟进完善管理措施,使标准指导性和检修环境安全性更加符合现场实际。

心中有担当,肩上有责任。12年扎根一线,苟梁源对每台设备的调试、维修、改造情况了如指掌,凭借一股不服输的韧劲和拼劲,攻克了许多大型设备检修难关,为设备安全稳定运行保驾护航。

奋进正当时 逐梦惟笃行

——记集团公司二〇二三年度先进生产者王永春

通讯员 张霞霞

参加工作13年来,宏兴股份宏翔能源公司一炼焦作业区炼焦主操王永春一直奋战在焦炉生产一线。他勤勉勤恳、刻苦钻研,对待工作精益求精,一丝不苟,用自己的实际行动传承和践行“铁山精神”,用汗水诠释新时代炼焦产业工人的情怀与执着追求。他先后获得全国钢铁行业优秀共青团员、甘肃省技术能手、集团公司2023年度先进生产者等荣誉。

工作之初,焦炉作业现场的艰苦条件,让许多新人职工望而却步,但王永春坚持留下来,干下去。面对自己从未接触过的机车,他没有退缩,沉下心来、铆足劲,一点一点掌握炼焦技能,很快成长为一名有着出色技能和丰富现场经验的炼焦主操。

王永春总是冲在前,不管什么时候,只要现场有需要,他都会及时出现。2号焦炉烘炉期间,焦炉砌体膨胀量较大,为保证焦炉砌体膨胀量在规定范围内,要频繁对炉头及蓄热室弹簧进行调节。面对如此高强度的工作任务,他主动请缨,背上行李和班组另外4名职工驻扎在生产现场。当时正赶上寒冬,王永春清晰地记得在调节弹簧时每个人的安全帽前都挂着一排冰溜子。经过1个月的艰苦奋战,他带领班组职工出色完成了工作任务,将2号焦炉全炉4500多条弹簧螺丝精度控制在1毫米之内。

1号2号焦炉水熄焦系统采用定点熄焦、定点熄焦放焦,投产初期熄焦后红炭多,红炭在晾焦台难以打灭,而且每次熄焦时蹦炭严重,清理塔内积炭劳动强度大。为尽快解决问题,不耽误生产,王永春拿出“问题不解决誓不罢休”的劲头,把自己“焊”在现场,不停琢磨,摸索解决办法。经过无数次观察和判断,找准了问题的根源,最终提出调整喷淋管下水阀门开度,联锁启动熄焦水泵补充液位的方法,减少了熄焦车单炉操作时间,保证了熄焦过程中不蹦炭、水熄车放焦后晾焦台无红炭,降低了岗位职工劳动强度。

面对当前严峻的生产经营形势,王永春带领班组职工积极算账经营,扎实推进极致降本工作,在1号2号焦炉延长结焦时间期间,降低机焦侧除尘风机运行频率,每月节约焦炉用电量7200kWh,有效降低了生产能耗。通过严抓装煤量及装煤系数将单炉产量控制在35—35.2吨/炉,每月创效59.06万元。

精于工、匠于心、践于行。王永春始终坚守着潜心攻关、刻苦钻研、勇攀高峰的理念,用求真务实的精神、积极进取的实际行动,为酒钢创建世界一流企业贡献自己的力量。

走好仪表设备『行医路』

——记集团公司二〇二三年度技术工作先进个人杨卫彪

通讯员 朱庆龙

“宏翔能源公司一化产2号电捕氧分析仪氧含量高,电捕器联锁跳电了。”接到现场值班人员的电话,宏兴股份检修工程部仪表检修作业区集化仪表助理工程师杨卫彪第一时间赶到现场,配合工序查找原因。

1号2号焦炉电捕器氧含量分析仪预处理系统自投运以来,由于工艺管道杂质多、引射蒸汽压力不稳定等因素,造成分析仪频繁故障,针对预处理运行过程中暴露的缺点,杨卫彪组织作业区技术人员召开专题会议讨论,制定分析仪预处理系统改进方案,先后进行6次优化改造,终于满足了氧分析仪正常运行的条件。

2013年7月,杨卫彪从西北师范大学电子信息工程专业毕业后进入酒钢,转眼上班已经11年,他也由最初青涩的大学生成长为作业区的技术大拿,以稳健的步伐和踏实的态度,默默地在基层设备、技术管理岗位上耕耘。日常工作中,他兢兢业业,从不畏惧困难,凭着一股逢山开路、遇水搭桥的韧劲,不断突破自我,成为了仪表检修作业区的技术骨干。近年来,他累计发表省级期刊论文3篇,上报实用新型专利3项,获得集团公司第二十五届青工创新创效活动“金点子”三等奖、2021年度集团公司青年岗位能手标兵荣誉。今年又被评为集团公司2023年度技术工作先进个人。

杨卫彪所在班组负责维护的宏翔能源公司仪表设备达9000余套。2023年,他认真对现场仪表设备进行梳理,发现现有仪表设备维护作业标准无法实现班组现场仪表设备维护全覆盖,所以先后编制仪表检修维护作业标准6篇,审核各类标准30余篇,确保班组职工按照标准进行现场维护作业。他还重点关注班组日报修问题,查找仪表设备报修原因,帮助制定控制措施,班组报修数量由原来日均3项降为一周2至3项,设备运行稳定性可靠性稳步提升。

对于设备管理工作,他始终坚持“功夫下在现场,基础打在班组”理念,认真排查区域仪表设备存在的各项问题,对存在隐患的设备制定相应整改措施,并督促班组按计划日期完成整改,有效保证设备可靠运行。针对三炼干熄焦预存室料位计在检修期间频繁烧损问题,他制定预存室料位计冷却装置优化改造计划,彻底解决了现场问题,并上报青工岗位创新项目且获得集团公司一等奖。他深知,现场仪表的正常运行是生产顺行的基础,而仪表维护工作不仅是一项技术活,也是一项细致活。宏翔能源公司1号2号焦炉优化项目科研、初设、施工及验收各个阶段,他全程参与,共提出仪表专业技术问题100余项,每天与项目部积极沟通,协调施工单位按照仪表施工规范进行整改,确保了项目投产后仪表设备的正常运行。

杨卫彪用自己的专业知识和敬业精神,守护着生产的稳定顺行,为企业发展贡献着自己的力量。面对创建世界一流企业的目标,他将开拓进取、务实创新,走好仪表设备“行医路”。