

# 宏翔能源公司多举措推进项目建设

本报讯(记者 张静) 四季度以来,随着天气逐渐转冷,宏兴股份宏翔能源公司紧盯年度目标任务,以高标准、严要求、实举措向项目建设发起强劲“攻势”,争分夺秒抢时间,切实保证项目进度、质量、安全全面协调推进。

煤焦转运站粉尘深度治理项目和3号4号焦炉装煤及3—6号焦炉推焦除尘尾气深度治理项目是宏翔能源公司今年建设的两大重点环保项目,于今年8月正式开工,9月份开始主体施工。

项目建设以来,宏翔能源公司坚持早谋划、早对接、早动手,将责任落实、隐患排查和安全管理融入日常项目建设工作中,定期召开项目建设推进会议,听取项目建设进展情况,分析研判形势,研究部署重点工作,协调解决项目推进中的困难和问题。项目管理人员常态化深入项目建设现场,及时跟进督促调度,全过程抓好问题协调、质量监督、安全监管等,有效确保了项目建设高效推进。

为进一步保证项目建设安全,

该公司夯实安全生产主体责任,认真梳理安全生产“十五条硬措施”“五大相关体系”工作要求完成情况,仔细研读行业重大事故隐患判定标准及解读文件,对照实际情况全方位开展隐患排查治理工作。同时,加强项目建设人员的安全教育与培训,对重点区域、关键环节和重要岗位,采取座谈交流、现场突击等方式开展安全检查,切实守牢安全红线、底线。

目前,煤焦转运站粉尘深度治理项目已完成备煤1号3号除尘器电控

室主体浇筑,2号除尘器电缆沟钢筋绑扎及支模,3号4号焦炉筛焦除尘基础“出零米”等工作;3号4号焦炉装煤及3—6号焦炉推焦除尘尾气深度治理项目已完成4个除尘管道支架的安装,3号4号焦炉装煤及推焦除尘三通安装就位。

项目建成后,产尘点将实现无可视烟、粉尘外溢,各除尘器排放颗粒物浓度 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ,满足行业超低排放相关要求;同时,有效保障了生产过程绿色清洁,进一步改善职业工作环境。

## 冶金厂区动力能源综合管网改造项目二期工程有序推进

本报讯(记者 李旭文 通讯员 倪超) 当前,由工程技术公司承接的冶金厂区动力能源综合管网改造项目二期工程——碳钢薄板厂工艺流程优化及产品结构调整项目混合煤气管道工程正紧张有序地施工。

煤气是钢铁生产的关键能源,此次新建混合煤气管道将为碳钢薄板厂工艺流程优化及产品结构调整项目提供能源介质保障。据了解,普通工业煤气管道直径多为1.6米,而该项目混合煤气管道直接自新建80000m<sup>3</sup>转炉煤气柜,直径1.9米,全长约400米,能更好地扩充煤气用量,混合煤气流量每小时可达73580Nm<sup>3</sup>。

“此项施工存在诸多困难,煤气管道的材质和规格对我们的焊接工作造成了阻碍。”工程技术公司第一施工作业区责任工程师高乐说。煤气管道对材料的强度、耐腐蚀性、管径、管壁厚度等都有很高的要求,这就需要焊接工艺必须与之高度匹

配,以确保焊缝能够承受气体压力以及可能产生的各种化学反应。此外,由于管道铺设施工将占用部分机动车道和人行道,给过往车辆和职工的通行带来不便,施工时需要严格控制工期。

为保证煤气管道焊接质量,第一施工作业区要求施工人员严格按照工艺操作,认真检查焊缝质量;现场项目经理和施工员实时巡查,纠正违规操作,发现质量问题立即责令整改。

为尽可能降低管道铺设施工对厂区交通造成的影响,该作业区严格把控施工质量,组织管理人员仔细审核施工图纸和设计方案,做好施工人员技术交底和每天的施工安排,同时认真核对材料许可证、质保书,加快管道铺设进度。

目前,该混合煤气管道工程正按计划推进,预计12月31日完工,完工后的新煤气管道将为厂区能源供应注入新动能。各项目施工单

## 选矿厂开展在建项目安全专项攻坚整治行动

本报讯(记者 张瑾 通讯员 陈建军) 为有效防范化解工程项目领域重大安全风险,提升施工单位安全管理水平,增强作业人员安全意识,10月份以来,宏兴股份选矿厂组织各参建单位、监理单位,围绕重点项目施工内容,开展高处、吊装作业安全专项攻坚整治行动。

此次重点整治项目为酒钢难选铁矿石资源高效利用技术改造项目一期工程,涉及磨磁车间厂房彩板、终粉仓斗提支架、干法制粉设备、2号悬浮炉除尘器安装等重点施工内容。

该厂制定专项培训计划,结合事故案例、警示教育视频和通报问题,先后组织高处、吊装作业培训5场次,参加人员321人次。此外,项目部每天组织各参建单位针对项目涉及的高处作业、吊装作业开展检查,严查施工现场违章作业、违章指挥、措施不落实等问题,对情节恶劣、隐患屡查不改和可能导致安全事故等突出问题重点整治。各项目施工单

位着力解决当前施工现场屡禁不止、屡查不改的问题,强化安全管理的薄弱环节,不断增强施工人员安全意识,规范作业行为,提高施工安全管控水平。

自整治行动开展以来,该厂深入现场检查30次,下发专项通报19期,累计查出问题155项,项目部针对查出的问题“量身定制”具体整改措施,设定合理整改期限,每项整改任务指定专门负责人盯控实施,目前排查出的问题已全部完成整改。

下一步,选矿厂将始终保持对项目建设安全管理的高压态势,不断巩固“严、细、实、精”的工作作风,进一步加大项目安全检查力度,引导建筑施工企业自觉加强安全管理,严格落实各项安全措施,持续巩固整治成果,筑牢安全生产防线。

**聚焦  
工程项目**



本报讯(记者 张泰阳) 近期,东兴铝业嘉宇新材料公司成功破解一项技术难题,有效应对了新建退火炉在运行过程中出现的循环风机过热问题,不仅大幅降低了设备故障率,还显著提升了生产效率与经济效益。

自新建退火炉安装投产后,炉顶热辐射较大,导致循环风机电动机本体温度超出设计标准,引发润滑油液化外溢、轴承频繁故障等问题,严重影响生产线稳定运行。面对这一挑战,该公司设备能源室迅速响应,组建专项QC小组,全力开展技术攻关。

经过深入研究设备资料和现场调查,QC小组精准定位问题根源:新建退火炉普遍存在传动轴与固定轴承间隙过大,循环风机内腔缺乏有效隔热处理的问题。针对这些问题,小组成员集思广益,运用头脑风暴法与PDPC法,制定出科学有效的解决方案。

为解决传动轴与轴承间隙过大问题,小组成员创新性地引入迷宫环设计并进行端部封堵,有效隔绝热量传递。同时,采用陶瓷纤维棉填充风机与电机转轴之间的空隙,当退火炉温度升至640℃时,循环风机端面温度成功控制在50℃以下,风机运行环境显著改善。

此外,为进一步降低炉顶环境温度,QC小组还在循环风机旁加装轴流风机,这一举措显著降低炉顶温度,为退火炉系统稳定运行提供有力保障。此次技术改造成果显著,直接降低循环风机检修频次及其备件更换频率,每年预计节约备件费用54万元,其中,4台循环风机设备费用24万元,轴承等其他备件费用30万元。同时,退火炉循环风机故障率降低,间接提升生产线整体效率,每台退火炉平均每月可额外增加18小时生产时间,为企业产能提升增添动力。

## 碳钢薄板厂消防宣传月活动精彩纷呈

本报讯(通讯员 李嘉昕) 11月份以来,为进一步提升干部职工的自防自救能力,增强消防安全意识,把坚持人民至上、生命至上体现到具体行动中,宏兴股份碳钢薄板厂开展“全民消防 生命至上”消防宣传月系列活动,打造了安全、稳定的生产环境。

炼钢作业区开展混铁炉漏炉事故综合应急演练。演练设置了混铁炉东侧端墙漏铁以及漏铁导致的停电及煤气泄漏、吹扫人员煤气中毒、高温液态金属喷溅灼伤等综合安全事故发生,帮助岗位人员掌握快速处理类似突发事故的要点与方法,确保在发生漏铁事故时能够通过正确处置减少漏铁量,及时控制事态、降低损失,并尽可能在保障自身安全的前提下对他人实施救援。演练过程紧张有序,参演人员沉着冷静,动作迅速,充分展现了熟练的应急救援技能和默契的协同作战能力,达到了预期效果。

消防安全,教育为先。在质检物料作业区办公室、生产线等区域,墙面上张贴着各式各样的消防知识海报,向职工介绍火灾应对技巧、火灾初期扑救方法、紧急逃生路线、消防器材分类、消防设施使用方法等知识,营造了浓厚的消防安全氛围;

同时,该作业区利用班前班后会、安全活动会,反复组织职工学习火灾应急自救互救技能,筑牢消防安全防线,保障职工生命安全。

镀锌作业区深刻吸取各类事故教训,以“早发现、早预防、早整治”为目标,组织职工扎实开展风险隐患排查整治,对生产现场的消防设施、电器设备、消防通道等进行仔细检查,及时整改发现的安全隐患,做到全覆盖、无死角。该作业区还组织职工观看山西吕梁永聚煤业11·16联建楼火灾事故片、《烈焰之殇》等消防安全警示教育视频,进一步增强职工消防安全意识,严防重大火灾事故发生。

西宁销售公司组织职工按照火灾逃生应急预案进行演习,随着警报声骤然响起,全体职工在工人的引导下,迅速用湿毛巾捂住口鼻,俯身快速前行,按照预定的疏散路线有序撤离。随后,该公司组织职工模拟开展应急救援工作,通过紧张有序的抢险灭火、救治伤员、警戒隔离等环节,顺利完成演习。

消防安全是一项长期而艰巨的任务,下一步,碳钢薄板厂将进一步加强宣传教育、完善消防安全管理制度和应急预案,加强日常巡查和监管力度,为企业安全发展保驾护航。



**消防安全**

兰州聚东公司浙江宏盈置业公司近日落实冬季“七防”工作,联合社区向商户宣传防火常识,协同物业公司开展消防演练,并对各项目商铺、地库火灾隐患进行排查整改,筑牢消防安全防线。魏鑫 摄



宏兴股份西沟矿业公司汽运保障作业区邀请矿山救护队员为职工进行空气呼吸器、灭火器、消防栓等消防器材、设施培训,提升职工应急处置能力。闻军年 范文山 摄



今年以来,宏兴股份不锈钢分公司热轧作业区岗位人员强化设备精细化管理,有效延长设备使用寿命。截至目前,该作业区通过消除设备隐患节支31.5万元。李旭文 于花 摄

## “节”尽所能增效益

记者 张瑾

面对严峻的生产经营形势,宏兴股份产成品服务分公司碳钢薄板作业区深化算账经营工作,引导党员干部职工立足岗位降成本、提效率、增效益,确保各项提质增效措施落到实处、见到实效。

为教育引导职工将思想和行动统一到经营发展中心工作上来,该作业区充分利用班前会、工作微信群等开展思想教育,将形势任务、目标措施等向职工讲清讲明,及时排解职工心中的疑虑和困扰,让职工思想上认同、情感上认可,真正实现“千斤重担人人挑、人人身上有指标”,共同推动经营发展目标实现。1—10月份,该作业区锚定任务指标,持续深入推进对标对表工作,完成外发产品207.82万吨,超计划12.82万吨。其中,冷轧库外发102.02万吨,完成年计划的104.11%;热轧库外发105.78万吨,完成年计划的93.61%,各项指标均超额完成既定目标。

降本增效方面,碳钢薄板作业区构建了“源头见效、过程增效、管理提效、全员创效”的提质增效体系,坚持干着算、算着干,根据订单合理分配产品存放计划,与销售人员加强沟通加大零提外发量,汽运零提超计划10.83万吨,降低产品外发费用

232.37万元;及时调整卷重,尽最大可能压降吨钢外发成本,每车净载重提高0.67吨,火车外发费用降低10.65万元。

不仅如此,该作业区制定极致降本工作任务清单,从每个操作细节、管理细节上算精账、算大账,一层一层传递压力,一级一级激发动力,一环一环深挖潜力,鼓励各生产班组“指标到顶、潜力挖尽”。今年以来,该作业区通过使用低价钢支架降低火车外发费用151.25万元,通过使用卷钢箱发运降低火车外发成本15.96万元。

此外,碳钢薄板作业区向设备管理要效益,按照设备“零故障”示范区建设工作方案及各项要求,全面落实预知维修理念,推进点检定修制,落实落细设备点检工作。通过“看、摸、听、闻”对设备运转状况提前预测,及时发现问题、及早采取措施,提前组织维修,由事后维修转为预防维修,延长关键备件的使用周期,节约设备保障费12.8万元,节约检修工时1446小时、费用9.25万元;大力开展小改小革、修旧利废工作,大车车轮达到报废标准后,在不影响使用效果的前提下,通过修旧利废延长在线使用时间,全年可节约费用5.24万元。