



聚力攻坚突破 奋力夺取“开门红”

一季度是实现全年发展目标的关键期。1月份以来,集团公司上下聚焦高质量发展这一首要任务,进一步增强紧迫感、责任感,以更加饱满的热情、更加昂扬的斗志、更加务实的作风,纵深推进“三抓三促”行动,克难奋进、主动作为,把各项工作往前抓、往前推、往前赶,全力跑好“第一步”、打好“第一仗”,奋力夺取一季度生产经营“开门红”。

东兴铝业公司: 采取超常规举措抓生产经营

本报讯(通讯员 秦润平) 2024年四季度以来,受氧化铝价格迅猛上涨、电力交易成本季节性升高等因素影响,东兴铝业公司电解铝完全成本上涨、利润下滑。面对严峻的经营形势,该公司坚定信心,干字当头,迅速召开专题会议,下发2025年一季度经营策划方案,采取超常规举措降本减费、创效增收,奋力夺取2025年一季度“开门红”。

夯实管理基础,提升生产效率。该公司统筹策划电解槽启停数量,加大风险槽管控力度,优化检修周期,确保一季度平均开启率不低于99%。同时,充分挖掘全石墨电解槽指标潜力,调整电解槽运行状态,提升运行效率。嘉宇新材料公司提前组织铸轧炉组、铸轧机、冷轧机及配套设施检修,为2025年产线满负荷生产做好准备;结合产品效益目标增加铸轧产线,推进产品生产提速和产能提升。

优化采购节奏,降低原料成本。面对氧化铝价格高位运行的情况,东兴铝业公司制定中长期采购策略,优化采购节奏,积极应对高价氧化铝带来的成本冲击,及时研判阳极炭块和氟化盐市场走势,抢抓采购时机,最大化降低采购成本,同时优化原材料库存结构,全力抓好一季度原料保供。

创新营销模式,助力增收创效。以铝液销量最大化为原则,该公司积极对接下游铝液客户,采取部分优惠政策,鼓励下游企业在节日期间减少停产时间,提升订单量,扩大铝液直销比例,力争一季度铝液就地转化率提升两个百分点,同步加快产品发运,积极应对一季度销售不畅的局面。推动“技术+产品+服务”的铝液营销模式,加大营销力度,完善批量优惠政策。强化嘉信新材料公司销售主体责任,加强技术营销,主动争取中高端产品订单,确保高端铝棒材产销率达到100%。

加强费用管控,做实开源节流。该公司坚持从严从紧原则,落实费用管控刚性要求,严格压减非急需、非刚性、非重点项目支出,按照“保刚性、保运转、保重点”要求,反对铺张浪费、大手大脚消耗物资,以修旧利废和消耗机旁库存物资等措施保证生产正常运转,从源头降低物资采购数量,进一步压降物料消耗费用。

优化铝材结构,发挥产品效益。嘉宇新材料公司以提高产品效益为导向,推动产品结构整体向冷轧产品转移,加大冷轧产品在制造业行业的应用,提高冷轧薄规格产品产量,提升产品附加值。嘉信新材料公司扩大6系、3系产品销量,加大2系、7系等高端合金牌号产品研发试制,提升高附加值产品占比。

强化党建引领,聚力岗位建功。东兴铝业公司坚持党的全面领导,该公司党委和各级党组织积极开展宣传教育,统一思想认识,牢固树立“过紧日子、苦日子”的思想,引导职工既要加压奋进又要顺势而上,动员党员干部增强大局意识,强化责任担当,充分发挥示范引领作用,带动身边的职工积极开展岗位建功活动。同时,拓展党建品牌创建、劳动竞赛、“五小”等活动载体和内容,促进党建工作与生产经营高度对接、深度融合。

风起云涌正当扬帆,责任重大更需策马。该公司将持续加压奋进、勇往直前,奋力夺取2025年一季度“开门红”,在推进高质量发展的征途上展现新风貌。

物流公司: 瞄准目标抓生产控开局

本报讯(通讯员 石浩年 章新财) 开战即决战,起步就冲刺。1月份以来,物流公司各单位瞄准目标、凝心聚力、挺膺担当,抓生产、控开局,赢先机,全力以赴奋战“开门红”。

该公司嘉东运输作业区加强组织领导,积极开展“算账经营”动员活动,合理制定运输计划,协调资源调配,监控运输工作进度,确保运输安全畅通。同时,优化行车组织,保证站内挑车、货位配送、装车检查等各环节紧密衔接,不断加快车辆周转速度,确保快装快运,进一步提高运输作业效率;加强与各装车、国铁单位的协调沟通,全力保障车辆及时到站、对位、装车,有效缩短作业时间,降低车辆厂内停留时间,提高运输质效。此外,该作业区不断强化安全管理,始终坚持“安全是前提、设备是保障、生产是目的”的原则,强化安全风险防控和隐患排查治理,完善安



炼铁厂1、2号高炉作业区值班室。

全管理制度,加强车辆运行检查和员工培训,确保2025年各项工作顺利开局。1月份,该作业区单班运量73895吨、单班台日产量达29558吨·公里/台·日、单班外发装车141辆,多项生产技术指标达到近三年最好水平。

物流公司中兴铁路公司深入贯彻集团公司七届五次职代会精神,紧密围绕“2025年嘉策铁路年运输总量360万吨”的生产经营目标,早部署、早行动,依据全月动力煤、气焦煤、外发煤发运计划,精心组织运输生产,科学合理安排煤炭上站、装车及发运流程。同时,强化安全管理体系建设,严密盯控生产组织过程,精细化把控装车运输各个环节,全力保证嘉策铁路生产运行稳定顺畅。1月份,该公司持续保持日均4列的高效运输模式,累计完成运输量32.23万吨,同比增加8.8万吨。

炼铁厂1、2号高炉作业区: 勇克难关提指标保顺行

本报讯(通讯员 杜冰) 双高炉日超计划70吨,入炉焦比计划进步约3kg/t……今年以来,面对严峻的生产经营形势,宏兴股份炼铁厂1、2号高炉作业区按照“目标不变、指标不降、力度不减”工作要求,依托“高稳顺、低消耗、低成本、高质量”工作方案,积极克服原燃料劣化、入炉品位大幅降低、碱金属负荷直线上升等不利因素,科学组织、精心操作,实现炉况平稳过渡,生产形势持续向好,为一季度“开门红”奠定了基础。

1、2号高炉作业区以高炉稳定顺行为目标,在原燃料管理环节,一方面增设多道检验关卡,严格把控入炉原料质量;另一方面积极与供料单位沟通协作,根据高炉实际优化原燃料各项指标,从源头上提升原料品质的稳定性。同时,该作业区不断优化生产组织,强化物料组织供应,保持生产秩序持续稳定。

围绕降低生铁成本目标,该作业区紧盯各项消耗数据,抓消耗、提效益,关注高炉生产态势,预判产量提升空间,每周对原燃料下一步使用结构作出详细规划,并及时测算成本,调整降本思路;预判当期成本,同步分析原燃料使用效果,指导炉料结构调整和配料结构优化。

与此同时,该作业区优化装料制度,坚持开放中心稳定边缘气流的高炉操作思路,精细化调整风量、氧气、料速等关键指标,提升高炉煤气利用率和富氧率;实施加强炉前操作、按时排渣渣铁等措施,实现高炉稳定顺行。

检修工程部炉窑检修作业区: 积极开拓外部市场增效益

本报讯(通讯员 梁德勇) 新年伊始,宏兴股份检修工程部炉窑检修作业区拿出新干劲,积极开拓外部市场,奋力夺取一季度“开门红”。近日,通过多渠道沟通,该作业区成功承揽宏兴安宇新材料公司罩式炉加热罩耐火材料修复项目。

此次承揽的罩式炉加热罩耐火材料修复项目包括整体陶瓷纤维耐火材料拆除及更换,创收20余万元。作为专业窑炉检修队伍,炉窑检修作业区技术人员与施工班组各展所长,设计出新的检修平台,既提高了施工效率,又保障了人员作业安全。目前,首台罩式炉加热罩修复工作已全面展开。



检修工程部炉窑检修作业区开展加热罩耐火材料修复。



物流公司嘉东运输作业区优化行车组织。

编后

东兴铝业公司采取超常规举措抓生产经营,物流公司各单位瞄准目标抓生产控开局……新年伊始,集团公司各单位深入贯彻落实集团公司七届五次职代会精神,积极应对市场变化,多措并举提升质量效益,首月生产经营任务顺利完成,发展呈现稳中有进、进中向好的良好态势。

开年关系全局,一季度是全年工作谋篇布局、开篇起势的重要时段,做好一季度各项工作,实现“开门红”是提振信心、决胜全年的关键。各产业板块要拿出“开局就要加速、起步就要争先”的勇气和魄力,聚焦年度奋斗目标,理清思路、紧盯重点、精准施策,全力以赴补短板、强弱项、挖潜力,全面吹响“首季必胜”的冲锋号。项目建设单位要强化要素保障,紧盯人员组织、安全教育、施工准备、设备采购等关键环节,尽早复工复产,“热火朝天”推动重大项目早开工、早投产、早见效。广大干部职工要坚定信心、鼓足干劲,按照一季度保目标稳增长工作安排部署,两眼向内找问题,对标学习找差距,持续改善技术经济指标,深入挖掘降本潜力,力争以“开局顺”保“开门红”、以“开门红”促“全年旺”。

简讯一览

检验检测中心 薄板冲击试验取得突破

本报讯(通讯员 沈玉力) 近日,检验检测中心在金属材料检测领域取得重大创新成果:首次在国内采用叠片检验方式开展薄板冲击试验,并成功申请制定《金属材料 薄板夏比摆锤冲击试验方法》团体标准,为行业发展注入了新动力。

据悉,在现代工业体系中,从电子设备的精密组件,到汽车、船舶、新能源的关键结构部件,再到各类生活用品,金属薄板材料的身影无处不在。目前,工程上常用的金属薄板厚度在0.1—3mm之间。然而,由于薄板材料的特殊性,其冲击行为复杂,难以准确预测,对结构安全性构成潜在威胁。此前,国内在薄板冲击试验方面缺乏统一、有效的标准和方法。

检验检测中心技术团队经过深入研究和大量实验,开创性地采用叠片检验方式进行薄板冲击试验。该方法主要通过叠片测定V型、U型缺口试样吸收能量,能够精准获取薄板材料的冲击性能数据。在此基础上,团队制定了《金属材料 薄板夏比摆锤冲击试验方法》团体标准。该标准适用于金属材料薄板在试样厚度小于5.0mm的冲击试验,为相关企业 and 检测机构提供了科学、规范的操作指南。

实际应用中,这一创新成果效果显著。通过该试验方法和标准,企业能够更准确地评估金属薄板材料的质量和性能,有效提升产品的安全性和可靠性。例如在汽车行业,该成果可提高汽车外壳及内部结构件在受到冲击时的安全性,而光伏新能源设备制造商则能据此提高产品的抗摔、抗震能力。

未来,随着该标准的推广应用,将进一步规范市场,有效促进金属薄板材料在各领域的合理应用和技术创新。

酒钢智慧能源管控中心新一代 调控系统调试工作有序推进

本报讯(通讯员 李艳) 近段时间,酒钢智慧能源管控中心新一代调控系统调试工作正如火如荼进行,各项调试与调试任务在农展热电厂电力调度控制中心和供电通信专业相关人员的精心组织和相互配合下有序开展。

酒钢智慧能源管控中心新一代调控系统是酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目的核心部分,也是推动酒钢电力能源产业向数字化、智能化、绿色化转型的重要驱动力。该系统充分融合创新平台和前沿技术,集成电力系统中的智能运维、源网荷储协调、辅助控制、现货市场交易等多项核心功能,通过创新体系架构与功能组织模式,成功构建集能量管理、辅助监控和运行管理三大智慧能源管控体系,涵盖实时监控、自动控制、网络分析等12项关键业务模块,为酒钢电力能源管理工作提供了全方位、智能化的解决方案。

经过电力调度控制中心、供电通信专业人员以及南瑞公司项目调试组人员半个多月的不懈努力,目前,新一代调控系统的基础平台搭建、生产一区7个功能模块的功能闭环测试等工作已基本完成。这不仅为后续系统全面应用奠定了坚实基础,还标志着酒钢智慧能源管控中心项目取得了阶段性成效。

技术人员表示,随着调试工作的深入,新一代调控系统将逐步发挥其强大的功能和优势,为酒钢电力能源管理带来新变化。

检修工程部职工 自制火焰监测装置保安全

本报讯(记者 张瑾) 近日,宏兴股份检修工程部职工聚焦煤气放散难题,采用“测温热电偶+火焰检测器”方案,自主研发了一种火焰监测装置,降低了高炉煤气未经点火直接放散的风险。

在钢铁生产过程中,高炉煤气、焦炉煤气等二次能源的合理利用至关重要。煤气放散塔作为保障生产安全与稳定的关键设备,承担着安全燃烧排放煤气的重任。然而,传统监测手段存在诸多弊端,设备容错率低,一旦某个温度测点出现故障,就极易导致错误判断,无法及时发现异常,进而引发安全事故。

为攻克这一难题,检修工程部职工张振军、梁文武立足现场、持续改进,成功研发设计一种基于热电偶测温的煤气放散塔火焰监测装置。该装置巧妙融合测温热电偶与火焰检测器,构建起更为可靠的监测逻辑。通过在放散塔内点火器上方安装测温热电偶,实时采集温度数据,并借助温度变送器将信号精准传输至一体化智能火焰监测仪和可编程控制器,最终经工业以太网交换机汇总至HMI监控系统,实现对火焰状态的动态、精准判断。

据了解,该装置所选用的FYHC-1350一体化智能火焰监测器和NPEXA-C111H智能型热电偶输入温度变送器,均具备抗干扰性强、灵敏度高、转换精度高、卓越性能。在实际应用中,该装置不仅能有效避免因恶劣天气或其他干扰因素导致的误判,还大幅提升了监测的准确性与及时性。



东兴铝业公司生产现场。



中兴铁路公司全力保证嘉策铁路运行顺畅。