

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年12月6日 星期五
甲辰年十一月初六 总第7275期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

宪法宣传周

大力弘扬宪法精神
推动进一步全面深化改革



贯彻落实党的二十大精神
加快推进创建世界一流企业

要闻概览

集团公司举办纪检监察 业务专题辅导培训会

本报讯(记者 张瑾 张静) 为推进集团公司纪检监察规范化法治化正规化建设,提升纪检监察干部业务素质,12月4日至5日,集团公司举办纪检监察业务专题辅导培训会。集团公司领导成东全、阎超、张双武、常成武、文义博、张正展、秦俊山、杨金山、陈大斌,集团公司各级纪检监察干部参加培训。

此次专题培训会分两场,分别围绕新修订的《中国共产党纪律处分条例》《国有企业管理人员处分条例》和“纪检监察问题线索核查处置”进行专题辅导培训。培训内容既注重政治理论,又紧扣纪检监察工作实际,对指导集团公司各级纪委提高认识、干好本职、带好队伍,推动纪检监察工作高质量发展具有重要意义。

会议要求,各级纪检监察组织要把学习贯彻新修订的《中国共产党纪律处分条例》和《国有企业管理人员处分条例》作为经常性和集中性纪律教育的重要内容,经常学、反复学,教育引导党员干部把遵规守纪刻印在心,不断提升党性修养和思想境界,筑牢拒腐防变的思想根基。广大纪检监察干部要切实把培训内容融会贯通到工作实践中去,提升能力素质、补齐短板不足,按要求开展监督检查工作,切实增强工作质效,努力锻造一支更适应当前纪检监察工作新形势、新任务、新要求的纪检监察铁军。

集团公司开展“12·4”国家 宪法日暨宪法宣传周活动

本报讯(记者 张静) 近日,集团公司根据省司法厅、省委宣传部有关通知要求,组织开展2024年“12·4”国家宪法日暨宪法宣传周活动,深入学习宣传贯彻习近平法治思想、习近平文化思想,加强宪法宣传教育,大力弘扬宪法精神,为全面深化改革、推动中国式现代化营造良好法治环境。

今年“12·4”国家宪法日暨宪法宣传周活动的主题是“大力弘扬宪法精神,推动进一步全面深化改革”,活动时间为12月1日至7日。活动重点宣传习近平新时代中国特色社会主义思想,特别是习近平法治思想;党的二十届三中全会精神;新中国宪法发展历程和地位作用;宪法、国旗法、国歌法、国徽法等相关法律法规;与集团公司高质量发展、高水平平安建设密切相关的法律法规;新中国成立75年来特别是党的十八大以来全面依法治国取得的历史性成就以及全面依法治国新进展、新成效。

此次宪法宣传周活动共计7项内容,包括组织职工参加嘉峪关市国家宪法日暨宪法宣传周系列活动启动仪式、开展宪法进机关活动、组织集中宣讲、举办“法治宣讲进校园”活动等,旨在推动宪法宣传走入日常生活、走入职工群众,增强干部职工法治观念和法治意识。

集团公司要求,各部门各单位要提高政治站位,把开展“12·4”国家宪法日暨宪法宣传周活动作为贯彻实施“八五”普法规划的重要抓手,全面落实“谁主管谁普法”普法责任制,紧密结合本部门本单位实际,精心谋划组织落实,通过以案释法、以案普法等,着力加强各级经营管理人员法治教育,形成上下呼应、全员参与的宪法宣传教育格局。

集团公司开展 “宪法进企业”集中宣讲活动

本报讯(记者 张静) 为深入学习宣传贯彻习近平法治思想,大力弘扬宪法精神,全面落实“八五”普法规划,12月5日下午,集团公司开展“宪法进企业”集中宣讲活动。集团公司职能部门、各单位职工代表共300人在现场或通过视频参加。

嘉峪关市普法宣讲团成员、甘肃粹律所高级合伙人胡丽曼受邀宣讲。宣讲会上,胡丽曼围绕宪法的发展历程、作用和宪法与个人的联系等进行了深入浅出、全面细致的讲解,并结合社会热点、日常生活中的案例,引导职工进一步增强法律意识和法治观念。同时,以公司印章管理为切入点,从加盖印章的法律意义、常见法律问题、合规管理等五个方面进行详细阐述,对提升企业风险防控、合规管理能力提出指导意见。

宣讲脉络清晰、内容详实、重点突出,既有理论高度,又有实践深度,既有问题列举,又有法规释义,为更好地理解、把握、运用宪法及相关法律法规知识打下了坚实基础。

与会人员表示,此次宣讲注重实效、干货满满,增强了遇到事情找法、解决问题用法、化解矛盾靠法的法治意识,营造了尊法、学法、守法、用法的良好氛围。

炼轧厂工艺装备提升及产品结构 调整项目推进会召开

本报讯(记者 张志方) 12月2日下午,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目推进会召开。会议总结项目进展情况,分析当前存在的问题,明确后续工作重点,进一步推进项目按计划稳步实施。

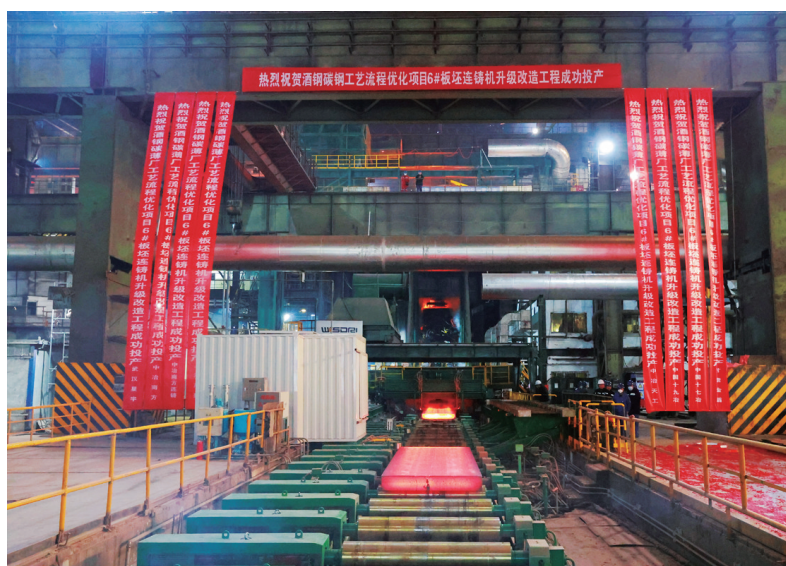
集团公司党委书记、董事长程子建,中冶赛迪集团党委书记、董事长肖学文分别讲话;集团公司总经理、党委副书记成东全主持会议;张正展、秦俊山等集团公司领导,中冶赛迪集团、上海宝冶、中国十七冶、中国一冶等相关参建单位负责人参加会议。

会议指出,项目启动后,各参建单位紧盯安全、质量、进度等目标任务,精心组织,密切配合,各项建设任务按节点计划有序推进。9月份以来,先后完成宽厚板厂房钢结构封顶、2号、1号转炉推炉等关键节点建设任务,目前项目全面进入设备安装及彩板拼装阶段。

程子建对各参建单位在项目建设中给予酒钢的支持与帮助表示感谢。他指出,炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目是酒钢积极推进新型工业化、加快发展新质生产力的生动实践,也是聚焦“强龙头、补链条、聚集群”要求,推进钢铁产品结构调整和实现钢铁产业转型升级的关键举措,对酒钢具有深远意义。下一步,酒钢将全力以赴配合各参建单位推进项目建设,确保各项措施有效落实,推动项目早建成、早投产、早见效。

肖学文表示,自炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目启动以来,酒钢统筹协调、科学管理,中冶赛迪集团充分考虑西北地区天气等特点,合理规划项目建设各阶段任务目标,保证了项目顺利推进。中冶赛迪集团将继续保持高昂斗志和良好工作状态,严把质量关,将该项目打造成为行业的样板工程。

碳钢薄板厂工艺流程优化及产品结构 调整项目6号连铸机热负荷试车成功



6号连铸机热负荷试车现场。张志方 摄

本报讯(记者 张志方 通讯员 罗锋) 12月3日下午,宏兴股份碳钢薄板厂传来好消息,该厂工艺流程优化及产品结构调整项目6号连铸机热负荷试车成功,标志着该项目6号板坯连铸机升级改造工具备投产条件,为企业转型升级和高质量发展注入

新动能。

据了解,6号板坯连铸机升级改造工具备投产条件,为企业转型升级和高质量发展注入新动能。

下一步,碳钢薄板厂将按照既定计划,加快推进后续设备安装调试和产线联动调试等工作,确保整个项目按期顺利投产。

铆足干劲刷新项目建设“进度条”

□ 木子

连日来,酒钢一个个重大项目取得突破,提振了企业发展信心;碳钢薄板厂工艺流程优化及产品结构调整项目6号连铸机热负荷试车成功、炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目进入设备安装及彩板拼装阶段……

重大项目是集团公司产业转型升级、产品结构调整的重要抓手,也是推动企业高质量发展的关键举措。“十四五”期间,集团公司锚定创建世界一流企业目标,实施一系列固定资产投资,持续提升钢铁、有

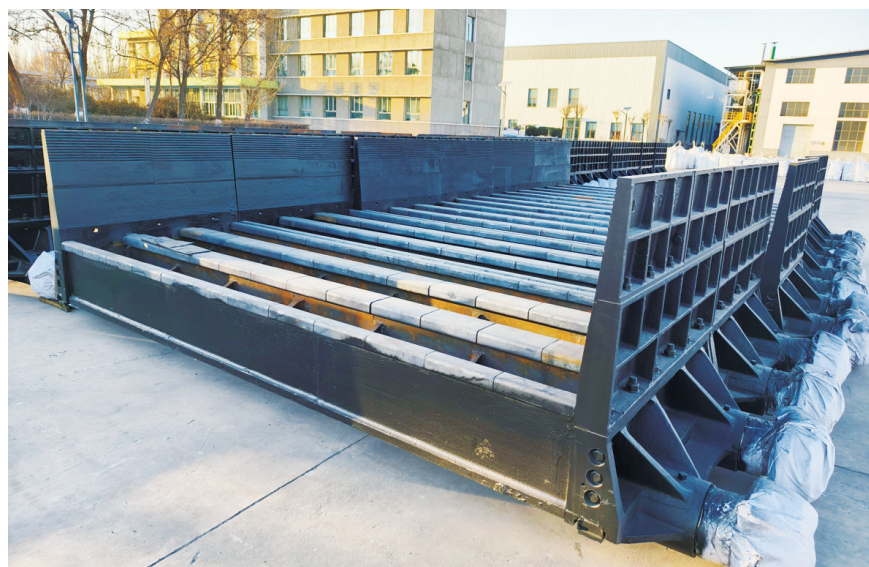
色、电力能源等主业发展能力。如今,我们即将迎来“十四五”规划收官之年,一些重大项目也进入决战决胜、全面收官的冲刺阶段。能否高质量完成“十四五”规划项目建设目标,直接关系到企业高质量发展步伐。

面对新形势、新节点,我们要结合项目总体规划倒排工期,确定“路线图”,绘好“时间表”,制定“任务书”,克服因冬季严寒、冰冻等天气带来的夜间作业多、人员流动大、设备进厂难等一系列困难,抢抓关键时间窗口拼安全、拼质量、拼速度,不断刷新项目建设“进度条”,确保项目早建成、早投产、早见效,为企业高质量发展注入新活力。

短评

寿命长! 重量小! 西重高性能台车“惊艳亮相”

助力钢铁行业节能减排降本增效



西部重工公司生产的高性能烧结合车。刘金龙 摄

本报讯(记者 张瑾) 近日,西部重工公司在烧结合车轻量化研究方面取得突破,成功研制出固溶球墨铸铁高性能烧结合车,为钢铁行业节能减排和降本增效提供了有力支撑。

烧结合车是钢铁生产的“得力助手”,然而由于其自身设计的局限性,存在重量大、成本高、易“塌腰”等诸多问题。西部重工公司首席工程师边明茹介绍道:“行业内大部分烧结合车材质主要为QT500-7。

去年初我们组建研发团队,着手开发高牌号材质QT600-10来提高台车性能,同时减轻台车重量、降低漏风率,实现轻量化设计,进一步提高西重台车的市场竞争力。”

在车体材料工艺设计方面,项目团队对烧结合车此前所用材料QT500-7和升级迭代的材料QT600-10进行常规性能、高温性能测试和使用寿命评估试验,充分了解不同材料基本性能、热物性和高温性能,为使用高牌号材质生产高性能台车提供基本的数据依据。

基于现有稳定的铸铁制造技术基础,项目团队开展新材料工艺技术研究,通过调整材料化学成分和炉料配比,利用硅元素的固溶强化作用,在反复试验、历经五次波折后,成功开发出高牌号台车体的冶炼、制造工艺技术路线。这种高牌号材质相比传统的QT500-7,在保证高强度的同时,具有更高的屈服强度、延伸率,且生产成本更低。

在结构设计优化阶段,项目团队同样付出了艰辛努力,对现役QT500-7材质台车体和新材料QT600-10台车体分别进行服役模拟研究。结果表明,

QT600-10材质烧结合车的使用寿命相较现役台车提升了50%。通过采用基于梯度的优化算法,对QT600-10材质的台车体结构进行系统性轻量化设计,最终实现单台台车体减重390kg,减重比例为10.5%,整机减重56吨。这一成果不仅降低了生产成本,还有效减少了能源消耗,为企业带来了可观的经济效益和社会效益。

经过一年多的研发和优化,固溶球墨铸铁高性能烧结合车近日“惊艳亮相”。它在性能上的优势十分显著,相比传统的QT500-7、QT600-10在高温拉伸、热导率、线膨胀系数以及高温蠕变等方面表现更为出色。这意味着,在实际使用过程中,它能够更好地适应高温等作业环境,提高烧结合车生产效率和寿命。

“此次研制的这款高性能烧结合车,是钢铁行业烧结合车技术的一次重大革新,将有力推动钢铁行业节能减排和降本增效,为行业的可持续发展注入新活力。”边明茹表示。目前,西部重工公司已按照此方案试制了6台固溶球墨铸铁高性能烧结合车,它们即将在烧结合车生产线上“大显身手”。

相关链接

QT600-10是一种球墨铸铁材料,其中QT代表球墨,600表示抗拉强度≥600MPa,10表示延伸率10%。这种材料具有较高的强度和韧性,以及良好的加工性能。它的屈服强度高,增加了材料的使用性能。由于基体为全铁素体,使用此种材料具有均一性优势,提高了材料的加工性能。在相同强度的情况下,它表现出优越的伸长率值。