

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年12月20日 星期五
甲辰年十一月二十 总第7279期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035

欢迎订阅2025年《酒钢日报》

2025年《酒钢日报》开始预订,请各单位及个人及时办理订阅手续。

订阅办法:酒钢集团公司机关各部门通过机关党委统一订阅,宏兴股份公司各单位通过股份公司党群工作室统一订阅。酒钢内部其他单位及酒钢外部的所有订户,请联系酒钢新闻中心运维保障室办理订阅手续。

所有订阅单位及个人,均应通过开具增值税发票或者酒钢财务内网转账的方式据实订阅(不再收取介绍信)。

订阅价格:《酒钢日报》每份每年定价160元

订阅日期:自通知之日起至2024年12月22日截止

联系地址:嘉峪关市五一中路酒钢新闻中心运维保障室

联系电话:0937—6712800 13639371596

酒钢新闻中心

酒钢主导制定!我国首个板带领域国际标准正式批准发布



强信心 看发展

本报讯(记者 张志方)“ISO 8353:2024,这是咱酒钢自己的国际标准代码!”12月11日,从国际标准化组织传来振奋人心的消息,由酒钢主导制定的ISO 8353:2024《商品级、冲压级和结构级用连续热浸镀锌铝镁合金镀层钢板及钢带》正式获得批准发布。这标志着我国在板带领域国际标准制定取得重大突破,也彰显了酒钢在国际舞台上的影响力和竞争力。

经过多年不懈努力,2016年,酒钢宏兴股份碳钢板带厂成功研发热浸镀锌铝镁合金镀层钢板带产品。该产品凭借耐腐蚀性能优异、综合性价比高、应用范围广等特点,受到全球市场的广泛关注。

为进一步巩固来之不易的科研成果,2018年1月,酒钢联合冶金工业标准研究院向国际标准化组织提出该产品的国际标准制定申请。由于各国企业的生产工艺和产品用途各不相同,技术指标难以协商一致,让国际标准的制定困难重重。

为此,碳钢板带厂成立项目团队,认真研究分析,实地走访调研,多次与国外专家和成员沟通协商,不断修改完善草案,全力开展国际标准制定各项工作。

2021年10月,经ISO/TC17/SC12成员投票表决,该国际标准项目成功立项;

2022年7月,项目进入委员会阶段;次年11月项目进入征求意见阶段……历经6年、5个阶段的艰苦努力,ISO 8353:2024国际标准成功诞生,填补了我国在板带领域国际标准制定方面的空白,对推动酒钢技术创新、产业升级,提升核心竞争力具有重要意义,为我国钢铁企业走向世界、参与国际竞争贡献了力量。

用“话语权”提升竞争力

□若木

作为重要的基础性制度,标准是市场竞争的制高点,是支撑产品质量提升、促进产业高质量发展的重要技术力量。所谓标准者得天下,目的就是提高标准,引导行业不断提升竞争力。

近年来,酒钢持续深化科技体制改革,加大研发投入,促进成果转化,参与国际、国家标准制定修订数量明显增长,重点领域国际标准不断突破,截至目前,主编参编国际国内技术标准110余项。

党的二十届三中全会指出,要健全新

目前,酒钢锌铝镁产品凭借优良的耐腐蚀性能以及过硬的产品质量,已广泛应用于光伏支架、养殖棚舍、户外机柜、地下管廊电缆桥架、蒸发式冷凝器(塔)、中央空调通风管道、公路护栏、汽车配件等行业领域,累计销量达190万吨以上,合作伙伴遍布全国,以该产品为原材料的加工制品出口阿根廷、马来西亚、阿联酋等国家,受到客户的一致认可与好评。

酒钢将以此国际标准为基础,开展相关产品国家标准、行业标准的制定,持续引领行业技术进步,为加快建设世界一流企业注入新动能。

型举国体制,提升国家创新体系整体效能。迈向新征程,我们要深入贯彻全会精神,始终胸怀“国之大者”,聚焦钢铁、有色等产业持续加大“卡脖子”技术攻关力度,积极参与国际、国家标准制定,掌握更多自主知识产权。我们要甘于坐冷板凳、啃硬骨头,一项标准的制定,有其既定的流程,也需要较长的时间,在这一过程中,需要技术人员守得住寂寞、耐得住艰苦,扎扎实实练好基本功,一步一步突破难点痛点,力争在标准制定的舞台上发出更多酒钢声音,不断提升企业综合实力和影响力。

短评

集团公司举行2024年优秀QC成果交流会

本报讯(记者 张志方 通讯员 胡海波)12月18日下午,集团公司举行2024年优秀QC成果交流会。集团公司副总经理、党委书记高兴出席并讲话,各单位技术质量工作负责人、QC小组成员代表参加会议。

会上,科技信息部总结了集团公司2024年QC小组活动开展情况。2024年,集团公司各单位积极围绕企业经营战略、方针目标和现场存在的问题,科学运用质量管理理论和方法,扎实开展QC小组活动。全年12家基层单位注册课题617个,参与人员4175人,全员参与率11.7%,相比2023年均有所上升。

会议交流中,来自集团公司各产业板块的7个QC小组围绕QC成果的目标设定、对策实施、效果检测等内容进行成果展示。这些成果涉及降低设备故障率、提高本质安全水平、改进产品质量、降低能

耗成本等方面,充分展示了干部职工在质量改进方面的智慧和创造力,为集团公司“提质增效保目标”工作提供了有力支撑。

会议要求,2025年,各单位QC活动要从“参与开展”向“求取实效”转变,持续完善QC活动开展流程、评审机制等,进一步强化过程管理和指导,实现活动课题“量”“质”齐升,切实解决生产经营各领域关键问题。各单位要严格落实质量主体责任,以质量管理体系有效运行为抓手,不断规范现场管理,优化作业流程,提升质量管控能力和产品质量保证能力;进一步优化质量指标管理,在完善关键质量控制点分析制度,加快缺陷攻关以及产品转型升级等方面持续发力,切实提高产品质量稳定性、可靠性水平,促进产品质量升级;充分利用信息技术实施全面质量管理,推动质量管理过程的显性化、可视化,实现全员、全过程质量管理。

酒钢5件产品在甘肃省第五届“创新杯”工业设计大赛上获奖

本报讯(记者 张瑾)近日,甘肃省第五届“创新杯”工业设计大赛结果揭晓,酒钢5件产品获奖。

酒钢积极组织、广泛动员,认真遴选23项产品参加本届大赛。其中,宏兴股份公司“一种便携式电子执行机构故障检测装置”获产品设计铜奖,宏源公司“丝路祁缘纯牛奶”“紫轩(雄)梅尔诺干葡萄酒”获产品设计优秀奖,西部重工公司“钢铁

冶金产业退火罩式炉内罩”“高性能防堵篦条”获概念设计优秀奖。

据悉,本届大赛共收到产品、作品1757件,涉及装备、电子信息、生物医药、新材料等28个细分领域。经现场展示、专家评审、组委会审核,大赛共评选出产品设计金奖1项;产品设计金、银、铜奖各10项,优秀奖70项;概念设计金、银、铜奖各10项,优秀奖300项。

酒钢5人人选第三批陇原青年英才

本报讯(记者 张静 杨峰)近日,甘肃省第三批陇原青年英才评选结果出炉,酒钢宏兴股份炼轧厂李金泽,东兴铝业公司杨坤、韩超、曹亚兵,西部重工公司机械研究院张燕强5人成功入选。

近年来,酒钢始终把人才工作摆在重要位置,聚焦壮大人才后备力量,培养和造就学术水平高、发展潜力大的青年创新人才,着力发挥青年人才在重点领域、重点项目、重点课题中的作用,营造识才爱才敬才育才的浓厚氛围,切实构建一支结构合理、素质优良、充满活力的青年人才队伍。今后,酒钢将继续深入实施新时代人才强企

战略,完善人才引进、培养、选拔机制,全方位做好人才“引育留用”工作,以人才发展带动企业改革创新,为创建世界一流企业提供强有力的人才支撑和智力保障。

据悉,为加强甘肃省领军人才后备队伍建设,2022年,甘肃省启动陇原青年英才计划,计划在自然科学、技术技能等领域,面向全省逐步选拔约500名创新能力强、具有成长为本领域领军人才潜力的青年人才。2023年,省委人才工作领导小组印发《陇原青年英才选拔管理办法》,从陇原青年英才的选拔、培养扶持等方面作了细化、补充和完善,将选拔培养人数由500名增加到1000名左右。

青春澎湃正当时

(今日三版带您领略酒钢陇原青年英才风采)

图片新闻



今年以来,宏兴股份储运部持续做好胶带管理工作,进一步加强胶带及相关专业设备设施安全隐患排查治理,实现了胶带稳定运行。 张志方 摄

酒钢125兆瓦及以上机组利用小时数行业领先

前11个月较全国火电机组平均利用小时数高1150小时

本报讯(记者 李淑芳)今年以来,酒钢125兆瓦及以上机组“表现亮眼”,截至11月底,机组利用小时数同比提高228小时,比全国火电机组平均利用小时数高1150小时,持续保持行业先进水平,实现了高开机率、高负荷率和长周期连续运行。

机组利用小时数反映了发电设备在一定时间段内的平均利用率,是衡量发电企业生产效率和经济效益的关键指标。与全国火电机组平均水平相比,酒钢125兆瓦及以上机组利用小时数的优势明显。这一成绩的背后,是酒钢多年来在技术创新、管理优化、人才培养等方面的不懈努力和持续投入。

特别是今年以来,火电机组生产饱受以电煤价格激增为主的冲击,创效能力受到严重制约。对此,宏电热电公司始终坚持以科技创新为引领,加大对新技术、新工艺的研发和应用力度,不断提升机组发电效率和性能指标。同时,牢牢把握“精益管理降本增效”的基本要求,注重管理模式的创新和优化,引入先进的管理理念和方法,突破性抓好精益管理,确保机组稳定运行,充分挖掘发电潜力,实现了生产、经营、管理的协同发展。

一方面,高度重视设备的日常维护和检修工作,投入大量资源用于设备升级改造和技术创新;采用先进的监测技术和设备诊断工具,对机组进行实时监测和

故障预警,及时发现并处理潜在问题,确保设备的可靠性和稳定性。同时,加强设备检修计划的制定和执行,严格按照检修标准和规范进行操作,保证设备性能始终处于最佳状态,为机组高效运行提供了有力保障。另一方面,在确保电力稳定供应的同时,根据市场需求和设备状态,优化发电调度策略,根据用电需求低谷变化灵活调整机组发电负荷,最大限度提高设备运行效率,减少不必要的停机时间,最大化提升机组利用效率。

此外,宏电热电公司积极拓展市场,加强与各方的合作与沟通,优化电力销售策略,提高市场份额。通过参与电力市场交易,灵活调整电价,增强市场竞争力,为机组满负荷运行创造了良好的市场环境。

“通过一系列有效的管理措施和技术创新,125兆瓦及以上机组利用小时数实现了显著提升,为企业带来了可观的经济效益,也为能源供应的稳定性做出了积极贡献,在行业内树立了标杆。”宏电热电公司热电生产一作业区锅炉运行工程师苗长春说,今后该公司将继续秉承创新、协调、绿色、开放、共享的发展理念,不断探索优化机组运行管理的新模式、新技术,不断提升自身核心竞争力,为保障电力供应、推动能源转型、促进经济社会发展作出更大贡献。

选矿厂提前完成全年生产经营目标

铁精矿产量500万吨,周边矿处理量同比增加43万余吨

本报讯(记者 张瑾)今年以来,面对自产矿供给不足、设备老化等诸多挑战,宏兴股份选矿厂全体干部职工多措并举强化运行管理,齐心协力攻克技术难题,截至12月15日,铁精矿产量达到500万吨,提前完成全年生产经营目标。

在生产组织中,选矿厂各作业区紧紧围绕“铁精矿增产”这一核心目标,系统梳理制约产能发挥的瓶颈问题,制定并实施35项针对性措施。通过实施二选工序环水系统和部分管道输送能力改造项目,有效解决管道堵塞、水压波动以及尾矿输送能力不足等问题,确保了生产流程顺畅稳定。同时,对关键设备进行升级改造,更换一选浮选电机、改造竖炉废气管道材质等,显著提高设备运行效率和稳定性,为产能提升创造了有利条件,铁精矿日产量由年初的1.45万吨逐步提高到1.51万吨。

面对镜铁山自产矿资源不足的现状,该厂积极调整策略,增加难选周边矿用量,并专门制定处理方案,优化周边矿用料配比,对原矿炉热制度、磨矿参数等进行差异化调整,降低对生产指标的影响,全年周边矿处理量同比增加43.65万吨,达到历史最高水平,有力支撑铁精矿产量实现增长。

质量控制方面,该厂科学制定铁精矿质量控制标准,通过多次流程考察和指标研究,为资源最大化利用

和生产稳定运行提供依据。在满足下道工序需求的前提下,合理优化调整综合铁精矿S、K、O控制标准,减少制约产能发挥的因素,铁精矿日产量增加约80吨。

设备管理是生产稳定的关键。今年以来,该厂持续提升设备管理水平,聚焦设备运行难点痛点,加强事前预防和精准维修,2024年公司级设备故障次数同比下降75%,故障时间较计划降低74%,达到历年最佳。此外,通过开展专项培训、优化检修组织和建立安全管控机制,不断提高设备作业率,为增产奠定了坚实基础。

不仅如此,选矿厂加快推进科技项目立项工作,建立“难题揭榜”攻关机制,多项成果取得显著成效。其中,选矿厂浮选药剂优化及应用项目有效降低药剂成本,进一步提高了浮选金属回收率;新型磨矿介质的应用实现了电耗和磨矿介质成本双降低。该厂还通过岗位创新和合理化建议征集,激发职工创新活力,为生产注入新动能。

此次提前完成全年生产任务目标,坚定了选矿厂全体职工乘势而上的信心。该厂将继续优化生产流程,加大创新力度,提升管理水平,不断提升经营质效。



纵深推进“三抓三促”行动