

强信心 保稳定 促发展

镜铁山矿发挥支撑性作用 确保铁矿石稳定供应

本报讯(记者 张瑾)四季度以来,宏兴股份镜铁山矿奋力赶超,以更高标准、更高要求抓好落实,确保高质量、高标准完成2024年生产经营目标,切实提升铁矿石保障能力。

2024年,镜铁山矿铁矿石输出目标总量1100万吨,前三季度输出量完成794.85万吨。10月份以来,该矿积极顺应宏兴股份公司满负荷生产、生产节奏加快要求,全面排查梳理制约生产运行的瓶颈,进一步细化措施,狠抓基础管理,强化责任落实,深挖内部潜力,切实提升生产组织和保障能力。

生产组织方面,该矿积极与相关部门沟通协调,每日按照12列车组织输出;生产技术室及时与铁山站联系,尽

量缩短空车等待、重车待发的时间,及时解决存在的问题,确保作业时效。同时加强现场爆破质量监控,增加大块、废钢铁的检查频次,在块矿率达标前提下,降低生产故障率,确保各拉矿中段顺畅。针对冬季预选矿解冻现状,做好采场矿堆、溜井洒水控制工作,避免冬季天气寒冷造成预选矿结块,影响卸矿。

为了使输出矿石的质量稳定可靠,该矿细化矿石质量管理,严格落实周质量配矿计划,同时不断加强监督检查,掌握原始数据、采场矿源准备、出矿位置等情况,确保矿石质量符合下道工序生产要求。桦树沟矿区依据产量及时组织排炮,准备充足的矿源,

严格按照技术标准配矿,确保输出矿铁品位及氧化钾含量稳定,同时全面排查配矿措施落实情况,对硫含量高的穿脉进行重点管控。黑沟矿区做到同一台阶矿体南、北翼矿石均衡配矿入井,对铁品位25%以上的铁质白云岩进行配矿回收,稳定输出矿石氧化钙含量指标。

设备是稳定输出的关键。该矿着力做好设备日常点检,特别是10m³电铲、100t大车等运输设备,消除设备故障影响,确保产量按计划完成。根据黑沟矿区单系统生产现状,该矿制定设备设施检修计划,合理利用黑沟破运系统停机时间进行定修维护保养,保证稳定生产。



今年以来,宏兴股份检修工程部铁前检修作业区持续开展内部管理挖潜和外部业务拓展“两手抓”活动,生产经营指标全面“飘红”。1—10月份,该作业区检修工时完成年计划的119.45%,人均工时较2023年同比增加16.66%,保障费用同比降低14.57%。
安华凯 摄

安全干线



近日,宏兴股份宏翔能源公司一炼焦作业区组织干熄焦职工开展煤气中毒事故处置演练。演练旨在增强职工安全防范意识,提高职工在真正遇到突发事件时的反应、处理能力,做到沉着冷静、迅速解决问题,避免因煤气泄漏中毒造成人身伤害和财产损失,最大限度降低生命安全风险。
许馨月 姚田 摄

近日,宏汇公司干馏作业区组织各班组开展地震灾害应急演练。地震应急响应信号发布后,各岗位人员按照处置方案要求紧急疏散、解救被困人员,震后立即进行设备状况排查、事故处理及生产恢复工作,达到了“练真本领”的目的。
邱海华 摄



物流公司开展“强化应急意识、筑牢生命屏障”专题讲座

本报讯(通讯员 谭畅 王兴华)为提高职工应对突发事件的自救与互救能力,加强职业病预防工作,物流公司近日举办以“强化应急意识、筑牢生命屏障”为主题的专题讲座。

该公司特邀安全健康教育网讲师,从突发意外事故自救与互救、岗位突发疾病防治、心脑血管疾病的危害与预防、职业病预防等方面进行了全面系统的讲解,重点以突发事件现场紧急救护知识为核心内容,以简明的案例和现场演示向职工传授海姆立克法、心肺复苏等急

救措施的操作方法和注意事项,将急救知识和动作要领深深刻在了职工的脑海中,为职工在工作和生活中应对突发事件做好自救与互救筑牢了生命屏障。参加讲座的职工表示,此次活动不仅提高了自身安全技能,也对自己在工作和生活中应对突发事件有所帮助。

下一步,物流公司将继续加大对职工健康和应急知识的关注力度,为职工提供更多的应急救援、身心健康等方面的支持和服务,营造安全、和谐的企业氛围。

检验检测中心轧钢检验作业区开展应急实战培训

本报讯(通讯员 马理浩)近日,检验检测中心轧钢检验作业区开展应急实战培训,旨在增强职工安全意识。

此次培训由该作业区安全员主讲。培训首先从检查脉搏心跳、胸外按压的方法等方面对心肺复苏术进行拆分讲解;其次,对洗眼器的使用方法进行讲解,告知职工在生产过程中酸、

碱溶液入眼应在第一时间使用洗眼器清洗眼睛,而后就医检查治疗;最后普及了灭火器、头戴式呼吸面罩和便携式呼吸装置的使用方法和注意事项,帮助大家掌握紧急情况下的自救方法。

讲解结束后,参加培训的职工进行了实操体验,大家认真听、仔细看、用心学、上手做,学习氛围浓厚,培训取得了预期效果。

东兴嘉宇新材料公司 设备改造提升燃气炉运行效率

本报讯(记者 殷艺)日前,记者了解到,经过半年的时间,东兴嘉宇新材料公司铸轧作业区燃气炉炉门提升装置故障率显著降低,运行效率大幅提高,为企业带来了良好的安全和经济效益。

东兴嘉宇新材料公司铸轧作业区25T燃气熔炼炉为多用途炉型,主要用于铝合金铸轧前铝液的熔炼、静置。然而,在生产运行中,因设备设计问题,炉门提升装置故障频发。该炉门重达9吨,采用液压传动,频繁开启导致液压油温度过高,管道接口处漏油不断。一旦漏油的油与高温铝液接触,极易引发火灾,不仅使安全风险剧增,还让设备维护和维修成本居高不下。此前,炉门提升装置运行周期仅为6个月。

面对难题,铸轧作业区技术人员迅速行动,成立攻关小组,决心攻克燃气炉炉门提升装置故障问题,提升运行效率。技术人员先是对2023年燃气炉运行损坏率展开调查统计,发现油系统平均损坏率高达5%。结合现场实际问题深入分析讨论后,他们认为有能力解决油系统主要问题的80%,并将炉门提升装置损坏率目标值设定为降低至2%。

在解决问题过程中,技术人员针对“炉门提升装置”这一关键症结,运用头脑风暴法分析原因,并汇总归类绘制鱼骨图。通过鱼骨图分析,找出了提升装置机

械设计结构不合理、炉门过重、炉门无法定位等8项末端因素。随后,他们制定要因确认计划表,对这些因素逐一确认,再依据“5W1H”原则制定对策措施表。

在改造实施阶段,小组成员分工协作。一方面,对组员进行分阶段培训、定期考核和实操测评,提升团队专业能力。另一方面,重点对铸轧作业区60号熔炼炉炉门提升装置进行改造,将其更换为电机减速机驱动,并在炉门传动部位增加配重块,以较小的力驱动重型炉门,同时细化成本管控单元进行目标分解。此外,针对高温部位,技术人员选用耐高温氟橡胶密封圈进行逐步更换,从根源上解决问题,彻底消除漏油隐患。

这些措施实施后效果立竿见影,技术人员对攻关前后数据对比分析发现,攻关前,180个作业周期(天)内故障多达30天;攻关后,相同作业周期内,炉门提升装置损坏降为0天,损坏率为0,运行效率完全满足预期要求。

为推广成果,技术人员将有效措施整理纳入常规作业日程管理规定,同时,编制了“炉门提升装置维修作业指导书”“燃气炉炉门提升装置操作指导书”,指导岗位人员执行,全力提高燃气炉运行效率,降低设备故障维修成本,为企业生产运行提供支撑。



东兴嘉宇新材料公司25吨熔炼炉。张云涵 摄

动力厂全力推进降本增效工作



本报讯(通讯员 杨国瑞)在当前复杂严峻的经济形势下,宏兴股份动力厂全面贯彻习近平总书记视察甘肃重要讲话和指示精神,积极响应集团公司号召,全厂上下牢固树立“过紧日子、苦日子”理念,齐心协力,锚定目标,以高效执行力推动生产经营平稳向好。该厂开展多种形式的学习研讨、提质增效活动,层层传递压力,激活力、挖潜力,将提质增效保目标工作作为全厂经营管理的一道“必答题”,自下而上压实“责任链”,取得了显著成果。

小改造降低成本,增效益见真章。10月份,给排水一作业区根据生产情况,及时调整系统生产方式,根据循环水硬度控制炉泵站纯碱投加量,优化用药比例,降低费用2.62万元;根据冷媒水供水温度,将五泵站冷媒水冷却塔退出运行,每日降低成本费用1.54万元。此外,结合现场实际情况,修复电机减速机1套、水泵1台、阀门1台,共计节约费用12.27万元。这些措施的实施,不仅提高了生产效率,还有效降低了生产成本。

创新举措筑堡垒,降低成本显智慧。给排水二作业区充分发挥党支部战斗堡垒作用,持续开展“一区一岗两队”活动,通过创新小举措,实现了降本增效。该作业区组织党员突击队对废旧材料进行切割整理,超计划上交废钢铁8.65吨,冲减费用0.74万元;加强修旧利废工作,降低备件采购费用1.36万元。此外,技术人员还结合现场水质情况,将6支进口反渗透膜替换为国产品牌反渗透膜,进行前期试用,为后期进口膜国产化替代提供数据支持。

调氮气资源,修废旧再增效。燃气作业区结合用户生产情况,对运行机组和备用机组轴头密封氮气进行调整,在保证机组不发生煤气泄漏的情况下尽可能节约氮气用量。9月份,该作业区节约氮气10万m³,节约动力成本1.2万元。同时,主动对接新建8万m³转炉煤气柜项目,回收利用废旧设备,削减采

购费用10.7万元。此外,作业区积极组织责任区党员、青年突击队回收施工现场废钢铁及废旧电缆3.4吨,实现创效1.66万元。

紧日子促高产,拓外销增收。制氧作业区主动作为,认真落实降本措施,以需求定产量,根据主氧气管用量及时调整空分工况,实现氧氮零排放。9月份,通过调整空分负荷、节电等措施,共计降低成本11.35万元;积极组织职工开展废旧阀门和法兰修复再利用工作,降低成本6万元。同时,充分扩大液体外销,9月份液氧、液氮外销49.45万元,液氩外销8.97万元。

保安全降能耗,修旧件再节流。热力作业区紧紧围绕安全生产中心任务,研究制定降本措施。通过空气过滤器滤芯吹扫

再利用,降低生产直耗采购费用;通过调整机组运行方式,降低管网压力等措施,共计节约电耗8.04万kWh,折合费用3.22万元。同时,对下线阀门进行修复,节约备件采购费用约0.9万元。这些措施的实施,不仅提高了设备的使用寿命,还有效降低了生产成本。

接下来,动力厂将继续牢固树立“过紧日子”思想,上下一心、保持定力、锐意进取、苦干实干,以更加务实的工作作风奋力攻坚克难,为集团公司高质量发展贡献力量。

提质增效保目标