

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年10月29日 星期二
甲辰年九月廿七 总第7264期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

铁山精神
艰苦创业 坚韧不拔
勇于献身 开拓前进



贯彻落实党的二十大精神
加快推进创建世界一流企业

“风光无限”扬优势

——酒钢集团高质量发展系列报道(三)

记者 张志方

2021年10月15日,是一个值得酒钢人铭记的日子。这一天,酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目正式启动,标志着酒钢在新能源领域的探索迈出了坚实一步。这项工程如同一颗种子,在酒钢这片热土上生根发芽、茁壮成长。该项目于2021年10月、2022年6月分两批被纳入国家沙漠、戈壁、荒漠大型风电光伏基地项目清单,充分彰显了酒钢的前瞻视野和战略眼光,也为国家新能源事业的发展贡献了酒钢智慧……

党的十九大吹响了“加快构建清洁低碳、安全高效的能源体系”的号角。近年来,酒钢积极响应国家号召,深入践行新发展理念,聚焦服务主责主业,助力酒嘉地区谱写协同发展新篇章,在新能源消纳与能源结构转型的征途上阔步前行。

作为酒钢电力能源板块的核心力量,宏晟热电公司敏锐捕捉时代脉搏,以开放姿态拓宽发展空间,以共享理念汇聚发展合力,以创新驱动为核心引擎,精心布局电源电网,重构绿色发展路径,在“清洁低碳、安全高效、精益管理、创新发展”的道路上破浪前行。通过不懈努力,酒钢逐步打造本质安全型、资源节约型、环境友好型、科技创新型的“四型”一流电力能源产业,为甘肃省乃至全国的能源事业发展贡献力量。新能源装机容量逐年攀升,是酒钢

能源转型的有力证明。预计到“十四五”末期,酒钢新能源装机容量将达到2476MW,占总装机容量容量的41%,有力促进酒钢电力能源结构发生根本性转变——由原有的煤电机组为主、余热余压发电机组为辅,转变为新能源机组与煤电机组并重、余热余压发电机组为辅的新格局。

为充分发挥新能源优势,近年来,宏晟热电公司加快优化调整能源结构,推进火电机组超低排放改造和“三改联动”,加速构建以新能源为主体、风光火余热余压发电多能互补、源网荷一体化的新型电力系统。

今年上半年,酒钢消纳新能源电量17.17亿千瓦时,同比增加7.25亿千瓦时,降低用电成本0.93亿元,创历史同期新高。

强大的电网系统调节能力,促进酒钢新能源消纳水平不断提升。总量3073MW的煤电机组为新能源消纳提供了坚实的电源侧调峰支撑,钢铁、电解铝产业等用电负荷则提供了较强的负荷侧调峰响应能力。这种多能源互补、协同调度的模式,不仅满足了酒钢自身规模化开发利用风光电新能源的需求,还充分消纳了周边富集的风光电新能源资源。这种模式的成功实践,也为整个行业提供了宝贵经验和启示。

在技术创新方面,宏晟热电公司积极开展科技项目研发,实施的“基于高

载能负荷灵活调节的超大规模风/光电高效消纳技术与应用”项目荣获甘肃省科技进步奖一等奖,“适应新能源消纳的深度调峰综合性技术开发与实践”项目荣获甘肃省科技进步奖三等奖,为新能源消纳提供了有力的技术保障。

在保障平稳生产、推动能源转型的同时,酒钢始终不忘自身社会责任和使命担当。近三年来,先后组织实施了肃州区热电联产清洁降碳集中供热、350MW机组乏汽余热回收供热改造等民生项目。

目前,嘉峪关市集中供热清洁采暖热源均由酒钢提供,接带供热面积达到2078万平方米。同时,酒钢与酒泉市肃州区政府签订供热合作协议,合作建设的肃州区集中供热项目一期工程已完工,实现接带供热面积近800万平方米,远期工程实施后可接带供热面积将达到2300万平方米。这些项目的成功实施,不仅为地方百姓提供了有力的供暖保障,还促进了企业煤电机组的节能降碳。

新征程上,酒钢将继续以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,坚持党建引领、战略引领、改革统揽、创新驱动、转型升级、提质增效,以永不懈怠的精神状态和一往无前的奋斗姿态,真抓实干、埋头苦干、科学巧干,在创建一流企业的浪潮中奋勇向前,开创新时代企业高质量发展新局面。

集团公司召开11月份生产经营计划会暨稳增长调度会

本报讯(记者 张瑾)10月25日上午,集团公司召开11月份生产经营计划会暨稳增长调度会,分析总结10月份生产经营工作,安排部署11月份生产经营重点及稳增长工作。

集团公司总经理、党委书记成东全出席会议并讲话,副总经理、党委常委高兴禄主持会议。集团公司领导秦俊山、陈扬、杨金山、陈大斌,职能部门负责人、分子公司及二级单位班子成员等参加。

会议指出,10月份,集团公司严格落实提质增效保目标措施,收入、产值、利润预计完成计划目标,生铁、粗钢、电解铝、铝材、发电量等主要产品产量均实现预期目标,安全生产形势保持稳定,项目投产达到预期效果,生产经营秩序保持平稳。

会议强调,要提高思想认识,进一步抓实抓细抓严安全环保各项工作。各级领导干部要高度重视安全生产工作,扛起安全生产责任,提高安全履职能力,扎实做好安全管理工作;各单位要重点强化有限空间作业安全管理,持续加强建设项目施工安全监督管理,落实好冬季“七防”各项安全措施。要坚决守牢生态环境保护底线,严格遵守固体废物管理

的法规要求,依法依规做好固体废物处理处置工作。

会议强调,项目建设是企业行稳致远的强劲引擎,要增强抓好项目建设的责任感、紧迫感,高度重视项目前期工作,以审慎态度做好重大项目前期论证,与资质全、实力强、信誉优的设计施工单位加强合作,引进应用成熟工艺和行业先进技术,加强项目建设风险管控。要强化全局观念、系统思维,围绕项目推进拿出实招数、硬举措,强化安全和质量管控,确保拟建项目早日开工,在建项目全面提速、建成项目发挥效益,为集团公司转型发展增添强劲动力。

会议强调,要全力抓好收官冲刺,认真谋划明年工作。各单位要按照全年提质增效目标倒排计划,统筹做好经营筹划,制定有效保障措施,确保年度任务全面实现;要积极开展好明年工作,从提升自主经营能力的角度自我加压,做好2025年计划编制工作,实现今年收官与明年开局的平稳衔接。

会上还传达了河西地区节水工作会议精神和集团公司职能部门专题汇报,有关单位作安全管理反思发言。

第二届甘肃省企业科技创新大赛获奖名单公布

酒钢一批集体、个人、项目获奖

本报讯(记者 郑磊)日前,以“激发创新活力 赋能企业发展”为主题的第二届甘肃省企业科技创新大赛颁奖仪式暨“陇企之光”科技创新成果发布会在甘肃科技馆举行。会上,第二届甘肃省企业科技创新大赛获奖名单出炉,酒钢一批集体、个人及项目获得奖项。

东兴铝业公司获评科技创新企业银奖、宏晟热电公司获评科技创新企业优秀奖;宏晟热电公司电网运行作业区电网运行主任工

程师高海涛、宏源公司紫轩酒业公司首席工程师栗甲被评为科技创新达人;“嘉峪关地区葡萄酒酿造技术集成与产业化”项目获评科技创新成果三等奖,“降低8011铝箔坯料非金属夹杂技术研究”“350MW超临界机组锅炉脱硝SCR智能氨氮分区控制技术研究与实践”“轨道自行走翻罐一体式”“电解铝大修无害化处理技术”4个项目获评科技创新成果优秀奖。

(下转第二版)

储运部嘉东料场绿色智能化改造项目“3C”料场完成热负荷试车

近日,宏兴股份储运部嘉东料场绿色智能化改造项目3号C型料场完成热负荷试车,具备为炼铁厂新建烧结机供应铁精矿的能力,标志着该项目第三阶段建设任务全面完成。至此,储运部嘉东料场绿色智能化改造项目主体工程全部完成,进入消缺收尾阶段。 张志方 摄影报道



“解决实际问题,是我职责所在”

——记集团公司优秀共产党员何得辉

记者 殷艺



走进嘉北工业园区,向远处望去,一座座大型电解烟气净化装置矗立在东兴铝业公司厂区,672台电解槽产生的烟气全部被集气罩收集后送入净化系统主管道。

湛蓝的天空下,这些装置高效运转,将有害物质转化为无害的气体,再通过高耸的烟囱排放。

“我的工作便是保证烟气净化装置平稳运行。”何得辉是东兴铝业公司净化二作业区综合维护班班长,所带班组主要承担8套净化运行设备、13套气垫式氧化铝输送皮带设备、32套氧化铝库桥吊设备的维修工作。

作为值班长,何得辉立足岗位不断创新,带领班组先后捧回全国发明展览会铜奖、集团公司五小成果一等奖等荣誉,今年他被评为集团公司优秀共产党员。

何得辉是一名退伍军人,2013年从保卫处转岗到东兴铝业公司,成为一名电解工。为了获得更多技能,他主动申请到检修岗位,学习多功能机组检修。

从未接触过专业检修,何得辉对多功能机组工作原理知之甚少,只能拿着设备说明书一项一项学,遇到不明白的就查资料。在日常工作中,他格外用心地向身边的同事们学习,工作间隙主动走上前去,一面观察他们的操作,一面在心里揣摩那些蓝色的线路、灰色的接线盒、各处的接点都有哪些作用。

多功能机组在电解厂房顶部,高温天气热气蒸腾,工作一天下来,职工们的衣服像被水洗了一样,但何得辉从不言苦,将部队的优良作风延续到工作中,如饥似渴地钻研技术。

“这个小伙子,爱看书、好钻研、能吃苦,有股子拼劲儿!”师傅们看到这个小伙子总在旁边帮忙递工具、拿材料,因此也乐意给他解答问题,顺便教他一些机电方面的知识。

“那段时间,我自学了电工学、电气控制、机械原理、液压、材料等方面的知识,为后面的工作打下了坚实基础。”从不会看图纸到弄通多功能机组所有机电操

作原理,再到掌握常见电气故障处理技能,何得辉把生产现场当课堂,靠着勤奋取得了维修电工高级、钳工中级证书。

渐渐地,多功能机组出现故障,同事们首先想到的就是何得辉。只要有他在,大家心里就有了底。2017年8月的一天,何得辉正在巡检,一台多功能机组液压站突发故障,阳极炭块无法更换,铝液抽不出来,急坏了岗位运行人员。何得辉和同事立刻爬上机组,仔细检查每一个部件,由于首次遇到此类情况,9个小时过去了,也没找到故障原因。但何得辉没有放弃,又开始反复研究,认真琢磨线路走向。他心想,早一分钟处理故障,就能减少一分钟的损失。

何得辉顺着线路一点点往下捋,终于发现了一个关键细节:液压站的某个压力传感器显示异常。他迅速调整传感器的设置,并对相关管线进行仔细检查。经过一系列调整和测试,故障被排除,机组重新启动,生产得以继续。此后,何得辉更加重视日常的维护和检查工作,制定详细的维护计划,并定期对机组进行保养。

一分辛劳,一分收获。何得辉逐渐在班组中脱颖而出,由维护工成长为维护班长。

随着净化系统设备的更新换代和设备自动化程度的不断提升,设备管理难度也逐渐加大,何得辉意识到自己需要不断更新知识和技能。他开始关注最新的设备管理理念和技术,积极参加单位组织的各类培训课程,并主动与设备供应商的技术人员进行交流学习。通过不断学习和实践,何得辉逐渐掌握了先进的设备管理方法,如预防性维护、状态监测和故障诊断等,并自主编撰区域内设备年度检修大纲,推进重点设备计划性检修工作,做到了隐患早发现、早处理,实现了物料输送设备故障率为零的目标,设备开动率达到100%。

“解决实际问题是我职责所在。”何得辉说,“我既是一班之长,又是一名共产党员,就必须在技术上过硬,让大家信服。”

在日常工作中,何得辉总是以身作则,带头攻坚克难,激励班组成员向前进。

他搭建的设备信息管理平台项目,被东兴铝业公司列为零故障示范区标杆进行推广;他优化改进净化新鲜氧化铝溜槽定容下料器,实现人工投料到自动控料的转变。(下转第二版)