

# 酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年8月20日 星期二  
甲辰年七月十七 总第7246期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

铁山精神  
艰苦创业 坚韧不拔  
勇于献身 开拓前进



中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035

## 省委宣讲团成员在酒钢基层党组织宣讲学习贯彻党的二十届三中全会精神

本报讯(记者 殷艺) 8月16日上午,学习贯彻党的二十届三中全会省委宣讲团成员,省工业和信息化厅党组书记、厅长韩显明,在酒钢东兴嘉宇新材料公司冷轧作业区宣讲,与一线干部职工互动交流,推动全会精神深入人心,落地生根。

韩显明紧扣全会主题,围绕深入学习贯彻习近平总书记的重要讲话、全面准确理解《决定》提出的进一步全面深化改革重大举措等内容作了深入解读,并结合酒钢集团和酒钢铝业发展实际,认真解答干部职工提出的问题,对抓好全会精神贯彻落实提出了针对性和指导性建议。

韩显明指出,党的二十届三中全会提出要坚持创新在我国现代化建设全局中的核心地位,把发展基点放在创新上。作为铝加工企业,要持续推动技术创新、产品创新和管理创新,增强核心竞争力。要加大科技研发力度,围绕国家所需、甘肃所能,探索新的生产项目和新技术应用,为国家重大项目提供支撑。要加快实施电解铝工艺优化改造,推广应用先进节能技术,助力铝产业绿色发展。要深化市场营销创新,深入研究市场需求,为客户提供个性化产品和服务。

韩显明强调,实体经济与数字经济深度融合,是推动行业转型升级、提高生产效率、优化资源配置的重要途径。要强化基础能力,加强数字基础设施建设,提升企业内部数据集成与协同水平;以工业互联网、大数据、人工智能同铝加工行业的深度融合为抓手,提升企业人、机、料、法、环互联互通水平。要推动行业数字化转型,“一链一策”开展铝加工行业数字化协同改造,通过推进老旧设备更新、“智改数转网联”,提升企业核心竞争力。要培育构建具有一定竞争力的“硬件+软件+平台+服务”产业生态,实现数智转型。

交流中,韩显明还就深化人才发展体制机制改革、健全提升产业链韧性等话题回应职工提问。

集团公司副总经理、党委常委文文博,党员代表、职工代表、青年代表等参加座谈。

## 酒钢在行业率先开展碳排放管理体系建设工作

本报讯(记者 李淑芳) “管碳必须管能、管能必须管碳。”今年以来,酒钢按照“能碳协同”管理理念,以碳排放管理体系标准为引领,在行业内率先开展碳排放管理体系建设工作,稳步推进碳排放体系化管理,目前碳排放体系化管理机制基本形成,碳排放分析、核算、履约能力有效提升。

“传统碳资产管理更侧重于碳排放的核算、履约,以年度为统计周期,碳排放核算不精细、与生产活动结合较弱,导致企业无碳排放管控抓手,无法支撑企业持续减碳的需求。”能源部动力管理室经理张占辉介绍说,在欧盟碳边境调节机制等外驱动力和国家“双碳”战略内驱动力下,工业企业做好碳排放管理已成为刚性要求,建立完善碳排放管理体系,有利于提升企业碳排放履约的合规性和安全性,有利于推动产品碳足迹管理和绿色低碳供应链建设。

为推动碳管理工作落实落地,酒钢积极贯彻党中央“碳达峰、碳中和”重大战略决策,高度重视全国碳市场履约周期交易履约工作,遵循“识别—对照—实施—改进—评价”的原则,大力开展碳排放管理体系建设,深入推进能源和碳排放协同管理。

2023年,酒钢优化调整能源和碳排放管理机构,集团公司层面成立能源部,各分子公司同步成立碳排放专职管理部门,配备专、兼职碳排放管理人员,形成了“管碳必须管能、管能必须管碳”的管理机制。

在既定管理模式下,酒钢按照国家及甘肃省碳

排放政策法规要求,修订完善《集团公司碳排放管理办法》,明确管理职责、碳排放监测与报告核查、配额分配和清缴、碳交易等重点环节工作要求,各重点排放单位同步建立碳排放管理制度,有效指导碳排放规范化管理。同时,组织钢铁、电解铝、电力能源三大主业编制碳管理手册,制定碳管理方针、分级设立碳绩效指标、建立完善统计核算报表、辨识法律法规,识别关键影响因素23个,稳步推进碳排放体系化管理。

按照碳排放管理要求,各重点排放单位密切关注全国碳市场交易动态,收集历史交易数据,定期开展碳市场走向和影响因素分析,准确辨识本单位碳排放关键影响因素,并采取行之有效的措施,确保关键指标在行业内保持相对先进,保证配额不亏损;加强碳排放在线监测系统研究应用,探索开发碳排放数据在线统计分析平台,开展碳排放实测和理论数据对比分析,提前策划碳排放数据实时应对措施;结合国家标准、行业发布数据,加强碳排放强度指标对应分析,掌握数据对应关系,确保能耗和碳排放指标互相匹配,推进能耗、碳排放管理深度融合,推动能耗双控逐步转向碳排放双控。

为进一步规范碳排放管理,酒钢积极参加省生态环境厅组织的发电行业碳排放数据质量管理、全省重点排放企业碳市场能力提升等专业化培训,组织开展碳排放核算核查、碳市场及产品碳足迹等业

务培训,加强碳排放强度下降目标形势分析评估和预测预警,逐步完善数据统计核算体系,提升了碳排放专业管理能力。同时,聘请行业资深专家深入开展政策解读、管理体系、节能降碳技术、碳排放统计核算、碳核查、自愿减排项目开发等专题培训,完成了关键管理岗位人员取证,建立了节能降碳专家库,为节能降碳管理提供了人才保障。

在此基础上,酒钢落实燃煤制化、计量检定、数据质量等管理要求,规范开展发电行业碳排放关键数据月度验证,在省、市主管部门指导下,月度验证数据质量持续提升,在省内发电企业排名靠前。落实碳排放数据统计核算要求,规范编制钢铁、电解铝、电力能源产业年度碳排放报告和数量质量控制计划,配合第三方机构按期完成了碳核查,按期完成了发电行业第一、第二履约周期碳配额履约清缴。

在碳排放管理评价方面,酒钢建立能源、碳排放管理定期评价机制,制定完善评价标准,至少每半年开展一次全面评价工作,深入查找各管理环节存在的问题,不断改进工作方式方法。“从整体评价情况看,各重点排放单位已形成了主要领导落实碳排放管理的工作机制,能够结合产业和工序实际,开展碳排放政策法规评价、关键因素识别及对标分析工作,节能降碳措施针对性较强,碳排放管理水平持续提升。”张占辉说道。

## 榆钢公司4号120吨转炉获评国家节能降耗“创先炉”

本报讯(记者 李淑芳) 日前,中国钢铁工业协会发布了“全国重点大型耗能钢铁生产设备节能降耗对标竞赛”2023年度评审结果,宏兴股份榆钢公司4号120吨转炉被评为全国节能降耗“创先炉”。

2023年以来,榆钢公司认真落实行业“双碳”发展要求,以绿色环保、高效节能为目标,结合转炉一次LT干法除尘先进设备及铁水“一罐到底”特殊生产模式,主动对标对表,优化生产组织,提高生产效率,生产保持稳定高效。2023年,该公司4号120吨转炉节能降耗效果明显,多项节能降耗指标处于行业领先水平。

具体实施过程中,该公司炼钢作业区大力开展转炉冶炼周期技术攻关,持续优化金属料结构,创新应用高寿命出钢口、转炉终点高拉补吹不样出钢等技术,提高了转炉生产效率,炼钢转炉冶炼周期较2022年缩短2分钟,降低转炉工序能耗0.53kgce/t。开展转炉极限渣冶炼技术攻关,推行极限渣冶炼工艺,通过优化转炉冶炼过程,控制辅料加入时机及加入量,降低渣量,有效降低了入炉物料消耗,总辅料加入量较2022年降低10kg/t。根据转炉终点炉渣的黏度和流动性,优化转炉渣及净汽化蒸发冷却器喷枪氮气工艺,在控制范围内优化喷枪与温度联锁条件,氮气消耗降低7m<sup>3</sup>/t。开展降精煤比技术攻关,精煤比从98.45%降低至15%,降低成本3.6元/吨。

据了解,“全国重点大型耗能钢铁生产设备节能降耗对标竞赛”由中国机冶建材工会和中钢协联合组织,旨在增强钢铁企业之间的节能技术交流和良性竞争,推动钢铁企业提质增效和转型升级。竞赛评选标准基本涵盖涉及钢铁生产设备节能降耗的全部经济技术指标,通过对全国所有大高炉、大转炉、大烧结机等重点耗能设备的节能减排技术指标的综合评价,反映其在同行业中的技术水平,在国内冶金行业具有一定的权威性。



## 酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目主厂房封顶

历时110天的奋战,酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目主厂房日前顺利封顶,为项目建设整体目标完成奠定了坚实基础。后续,该项目将紧盯全年建设目标,狠抓现场施工质量,推动项目早日投产。 彭啸 摄

## 贯彻落实党的二十大精神 加快推进创建世界一流企业

生产工艺全面贯通 性能指标全速进步

## 酒钢高强风电板研发取得新突破

本报讯(记者 李淑芳 通讯员 寇劲松) 近日,酒钢高强风电板Q390NE、Q420NE产品经过反复“锤炼”、持续“锻打”后,在宏兴股份炼轧厂中板产线顺利下线。经检测,产品各项理化性能指标全部合格,完全满足技术要求,标志着酒钢高强风电板研发取得新突破。

“高强风电板用于制作风力发电机组塔筒,是支撑风力发电机的关键部件。”钢铁研究院中板线棒研所产品研发高级工程师寇劲松说,要想经受住风暴、沙尘、高寒、交变负荷等极端环境的考验,就得具备强健的“体魄”。这就要求生产企业在“跟得上”“贴得紧”“用得着”上下功夫,持续强化高强风电板性能,确保满足各类应用场景使用要求。

据介绍,酒钢2009年开始研发生产风电塔筒用钢,强度级别是345、355MPa普通级别,年产量达到5万吨以上。近年来,风机制造迈入大型化时代,风机零部件技术门槛提高,特别是对塔筒用钢提出了大宽幅、大单重、高强韧的新要求。为顺应风电用钢材产品升级换代要求,酒钢按照板材产品研发方向,立项开展390、420MPa强度级别高强风电板生产技术研究。

2024年初,酒钢高强风电板项目攻关团队成立,多次开展走访调研和专题技术研讨会,深入研究风电产品标准、用户协议及技术要求,系统分析冶炼工艺、夹杂物控制及表面缺陷产生原因等,确定了高强风电板冶炼、轧制各环节关键控制点及控制要求,最终采取低碳微合金成分设计、过程控温细化晶粒、正火轧制控制组织等措施开展技术攻关。

“高强风电板的成功试制标志着该钢种生产工艺全面贯通,待2025年炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整后,项目4200mm宽厚板工程建成后,酒钢将具备全规格、全强度级别风电板生产能力,助力新产线新产品快速实现稳产量产,可进一步加快传统产线、常规产品转型升级步伐,最大程度提升企业区域竞争力。”寇劲松说道。

## 做务实人 行务实事

——记集团公司优秀共产党员赵永登

记者 张静



看先进 学榜样

麻麻的文字为他快速成长积累了宝贵经验,是他奋斗的印记和成长的验证。

“这孩子能吃苦、很踏实、有灵性。”提起他,大家不由地竖起大拇指。

凭着一种肯干不服输的精神,赵永登很快成长为可以独当一面的“检修能手”。经过多年的积累和沉淀,如今的他不仅是大家眼中值得信赖的好班长,更是关键时刻顶得上、紧要关头冲在前的一名优秀共产党员。

安全无小事。作为班组安全生产的第一责任人,赵永登带领班组成员以创建“零隐患、零违章、零事故”班组为目标,坚持开展班前会安全宣誓活动,定期组织职工学习各项安全管理制度和典型事故案例,深化“人人都是班组长”“全员安全履职”活动,切实强化班组成员安全生产责任意识,夯实班组安全管理基础。同时,加强检修过程监督、质量管控,认真落实“检修八大准备”工作要求,监督班组成员严格执行“检修十不干”及安全“红线”“底线”,

坚持用制度框定“责任清单”,划定“责任边界”,实现由少数负责到全员担责、由被动履责到主动尽责、由事后追责到事前督责的转变,保证了维保区域内设备安全稳定运行。

在保证生产平稳运行的基础上,为最大限度降低生产成本、挖潜增效,赵永登又把目光投向了生产现场。

选矿厂二选区3、4系列生产频率高,矿浆颗粒大,管道弯头内壁容易磨损,经常出现漏矿等问题,贴补管道只能解决燃眉之急,且由于大多数磁强浆泵出口管处于高空,导致检修难度大、危险系数高,检修时投入的人力、物力较多,增加了检修成本,影响生产效率。

针对这一问题,赵永登主动出击,通过查阅资料、与同事讨论学习、现场跟踪观察,决定将管道弯头更换为聚氨酯弯头,弯头两端使用法兰螺栓连接,降低矿浆对管道内壁的冲刷,提高矿浆输送效率。(下转第二版)