

用劳动书写精彩 用奋斗成就梦想

编者按

在集团公司创建一流企业的进程中,一个个酒钢人在平凡的岗位上日复一日、年复一年,遇到困难迎着上,碰到矛盾不回避,用心做好每一件事,用汗水和心血标注出奋斗者的高度,支撑着“酒钢号”航船行稳致远。

本期《一线风采》继续讲述酒钢奋斗者的故事。他们中有道“风”逐“日”的管理技术人员,有拥有“十八般武艺”的退伍军人,有多年奋战检修一线献智献力的检修人员。走近他们,就能感受到他们身上洋溢的正能量。



张喜兵·握杆能‘听诊’辨音识‘病因’

通讯员 杜艳斌

宏兴股份听吴达公司竖炉作业区点检员张喜兵共有四件“宝贝”:听音棒、测振表、测温表和强光手电。

听声音,测振动,测温度,查看设备“跑冒滴漏”情况和各项运行参数……每天一上班,张喜兵就带着自己的“宝贝”赶往现场,对该作业区所辖区域设备进行仔细“体检”。

干过检修的人都知道,握杆能“听诊”,辨音识“病因”,是作为一名点检员必须练就的绝活。而这些绝活,张喜兵都不在话下。

2010年,张喜兵参加工作。初来乍到,他虚心向老师傅请教,主动学习各种技能,遇到自己能拿下的活抢着干,逐步掌握了设备点检技能,还学会了故障预判方法,曾经多次将隐患消灭在萌芽状态,保障了所管辖设备的健康稳定运行。

今年年初,张喜兵对正在运行的3号助燃风机进行听音、测温过程中,发现风机叶轮端轴承存在不规律异常声音,但风机各项振动数据均在标准范围内且趋于稳定。

“数据正常不代表设备没有问题。”张喜兵心里很不踏实,立即向师傅请教、查阅资料,最终决定在不倒机的情况下重点关注其运行状态,并制定监护运行措施。

竖炉停机检修时,张喜兵和同事们对这台风机轴承解体检查,发现叶轮端轴承铜保持架断裂,无法继续运行。

随后,张喜兵主动研究检修办法,制定检修方案、准备材料备件。检修期间,他更是守在现场时刻盯控检修进度及检修质量,促使风机叶轮端轴承铜保持架更换工作如期完成,有效避免了设备隐患扩大化。

检修结束后,班组成员纷纷向张喜兵竖起了大拇指。

“发现问题,解决问题,为竖炉稳产、高产提供设备保障是我的本职工作。”张喜兵不好意思地说。

同时,张喜兵更加深刻认识到该作业区推行“预知维修”理念的必要性。“落实状态检修有关要求,及时掌握设备劣化状态,并在定修中解决故障,是保障生产稳定运行的有效举措。”他说。

张国飞·是‘救火队员’,也是‘脑力担当’

通讯员 贺波

曾经,宏兴股份选矿厂保障作业区设备点检员张国飞开展设备点检时,发现滤扇滤孔堵塞对铁精矿产量和工艺指标有很大影响。

于是,他尝试将柠檬酸加水溶解后,对滤扇滤孔进行浸泡。然而,这种方法并未能有效解决问题,反而导致滤扇面出现更加坚硬的结晶物。

张国飞不言放弃,继续进行探索试验,终于找到了合适的解决办法。他自己动手设计制作了一套加热浸泡冲洗装置,上线运行后冲洗效果良好,每年可节约备件采购费用9.4万元。这一创新项目还获得集团公司“五小”成果三等奖。

在选矿厂鼓励职工深入开展岗位创新创效活动的背景下,身为点检员的张国飞,把降本、提效率视为必须要做好的事,在日复一日的工作中,加强学习、打磨技能,勇于挑战,成长为一名知识型、技能型、创新型的技术人才。

压滤设备运行稳定性差、故障率高,是前几年困扰张国飞和他的同事们的难题。那时候,大家经常在抢修设备,甚至节假日都很少休息。

“抢修设备,保障生产稳定,是我们的职责,但我们要当好‘救火队员’,还得想方设法保证设备长周期稳定运行。”看着现场堆放的很多接口破损的滤液管,张国飞琢磨了起来。

当时,滤液管主要依靠堆焊后再加工的方法修复,可修复率较低。2023年,张国飞多次和同事们

在现场观察分析研究后,提出了一条妙计:对不锈钢陶瓷主滤液管与滤扇接口磨损豁口处使用耐磨不锈钢加工套镶嵌弥补。

这种修复方法高效、可行性较强、可修复率高,可有效避免堆焊过程中高温造成的陶瓷炸裂问题,保证设备滤液系统稳定运行,且该作业区近两年无需采购备件,共节约费用50万元。由此申报的“主滤液管滤扇接口修复攻关”项目在第二十七届全国发明展览会上获得铜奖。

不仅如此,张国飞和区域技术人员、点检员还针对其他困扰生产顺行的设备问题,开展设备技术改造,并取得了良好效果。

田鹏·踏实工作 方正写字

通讯员 苏峰

2008年,田鹏从部队退役后来到东兴铝业公司,负责净化二作业区皮带输料工作。

作为一名老党员、一名退伍军人,工作中田鹏依然以军人的标准严格要求自己,吃苦耐劳、乐于奉献、不畏艰难,认真执行每一次巡检任务,精细操作每一台设备,全力守护皮带安全平稳运行。

一次巡检过程中,田鹏听见皮带主电机发出“咯噔咯噔”的异响,经验丰富的他第一时间意识到是电机轴承出现了故障,随即用随身携带的设备进行检查。

果不其然,该皮带主电机轴承损坏,田鹏立即联系维护人员更换主电机轴承,避免了一起可能发生的生产事故……

“小故障处理不好就是大问题,甚至造成不可挽回的损失。”这种理念早已在田鹏心里根深蒂固。

为此,他细致入微地开展设备排查,及时将隐患消除在萌芽状态,保证了设备正常运行。今年以来,他查处各类隐患28起,解决“跑冒滴漏”问题30余次。

工作16年,田鹏积累了丰富的的工作经验,处理过无数设备隐患,早已成为同事们心中的“老师傅”,大伙遇到困难总能想到他,而田鹏总是耐心解答问题,还承担起培养新人的重任。

面对每一名新职工,田鹏都会细致讲解皮带输送系统的构造、原理、故障应急处置办法等,使新职工顺利进入岗位角色,早日独立完成各项工作任务。截至目前,他累计带教徒弟8人,其中3人走上值班长岗位。

工作中的田鹏认真负责,生活中的他也别样光彩。

在当兵期间,日常训练执勤之余,田鹏勤加练习书法。从行书到楷书,从中国书法流派、代表人物到著名书法作品,他都认真研究、学习,他的书法作品得到了职工的一致好评,并在各类书法比赛中屡获佳绩。如今,每逢佳节,他会为净化二作业区职工赠送自己书写的春联,还积极参加该公司举办的送春联活动。

“书法已成为我生活中必不可少的一部分,写字和做人、工作一样,字要写得方正正、人要做得规矩矩,工作更要踏踏实实。”田鹏说。

赵洪山·在有‘风光’的地方奋斗

通讯员 杨艳

戈壁滩上的风很大,吹得人皮肤干燥;戈壁滩上的日头很烈,晃得人睁不开眼睛……可就是有人喜欢在此“追风逐日”、奉献拼搏。宏兴热电公司新能源作业区作业长、党支部书记赵洪山就是这样的人。

2003年,赵洪山大学毕业来到酒钢工作,成为一名一线维修电工。他踏实好学、勤奋上进,先后获得全国技术能手、嘉峪关市劳动模范和集团公司劳动模范、技术标兵等荣誉称号。

近年来,随着集团公司绿色转型步伐的加快,赵洪山积极投身新能源领域,在风电和光伏基建现场紧盯项目进度、狠抓工程质量,为酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目玉门红柳泉一期200MW风电项目和金塔白泉一期200MW光伏项目,以及集团公司两个分布式光伏项目并网发电作出了贡献。

集团公司新能源项目建设初期,现场物资、无电、无通信信号,且物资补给困难、施工力量不足、人员管理经验欠缺……

面对这一系列难题,身为党员的赵洪山总是冲锋在前,带领其他人员攻坚克难,明确了项目“任务书”和“战略图”,凡是开工建设的施工工作面,他每天必会“走到”“看到”“叮嘱到”。

基于对设备及专业领域的熟悉,他有针对性地提出“适应新能源消纳的深度调峰综合性技术开发与研究”项目,获甘肃省科技进步三等奖;以第二发明人身份提出的“一种大电源向大负荷直供电系统中电网低频控制方法”,获2023年度甘肃省专利三等奖。这两项研究项目,提高了风电场的电网稳定性,减少了因系统稳定性影响导致的负荷损失。

然而,集团公司新能源项目建设面临的难题不止于此。据笔者了解,玉门红柳泉和金塔白泉项目牵涉面广,涉及国家电网和市国土局、规划局等企业、部门及地方政府,协调工作任务繁重。

赵洪山变压力为动力,认真总结以往解决项目问题的经验,提前策划,预判形势,加强与属地政府及相关部门的沟通和手续办理,同时高质量做好项目安全质量管控,统筹项目施工和整体协调,还参与了机组吊装、调试等关键环节。

当前,集团公司新能源项目建设还在继续,而与“电”为伴21年的赵洪山推进电力能源绿色转型的故事也在继续……