

优秀班组这样“建”

守护冶金铁路运输安全

通讯员 张爱龙



“调车员现场作业注意安全,注意道旁施工人员。”“18号道口车流量较多,道口员在起杆和落杆过程中注意行人车辆,碰到闯道现象及时应急处理,必要时拦停机车。”“渣场翻渣工在翻渣过程中盯正货位,注意脚下行走路况……”班前会上,物流分公司炼铁运输作业区炼铁乙班正在安

排运输作业任务。

炼铁运输作业区承担着7座高炉与3个炼钢厂之间的保产运输工作,铁水罐、钢渣车、铁渣车等冶金车辆存在一定的危险性,高温、粉尘作业对于职工而言,更是巨大的挑战。炼铁乙班所有职工严格遵守本岗位安全操作规程,调度室合理制定倒调计划,调车员、道口员严格执行计划,所有职工做到“互保、联保、自保”,连续无事故安全作业2000多天,保证保量完成炼铁区域运输工作,被评为集团公司2023年标杆班组。

作为一名经验丰富的铁路“老兵”,班长康世炎在每一次班前会上,都会强调安全的重要性,“我们的工作与高炉生产密切相关,工作中不能有丝毫马虎,不得存在半点侥幸心理,调车作业必须确认好作业现场环境,严格检查车辆状态。”面对突发情况,他也能展现沉稳的一面,在他的

带领下,调车组合理处理安全隐患,保证冶金车辆运输安全。

调度员代常兵及时与高炉和炼铁厂生产部门保持沟通,了解生产进度和需求变化,及时调整运输计划,制定科学合理的运输任务和调度方案,确保高炉铁水能及时送达炼铁厂。

班组安全员王飞武对各高炉区域、货场货位进行检查,查看是否有残铁、残渣侵入铁路限界,受控报警系统使用状态是否良好,如发现问题,立即联系进行修复处理。同时,对所使用的对讲设备、煤气防护器具定期进行维护和保养,严把作业过程管控,确保运输安全。

在信号控制台前,信号员徐智辉全神贯注盯着每一个信号的变化,熟练操纵着信号控制台,准确无误地与调车人员进行“呼唤应答”,指引调车组作业。

调车员岗位上,所有调车员在工作过程中都要确保每一节车辆的连接牢固可靠,仔细检查每一处连挂、车辆状态、铁道,以及是否具备通行条件。闲暇之余,他们总在讨论作业中遇到的问题。

有一次,冶金区域会让站北咽喉20号道岔突发故障需紧急维修处理,可能会影响7号高炉与碳钢铁水保产运输。乙班调度人员立即与7号高炉调度室协调铁水运输,根据7号高炉出铁情况,绕行铸区作业区,既保证运输正常,也为会让站北咽喉20号道岔创造了维修条件,圆满完成当日冶金区域保产运输任务。

单丝不成线,独木不成林。2000多天的安全生产,记录着炼铁运输乙班成长和发展的轨迹,一本本成册的班组记录本里,有着团结奋进的点滴故事。班组全体成员都在各自的岗位上尽职尽责,为安全生产挥洒汗水,所有人都在为安全生产无事故纪录努力着,尽心尽力守护冶金铁路运输安全。



宏兴股份动力厂热力作业区空压三班是一个团结向上、锐意进取的集体,在班长丁彦锋的带领下,班组以“提升本质化安全管理水平”为目标,多措并举强化班组基础管理,通过“百千创安”,规程标准学习与评价,补短板、强弱项、提技能,逐步实现班组安全管理规范化,现场本质化安全迈上新台阶,获得集团公司2023年度先进班组、宏兴股份公司2023年度“百班示范、千班创安”先进班组等荣誉称号。

空压三班深知安全活动会是班组安全工作管理的重要部分,为不断提高班组会议质量及效率,该班组自主探索丰富班组安全活动内容,规范会议流程,扎实开展“规章制度我来讲”“事故反思我有感”“应急安全大比拼”“图片找违章”等特色培训活动,调动人员参与班组安全活动日的积极性,激发全员学习安全知识的热情。空压三班安全活动会做到了“三个对照”,即对照上级通报,对照工作要求,对照现场实际,过程全员参与讨论,为不断夯实班组安全基础起好步、开好头。

2022年8月,空压三班五空压站配合1号、2号焦炉项目施工改造,新建空压机房、循环水泵房、高低压配电室,面对新设备、新工艺,电气操作成为班组成员们的技能短板,该班组本着“缺什么、补什么”的原则,利用设备检修间隙,把操作票与设备内部结构拍成照片做成培训课件,利用班前班后会进行培训,邀请技术人员讲解操作过程及异常操作状态下的应急处置。同时,“对症下药”制定技能培训计划,梳理学习要点,带领人员到现场对岗位工艺系统进行模拟培训。班前班后会、安全活动日开展制度文件、应知应会、应急处置培训,每季度末组织一次技能提升测评考试。

近年来,空压三班始终将“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产理念贯穿到班组建设全过程。在丁彦锋看来,抓好安全基础工作,责任到人是关键。该班组认真推行区域管理网格化,实现设备管理网格化、安全设施网格化、区域卫生网格化、基础台账网格化。在风险分级管控,狠抓隐患排查治理方面,推行“人人都是安全员”“人人都是班组长”等全员参与隐患排查治理的举措,充分调动全员发现隐患、暴露隐患的积极性。此外,内部开展现场区域交叉式互检,通过互检整改消除隐患44项,夯实班组安全基础,实现自建站以来操作零失误目标。2024年1—9月,班组执行操作2344项,操作准确率100%。

未来,空压三班将时刻紧绷安全生产这根弦,用积极的工作态度,强烈的责任意识,把集团公司先进班组这张名片擦得更亮,为企业高质量发展蓄势赋能。

细节之处见真章

夯实基础强保障

通讯员 李岩

激活“细胞”添动力

通讯员 苏峰



在茫茫戈壁,东兴铝业公司嘉峪关净化一作业区多功能机组维护班如一面飘扬的红旗,坚韧、创新、无畏。这个成立于2018年10月的班组,拥有职工27名。虽然平均年龄不到30岁,但他们个个都是

技术精湛的专家。在这支队伍中,95%以上的成员拥有中级及以上技能等级。该班组保障电解一作业区14台多功能机组、4台绝缘桥吊和2台龙门吊的运转任务,保障电解铝生产设备平稳运行,获得集团公司2023年度红旗班组荣誉称号。

班组成立初期,设备运行复杂,维护任务繁重,青工缺乏实践经验。班长袁刚和班组成员一起上班琢磨、下班学习,班务会时采用头脑风暴法总结经验,对遇到的每一项问题逐一攻克。久而久之,大家形成了一种信任和默契,班组凝聚力不断增强。

在多功能机组设备维保中,每一次设备维修都需要大量的备件材料,高昂的耗材成本是班组面临的大难题。为解决这一瓶颈问题,他们深入学习“阿米巴”经营模式,将任务分解到日计划和周计划,通

过改造设备设施以及修旧利废等措施,节约材料费用近98万元。一次例行检修中,袁刚和班组成员发现龙门吊的传动装置存在潜在故障隐患。为避免影响生产,他们临时成立攻关小组,连续几天研究解决方案。最终,他们设计的“一种紧急保护装置”成功消除隐患,并成功申报技术专利。

袁刚时常说:“我们是跟设备打交道,但归根到底是跟细节较劲。”为降低设备故障率,班组在设备管理上推行严格点检制度。轴承检测仪、振动检测仪等专业设备是他们定期开展精密检测的得力助手,多功能机组大小车、出铝钩、清理铲、固定吊等关键设备在定期点检及监测“保护伞”下,故障率降低50%,应急抢修次数下降36.4%。

班组成员牟永广作为刚入行的“新人”,起初对复杂的设备操作总是心存畏惧。袁刚和他一起讨论技术问题、交流维修经验。久而久之,像牟永广一样既好学又负责的组员都加入到这个技术能力强的队伍当中,牟永广也通过自己的努力成为班组后备班长。班组全体成员紧密协作,维修技能和理论水平都得到提升,已有14名高级电工、10名业务骨干。

如今,该班组有集团公司先进生产者1名、优秀班组长1名、优秀共青团员1名、东兴工匠1名;在公司举办的电工、钳工、多功能机组维护工等多项技能大赛中,多人名列前茅,为班组建设奠定了坚实的人才基础。

良好成绩的取得离不开班组每一个人的智慧和汗水。班组全体成员坚信,只要坚持创新、团结协作,就一定能为企业发展作出更大的贡献。

