

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2024年12月24日 星期二
甲辰年十一月廿四 总第7280期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号CN62—0035



强信心 看发展

调结构 优品质 重转型

酒钢品种线材走俏市场

本报讯(记者 李淑芳) 高端钢帘线成功打入国内知名钢丝绳生产企业, 优质碳素结构钢JC45圆钢销量达到历史最好水平, 含硼冷镦钢35B盘条成功销往西南地区……今年以来, 酒钢品种线材凭借过硬品质, 赢得了众多客户的认可, 市场份额不断拓展。1—11月份, 品种线材生产比例达到46.06%, 刷新了年度生产最高纪录。

近年来, 建材行业面临严峻挑战, 建材产品供大于求, 亟待寻求新的突破与转型契机。“想要在激烈的市场竞争中脱颖而出, 必须主动出击, 优化线材产品结构。”宏兴股份炼轧厂二高线作业区作业长、党支部书记王洪峰说, 炼轧厂紧密跟踪市场动态, 依据市场对不同线材产品的需求情况, 灵活调整策略, 积极转市场、转品种, 重点增加冷镦钢、胎圈钢丝等品种线材的生产比例, 推动产品向高端化、精品化、特色化转型, 力求在严峻的形势下开拓出一片新天地。

炼轧厂始终将产品质量视为企业的生命线。特别是今年以来, 该厂秉持“完善质量综合管控机制, 满足客户个性化需求”的宗旨, 着重强化产线工艺执行的跟踪监督。从原材料筛选到生产过程管控, 每一个环节都遵循最高标准, 确保产品的稳定性与可靠性。

为满足市场日益多样化的需求, 炼轧厂持续加大研发投入, 不断优化产品结构, 着力开发更多高性能、高附加值的品种线材产品。同时, 着重加强与高端战略客户的对接交流, 安排专人定期拜访客户, 依据客户提供的技术参数和要求, 提前做好技术储备, 开展针对性的技术研发和工艺调整工作。

此外, 该厂以客户为导向, 从售前的技术咨询与方案定制, 到售中的订单跟踪与生产协调, 再到售后的质量反馈与技术支持, 提供全方位的优质服务, 力争做到及时、高效、专业, 赢得了客户的赞誉与信赖, 有效助力品种线材走俏市场。

——高端钢帘线作为钢丝绳的核心材料, 对强度、韧性及耐疲劳性能要求极高。借助先进的生产工艺与技术创新能力, 炼轧厂成功攻克了一系列技术难题, 产品各项性能指标达到或优于行业标准, 赢得了国内知名钢丝绳生产企业的青睐。

——冷镦钢35B盘条是高强度联接紧固件用盘条开发项目的代表钢种, 主要用于工程机械等紧固件生产。炼轧厂充分发挥钢种工艺设计对产品研发的指导作用, 合理调整硼元素的加入量, 既避免了硼含量过低造成的淬透性不足问题, 又避

免了硼含量过高导致的产品开裂问题, 确保各项性能指标完全满足技术标准, 产品市场影响力迅速提升。

——胎圈钢丝盘条主要用于制造汽车轮胎骨架, 对钢丝动态弹性、强度、拉伸蠕变性、尺寸稳定性、弯曲刚度等要求严格。炼轧厂严格控制影响盘条强度及塑性指标的元素, 特别是在冷却环节采用“强冷+缓冷”工艺, 减小了盘条内应力, 缩短了时效周期, 提高了成品结构的稳定性, 产品被多家生产企业“看中”并长期使用。

“在技术研发有力推动、生产流程精细把控、销售渠道广泛拓展等多重因素的加持之下, 当前, 酒钢品种线材展现出盈利能力持续攀升的良好态势, 企业抵御市场风险的能力不断增强。”炼轧厂技术质量室副经理张伟说, 下一步, 炼轧厂将坚定不移秉持“品质至上、创新引领、客户满意”的生产理念与宗旨, 继续在品种线材这一核心领域“深耕细作”。一方面不断优化生产工艺与管理模式, 实现产品品质的稳步提升, 打造行业品质标杆; 另一方面, 积极开拓新兴市场, 深挖潜在客户, 拓宽市场份额, 逐步构建起全方位、多层次的市场布局, 切实提升企业核心竞争力。

酒钢成功研制轻集料水渣混凝土

本报讯(记者 李旭文 通讯员 丁春晨) 日前, 酒钢工程技术公司成功研制新型环保绿色建筑材料——轻集料水渣混凝土, 进一步丰富了企业建筑材料产品序列。

据介绍, 轻集料混凝土由低表观密度骨料与适量胶凝材料组成, 其内部多孔结构可降低骨料表观密度, 使混凝土整体密度降低, 呈现轻质特点。轻集料混凝土多孔性可缓解水结冰膨胀应力, 大幅提升抗冻性, 界面过渡区比普通混凝土更加密实, 抗渗性良好, 还具备高强、保温、降噪等优异性能, 在各类工程领域应用前景广阔。

长期以来, 酒钢轻集料混凝土一直依赖外部供应, 供应渠道单一且不稳定, 在成本控制与固废处理等方面面临诸多挑战。为打破这一困境, 工程技术公司冶金建设公司建筑材料作业区决定集中技术力量, 自主研发轻集料水渣混凝土。

研发过程中, 技术团队深入分析各类骨

料性价比, 充分考量嘉峪关当地原材料供应情况, 最终决定将本地易获取的酒钢高炉水渣作为核心原料, 不仅能有效消耗工业固废, 还能实现资源循环利用。在设计环节, 创新采用以浆体相为主、高炉水渣为分散相的轻质高强混凝土方案, 同时引入裹浆法搅拌工艺, 并搭配较低水胶比、高减水外加剂及混凝土增强剂等技术手段, 精准调控水渣玻璃微珠占比, 全力攻克轻集料水渣混凝土密度降低等技术难题。经过上百次反复计算、试配与检测, 技术团队终于成功研制出具有保温、隔热、轻质、高强等多重优良特性的轻集料水渣混凝土。

此次轻集料水渣混凝土的成功研制, 不仅解决了产品供应的“卡脖子”问题, 还实现了酒钢废渣的二次高效利用, 节约了生产成本, 保护了生态环境, 为企业在绿色建筑领域长远发展奠定了坚实基础。

以科技创新赢得未来

木子

炼轧厂高端钢帘线、冷镦钢35B等品种线材走俏市场, 工程技术公司成功研制轻集料水渣混凝土, 离不开技术人员孜孜不倦的创新、勇往直前的探索。

在市场竞争日益激烈的今天, 谁掌握核心技术、拥有过硬产品, 谁就能在竞争中占据先机、赢得优势。而这一切, 归根上取决于科技创新能力。

近年来, 酒钢充分发挥科技创新的引领带动作用, 持续加大科技投入, 健全科技创新体制机制, 充分激发技术人员创新活力, 实现了一项项技术突破。当前, 我国技术创新进入前所未有的密集活跃期, 各行各业面临的竞争压力巨大。酒钢技术人员更要深刻认识到科技的战略先导地位和根本支撑作用, 增强自信、志存高远, 以只争朝夕的紧迫感持续推进科技创新, 以科技创新推动产业创新、引领高质量发展, 在集团公司创建一流企业进程中不断建功立业。

编后

“酒钢生产的第一批铁锭”成功入选“共和国印记”见证物名单

本报讯(记者 张钰) 近日, 国家文物局、工业和信息化部公布“共和国印记”见证物和工业遗产保护利用典型案例名单, 100项“共和国印记”见证物和77项工业遗产保护利用典型案例上榜。“酒钢生产的第一批铁锭”成功入选“共和国印记”见证物名单。

1958年8月1日, 酒泉钢铁公司成立, 来自五湖四海的建设者坚守钢铁报国的初心使命, 拉开了酒钢建设序幕。酒钢发展历程风雨, 饱受磨难, 经过12年艰苦奋斗, 1970年终于迎来曙光。当年“全国抬酒钢”会议召开, 25个省的300多家单位千里迢迢加入支援酒钢建设的行列, 大家夜以继日、艰苦奋斗, 1970年9月30日凌晨, 酒钢1号高炉炼出第一炉铁水, 次日生产出第一批铁锭, 成功为庆祝新中国成立21周年献礼。

“酒钢生产的第一批铁锭”通体黝黑, 重5.5千克, 正面铸有“毛主席争光 酒钢出铁纪念 1970.10.1”字样, 现收藏于酒钢集团展览馆、嘉峪关城市博物馆, 2022年被鉴定为一级革命文物。此铁锭是我国冶金工业发展的缩影, 也是酒钢发展历程的见证, 更是无数酒钢创业者在共和国钢铁强国的感召下, 艰苦奋斗、无私奉献, 书写创业奇迹的真实写照。

据了解, 此次名单公布旨在进一步加强工业遗产和共和国工业发展见证物的保护利用, 深入挖掘它们的历史价值、文化价值和时代价值, 大力弘扬工匠精神, 用好红色资源, 赓续红色血脉, 讲好共和国工业发展的故事, 传承弘扬工业文化和工业精神, 以实际行动庆祝新中国成立75周年。

酒钢4项目获评冶金企业管理现代化创新成果奖

本报讯(记者 张静 通讯员 陈颖俊) 近日, 第二十二届(2024年)冶金企业管理现代化创新成果名单公布, 酒钢4项管理创新项目入选。

经冶金企业管理现代化创新成果审定委员会严格评审, 中国钢铁工业协会审核, 酒钢“基于精益管理的工程质量安全监督与全过程造价管控创新实践”项目被评为二等成果; “基于‘五维驱动’的生产经营管理实践与创新”“基于不锈钢中厚板发展效能提升的精益管理创新与实践”“基于企业‘M+O·高能级创新平台建设’的管理创新与实践”等三个项目被评为三等成果。

据介绍, “基于精益管理的工程质量安全监督与全过程造价管控创新实践”项目紧紧围绕精益管理主线, 满足了集团公司项目建设多元化需求, 有效筑牢了质量安全防线, 打造了造价管控新模式, 消除了各参建方管理壁垒。“基于‘五维驱动’的生产经营管理实践与创新”项目聚焦供应端和销售端两端核心问题, 有效对冲了市场疲软、成本居高不下的困境。“基于不锈钢中厚板发展效能提升的精益管理创新与实践”项目聚焦降本增效和生产组织全流程优化, 成功构建不锈钢分公司中厚板区域特色精益管理体系。“基于企业‘M+O·高能级创新平台建设’的管理创新与实践”项目采用“矩阵图”+提升科研领域对外开放度模式, 全面推动高能级创新平台建设, 为提升企业自主创新能力提供了强力支撑。

据悉, 冶金企业管理现代化创新成果奖是一项专门为推动、总结、推广、应用企业管理现代化创新成果, 鼓励企业开展管理改革与创新工作, 促进钢铁工业健康可持续发展而设立的冶金管理奖项。第二十二届(2024年)冶金企业管理现代化创新成果共165项, 其中一等成果24项、二等成果43项、三等成果98项。

“微创新”实现“大成效”

——走进不锈钢分公司看酸退产线挖潜增效

记者 张志方

高质量发展一线行

“在酸退作业区, 酸是影响生产成本的关键因素, 做好酸的净化、存储、使用等至关重要。”近日, 记者来到宏兴股份不锈钢分公司, 跟随酸退作业区副作业长陈超, 探究该公司酸退产线的创新之路。

在酸再生区域, 1号冷线工艺助理工程师王杰正站在一个高约一米、形状酷似洗衣机的设备前, 全神贯注观察它的运行状态。

“这个设备就是树脂清洗机。”陈超指着那台“洗衣机”, 语气中充满自豪: “它虽然算不上高科技, 却是作业区的‘独创产品’。”

在酸退作业区, 硝酸和氢氟酸是生产所需的重要材料。使用过的酸通过颗粒状的树脂材料进行过滤净化再利用, 可大幅降低混酸消耗。但是, 这种树脂价格并不便宜, 每次更换都需要花费大量资金。

为实现树脂材料重复使用, 该作业区技术人员翻阅大量资料后, 配制特殊溶液, 通过一系列化学反应, 对废旧树脂进行“翻新”, 去除其中的杂质。同时, 利用

废旧水泵、箱体等零部件, 经过巧妙设计和组装, 制作出一台树脂清洗机。结果显示, 清洗过的树脂完全符合生产要求。

今年以来, 酸退作业区不断强化算账经营理念, 通过一系列创新举措, 在降本增效方面取得了显著成效, 类似树脂清洗机的创新案例不胜枚举。

“酸洗换热器是酸退工序中的关键设备, 每修好一台就能节省90万元的采购费用。”来到备件存放区, 几个圆形的石墨块整齐摆放在酸洗换热器旁。

冷线机械助理工程师杨发昌介绍说: “换热器内部由若干个石墨块组成, 换热器故障通常是石墨块损坏导致的。所以, 在我们眼里, 这些石墨块就成了‘宝贝’, 我们做好的筛选出来, 然后组合成能够继续使用使用的酸洗换热器。”

杨发昌戴上手套, 小心翼翼地拿起一块石墨块仔细检查。“石墨块的质量直接关系到换热器的性能。这块表面光滑, 没有明显裂纹和腐蚀痕迹, 说明它还保持着良好的耐腐蚀性和导热性。”杨发昌解释, 石墨块长期浸泡在酸性环境中, 会出现内部结构疏松, 在高温高压下则会导致表面受损, 产生微小裂缝, 造成酸液泄漏或影响换热效率。

(下转第二版)

今年以来, 宏兴股份宏翔能源公司深化精益管理理念, 紧紧围绕生产经营、降本增效、安全环保、技术创新等方面重点工作, 坚持突出实效、注重过程、体现特色, 大力实施系统化、差异化、精细化精益管理, 持续提升生产经营质效。截至目前, 该公司焦炭质量合格率实现99%, 化产品合格率达到100%。

张静 摄

