

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年9月6日 星期五
甲辰年八月初四 总第7251期



官方微信

本期4版

(酒钢日报)编辑部出版

加强质量支撑
共建质量强国

2024年全国“质量月”

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

贯彻落实党的二十大精神
加快推进创建世界一流企业

酒钢:项目建设“加速跑” 绘就发展“奋进图”

记者 殷艺

进入三季度,酒钢集团重点项目建设捷报频传——

省城兰州,榆钢公司新3号高炉成功点火开炉,实现高效复产、快速达产;

天山脚下,昕昊达公司球团工艺三化升级改造项目竣工验收,企业技术和环保水平得到全面提升;

雄关钢城,本部炼铁工艺装备三化升级改造项目完成高炉烘炉,进入开炉投产前的调试消缺阶段……

一个个项目火热推进,一条条产线建成投用,绘就出一幅幅生机盎然、蓬勃发展的新图景。今年以来,酒钢坚持“项目为王”,铆足干劲、聚力攻坚,大力推动洽谈项目尽快落实、签约项目早日开工、在建项目建设提速、完工项目达产达产,跑出项目建设加速度,为推动企业高质量发展提供了有力支撑。

1号烧结机系统主体设备安装完成;2号烧结机设备安装完成60%;精矿脱水工程完成竣工验收,开始热负荷试车、消缺及功能考核……走进炼铁厂烧结机工艺装备三化升级改造项目现场,工人们正在为试生产作最后的冲刺。该项目是2023年省列重大项目,是酒钢集团淘汰落后产能、实施三化改造、推动传统产业转型升级和高质量发展的重要项目。项目建设两台360平方米的烧结机,配套建设余热发电系统、脱硫脱硝系统、精矿脱水工程、110kV变电站及供电线路单项工程以及外围公辅系统。项目建成后,年产烧结矿713万吨,烧结机利用系数1.25t/(m²·h),烧结工序能耗≤45kgce/t,为改善高炉炉料结构创造有利条件。目前,该项目正在加速推进,计划本月实现1号烧结机竣工验收,开始热负荷试车。

同样作为2023年省列重大项目的本部炼铁工艺装备三化升级改造项目也在全力冲刺,总体

进度已完成90%,工艺流程总体贯通,各系统单体试车、联动试车完成50%。该项目采用大量成熟可靠的“高端化、智能化、绿色化”改造技术,以淘汰落后设备完成技术装备的转型升级,是酒钢贯彻落实国家“双碳”目标和推进钢铁产业极致能效达标的重要抓手,也是酒钢把扩大内需战略同深化供给侧结构性改革有机结合起来的一项重要措施。项目实施后,生产成本进一步降低,可减少生产过程中的能源消耗,降低高炉综合能耗,高炉焦比395kg/t,煤比155kg/t,燃料比550kg/t,热风炉送风温度1220℃,碳排放总量减少15.83万吨/年,降低24.27%。

4月23日,首卷镀锌卷下线;5月5日,首卷热基镀锌铝镁产品下线;6月份,4.0mm规格镀锌产品调试完成;8月份,2.0—6.0mm规格产品跑带调试完成,生产调试产品7000吨……碳钢板厂产品结构优化升级—热轧酸洗板(2.5—6.0mm)镀锌铝镁项目竣工验收后,全力开展调试消缺,目前正根据订单持续生产镀锌铝镁产品,计划10月底前完成竣工验收。“碳钢板厂有镀锌铝镁开发生产经验,在技术上有一定优势,在国内有较高的知名度。”该项目负责人表示,该项目可以将镀锌铝镁产品扩大到更厚规格、更高等级,使酒钢镀锌铝镁产品的市场适用范围扩大,更好打造酒钢镀锌铝镁产品品牌效应,进一步强化酒钢在镀锌铝镁产品领域的主导地位,开拓电力、路桥、管廊、铁路、建筑、公路护栏等新应用领域,增强酒钢品牌市场竞争力。

强内力、增韧性,项目建设加快推动传统产业改造升级。除钢铁产业外,有色、电力能源产业也全力加快项目建设进度,推动项目早日投产达产——

东兴铝业嘉峪关分公司电解槽阴极全石墨化结构优化项目(五期工程)累计完成27台电解槽全

石墨优化改造;东兴铝业嘉峪关铝板带精深加工产品结构优化升级(一期)项目完成2000mm冷精轧机机械部分安装、1650mm重卷机安装、2000mm重卷机设备主机架安装,6台65t退火炉完成热负荷试车。

智慧电网及新能源就地消纳示范项目金塔白水泉二期400MW光伏发电工程升压站及光伏区设备安装完成,正在组织设备调试;智慧电网及新能源就地消纳示范项目金塔白水泉三期400MW光伏发电工程地质、地形图测绘、勘测定界等前期工作已完成,光伏支架基础浇筑基本完成,正在开展支架安装、主要设备采购等工作;智慧电网及新能源就地消纳示范项目玉门红柳泉二期400MW风电工程风机基础浇筑完毕,正在组织风机吊装、集电线路施工等工作,计划2024年10月底具备并网条件。

项目建设加速的背后,离不开酒钢工程管理部门的精细化管理和服务:创新管理方式,建立项目建设供方动态评价体系,形成优胜劣汰的竞争机制;构建权责清晰、约束有效的责任追究机制,开展工程项目违规经营投资责任追究核查工作,有效防范化解重大风险;制定和推行符合集团公司实际的工程项目系列标准合同范本,有效防范合同风险,提高合同签订效率。此外,该部坚持日调度、周协调、月考核的分级推进机制,主动对接、及时协调解决跨部门、跨单位的问题,全力推进重大项目建设进度;加强可研、初设编制深度和审核质量,严格按照相关标准、规范进行安全、环保、消防等设施设计,从源头上消除安全风险。

一个项目就是一个新的增长点,一批项目就是一个新的增长极。今年8月份,酒钢完成固定资产投资7.70亿元,完成计划的100.14%,同比增长11.47%;1—8月份,累计完成固定资产投资44.24亿元,同比增长12.76%,完成年计划的66.80%。

中国矿产资源集团有限公司总经理、党组副书记郭斌一行来访酒钢

本报讯(记者 张静)9月4日上午,中国矿产资源集团有限公司总经理、党组副书记郭斌一行来访酒钢。集团公司党委书记、董事长程子建与客人座谈,副总经理秦俊山参加。

程子建对郭斌一行的到来表示欢迎,并简要介绍了酒钢的生产经营、矿产资源开发利用情况,及下一步发展思路。他说,近年来,酒钢紧盯行业发展方向,大力实施创新驱动发展战略,统筹推进钢铁、有色、电力能源产业转型,加快推进世界一流企业建设,不断提高企业整体竞争力。希望双方发挥各自优势,互信互助,在实货贸易、信息共享等方面开展更深层次、更宽领域、更高层次的交流合作,共同推动中国钢铁行业高质量发展。

郭斌介绍了中国矿产资源集团有限公司的发展情况,分析了当前铁矿石的国际形势、供需格局、行业发展等,聚焦钢铁行业高质量发展,对西部铁矿石原料保障供应提出了新的合作方向。他表示,中国矿产资源集团有限公司将继续秉承国际化、市场化、法治化原则,加强与国际矿山企业和钢铁行业的深度合作,更好地为广大钢铁企业提供相关服务,持续助力钢铁行业及企业高质量发展。

酒钢参与编制的团体标准《临氢设备用铬铝合金钢板》正式发布

本报讯(记者 李淑芳)近日,由中国特钢企业协会、中关村不锈钢及特种合金新材料产业技术创新联盟主导,酒钢集团公司等企业共同编制的《临氢设备用铬铝合金钢板》团体标准(T/SSEA 0380—2024 TCSTA0089—2024)正式发布。

据介绍,《临氢设备用铬铝合金钢板》团体标准明确了临氢设备用铬铝合金钢板的特殊性质和生产技术要求,在牌号设置、钢元素含量设定、物理性能检验、表面质量检测等方面进行了详细阐述,为铬铝合金钢板生产企业提供了全面的管理技术指南,有利于石油、化工等行业的临氢设备提档升级,具有广泛的适用性。

一直以来,酒钢广泛聚焦高端材料研发、数智技术、绿色技术,推动新产品、新工艺的研发,高度重视标准的科技创新,不断强化关键技术转化为标准的能力,同时加强参与各类标准的策略和课题研究,积极主导或参与制修订各类标准,为企业在宽厚板专用品种钢板等领域奠定了领先地位。

酒钢承压设备用中厚板 研发取得历史性突破

15CrMoR容器板实现首次接单

本报讯(记者 李淑芳)承压设备用钢是重大技术成套装备制造的关键原材料,近年来凭借过硬质量、精良工艺、优异性能,一跃成为工业界的“新宠”。今年,酒钢敏锐捕捉市场信息,高效统筹设备、工艺、操作等环节,成功研发生产承压设备用中厚板并实现顺利接单,提升了企业的市场竞争力和行业“话语权”。

今年年初,酒钢立足化工能源产业向西北地区转移的政策优势,结合炼铁厂工艺装备提升及产品结构调整项目产品规划,在市场调研的基础上,走访石化装备制造企业、设计院、终端用户及钢贸经销商,充分了解承压设备用钢市场供需状况,决定从需求量大、开发难度适中的15CrMoR容器钢入手,全力研发承压设备用系列中厚板。

“15CrMoR属于中温容器板,广泛应用于石油、化工、气体分离和储运等行业,具有较好的强度、硬度和卓越的稳定性、耐用性,能应对各种复杂工程的制造需求。”宏兴股份钢铁研究院中板线棒研所产品研发主任工程师鲁维东说,研发初期,酒钢成立“高性能承压设备用系列中厚板研发”项目组,研究各种合金元素对钢板性能的影响,确定15CrMoR钢板生产过程主要控制点,掌握关键工艺技术参数。同时,结合模拟软件分析理论基础规律,制定不同的实验方案,选择最佳控制工艺参数,以满足钢板性能指标要求。

钼是热强钢中非常重要的合金元素,它能有效提高钢的热强性能,在高温

时能保持足够的强度、细化晶粒,防止钢的过热倾向。但是,长期处于高温状态下,仅含钼的钢板中的碳元素会聚集并析出石墨,严重影响钢板性能。为解决这一问题,技术人员在钢中同时加入元素钨,并在钢表面形成了一层致密的氧化膜,防止内部金属被继续氧化或腐蚀,有效提高了钢板的热强性能、高温抗氧化性能及耐腐蚀性能。

不仅如此,技术人员精确控制15CrMoR产品中的化学成分,合理控制正火温度、加热速度、保温时间、冷却速率等参数,持续优化轧钢过程中的冷却工艺,解决了回火脆性和氢致裂纹敏感性等问题,保证了钢板性能的稳定性,有效提高了钢板的塑性和冲击韧性。

利用厂际结合优势,技术人员借助不锈钢分公司先进的冶炼、连铸设备,生产优质的连铸坯,然后在炼铁厂中板轧机控制轧冷,最后进行正火和回火热处理,顺利生产出满足特种容器用钢要求的15CrMoR产品,具备了承压设备用钢批量生产能力。

8月份,酒钢15CrMoR承压设备用钢成功供货60余吨,实现了首次接单。“15CrMoR钢板的成功研发,是酒钢进行铬钼钢生产的有益尝试,带动了承压设备系列产品的研发生产。”鲁维东说,9月份,酒钢还接到其他牌号承压设备用钢订单,呈现出“重点突破,多点开花”的良好局面。目前,研发团队正积极应对用户,深入研究工艺技术,开展承压设备用钢认证等工作,为进一步开拓产品市场奠定基础。



图片新闻

日前,宏兴股份动力厂热力作业区空压站工艺装备三化升级改造项目正式竣工投产,实现了动力能源空压系统工艺优化升级。

该项目于2023年9月破土动工,2024年8月31日正式投入运行,标志着新建的5台排气量为200Nm³/min离心式空压机“上岗”,将进一步降低该厂压缩空气系统电单耗,节约电量1.08kWh/天,降低成本158.16万元/年。马咏梅 摄

全员齐发力 同心克难关

——走进碳钢板厂热轧作业区看极致降本

记者 张志方

高质量发展——一线·现场

当前,钢价持续下跌,市场形势严峻。面对考验,宏兴股份碳钢板厂热轧作业区以果敢姿态,先行先试,主动出击,寻找降低成本的有效途径,大胆尝试新方法、新策略,在成本管控方面展现出不同寻常的勇气和智慧。

走进热轧作业区生产区域,该作业区轧钢高级技师魏涛基正在观察带钢通过轧机时的状态。当几条火红的钢带平稳通过后,他紧锁的眉头终于舒展开来。他立即

走进控制室,操纵电脑调出生产后合数据,修改轧机工艺润滑油量,做完这一系列工作,暗暗松了一口气。

魏涛基说,调整轧机工艺润滑油量的目的在于降低轧机轧制负荷,进而降低生产电耗、轧辊磨损,提高带钢表面质量,这对成本降低意义重大。该作业区生产的钢有上百种,要分别跟踪试验得出生产不同钢种、不同规格时4个机架的轧机工艺润滑油最佳油量,是一项系统且庞大的工程。

路虽远,行则必达。热轧作业区从今年4月份以来就持续开展轧机工艺润滑油量调整工作,截至目前,已获得8成以上不同规格产品的最佳轧机工艺润滑油

量。在实际生产中,岗位操作人员只需根据所生产的钢种和规格,从后台数据库调取最佳的轧机工艺润滑油量参数,实现低电耗生产。

煤气使用量是影响热轧生产成本的另一个重要因素。在该作业区主控室最左侧,加热操作岗位职工贾志鹏、王小强分别控制着加热炉的燃烧温度和出钢顺序。为得到更经济的燃烧温度,实现能源最大化利用,贾志鹏不断计算煤气热值与用量,王小强则根据钢坯在炉时间及温度随时调整钢坯出炉顺序,既保证生产按计划推进,也做到热量充分利用。

(下转第二版)