

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年10月22日 星期二
甲辰年九月二十 总第7262期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

“调改结合”激活力

——酒钢集团高质量发展系列报道(一)

记者 李淑芳

编者按

区域优势下降、经营形势严峻、利润空间收缩……作为一家老牌钢企,在激烈的市场竞争中,酒钢积极抢抓机遇,加快结构调整步伐,进一步确立了钢铁、有色、电力能源三大主业整体规划,明确了互为支撑、耦合发展的转型思路。

特别是“十四五”以来,酒钢紧盯资源能源优势,按照“强龙头、补链条、聚集群”的发展思路,在激流波涛中击水扬帆,在披荆斩棘中闯关夺隘,在勇往直前中担当作为,抢占转型升级制高点,努力打好产业基础高级化、产业链现代化攻坚战,以更高的要求、更大的力度、更实的措施,推动高质量发展。

即日起,本版推出系列报道,讲述酒钢集团全力以赴推进高质量发展的故事。

原料价格持续上涨、工艺装备水平较低、资源保障能力不足……“十三五”末期,酒钢钢铁产业发展困难重重,不仅面临着“萧条”的市场环境,还存在着较为突出的短板和弱项。在竞争激烈、供需失衡的情况下,如何求新谋变?

进入“十四五”,酒钢钢铁产业在交流中开拓思路,在对标中寻找差距,在思考中谋划对策,着力补短板、强弱项、固根本、扬优势、促发展。

在宏兴股份炼轧厂中板作业区钢板下线区域,只见印印后的钢板被磁力吊轻轻吸起,

又稳稳落在垛位上,生产线旁,空无一人。在操作合的显示屏上,磁力吊的运行位置、吊重状态、生产指令实时变动。“中板堆垛机改造后,钢板下线能力提升了一倍多。”酒钢炼轧厂中板作业区作业长、党支部书记刘国良说。

近年来,酒钢宏兴股份公司坚持“三新一高”发展导向,着力加大“三化”改造力度:球团、烧结、焦化、炼铁、炼钢等关键工序“三化”改造项目加速推进,焦炉、烧结机、高炉热风炉、轧钢加热炉烟气脱硫脱硝等超低排放改造项目稳步实施,高炉煤气发电、高炉冲渣水余热回收、水资源深度处理、节能型环冷机改造、上升管余热回收等节能项目有序进行,5G网络、工业互联网、大数据、人工智能等新一代信息技术与传统制造业深度融合项目积极推进,钢铁产业装备水平大幅提高,二氧化硫和氮氧化物排放量大幅降低。

其中,西沟矿“5G+智慧矿山”建设项目,实现生产过程的可视化、无人化、智能化,整体劳动效率达到110%以上,露天采场作业综合人工成本下降20%;储运部嘉东料场绿色智能化改造项目,有效治理料场区域扬尘污染问题,实现了堆、取料无人化作业及生产全流程自动化控制、智能化管理;碳钢薄板厂冷轧中间库智能化改造项目,实现了库区5台天车智能化运行,上卷、下卷、倒库准确率达到100%,平均单卷下线时间小于3分钟;镜铁山矿黑沟矿区3400m水平电机车智能化改造、输钢衡器计量系统智能化应用、碳钢薄板物理性能检测智能化改造等项目,进一步夯实了企业智能制造基础。

酒钢在推动产业高端化、智能化、绿色化

发展的同时,以市场为导向,紧紧围绕新能源产业用钢需求,以支撑能源化工产业、装备制造产业、战略性新兴产业发展为己任,加快产线升级改造,大力推进产品结构调整。

从2021年开始,酒钢对碳钢薄板厂两条镀锌线升级改造,做强做大锌铝镁优势产品,将锌铝镁产品生产能力从45万吨提升至90万吨。实施炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目4200mm宽厚板分项,不断完善板材产品规格品种,提高钢铁产业上下游延链能力。实施碳钢薄板厂工艺流程优化及产品结构调整项目,建成后碳钢热轧卷生产能力将由250万吨/年提升至350万吨/年,既保留了CSP产线的工艺特色,又提高了高牌号硅钢、高级别管线钢、耐蚀钢、新能源用钢等高品质用钢的生产能力。

“到2025年年底,酒钢钢铁产业将切实扭转建材产品占比过高情况,形成以新能源用钢为核心,前沿高端不锈钢、碳钢产品为引领的产品结构,做到行业趋势摸得准、市场需求跟得紧、发展机遇抓得住。”酒钢宏兴股份公司战略发展办公室战略规划室副经理李云辉说道。

“截至目前,酒钢钢铁产业转型升级改造工作稳步推进,企业劳动生产率进一步提高、技术经济指标有效改善、资源保障能力不断增强、强链延链补链取得突破,企业核心竞争力进一步增强。”酒钢宏兴股份公司总经理杜昕说。后续,宏兴股份公司将继续围绕“稳总量、提质量、减排放”目标,坚定不移落实各项工作举措,努力在“工业强省”行动中作出新的更大贡献。



贯彻落实党的二十大精神
加快推进创建世界一流企业

奋进强国路 阔步新征程

西部重工庆阳公司完成首套Q420特殊材质塔筒交付

本报讯(记者 张瑾 通讯员 刘树南)近日,西部重工庆阳公司克服重重困难,成功攻克了Q420高强合金钢风电塔筒焊接难题,产品焊接合格率稳定在96.79%以上,并顺利完成首套塔筒交付。

据了解,庆阳公司是西部重工公司在陇东地区的新能源生产基地,2021年建成投产,具备年产2.0—4.0MW风电塔筒200套的产能。同时,“酒钢西重”牌风电钢制塔架还曾获得“2021甘肃好品牌——最具影响力产品品牌”称号,在区域市场享有良好口碑。

近日,该公司承接了华能风光项目67套风电塔筒制作订单。不同于以往订单,该订单产品主要材质为Q420高强合金钢,该钢种在焊接时容易出现延迟裂纹,对于焊接技术提出了更高的要求。

为破解这一难题,西部重工公司高度关注,专门抽调两位技艺精湛、经验丰富的焊接技师到庆阳公司进行现场技术指导。首个塔架焊接过程中,庆阳公司职工坚持目标导向、

严格工作标准,技术人员针对延迟裂纹出现的原因进行分析,从焊材选取、焊接方法确定、辅助工装制作等方面统筹考虑,并精准把控焊接过程中的技术要点,优化了焊接前预热、焊接过程层间温度调节及焊后缓冷等环节控制,有效减少延迟裂纹的出现。

此外,对于庆阳地区雨季湿度大、温度低对延迟裂纹的影响,技术人员巧妙采取硅酸铝岩棉保温条保温,并自制纵环缝加热工装,成功控制了产品焊后延迟裂纹,为保证产品质量奠定了坚实基础。

为进一步提高产品质量,针对关键指标——法兰平面度合格率,该公司以问题为导向,制定大直径、薄筒体平面度控制预案,组对后对法兰平面度进行预测,及时发现问题并将其消除在萌芽状态。

随着该订单的成功交付,标志着西部重工庆阳公司具备了特殊材质塔筒生产能力,对于进一步开辟陇东地区新能源市场、拓展业务、提升效益具有重要意义。

正式发布。

“低碳排放钢评价方法”标准是中国钢铁行业智慧提出的“中国方案”,不仅是中国钢铁业对于减排承诺的具体体现,更是对未来可持续发展目标的坚定追求,彰显了中国在全球钢铁产业绿色低碳发展中的积极作用。中国钢铁工业协会正在组织制定配套的工作办法,有序开展行业内的评估工作。

行业看点>>>

中国版“低碳排放钢”标准重磅发布

2024年10月18日,由中国钢铁工业协会(中钢协)组织编制的“低碳排放钢评价方法”中钢协团体标准在2024绿色发展数智供应链大会上

铁山精神

艰苦创业 坚韧不拔
勇于献身 开拓前进



集团公司组织职工代表开展重点项目调研活动

本报讯(记者 张志方)10月18日,集团公司工会组织职工(工会会员)代表到集团公司重点项目开展实地调研,深入了解集团公司下一步发展方向和战略规划。集团公司党委副书记、工会主席阎超带队调研,来自集团公司各单位的近50名职工(工会会员)代表参加。

当天,调研组先后到宏兴股份公司炼铁工艺装备三化升级改造项目、炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目,东兴嘉宇铝合金板带精深加工产品结构优化升级(一期)项目等多个集团公司新建或在建的重点项目现场参观调研。每到一处,调研组都认真听取项目负责人介绍项目运行情况、建设情况,重点了解项目在企业后续发展中的实际意义和作用。

东兴铝业公司电解原铝液获得《绿电铝产品评价证书》

本报讯(通讯员 张志勇)近日,东兴铝业公司20000吨电解原铝液顺利通过中国有色金属工业协会绿色产品评价中心认证,获得《绿电铝产品评价证书》,标志着该公司生产的电解原铝液正式贴上“绿电铝”标签。

2022年12月,中国有色金属绿色产品评价中心根据铝业行业低碳发展战略要求及现阶段市场需求,在团体标准《绿电铝评价及交易导则》中首次提出“绿电铝”这一全新概念,即使用绿色电力(利用风能、太阳能、水能、地热能、海洋能、生物质能等能源转化的电力)生产的电解铝产品,包括电解原铝液和重熔用铝锭。电解铝作为高耗能产业,电力成本占总成本的40%左右。降低能耗、提升产量,是企业突

破绿色发展瓶颈、提高核心竞争力的一项重要举措。

2024年7月,东兴铝业公司正式向绿电铝评价平台提交绿电铝评价材料。平台通过对东兴铝业公司2024年度1—6月绿色电力使用情况与铝液综合交流电耗完成情况进行审核,成功完成20000吨电解原铝液绿电铝的评价工作,授予《绿电铝产品评价证书》。

产业转型升级是企业长远发展的必答题,更是提质增效的着力点、绿色发展的突破口。下一步,东兴铝业公司将将以绿电铝产品为新的提质增效着力点,不断创造绿色价值,优化能源布局 and 结构,打造绿色低碳供应链,在绿色发展的道路上继续前行。

扬帆起航风正劲

——炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目建设纪实

记者 李淑芳



炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目建设现场。谢希科 摄

走进炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目现场,放眼望去,挖掘机电转忙碌、车辆穿梭来往,林立的钢筋水泥间火花闪耀,一座现代化的标准厂房正拔地而起。

2023年9月28日,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目部成立;

2023年12月15日,综合、工程、工艺、设备、公辅、安环等小组按分工开展工作;

2024年2月28日,项目开工仪式顺利举行;

2024年9月19日,2号炼钢转炉成功推炉;

……

“快、稳、好”是酒钢项目建设的一贯作风。作为酒钢深化钢铁行业供给侧结构性改革的“十四五”规划重点建设项目,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目总进度按计划稳步推进。

炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目经理慕进文介绍说,项目按照一次规划、分期实施的原则统筹推进,一期建设1座KR脱硫、2座100t转炉、2座LF炉、1台7机7流方坯

连铸机、1台单流板坯连铸机、1条4200mm宽厚板生产线及配套公辅、1座8万立转炉煤气柜;预留1座100t提钎转炉。二期择机建设一条双高棒生产线。项目建成后年产合格连铸坯230万吨、宽厚板120万吨,将大幅提高板带产品比例,助力酒钢成为西北地区最具竞争力的精品钢铁制造基地。

新建项目飞跑的“进度条”背后,是项目管理建设人员优化建设环境、强化服务保障的结果。

为确保项目早日开工,项目部积极践行“1%工作法”,梳理形成了事项时间进度清单,明确重点任务,实行日计划、周推进、月总结,有效督促推进安评、环评、土地等难点事项,为项目建设按下了“快进键”。

项目“五通一平”土建施工恰逢冬季。进入冬季,雨雪、冰冻、大风等天气增多,给

项目施工带来了严峻挑战。为切实保障冬季施工顺利,项目组在进行冬季施工安全大检查的同时,精心组织、倒排工期,合理安排人力、物力,稳步推进项目进度,掀起了冬季施工大干热潮。

进入设备采购阶段,为缩短采购周期,设备组人员积极协调设备生产厂家,及时做好排产生产、人员调配、质量监督、样品抽检等工作,确保重点设备提前到货。

“整个项目施工包含炼钢、连铸、轧钢全流程施工,涉及冶炼、铸造、除尘、能源、起重等多个区域的专业设备,从地面到空中,分布非常广。”炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目炼钢连铸工程设备组组长何启锋说道。

去年底,为避免设备出现返工问题,连铸机械工程师郝会斌等多名设备专业技术人员到设备制造厂家,监督生产流程,查看工艺技术,盯控设备质量,跟进发货节点。

设备陆续到货后,施工人员对照图纸精准安装。7月18日,炼钢第一台天车安装完成;9月19日,2号转炉完成推炉;9月20日,连铸第一台天车安装完成……

“在所有的节点中,转炉推炉是关键环节,标志着炼钢连铸单项工程从土建、钢结构施工转向设备、管道施工,对后续项目建设具有重要意义。”何启锋说,转炉是炼钢车间的核心设备,主要用于炼钢过程的熔炼阶段,其设计与运行与炼钢冶炼的效率、产品质量以及生产成本有着直接的关系。此次,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目炼钢车间将建设2座公称容量为100t的顶底复吹转炉,炉壳全高9.11m,炉壳外径6.5m,设备总重量达510余吨。

“转炉采用四点连杆下悬挂系统,由4组垂直连杆吊挂机构和4组挡座组成,吊挂机构按一定角度以耳轴线对称分布在托圈的下方。”

(下转第二版)

高质量发展一线行·项目

