

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年9月24日 星期二
甲辰年八月廿二 总第7255期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035

加强质量支撑
共建质量强国

2024年全国“质量月”

集团公司召开党委理论学习中心组专题学习研讨会议

本报讯(记者 李淑芳) 9月23日上午,集团公司召开党委理论学习中心组专题学习研讨会议。集团公司党委书记、董事长程子建主持会议并讲话;集团公司领导成东全、阎超、张双武、常成武、高兴禄、文博、张正展、陈扬、陈大斌参加会议;机关各职能部门负责人列席会议。

会议第一议题学习了习近平总书记在中央全面深化改革委员会第六次会议上的重要讲话;专题学习了习近平总书记视察甘肃重要讲话和指示精神,习近平总书记关于建设质量强国的重要论述,习近平总书记关于网络安全工作的重要论述;集中学习了习近平总书记对党纪学习教育作出的重要指示精神,习近平总书记在8月23日召开的中共中央政治局会议上的重要讲话精神。

在研讨交流环节,集团公司领导高兴禄、文博、陈扬,以及能源部、科技信息部负责人紧扣“深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,进一步全面深化改革,加快推进集团公司世界一流企业创建步伐”主题,结合自身学习和工作实际,系统谋划部署改革工作,进一步明确产业发展目标、思路和路径、举措。

会议强调,一要坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,深入学习贯彻党的二十届三中全会精神,切实把习近平总书记视察甘肃重要讲话和指示精神落到实处。各级组织要在深入学习上下功夫,带着使命学、带着忠诚学,坚定不移把习近平总书记对甘肃重要讲话和指示精神作为全部工作的统揽和主线,立足职能职责和公司实际系统谋划部署开展工作,制定相关贯彻落实措施,切实把习近平总书记重要讲话和指示中对国企发展的要求不折不扣

贯彻落实好。二要持续抓好党的二十届三中全会精神的学习宣传贯彻工作。各部门、各单位要切实把握改革方向,充分发挥已建立的内部改革任务推进机制作用,精心谋划和推进后续改革各项工作,以系统观念提升改革整体效能,全力以赴把进一步全面深化改革确定的原则、明确的举措、提出的要求不折不扣贯彻好。三要巩固深化党纪学习教育成果。各级党组织要在学纪知纪、遵规守纪、以学促干上下功夫,推动党纪学习教育常态化长效化。要坚持常学常新,深学细悟习近平总书记关于全面加强党的纪律建设的重要论述,推动党规党纪入脑入心。要总结运用党纪学习教育好经验好做法,常态化推进学纪、知纪、明纪、守纪,推动党员干部更好地干事创业、担当作为。

集团公司七届党委第十一轮巡察完成进驻动员

本报讯(记者 张立志) 根据集团公司党委巡察工作统一部署,9月18—19日,集团公司七届党委第十一轮3个巡察组完成集团公司机关党委等4家党委和15个党支部的巡察进驻工作。集团公司领导阎超、常成武、秦俊山分别参加各单位巡察进驻动员会。

会议强调,一要准确把握形势任务,深刻认识巡察监督的重大意义。巡察监督是推进党的自我革命,全面从严治党的重要制度安排,是党赋予的重要职责。被巡察党组织要深入学习习近平总书记关于巡视巡察工作的重要指示要求,准确把握政治巡察内涵,充分认识开展巡察监督的重大意义,全面接受“政治体检”。二要坚持问题导向,全力推动巡察工作扎实开展。发现问题是巡察工作的生命线,各巡察组要紧盯突出问题,主动担当作为,严守工作纪律,牢固树立“有重大问题

应当发现而没有发现是失职,发现问题不如实报告是渎职”的理念,实事求是把问题反映出来,切实提升监督质效。三要提高政治站位,全面配合党委巡察组开展工作。被巡察党组织要在思想上高度重视,在整改上抓实抓细,把巡察作为一次难得的“问诊把脉”机会,主动、全力配合巡察工作开展。

被巡察党组织表示,将从讲政治、讲规矩、讲纪律的高度,充分认识开展巡察工作的重大意义,切实增强接受巡察监督的自觉性和责任感,以严格的政治纪律确保此次巡察工作顺利进行;将坚决服从巡察组的工作安排,严格按照巡察组的各项工作要求,认真组织、周密安排,优质高效做好协调联络、提供材料和后勤服务保障工作,切实为巡察组真实了解情况、高效开展工作、创造优良环境、提供便利条件;对于巡察组指出的问题,将诚恳接受、照单全收,

认真梳理,即知即改,主动认领、全面整改,确保整改任务事事有回音、件件有落实,真正把巡察整改成果转化为促进企业高质量发展的强大动力,为集团公司创建一流企业和提质增效保目标攻坚行动作出新的更大贡献。

据悉,本轮巡察将对集团公司机关党委及所属集团办公室党支部、纪委巡察党支部、人力资源部党支部、党委宣传部党支部、运营管理部党支部、审计风控法务部党支部、能源部党支部、平凉天元公司党支部、吉安保险分公司党支部、技术中心党委所属科技信息部党支部、保卫处党委、宏兴股份公司党委(含宏兴股份公司机关党委)、汇丰公司党委开展常规巡察。对集团公司机关党委所属工会团委党支部、战略发展部党支部、预算财务部党支部、资本部党支部、工程管理部党支部开展巡察“回头看”。

争!抢!闯! 酒钢蹄疾步稳创建一流企业

详见今日3版

奋进强国路 阔步新征程

酒钢双零箔坯料俏销国内外市场

2024年销量已破万吨

本报讯(记者 殷艺) “今年以来,公司双零箔坯料订单持续增加,前不久我们又接到一批出口韩国的订单。随着绿色消费理念的推行,这类产品内需和出口需求都持续增长,前景看好。”东兴嘉宇新材料公司生产技术质量室工艺质量协理工程师王小刚指着即将发往韩国的产品向记者介绍。

去年,酒钢克服诸多生产技术难题,经过反复试验,成功打通产品工艺路线,开发出性能优良、针孔率低且板形精度佳的双零箔坯料。截至目前,酒钢已累计向国内主要双零箔生产企业交货15277吨,尤其今年产品赢得多个终端用户青睐,销量突破10000吨,超额完成计划目标。

“双零箔箔是铝加工产品的高端产品之一,厚度不到头发丝的1/15,因成品厚度极薄,材料内部任何大于0.005mm的夹杂和物相都可能增加表面的针孔率,而过高的针孔率又容易引起断带。”王小刚介绍,因此,双零箔箔对基材的纯净度、冶金质量、化学成分、表面和板形质量,以及材料的内部组织及晶粒均匀性都有较为严格的要求,铸轧难度非常大。目前,国内只有少数铝基材料生产企业具备稳定且大批量生

产能力。

通过多年的技术积累,东兴嘉宇新材料公司已具备批量生产幕墙板、装饰板、单零箔坯料等产品能力,形成了稳定的供货体系。基于市场需求和自身装备优势,该公司决定着双零箔箔坯料的研发,提高高附加值产品比例,丰富产品结构,提升差异化产品生产能力。

研究解决熔体净化、组织控制等难点问题,提升熔体纯净度;分析固液配比、铸轧温度、铸轧区长度、铸轧速度等参数对铸轧带坯内部晶粒组织的影响规律,确定合理的工艺参数;研究各道次加工率、轧制速度、张力控制、退火工艺等参数对冷轧板表面质量和内部组织的影响,掌握板形控制方法和退火工艺……通过精细化管理,酒钢第一批双零箔箔坯料产品顺利下线。

产品下线,并不意味着“拿下”了双零箔箔坯料。要知道,双零箔箔坯料在东兴嘉宇新材料公司铸轧工序下线时,厚度为6.8mm—7.0mm,经过退火、冷轧轧制,在冷轧工序下线时,坯料厚度仅为0.22mm—0.26mm,再由客户轧制成0.006mm双零箔成品,前后共减薄1100倍左右。轧制越薄,针孔出现的可能性越高。(下转第二版)

白衣作甲 匠心于行

——记集团公司优秀共产党员王强

记者 张静



下午4点左右,在酒钢医院医学影像科检查室外,站满了等待检查、等待结果的患者和家属。见到王强时,他正目不转睛地盯着眼前的电脑,右手不断滑动鼠标,来来回回,放大缩小,在一张张黑白图像中剥丝抽茧,寻找危害患者健康的病灶和元凶。

王强是酒钢医院医学影像科副主任医师,他一天的工作中,大部分时间都在看片子、写报告,每天从他手中生成的检查报告上百份,为临床治疗和手术给予了“航向”。

初心为医 责任为怀

从业多年,有一种声音时刻在王强脑海中响起:要为病人负责。

2008年,王强从学校毕业后来到酒钢医院工作。工作之初,怀揣着浓厚的兴趣和远大的志向,他一头扎进各种检测设备仪器中,可不久他发现,单靠学校学习的理论知识是远远不够的。此后,他便跟着资历深厚、经验丰富的老师们从系统中调取病历一个一个研究,并坚持与临床医生保持密切沟通,上机阅片、实际操作、病例讨论……

一片丹心 方寸为民

“前些年,有一名患者让我印象深刻,感触很深……”回想起接触过的病例,王强徐徐道来。

据王强介绍,那是一名来自酒泉的肺炎患者,他受咳嗽、发烧、呼吸困难等症状困扰,在当地治疗并连续复查近两个月后炎症还是未消失,随即选择到酒钢医院寻求治疗。当王强询问他的病情并看过他的片子后,立马觉得情况没有这么简单。

“什么肺炎将近两个月时间还不好呢?”这个问题萦绕在他的心头,当即便建议患者去拍一个CT。犹豫两天时间后,患者还是找到了王强,经CT检查,发现患者的肺部有一个原位恶性肿瘤,经多番解释和鼓励,患者进行了肿瘤切除手术并健康出院。

在王强十余年的行医生涯中,这样的例子不胜枚举。在他心中,经过他的辨别判定,找出病因,从而使患者得到正确的治疗决策,让患者能够健康出院,就是对他工作最好的回报。

与此同时,由于患者往往对自己的身体不自信,只要一丁点不适就会非常恐惧,他非常理解这些敏感而脆弱的患者,尽己所能为他们提供精神上的“话疗”,及时通过微信和电话为病人答疑解惑。

王强说:“广大患者对医院是否满意和认可,不单单看我们的医疗水平和设备是否先进,更加看重的是我们的服务,是不是真心替患者着想、为患者及家属解决实际困难。”

作为一名党员,一名基层医务工作者,王强始终围绕让患者“看病不求人”,不断改善服务态度,积极配合临床科室,合理调配就医流程,缩短病人等候和各项检查预约报告时间,用爱心、热心、耐心和细心得到了医院和患者的一致好评。(下转第二版)



9月19日,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目2号炼钢转炉成功推炉,标志着炼钢连续铸单炉工程从土建、钢结构施工转向设备、管道施工,对项目后续建设具有重要意义。该项目将于2024年9月到2025年4月进行设备安装及设备调试工作,预计2025年5月进行热负荷试车。朱德龙 谢希科 摄

炼轧厂“旧国标”建材提前清零

圆满完成钢材销售任务

本报讯(记者 李淑芳 通讯员 张承政) 9月25日起,新版国家标准GB1499.2—2024《钢筋混凝土用钢第2部分:热轧带肋钢筋》正式实施,新旧国标建材产品切换迫在眉睫。为此,宏兴股份炼轧厂主动领任务、担责任、定目标、抓落实,稳步推进螺纹钢新旧国标销售切换工作。9月初,“旧国标”建材全部清零,有效规避了市场风险。

强制性热轧带肋钢筋国家标准正式发布后,炼轧厂各销售公司旧标库存高达14.34万吨。针对这一严峻形势,该厂迅速制

定“旧国标”建材产品降库方案,并根据各地市州库存、规格细化销售措施,进一步确定各销售公司“旧国标”建材清零时间、节点、责任人,确保提前完成清零目标。同时,为进一步激发销售人员积极性与主动性,该厂开展了“清库存、防风险,旧标销售我争先”专项劳动竞赛。

在市场波动较大、需求不及预期的困境下,炼轧厂各驻外销售公司与部室立足区域市场,内外联动、相互协作,系统排查区域重点工程项目需求,按照“不放过一个订单、不放过一个项目”的原则,积

极对接终端用户,全力以赴推动“旧国标”产品销售。在全厂一盘棋的统筹努力下,8月25日,河西、西宁、西安三家公司“旧国标”建材产品全部清零;8月30日,兰州公司“旧国标”建材顺利完成清零,提前11天完成清零任务,有效规避了市场风险。

“此次‘旧国标’产品提前清零,有效避免了降价出货和滞销带来的利润损失,展现出营销人员高效的执行力和凝聚力,为做好螺纹钢新旧标准替换工作奠定了基础。”炼轧厂销售管理室经理姜军说道。