

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年11月1日 星期五
甲辰年十月初一 总第7265期



官方微信

本期4版

(酒钢日报)编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035



学习贯彻
党的二十届三中全会精神

集团公司召开党委书记例会

要闻快阅

酒钢第三十五届青工技术比武活动圆满结束

本报讯(记者 李淑芳) 10月29日下午,集团公司召开10月份党委书记例会。集团公司党委书记、董事长程子建主持会议并讲话。集团公司党委常委、纪委书记、监察专员常成武,机关职能部门负责人,各单位党委书记、副书记在现场或通过视频参会。

会议第一议题学习了习近平总书记在福建考察时的重要讲话精神,要求各级党组织和党员领导干部发扬敢为人先、爱拼会赢的开拓创新精神,立足岗位职责,围绕目标任务,真抓实干、久久为功,持续深入推进重点领域和关键环节改革工作,推动产学研用深度融合,进一步激发内生活力动力,为加快创建世界一流企业贡献智慧和力量。

针对近期重点工作,会议强调,一要

抓好省委十四届六次全会精神学习宣传贯彻工作。各级党员领导干部和全体党员要把学习贯彻省委十四届六次全会精神同学习贯彻党的二十届三中全会精神结合起来,同学习贯彻习近平总书记视察甘肃重要讲话和指示精神结合起来,紧紧围绕省委省政府关于深入推进新型工业化的部署要求,按照集团公司创建世界一流企业实施方案,加快推进各项重点工作,全力推动传统产业转型升级和产品结构优化调整,进一步增强核心功能、提升核心竞争力。二要做强做实巡视整改工作。各级党组织要切实履行巡视整改主体责任,加强沟通协调,形成工作合力,推动巡视整改常态化持续深入、见行见效。纪检监察、党委巡察和组织人事等部门要加强巡视整改落实情

况的监督检查,及时发现和纠正存在的问题,完善制度机制,防止问题反弹回潮。三要抓好工作收官,确保全年目标任务全面完成。各单位要进一步树牢“过紧日子、苦日子”思想,坚定信心,铆足干劲,严格落实全省经济运行调度会议精神,集团公司提质增效保目标工作要求,全力以赴改善经营绩效,为全面完成年度经营目标任务贡献力量。四要高效统筹发展和安全,营造良好环境。各单位要守牢安全底线,坚决落实“四不放过”要求,持续深入开展大反思、大排查、大整治专项行动,持续抓好隐患排查、问题整改,全力保障安全生产稳定运行。

会上,党委办公室汇报了三季度党委书记例会安排事项落实情况,党群各部门安排了近期重点工作。

本报讯(记者 张志方) 近日,历时一个月的酒钢第三十五届青工技术比武活动圆满落幕。集团公司55名青年职工通过技术比武获得职业技能等级破格晋升资格。

据了解,此次青工技术比武活动与第十八届“振兴杯”甘肃省青年职业技能大赛(职工组)钢铁行业分赛场、铝行业分赛场(职工组)钢铁行业分赛场、铝行业分赛场联合开展。比赛共涉及浮选工、高炉上料工、转炉炼钢工、轧钢精整工、仪器仪表维修工、特种炉冶炼工、阴阳极制作工和护士8个工种,来自集团公司各基层单位的800余名青年职工参加比赛。

比赛过程中,集团公司人力资源部、团委以及比赛承办单位对各竞赛环节进

行精心筹划组织,确保竞赛公平、公正、公开。经过激烈角逐,宏兴股份炼铁厂职工王喜、东兴铝业公司职工康龙等7名青年职工获第十八届“振兴杯”甘肃省青年职业技能大赛钢铁行业分赛场、铝行业分赛场第一名。宏兴股份检修工部青年职工鲁国扣在兰州市举办的第十八届“振兴杯”甘肃省青年职业技能大赛主赛场电工工种决赛中荣获第一名。

此次活动不仅检验了酒钢青年职工对专业知识的掌握程度和应用能力,更激发了他们对技术创新的热情和对操作技能的不懈追求,达到了“以赛促学、以赛促练、以赛提质”的目的。

2024年钢铁行业“对标挖潜”活动领导小组工作会议在酒钢召开

本报讯(记者 张静) 10月29日上午,2024年钢铁行业“对标挖潜”活动领导小组工作会议在酒钢召开。中国钢铁工业协会党委常委、副会长唐祖君,酒钢集团公司副总经理、党委常委高兴禄出席会议并致辞。中国钢铁工业协会副秘书长兼产业运行部主任陈玉千主持会议。

唐祖君对钢铁行业面临的形势及未来发展方向进行了深入分析和解读,对钢铁行业“对标挖潜”工作提出指导意见。他表示,“对标挖潜”要常抓不懈,突出成本这一

重中之重。要建立健全全面“对标挖潜”体系,紧跟时代发展步伐,抓住“对标挖潜”一般性规律,不断增强钢铁行业的竞争力和可持续发展能力。

高兴禄在致辞中简要介绍了酒钢的基本发展情况和在“对标挖潜”活动中取得的成效。他表示,今年以来,酒钢聚焦“三新一高”发展要求,全力以赴稳增长,生产经营总体平稳,发展质量稳步提升。借此会议,他倡议要抓住行业利好政策,深化企业交流合作,持续开展绿色对标工作,推进钢

铁行业实现高质量发展。

会议审议修订了钢铁行业“对标挖潜”指标汇总表新增指标,《“对标挖潜”主要产品制造成本、加工成本每吨钢材利润前三名企业情况评选办法》等,并评选出2023年度“对标挖潜”优秀企业。

会上,酒钢集团公司、中国宝武集团有限公司、首钢集团有限公司等钢铁企业代表就“对标挖潜”活动开展情况进行了经验分享与交流,共同助力钢铁企业增强竞争力和创新能力,推动钢铁行业持续平稳运行。

检验检测中心成功开发生石灰中有效钙检测方法

本报讯(通讯员 陈志虎) 近日,检验检测中心昕昊达检验检测站成功实现生石灰中有效钙含量的检测,并将该技术应用于实际生产。

生石灰中的有效氧化钙,简称有效钙,是指具有活性、能迅速水解形成氢氧化钙的氧化钙。生石灰中有效钙含量对于球团矿脱硫工艺至关重要,直接影响着投料准确性及脱硫效率。为此,昕昊达检验检测站成立技术攻关小组,开展生石灰中有效钙含量检测方法的应用开发,助力生产提质增效。

攻关小组成员通过多种渠道查阅相关

资料,在国家标准检测方法的基础上,结合采购物料的特性,根据实际生产情况进行了方法验证。历时6个月的实验研究,该小组通过反复对比实验数据,优化检测方法,成功开发适用于采购物料有效钙含量检测的“蔗糖钙—盐酸滴定法”。新方法检测结果的精密度和准确度均满足标准要求,可以正确指导现场实际生产。

生石灰中有效钙含量检测方法的开发,为昕昊达公司球团工艺三化升级改造项目提供了有力的数据支撑,同时也填补了酒钢在该检测领域的空白。

奋进强国路 阔步新征程

精打细算 追赶超越

炼轧厂转炉钢加工成本创近五年最优

本报讯(记者 李淑芳) “一个月要用2500多吨轻烧白云石,如果用同等效果、经济性更优的镁球替代,就能有效降低辅材成本。”面对严峻的市场形势,宏兴股份炼轧厂把降低成本作为突围的主攻方向,锁定成本制高点,强化生产管理、区域管控、协同攻关,转炉钢加工成本创近五年最优。

“转炉钢加工成本包括合金、辅材、耐材、动力能源等,是综合判断转炉钢物料投入的重点单元成本,于降本增效而言至关重要。”炼轧厂炼钢作业区冶炼工艺责任工程师李金钢说,今年以来,炼轧厂按照“技术降本”要求,精打细算、追赶超越,跑出转炉钢加工成本压降“加速度”。

为降低合金消耗,炼轧厂优化转炉过程控制,提升脱磷效率,优化终点压枪时间,转炉终点锰含量提升至0.28%,减少硅锰加入量0.62kg/t,合金成本降低3.8元/t;针对传统硅铁合金价格居高不下的情况,大力开展新型硅碳合金研究与应用,通过研究成功引进性价比更高的硅碳合金,部分替代了硅铁合金,目前累计降低硅铁用量947.4t,实现合金成本降低1.15元/t;在满足轧线性能的前提下,持续开展普碳低合金钢窄成分控制,严格按照内控要求进行成分配加,HRB400E系列硅合金内控达标率达到了91.08%,锰合金内控达标率达到了90.49%,合金成本降低3.5元/t;转炉高钒氧化渣二次还原技术将渣中的钒还原至精炼钢水中,有效降低了精炼钒氮合金加入量,节约钒氮合金成本2.6元/t;优化转炉终点控制,提升转炉终点碳含

量,降低钢水氧化性,合金收得率提高至90%以上,降低合金成本1.6元/t。此外,该厂根据现场使用情况,开展锰碳球等多元化物料优化试验研究工作,为合金成本进一步降低奠定了基础。

为降低辅材成本,炼轧厂出实招、出实招。作为炼钢生产中的主要造渣原料和炉料原料,近年来,轻烧白云石价格不断上涨,拉高了炼钢成本。为此,该厂多方对标交流,引进了菱镁矿、镁球等新型造渣物料,成功替代了轻烧白云石的造渣功能,截至10月初,累计减少轻烧白云石用量9217t,降低辅材成本0.48元/t。同时,炼轧厂优化转炉造渣工艺,大力开展少渣冶炼,辅材成本降低2.5元/t;在进站钢水条件较好的情况下减少渣料使用,开展化渣剂研究与应用,减少萤石用量,实现辅材成本降低0.55元/t。

能耗降低方面,炼轧厂致力于清洁生产、低碳生产,在优化转炉终点控制的同时,降低碳氧化损失和转炉炉气消耗,能源成本降低0.45元/t,工序能耗降低0.07kgce/t;优化转炉煤气回收工艺,调整转炉煤气回收参数,转炉煤气回收提升3.2m³/t,工序能耗降低0.62kgce/t;优化中包烘烤工艺,降低中包烘烤焦炉煤气开度,焦炉煤气用量降低0.01m³/t,工序能耗降低0.31kgce/t,成本降低0.18元/t。

耐材成本管控方面,炼轧厂积极开展耐材提升攻关,优化钢包包底砖工艺,稳定提高了钢包包龄,为耐材费用降低奠定了基础;结合产品结构 and 自开率情况,开展引流沙分级管控。(下转第二版)



图片新闻

近日,榆钢烧碱机烟气脱硫脱硝超低排放改造项目脱硫系统开始热负荷试车,标志着该项目进入设备调试运行阶段。该项目于今年3月15日开工建设,较计划提前2个月完工。项目采用“循环流化床脱硫+SCR脱硝”工艺,投运后将大幅减少污染物排放量,提升烧碱机清洁生产水平,有效改善区域环境。

安阳 摄

助力物流绿色转型! 物流公司新能源机车上线运行

每台每年减少碳排放300余吨 降低成本近80万元

本报讯(记者 张瑾 李红键) 同样的外观,不同的“内核”。近日,记者在酒钢冶金厂新区3号高炉区域看到,物流公司改造的新能源机车上线运行。相较于传统内燃机车,新能源机车可实现低排放、低噪音、高效率运行,对推动酒钢物流绿色转型具有重要意义。

物流公司是酒钢生产性服务业板块的重要组成部分,主要承担着产品外发及大宗原燃料保供等物流服务职责,其中,本部专用铁路已形成车务、机务、工务、电务、车辆等各子系统完备的铁路运输综合系统,现有配属内燃机车共计59台。

近年来,随着国家对节能环保工作要求的不断提高,铁路部门日益重视新能源机车的研发应用,HXN6型新能源机车在2020年获得了国家铁路局颁发的铁路机车车辆型号合格证,这向铁路运输企业传递出了鲜明信号。

“传统内燃机车烧柴油、能耗高,而且每年的检修费用也不少。”该公司总工程师寇福明告诉记者,对此,物流公司积极响应国家双碳战略,准确把握政策导向和发展趋势,对两台内燃机车实施了改造。

据了解,新能源机车分为纯电机车、混合动力及氢能机车等,纯电机车目前在南京钢厂、莱钢钢厂、长城特钢等钢厂均有使用,且现场使用效果良好。物流公司对各类型新能源机车改造的优劣势进行了充分对比分析,最终确定采用纯电改造方案,并且选用两台因柴油机及备品备件已无法采购的废旧机车作为改造对象,充分“修旧利废”。

机车改造过程犹如手术。先将“内脏”掏空——拆除原机车的柴油机和液力传动箱等大件,更换为动力电池驱动系统,同时对操控台、视频控制系统等进行配套改造。

今年6月份,两台新能源机车正式上线运行。相较于传统内燃机车,新能源机

车在减碳方面拥有独特优势。具体而言,原燃油机车每台每年消耗燃油100吨,通过改造每台新能源机车每年减少碳排放318.63吨,净化了作业环境,降低了碳排放,符合智能化、自动化、绿色化要求。

不仅如此,改造优化机车结构,提高了传动效率,延长了机车检修周期,节约了机车检修费用。此外,新能源机车采用的动力系统更为先进,电子控制系统具有更高的自动化水平,智能化、精准化特点明显,能够有效降低人为操作失误,提升列车运行安全性。

大规模设备更新和消费品以旧换新是我国的重大政策部署,今年3月,国务院印发《推动大规模设备更新和消费品以旧换新行动方案》。为落实“两新”政策,全国各地正积极推动大规模设备更新不断取得新进展新成效。酒钢新能源机车改造正是推动设备更新换代的有益探索,对于推动酒钢物流绿色转型具有重要意义。