

为产品外发再添动力

——产成品服务分公司碳钢薄板作业区实现设备长周期“零故障”

记者 张瑾

今年1—10月,宏兴股份产成品服务分公司碳钢薄板作业区设备实现“零故障”,标志着该区域设备管理工作迈上新台阶。

成绩的背后是该作业区全面落实设备“零故障”示范区要求,深入推进以“点检定制”为基础的设备预知维修管理模式,落实落地设备点检工作,推动设备管理向专业化、标准化、精细化方向迈进的扎实“足迹”。

强管理·夯实“稳”的基础

基础牢不牢决定工作好不好。近年来,碳钢薄板作业区按照产成品服务分公司要求,对作业区设备类制度、标准进行细化完善,落实各级人员设备管理责任,建立设备运行评价体系。同时,不断完善设备维修档案,根据分级管理要求,对不同设备采取不同的维修策略,设备管理基础得到全面夯实。

今年以来,该作业区在“稳”的基础上继续强化管理。为提高点检效率,该作业区充分发挥责任点检的作用,责任点检每天根据设备使用情况制定专项点检计划,以到现场、查问题、纠缺陷、看劣化趋势、促整改为主要内容,将每日点检内容进行细化分解,摒弃走马观花式的点检方式,通过“定人、定点、定项、定时、定标、定路线”的方式,增强点检工作的针对性、有效性。

“责任点检包保固定设备,每天只在承包区域进行点检工作,时间一长会对隐患产生麻痹心理,而且有人休假其他人员顶岗时也存在一定的安全风险。”该作业区设备助理工程师葛治波表示,“我们不定期组

织点检人员开展内部交叉互检,在熟悉所有设备的同时,也能互相监督互相学习,通过对比提高工作责任心。”不仅如此,班组每月从隐患排查、点检履职等方面对点检人员进行综合排序,对排名靠前的人员进行奖励,对排名靠后的人员进行批评教育,通过奖惩激发工作责任心。

重维保·积聚“长”的动能

设备实现稳定运行,精心维护是关键。碳钢薄板作业区大力推进计划检修、预知维修,按照设备点检、润滑周期,建立点检快速反应机制,严格遵守设备润滑“五定”标准,确保设备以良好状态“上岗”。

“通过定期检查和保养可以及时发现并解决潜在问题,降低设备故障率;预防性维护,如更换磨损部件、润滑关键部件等也可以提高设备的运行效率和稳定性。”葛治波说,冷二库2号天车西侧主动轮、被动轮自2021年8月维修更换后已经运行了36个月,这与作业区开展的预防性维护密不可分。

为保证关键设备运行稳定,该作业区对照往年设备发生故障,持续开展设备关键部位、隐蔽部位专项检查,并制定检修计划对设备劣化部位进行定修,做到“该修必修”,杜绝“以修代检”。同时,利用看、摸、听、闻的方式对设备运转状况提前预测,及时发现隐患,及早采取措施,提前维修,由事后修理转为事前预防性修理。

检修方面,该作业区持续优化检修模型,提高检修计划准确率,有效利用检修资源。日常维修能够实施的项目原则上不安排到定修实施,定修能够实施的项目原则

上不安排到年修实施。同时,形成高效的检修管理评价机制,点检人员定期评价检修计划兑现率、检修质量异议等检修绩效指标,促进设备点检、检修管理良性互动。

促提升·巩固“好”的势头

“随着碳钢冷二智能化库房的投用和生产节奏不断加快,设备管理要求也不断提高,专业点检人员不仅要懂设备的结构、原理、性能,而且要具备故障快速诊断和维修处置能力。”葛治波表示。对此,该作业区大力开展学图纸、掌握设备原理专项提升活动,组织专业点检人员学习设备结构、原理、性能,搞清楚设备运行的机理,专业技术人员从专业角度分析问题、解决问题。

此外,该作业区设备管理人员下沉现场,增加日常检查和定期检查频率,及时掌握设备运行状况,做到隐患第一时间发现,第一时间处理。严抓交接班管理,增强岗位工作责任心,严格执行设备巡回检查制度,发现问题及时上报作业区进行处理、维修。

小改小革也成为该作业区设备顺行的有力抓手。今年以来,热轧库通过采购更换弓形卸扣、吊环延长卷钢吊具使用周期;新建酸镀库通过优化加装吊钩,解决了吊具与吊钩晃动问题,方便了现场作业;通过在冷二库东侧加装电葫芦检修平台,解决了电葫芦钢丝绳不符合要求、北侧缺少导绳器的隐患问题,使设备实现了本质化安全;根据配电设备隐患排查结果,完成热轧库西侧5个配电柜隔热板的安装和隐患整改。

宏翔能源公司保障一作业区“五小”活动助力设备稳定运行

本报讯(通讯员 赵小平)今年以来,宏翔能源公司保障一作业区把岗位创新和“五小”活动作为解决设备瓶颈问题、稳定设备运行的重要抓手,引导职工积极开展创新创效活动,不断激发职工创新潜能和创造活力,有效助力设备稳定运行。

拦焦车作为焦炉系统的关键设备之一,它的稳定运行与1号2号焦炉焦炭产量息息相关。拦焦车导焦栅原装底板使用中磨损严重,点检人员通过查阅资料、咨询设备厂家等,提出更换导焦栅底板材料并改变原设计安装方式的建议,实施后,导焦栅底板使用周期延长至6个月,预计降低设备检修费用13.8万元。

一化产蒸氨区域浓氨水管道自2023

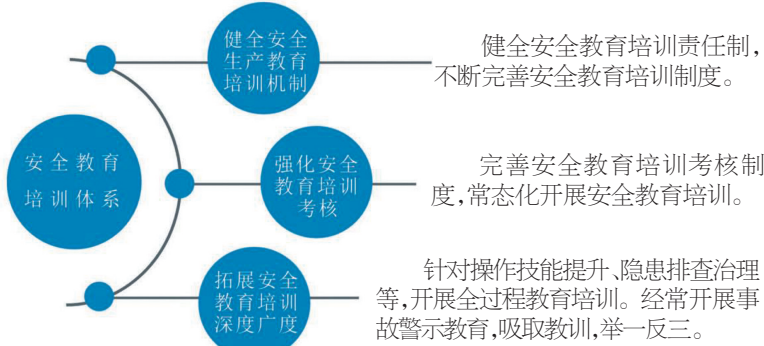
年5月份投产后,蒸氨浓氨水管道泄漏频繁,导致一化产蒸氨系统频繁停工,严重干扰系统正常生产,且管道泄漏严重影响现场生产环境,增加了岗位作业人员的安全风险和劳动强度。针对这一瓶颈问题,该作业区一化产区域技术人员通过查阅资料、生产作业区充分论证等,提出对浓氨水管道材质进行更换的方案,经过反复对比,最终选用钢衬四氟管。实施后,浓氨水管道使用周期较原设计管道延长6倍以上,有效解决了频繁泄漏的问题,稳定了化产系统生产,降低了生产岗位人员作业风险和劳动强度,每年可节约检修费用50余万元。

今年以来,该作业区共完成“五小”活动62项、合理化建议128项,创效100余万元。

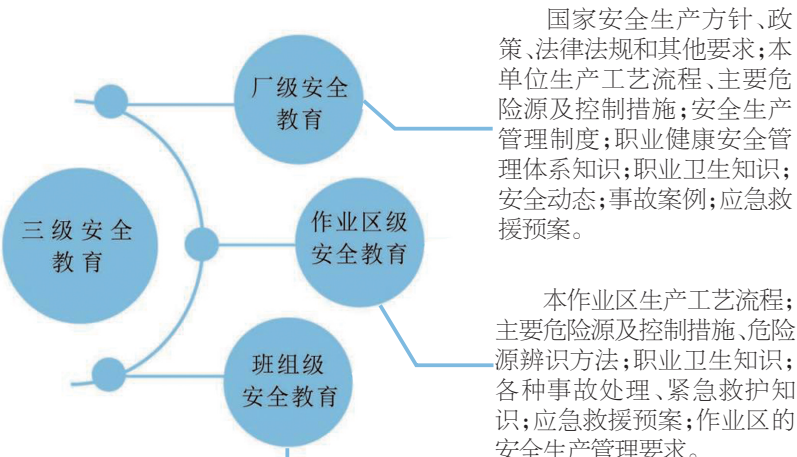
酒钢安全文化

安全教育篇(1)

安全教育培训基本要求



三级安全教育



本班组危险源及控制措施;岗位安全操作规程;安全防护用品的正确使用方法;机械设备、工器具使用要求;常见事故处理、紧急救护知识;基本的职业卫生、安全生产技术知识;安全色、安全标志内容;应急救援预案;事故教训及控制措施;互保联保内容。

紫轩酒业公司推出三款葡萄酒新品

本报讯(记者 张志方)为进一步满足消费者对健康饮酒的需求,近日,宏源公司紫轩酒业公司推出两款低醇和脱醇葡萄酒——紫轩七度悠然低醇干红葡萄酒、紫轩无界纯境脱醇葡萄酒。这两款产品延续了紫轩酒业一贯的高品质,体现出紫轩酒业在葡萄酒行业的创新能力。

紫轩酒业紧抓市场机遇,通过先进的真空蒸馏和反渗透技术,成功研发紫轩七度悠然低醇干红葡萄酒。该款产品以独特的7%vol(酒精度)为卖点,在超低酒精度的基础上保留了葡萄酒的果香和营养物质,非常适合对酒精不耐受的人群。紫轩无界纯境脱醇葡萄酒则更进一步,将酒精度降低至0.5%vol,满足了那些追求纯粹口感和随时随刻自由饮用的消费者需求,

成为日常健康饮酒的最佳选择。

针对追求高品质和有机生活的消费者,此次紫轩酒业还推出一款有机梅尔诺干红葡萄酒。该款产品基酒生产于2020年,当年进行标准化种植管控,葡萄控制产量每亩300公斤,葡萄品质表现十分优秀。同时,该款产品采用卧式旋转发酵进行冷浸渍及低温浸渍发酵,使葡萄酒完全保持了来自葡萄的天然芳香和呈味物质。

紫轩酒业此次推出的新品不仅满足了消费者对健康饮酒的需求,还展示了其在葡萄酒酿造技术上的创新和突破。该公司相关负责人表示,紫轩酒业将紧抓市场机遇,不断创新、改进,为消费者提供更多健康、高品质的葡萄酒产品,引领健康饮酒的新风尚。

物流公司嘉峪关运营部科学调度为钢材公路外发保驾护航

本报讯(通讯员 韩斌)今年以来,物流公司嘉峪关运营部合理规划运输路线,精准调度车辆,妥善组织和维护车源,保障急需规格优先到达。截至目前,已完成钢材公路外发113万吨,超额完成年度计划任务。

该部充分利用网络货运平台的物联网技术与定位系统,对钢材运输位置及行驶状态进行跟踪,以便及时掌握运输情况,确保车辆按规定路线和时间节点行驶。业务负责人紧盯每日运输计划的落实,认真开展过程确认和凭证审核工作,确保相关业务各个环节都有记录可查,实现钢材快速、顺畅抵达目的地。

在安全管理方面,该部加强人员和车

辆出厂管理,仔细审查资质并认真开展安全教育告知工作。针对位于繁华区域的卸货点及车辆、人员密集通行的路段,匹配本地司机或熟悉当地情况的司机负责运输。对司机资质和驾驶记录严格筛选,并做好安全告知,切实增强人员安全意识。严禁司机长时间夜间行驶和疲劳驾驶,为钢材运输筑牢安全防线。

此外,该部还通过现场跟踪装车方案试运行分析,持续优化运输方案,调整并完善钢丝绳捆绑位置,对承运商开展专项安全培训,对司机钢材加固情况进行现场指导,规范钢材运输车辆装载加固行为,提升运输安全水平和效率。



进入四季度,东兴铝业公司电解四作业区精准对标分析,进一步提高电解生产、现场管理、电解槽换极等工作标准,全面提升电解工艺管控和操作水平,促进指标再提升。图为职工进行电解槽换极作业。张静 摄

精准“号脉”降低缺陷数量 聚焦难点护航安全生产

通讯员 张振东 梁鹏

面对当前严峻的生产经营任务,宏源热电公司铝电保障作业区党员干部和管理技术人员把降低设备缺陷数量、为生产保驾护航作为助力该作业区高质量发展的关键一环,全体职工紧盯年度目标,坚定战胜困难的信心和决心,展现出强大的凝聚力和执行力。

该作业区以降本增效为切入点,组织各专业对设备缺陷开展细致分析、评价,做到目标明确措施有效,对于要结合设备检修进行处理的缺陷,制定计划、指定专人,在检修期间配合检修作业区进行集中处理,同时对消除缺陷项目进行重点盯控,严把质量关,确保缺陷一次性处理成功。对于要进行备件采购的缺陷,认真梳理种类,编制专项采购报告,统一进行采购,如现场照明类缺陷,作业区先后采购灯具800盏,对现场缺陷进行集中处理。

对于费用较高的备件,各级管理技术人员化整为零,进行零元件采购,通过现场修复方式进行解决。如现场点焊枪等缺陷,通过专业分析,发现该类缺陷产生主要原因是点火控制器内部电容及高能点火管等零部件性能下降无法正常运行,该作业区通过对零部件采购,现场进行修复的方

式,恢复设备性能,降低缺陷发生数量。对于要结合设备检修及停运进行处理的缺陷,积极与生产作业区进行协调沟通,通过新能源消纳及生产方式调整等举措,创造停运机会组织专业班组进行处理,减少缺陷滞留时间。

该作业区聚焦重点难点缺陷,提前进行预知维修,不断提高设备检修质量,做到精准把握缺陷成因,集中力量攻克设备难题,有效降低了设备缺陷发生率。同时,通过梳理和排查设备潜在隐患,制定相应措施,加强实施监管,降低设备损坏更换频次,减少了遗留缺陷数量,缺陷率每月降幅达到7%以上。目前遗留缺陷由124项减少到60项,为铝电机组生产运行打下了坚实基础。



下一步,铝电保障作业区全体职工将从技术改造、工艺优化等方面入手,在观念创新、技术创新上寻求降本潜力,不断破解现场设备难题,切实保障设备安全、高效、稳定运行,努力做到严控成本支出,以精准“号脉”全面提升机组运行的安全性、连续性和稳定性,为实现全年生产目标提供坚实的保障。