



# 工程技术公司商砼销售业绩不断攀升

本报讯(记者 张志方 通讯员 王燕芳)今年以来,工程技术公司紧盯市场形势,全力做好商砼生产组织、材料管控、车辆管理、产品销售等各项工作,1-7月份商砼销量26.7万m<sup>3</sup>,同比增长34%。

商砼是预制混凝土,一旦超时就会凝固,不再具备浇筑条件。针对下订单却未按时浇筑的客户,该公司采取书面告知方式,既体现了管理的严肃性,也增强了客户计划的执行力,保障商砼销售按计划进行。同时,该公司细化岗位职责,优化审单时间,并设定了浇筑量与委托量之间的界限,有效控制浇筑泵车超时费用,进一步提升订单执行效率。此外,该公司针对需补缴费用的客户,建立了快速识别与处理机制,有效保障订单顺畅执行。

在商砼销售工作中,运输是一项重要的环节。

工程技术公司严格按照车辆维保计划,对运输罐车、浇筑泵车等运输设备进行定期保养,确保车辆始终处于最佳状态,保障商砼运输安全高效。运输过程中,该公司利用GPS及视频监控对车辆行驶速度和驾驶行为进行实时监控,实现运输过程的全方位管理。在运输安排上,该公司全面压实司机责任,优化调度流程,提高罐车使用效率和服务质量,并灵活预留机动泵车应对突发情况,确保混凝土按计划顺利运输浇筑。

针对重点保供项目,工程技术公司建立高效的工作联系群,将项目部、施工单位、生产调度等关键人员纳入其中,实现信息的快速传递和问题的及时解决。针对大体积及复杂部位混凝土浇筑等难点问题,提前进行现场勘查和路线规划,制定周密的施工方案和应急预案,确保浇筑过程顺利进行。同时,工程技术公司严格控制生产原料质量,通过设

置砂石仓储量预警系统和采购含水率即时测定仪等手段,对不合格材料实施快速退返机制,有效监督供应商的原料供应量和质量,为项目高质量完成奠定了基础。

为进一步提升生产效率,工程技术公司对厂区内站后仓上料系统进行全面改造,优化搅拌站漏斗设计,减少清仓换仓时间,增加生产线的有效生产时长。同时,加强设备点检、检修和值班制度管理,将混凝土生产量与设备性能紧密挂钩,定期停机维护,确保设备长期稳定运行。该公司还提前储备重点设备备件以应对突发故障,确保设备检修计划顺利实施。

通过一系列管控措施的有效实施,工程技术公司商砼销售量不断增长,促进了整体经营质量的稳步提升。下一步,该公司将充分发挥商砼生产、销售优势,助力经营收益持续提升。

## 宏晟电热公司完成选矿四回电缆中间头更新改造

本报讯(记者 张志方 通讯员 刘晓龙)为进一步加强冶金厂选矿区域供电系统的安全性与可靠性,近日,宏晟电热公司组织完成冶金厂选矿四回电缆中间头的全面更新改造工作,有力保障选矿区域设备安全、供电稳定,确保高炉原料的稳定持续供应。

此次改造的选矿四回电缆中间头已服役长达15年,原来设备采用热缩中间头制作工艺。在多年的使用过程中,该区域电缆中间头内部绝缘性能逐渐下降,成为供电系统中不容忽视的安全隐患。

此次改工作业环境复杂,桥架上电缆密布,空间狭小,稍有不慎就会打断带电电缆,大大增加了作业人员的操作难度。针对这一情况,宏晟电热公司电网检修作业区电缆专业人员迎难而上,提前对电缆进行摸排、标记,应用测量铜屏蔽、无压核相、电缆识别仪等先进仪器及技术手段,准确判断电缆是否带电,为顺利完成中间头的更新改造工作提供了有力保障。

在连续多日的紧张施工中,作业人员克服重重困难,严格遵守安全操作规程,每一个细节都力求完美。经过不懈努力,选矿四回电缆的3个中间头顺利完成了从热缩到冷缩的更新换代,使该区域供电系统的安全性、稳定性得到大幅提升。

## 碳钢薄板厂耐材作业区 废钢回收助力挖潜增效

本报讯(通讯员 张丽)针对当前严峻的经营形势,宏兴股份碳钢薄板厂耐材作业区组织团员青年开展废钢回收,助力挖潜增效。

该作业区加强宣传,引导团员青年从“节约一度电、一滴水、一张纸”做起,充分做好“勒紧裤腰带过日子”的准备,在废钢回收方面下功夫。为提升回收质量和效率,该作业区建立规范回收流程,开展技能培训,并鼓励团员青年利用工作间隙及休息时间,到生产现场挖掘潜在资源,集中回收废旧零件、废钢渣、废旧钢材等。7月以来,回收废钢8.6吨,为降低生产成本奠定了基础。

## 检修工程部:细微之处抓落实 降本增效得实效



本报讯(通讯员 张俊生 吴登岗)近期,宏兴股份检修工程部鼓励各作业区认真落实算账经营要求,层层压实责任,深入开展成本费用精细

化管理,推动降本增效工作取得实效。

检修工程部坚持“一切成本皆可降”“省一分钱比挣一分钱容易”的理念,引导职工从小处入手开展修旧利废、外部创收等工作,为完成降本增效目标任务作出贡献。在修旧降本管理方面,充分调动职工的积极性,在高效完成检修保产任务的情况下,对有修复价值的器具进行维修和拼装,大幅缩减作业区备件和工器具采购费用。8月份,炼轧检修作业区共修复电动液压机小车1台、全自动毛细管清洗机1台、液压千斤顶油泵2台,节约费用9万余元。

在节能降耗管理方面,检修工程部以深度优化和精细优化为抓手,合理调整能源指标,持续加强节水节电和跑冒滴漏管理,最大限度降低管理成

本。炼轧检修作业区结合绿化给排水计划和本区域管网实际覆盖情况,全面梳理和排查管网渗漏现象,及时更换阀门、水龙头,对所有漏点进行补焊,从根本上解决跑冒滴漏问题和能耗浪费管理顽疾。同时,该作业区将车棚和班组楼道公共区域照明灯全部更换为雷达感应灯,实现了人来即亮、人走即灭,有效降低了电量。不仅如此,该作业区积极开拓创收创效渠道,承接除尘管道铺设项目,实现内部创收10万元,同时在油品检验方面实现外部创收24万余元。

8月份以来,检修工程部铁前检修作业区充分发挥技术优势、质量优势、人才优势,对外积极拓展创效项目,对内深入挖潜增效,通过创品牌、争效益,提升创收能力。该作业区先后承接了宏兴股份选矿厂一选“7-1,9-1”球磨机检修、烧结机矿皮带机安装、二选压缩空气管道敷设等创效项目,完成创收65万元。

### 提质增效保目标

## 冶金厂区里的“新同事”

通讯员 苏峰 杨娟娟

近年来,东兴铝业公司厂区内,野鸡、喜鹊、黄鹌等野生动物的身影频频出现,让职工们甚是惊喜。

8月10日下午,初秋的风吹拂而过,4只野鸡惬意地在东兴铝业公司办公楼前主马路上溜达嬉戏。笔者与它们邂逅林荫小道,一同感受葱茏的绿意。

“由于这里靠近电解铝厂房,鸟群一直很稀少。”该公司保障作业区绿化保洁一班班长刘东文说,这几年变化太大了,野鸡、斑鸠、喜鹊这些“新同事”经常光顾,给大家的工作带来了乐趣,也给厂区带来生机与活力。

“是啊!谁能想到这里还会有野鸡来呢?”该作业区绿化保洁二班班长陈国林欣喜地说。

漫步在东兴铝业公司90万吨厂区,随处可见林和绿地,还有国槐、线柳、澳洲玫瑰、梨树……全覆盖铺设的管道为它们及时提供水分,也滋养着光顾厂区的“新同事”。

戈壁变绿地,工厂变花园。如今的厂区飞鸟成群,绿植遍地,走在宽敞的马路上,真是厂在林中,路在绿中,人在景中,职工和外来参观的人员都感慨厂区

像花园。

近年来,东兴铝业公司树牢“绿水青山就是金山银山”理念,通过开展义务植树、环境整治等活动,实现南北厂区所有绿化区域的全面维护与升级。目前,该公司厂区绿地面积53万平方米,绿化覆盖率35%,树木成活率98%。

为进一步提高水资源利用效率,该公司通过改造灌溉系统,优化浇水时间,采取喷灌、滴灌、微喷等多种灌溉技术,实现绿化区域的精准灌溉,今年7月底,节约绿化用水6万m<sup>3</sup>,创效18万元。此外,建立完善的病虫害监测与防控体系,定期巡查、科学用药、生物防治,病虫害的发生与蔓延得到有效控制,绿植健康生长,厂区内病虫害发生率较去年下降50%。

绿树成荫、飞鸟成群、宜居宜业……嘉峪关市“花园式”工厂、“全国冶金行业绿化先进单位”这些荣誉,是对东兴铝业公司建设成为现代化“花园式”工厂的肯定与鼓励。

### 降碳 减污 扩绿 增蓝

## 嘉策铁路沙害治理项目有序推进

本报讯(通讯员 简亮贤)8月以来,物流公司实施嘉策铁路沙害治理项目,对消除铁路行车安全隐患、保障原燃料高效运输起到积极作用。

嘉策铁路地处内陆干旱荒漠区域,线路中段穿越巴丹吉林沙漠西北边缘,全线一半以上地段处于常年风沙侵蚀区域。K214+800—K215+800段为路堑,开挖区域属于沙化土,边坡风化沙下落严重,加之路堑外风沙降落,致使该段线路积沙严重。沙害不仅掩埋铁路道床、钢轨、涵洞,还对被掩埋的铁路器械

造成腐蚀、对路基造成风蚀,严重危及铁路行车安全。

对此,物流公司将嘉策铁路沙害治理项目纳入2024年重点安全整治项目之一,于8月1日开始动工,进行路堑1公里坡体分级刷坡和路堑线路旁积沙清理,以及对刷坡体进行挂铁丝网、打锚杆和喷浆作业,项目预计9月初完工。

项目完成后,不仅解决沙害埋道问题,还将消除路堑风蚀后断层塌方的安全隐患,为酒钢原燃料运输提供有力保障。



日前,宏兴股份宏翔能源公司三炼焦作业区高质量完成2736条耐高温布袋及配套龙骨的更换修复工作,将有效提高焦炉烟净化效率,提升脱硫系统催化剂使用寿命,节约人工成本约5.4万元。  
张霞霞 黄靖 摄

### 主动对标行业先进 努力查找自身差距

## 炼轧厂实现设备运行绩效与本质安全水平“双提升”

本报讯(记者 李淑芳)开展设备定修106次,完成检修任务12572项,设备事故次数同比下降57.1%,设备故障时间同比下降18.89%,特种设备定期检验合格率100%……今年上半年,宏兴股份炼轧厂落实设备管理预知维修、点检定修制要求,不断强化设备管理体系运行过程管控,大力提升检修计划执行率和检修质量,实现了设备运行绩效与本质安全水平“双提升”。

强化设备管理就是要进一步完善设备管理体系,大力推进设备对标管理。炼轧厂根据现场生产实际,通过历史数据对比分析、现场实测核实等手段,不断完善设备管理数据,并使之趋于合理。今年以来,该厂主动对标行业先进,努力查找自身差距,对于优于计划值的管控指标,确定“登高”计划,使指标上加优;对于未达到标准值的指标,制定切合实际的“赶超”计划,争取在规定时间内尽快完成标准值,进一步提高设备标准化、精细化管理水平。

为更好适应当前生产节奏,进一步提

高生产控制能力,炼轧厂在科学对标对表的基础上,积极开展设备技术改造,通过对设备进行合理配置,有效降低设备故障率,为产品升级、成本降低提供了保障。

针对一高线作业区13架齿轮箱I轴固定端调心滚子轴承、5架齿轮箱II轴固定端调心滚子轴承、精轧机主传动电机后端轴承异常的情况,炼轧厂及时调整一高线设备定修计划,利用产量较低时段,使用多通道精密故障诊断仪检测异常部位的振动情况,及时组织人员更换“问题轴承”,降低设备稳定运行风险。

在二高线作业区定修期间,点检人员发现精轧机增速箱III轴南侧轴承保持架损坏。设备技术人员根据轴承结构特点,制定轴承在线更换方案,只拆除轴承外侧挡圈、调整垫、端盖等附属件就更换了轴承,检修用时比常规检修节约了至少8个小时,提高了检修效率,避免了设备故障。

中板作业区设备人员在巡检中发现轧

机工作辊扁头连接部位的铜滑块受到挤压严重变形,且无法正常拆卸。为不影响正常生产,设备人员制定了临时管控措施,在轧机扁头铜滑块连接部位临时增加润滑管路和冷却水管路,降低了设备运行温度,并安排点检人员和夜班运行人员加强检查盯控。在暂时“稳住”设备的同时,设备管理技术人员和检修人员制定四种检修方案,在协调好检修人力和检修时间后,切割铜滑块挤压部位,并用钢丝绳捆绑扁头与工作辊,顺利更换了新的滑块,消除了设备隐患。

“通过采取多项设备管控措施,设备寿命大幅提高,既保证了生产的稳定性,又节约了不必要的费用支出,同时改进了产品质量,实现了生产持续稳定、经营结果持续改善的目标。”炼轧厂设备能源室机械主任工程师杨帆说道。

### 安全干线