

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年11月5日 星期二
甲辰年十月初五 总第7266期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

奋进强国路 阔步新征程

酒钢高端钢帘线首次打入国内知名钢丝绳生产企业

本报讯(记者 李淑芳)“钢材经过拉拔后,抗拉强度达到2100兆帕,达到行业标准水平,完全满足加工要求。”近日,贵绳轮胎厂反馈的一条认可信息,让酒钢胎圈钢丝成功“出圈”,也让酒钢高端钢帘线首次打入国内知名钢丝绳生产企业。

胎圈钢丝盘条主要用于制造汽车轮胎骨架,对钢丝动态弹性、强度、拉伸蠕变性、尺寸稳定性、弯曲刚度等要求严格。为保证钢丝性能,在工艺设计阶段,技术人员使用优质废钢最大限度减少金属料带入的杂质,在保证钢水纯净度的同时,利用热模拟分析技术,减少钢水终点成分及温度波动。轧制过程中,技术人员严格控制影响盘条强度及塑性指标的元素,特别是冷却环节采用“强冷+缓冷”工艺,减小盘条内应力,缩短时效周

期,提高成品结构的稳定性。

“作为‘线材新秀’,虽说胎圈钢各项指标都能达到标准要求,但要拿下重点用户,还须进一步提升质量。”宏兴股份炼轧厂二高线工艺协理工程师胡楠说,今年尤其是三季度以来,技术人员根据用户要求,制定并实施冶炼成分窄范围控制方案,严格控制钢种化学成分和力学性能。

一方面,技术人员结合装备实际,形成胎圈钢丝生产工艺标准,精细化把控加热温度、吐丝温度、控冷等重点参数,有效保证产品精度。另一方面,增加温差较大部位的头尾剪切量,最大限度保证钢材的通调性,全力保障钢材的加工性能。

经过检验,钢丝成分和力学性能均符合国标要求,在拉拔中未出现断裂现

象,完全满足用户需求。在前期试用的基础上,多家国内知名钢丝绳生产企业成功被酒钢胎圈钢丝“圈粉”,10月份追加订单500余吨。

值得一提的是,针对盘卷在下线、装车、运输等过程中或多或少会出现表面擦伤、划伤,造成线材后续拉拔过程中断裂失效等情况,炼轧厂在提升产品质量的基础上,精心包装下线盘卷,为品种线材盘卷穿“新装”,不仅起到了防护作用,还进一步提升了品牌认知度和吸引力,为产品增量创效提供了保障。

胡楠说,下一步,酒钢将进一步适应市场需求,与下游重点企业形成跨省、跨区域技术合作模式,推动胎圈钢研发、生产向高级别、专业化方向发展,为“酒钢牌”走向更大市场奠定基础,助力企业提质增效、转型升级。

铁山精神

艰苦创业 坚韧不拔
勇于献身 开拓前进



集团公司全面强化生态环境保护管理

本报讯(记者 李淑芳)良好的生态环境本身就是生产力,就是发展后劲,也是核心竞争力。为贯彻落实国家生态环境保护政策、法律法规、标准规范,全面强化生态环境保护管理,近日,集团公司下发《酒泉钢铁(集团)有限责任公司生态环境保护管理制度》(以下简称《管理制度》)。

《管理制度》围绕环境管理体系建设、生态环境保护规划管理、建设项目环保与水土保持管理、污染防治管理、生态环境保护专项资金项目管理、清洁生产审核、应对气候变化管理、突发环境事件应急管理、辐射安全管理、环境监测管理、生态环境保护督察迎检及整改、环境信息依法披露管理、违规责任13个管理分项,制定科学规范的制度和明确具体的举措,全面安排部署集团公司生态环境保护管理工作,为解决生态环境领域的深层次问题、加快绿色低碳发展提供了制度保障。

《管理制度》明确,集团公司生态环境保护主管部门负责编制生态环境保护规

划、制订生态环境保护管理规范,对成员单位生态环境保护工作实施统一监督管理。成员单位是生态环境保护的责任主体,要按照“在保护中发展、在发展中保护”原则,负责本单位污染防治、环境管理体系建设、建设项目环保水保管理、清洁生产审核管理、辐射安全管理等工作,依法办理排污许可证,申报环境保护税。成员单位之间涉及跨产权经营的,由产权单位与委托运营单位签订委托治理合同,合同中应当明确具体环保管理权限和责任。

《管理制度》要求,成员单位要按照“管发展必须管环保、管行业必须管环保、管生产必须管环保”的原则,建立生态环境保护“党政同责、一岗双责”责任制度,明确单位负责人和相关人员的职责。成员单位排放污染物应符合国家法律法规及排放标准要求。实行排污许可管理的成员单位应当依法申请取得排污许可证,并按照排污许可证的规定排放污染物;未取得排污许可证的,不得排放污染物。

集团公司规范冶金厂区人员车辆出入管理

本报讯(记者 殷艺)为进一步规范冶金厂区的管理秩序,近日,集团公司下发《酒泉钢铁(集团)有限责任公司冶金厂区人员车辆出入管理规定》(以下简称《规定》),涵盖人员和车辆出入厂各个方面。

在人员出入厂管理方面,针对集团公司职工、外来人员长期和临时出入厂需要,《规定》分别制定了详细的办理流程和要求。例如,冶金厂区单位职工入职后由卡务业务主管部门开通门禁通行权限,外来人员长期入厂需成员单位提报申请并提供相关合同、人员信息及保险材料等,经审核审批后办理登记授权。临时入厂也有相应的申请流程和期限规定,特殊情况还没有专门的应急处理方式。

在车辆出入厂管理方面,《规定》对单位自有车辆、职工自有车辆以及外部车辆进行了分类管理。单位自有车辆需提报申请经审核后办理登记授权,每年12月统一办理且授权期限一年。职工自有车辆

根据不同职位和工作需要有不同的办理条件和权限限制,如集团公司内设副职及以上管理人员等符合条件的可办理车辆入厂,且每人仅限办理一台符合要求的小型汽车。外部车辆入厂需成员单位先行办理驾驶员入厂电子凭证,再提报车辆入厂申请并提供多种相关材料,包括合同、车辆信息及资质等。《规定》还对不同类型业务的车辆入厂数量和车型进行了规范。例如,涉及工程项目和生产维保等业务的车辆入厂有不同的办理原则和要求,临时入厂也有明确的管理规范,包括大宗物料运输车辆、提货及材料备件临时运输车辆等的出入厂方式,以及其他外部车辆临时入厂的申请审批流程等。值得一提的是,外部车辆可以根据作业地点选择三个以内的出入厂门号,车辆绑定驾驶员人数也由过去1人放宽至3人,更加灵活和人性化。

(下转第二版)

酒钢参加“央地携手 富民兴陇”2024央企消费帮扶聚力行动

本报讯(记者 张钰)11月1日,“央地携手 富民兴陇”2024央企消费帮扶聚力行动在兰州开幕。宏源公司紫轩酒业公司、祁牧乳业公司及敦煌种业公司参加此次盛会,助力酒钢自有农产品拓展央地销售渠道,进一步打开市场。

会展前,酒钢积极准备了紫轩葡萄酒、祁牧乳制品及敦煌种业番茄红素等30余种特色农产品,并与多家企业进行沟通及推荐。会展现场,紫轩酒业公司展示了特色干红、冰白等“拳头”产品,同时将新上市的无界纯净醇葡萄酒、七度悠然低醇干红葡萄酒进行现场展示,邀请消费者品鉴,获得了参展人员的一致好评。

祁牧乳业公司纯臻999等高蛋白纯牛奶以及酸奶产品受到参展人员的认可。经过现场对接与沟通,该公司已与部分企业达成初步合作意向。

敦煌种业番茄红素产品也参加了会展。番茄红素是成熟番茄的主要色素,是人体必需的一种健康元素,敦煌种业“锁

馥得”番茄红素可改善心血管疾病,抵御辐射,增强免疫力。会展现场,该产品也凭借差异性特色备受消费者青睐。

此外,酒钢集团对口帮扶区域古浪特色农产品手挂面、小麦面粉等也吸引了众多参观者驻足。

“我们带来了宏源公司最具代表性的酒乳产品及敦煌种业公司的番茄红素产品,现场品鉴反响很好。华润集团、华能集团、广东农工商会对我们产品很感兴趣,部分企业与我们达成了初步合作意向。我们还邀请意向企业后续到酒钢参观,希望能够把高品质的酒乳产品推广出去,让更多的人了解酒钢产品的优势及特色。”宏源公司副总经理李晓辉说。

此次央企消费帮扶聚力行动为酒钢宏源公司多渠道营销拓展了新的模式和路径,也为酒钢各类农产品走出甘肃提供了新的契机和方向。未来,酒钢将借助央企帮扶聚力行动东风,不断深化央地合作,共同探索经济发展新未来。

行业看点>>>

中国钢铁工业协会发布首批“中国低碳排放钢大类产品”

10月23日,中国钢铁工业协会在2024年全球低碳冶金创新论坛上发布了第一批8个中国低碳排放钢大类产品,标志着中国钢铁引领世界钢铁绿

色低碳发展迈出重要一步。

此次发布的第一批低碳排放钢正是在钢铁全产业链EPD平台已发布的产品基础上,基于第三方认证机构数据审核,按照《低碳排放钢评价方法》标准规定的原则、方法和程序进行了严格评价,涉及产品应用于交通、能源、建筑、电力等重点用钢行业,全面展现了中国钢铁绿色低碳发展的成效,彰显了中国钢铁推动全产业链降碳的责任担当。

今年以来,物流公司努力克服各项铁路运输不利因素,坚持两眼向内、自我挖潜,优化运输组织,依照对标对表工作方案制定对标指标,并将各项指标任务具体到各岗位和责任人,确保有责任、有措施、有落实、有总结,实现人人抓指标、人人创效益。10月份,该公司铁路运输总量同比增加85.88万吨,其中原燃料运输总量同比增加53.3万吨,产品外发同比增加11.6万吨;人均劳动生产率同比增长26.7%。

谭畅 王嘉威 摄



让铝液流转更“智慧”

——探访东兴铝业公司出铝流程自动化管控系统应用场景

记者 殷艺 马琳

高质量发展一线行·项目

前不久,甘肃省第四批智能制造体系建设评价结果出炉。经过多轮比拼,东兴铝业公司出铝流程自动化管控场景入选智能制造优秀应用场景。

铝液如何实现自动流转?出铝流程自动化管控系统发挥了哪些作用,又缘何入选智能制造优秀应用场景?日前,记者进行了采访。

走进东兴铝业公司,记者发现,过去动辄排队等候的铝包车“长龙”消失了,正值生产高峰时段,厂区却很安静。一辆辆铝液运输车井然有序,自动抬杆入厂后,直接来到熔铸厂房,自动过皮重、计量,进入空车队列。运输车司机在收到出铝短信通知后,到达指定出铝点灌铝,再次称重计量后,按照路线有序驶离。

主控室内,大屏幕上分屏显示着铝液运输车辆位置信息、客户名称、出铝槽号、车辆状态、司机信息、行驶路线等,让操作人员一目了然。

近年来,随着酒铝铝产业集群的加快

构建,越来越多的铝加工下游企业在东兴铝业公司周边建厂,也逐步提升了该公司铝液就地转化率,可以直接为下游企业提供所需牌号高温铝液,省去了液态铝液—固态铝锭—液态重熔的中间铝锭铸造重熔过程,降低了铝锭重熔所需的能源消耗及物流运输成本,为上下游企业带来了良好的经济效益。

“虽然减少了铝液铸铝锭的环节,但上下游协同生产模式对配铝调度提出了新要求。”东兴铝业公司铝业研究院信息化协理工程师周轩逸坦言。传统铝工业生产模式下,配铝调度面向的产品单一,基本为A199.70、A199.80等标准牌号的铝锭,而在区域集聚的协同化生产模式下,下游企业生产模式各异,且对铝液的成分提出多元化和个性化要求,之前配铝调度方法很难适应。

为紧跟下游企业节拍,东兴铝业公司决定建设一套操作简单、界面友好,涵盖出铝全流程的管控系统,向上承接客户需求

和外销和熔铸生产信息渠道,主要包括用铝计划管理、铝液质量管理、出铝计划管理、配铝计划管理、铝液调度、出铝操作、铝液运输定位跟踪管理、铝液计量、铝液出厂、客户确认等业务功能的设计开发,达到铝液数字化管理和数据可追溯的要求,实现从上下游企业用铝、出铝、配铝、抬包流向等工序的全场景生产管控。

东兴铝业公司嘉峪关本部共有22个工区,包含100多个铝包、36台铝液运输车辆,此前已建设生产过程质量控制系统和车辆管理信息系统。其中,生产过程质量控制系统主要包括化验数据、计量过程管控和铝液质量证明书的管理;车辆管理系统主要负责车辆信息坐标定位和实时跟踪、车辆状态的监控,但未接入集团公司车辆监控管理平台。

“东兴铝业公司主要产品是铝液和铝锭,外销为主,内铸较少。”周轩逸介绍,此前,客户需求计划通常采用Excel表格或Word文档以邮件和微信的方式提报至市场营销部门,市场营销部门将整理后的需求计划提交至预算财务部,由预算财务部进行计划排产形成用铝计划,熔铸作业区结合生产过程质量控制系统中电解槽铝液质检结果进行铝液调度和配包计划,出铝工按照出铝计划,(下转第二版)