

让党建成为生产经营的“红色引擎”

通讯员 刘 艳

宏晟电热公司热电生产二作业区党支部辖区内共有4台热电联产机组,装机总容量1340兆瓦,年可实现发电量91亿千瓦时,装机规模为2台320兆瓦和2台350兆瓦发电机组,是集火力发电、工业蒸汽与民用采暖热力供应的热电联产机组,主要承担着酒钢冶金厂区、嘉北电解铝以及嘉酒电网电力供应和嘉峪关市区、酒泉肃州区居民冬季供暖任务。

近年来,热电生产二作业区党支部紧紧围绕“红色引擎、聚力发展”这一核心,以“党建+”模式为有力载体,以打造安全稳定的生产形势为出发点,以培养爱岗敬业的工作作风为落脚点,将党建工作与生产经营深度融合,有力提升了支部堡垒战斗力,激发了党员示范新活力,带领和凝聚职工团结奋进、锐意进取,实现了党建工作与中心任务同频共振、协同共进。

建强战斗堡垒 提升组织效能

党的基层组织是党在社会基层组织中的战斗堡垒,是党的全部工作和战斗力的基础。该党支部严格落实党内组织生活制度,通过“三会一课”、民主生活会等形式,不断加强党员队伍建设,提升党员的党性修养和综合素质。

在生产现场,“党员突击队”“党员示范岗”成员主动承担起急难险重生产任

务。在技术研发领域,以党员为核心的攻关小组加紧攻克技术难题,大大激发了创新活力。2024年,该党支部完成发电量92.22亿千瓦时,较年基本计划超发4.28亿千瓦时;完成供热量1083.57万GJ,较年计划增加15.22万GJ;完成供电煤耗286.71g/kWh,较年计划降低13.9g/kWh。党员们发挥先锋模范作用,激发了全体职工的工作积极性,形成了你追我赶、奋勇争先的良好氛围,组织效能得到极大提升。

创新党建模式 激发经营活力

为了让党建与生产经营更加紧密地融合,该党支部实施“党建+创效”模式,围绕长期制约机组经济运行、指标进步、安全生产的瓶颈问题,成立挂帅揭榜、专业包抓、党员群众积极参与的攻关小组,将“党员责任区”“党员示范岗”创建与生产经营互相渗透、紧密结合,实现重点岗位、重要环节、关键操作、党员覆盖率100%。

2024年,该党支部完成研究项目1项、技术改进项目5项、QC课题3项。同时,通过举办红色文化主题活动,参观酒钢展览馆,开展“安全生产、党员先行”等活动,将党建文化与企业文化深度融合,营造出积极向上、富有责任感和使命感的氛围。

着重人才培养 筑牢发展根基

人才是企业发展的第一资源,该党支部高度重视人才的培养与选拔,构建起一套完善的人才培养体系,既注重党员干部的政治素养提升,又兼顾专业技能培养,为生产经营筑牢坚实的人才根基。

一方面,该党支部依托“三化”改造工程,将汽机与化学、锅炉与脱硫的专业知识相互融合学习。组织运行值开展技术问答、现场考问、现场实际操作、工器具使用、系统图默画、操作票默写、事故预想及仿真机等培训,全年共有100余人取得了一专多能跨专业上岗资质。鼓励党员参加行业技能竞赛,让党员成为业务骨干,发挥示范引领作用。另一方面,在人才选拔任用过程中,突出政治标准,优先选拔政治素质过硬、业务能力突出、群众基础良好的党员担任关键岗位职务。

未来,热电生产二作业区党支部将继续强化党建引领,不断探索党建与生产经营融合的新路径、新方法,让这一“红色引擎”持续发力,为企业创造更加辉煌的明天。

党旗飘扬

凡人微光·星火成炬

谢谢你,挺身而出

通讯员 郭丽妮



近日,酒钢医院呼吸与危重症医学科迎来了两位手持锦旗和感谢信

的家属,他们向王文园医生表达感谢之情,这到底是怎么回事呢?

冬日某个傍晚,在人来人往的街道上,一场突如其来的紧急情况吸引了周围群众的注意。正值下班高峰期,新华路移动公司门口,一位中年男子倒地不起,面色苍白,就在这时,酒钢医院王文园医生和妻子李惠医

生正好路过,见此情况,他们立即停下脚步开始了紧急救治,给予患者平卧位,保持呼吸道畅通,在缺乏专业急救设备和人手的情况下,他们凭借自己丰富的医学知识和冷静的判断力,迅速采取了心肺复苏术(CPR)和口对口人工呼吸,同时呼叫了120。等待救护车到来的过程中,这对医生夫妻持续给患者做

心肺复苏,周围的路人也被这一幕深深打动,主动协助维持现场秩序,确保救援通道畅通无阻。

大约10分钟后,救护车赶至现场,他们与急救人员对接,介绍了患者的初步处理措施及当前状况,为后续的专业救治赢得了宝贵时间。

“我和妻子只是做了我们应该做的,救死扶伤是我们的职责。”王文园医生说。

基层动态

嘉峪关运输二作业区培训活动为职工“充电蓄能”

本报讯(通讯员 冯昌德) 近期,东兴铝业公司嘉峪关运输二作业区围绕安全生产、设备管理等方面开展了一系列培训活动,给职工来了一次全方位的“充电”。

在安全生产培训课堂上,该作业区责任工程师认真讲解事故案例,让职工理解规范驾驶操作要点、文明行车行为准则、应急处置流程步骤等。大家认真听讲,积极记录和讨论。

设备管理培训内涵涵盖车辆基础知识、日常检查维护标准,以及常见故障的诊断与处理方法。培训采用理论讲解与现场演示相结合的方式,职工们围

在车辆旁,一边听讲解,一边看操作,对车辆规范操作和日常维护有了更直观的感受。

维修技能培训作为此次活动的重中之重,由经验丰富的维修师傅指导。师傅们详细展示了叉车和阳极拖车的故障诊断与维修技巧,从发动机油路、电路维护,到电气系统传感器、线路故障排查,每一步都进行了细致的讲解和实操演示。职工们踊跃参与,遇到疑难问题举手提问,现场学习氛围浓厚。

此次培训活动助力职工实现思想与技能的双提升,提升了运输作业效率,为后续安全管理、车辆平稳运行筑牢了根基。

兰州宏顺分公司做好物流服务保障工作

本报讯(通讯员 倪泽凯) 近日,物流公司兰州宏顺分公司积极承揽西宁销售公司监管库业务,拓展西宁区域仓储及配送业务,切实做好物流服务保障工作。

通过前期筹备及试运行,该分公司已建立运营体制,完善相关制度,从出入库流程、实物盘点、台账登记、单据收存、数据采集、票据数据核对等方面严格管理,确保查无遗漏,账实一致。

下一步,该分公司将通过钢联系统、盘点实物、严把出库等有效措施,紧盯产品存放、运输等各个环节,确保库房

及运输货物安全,切实做好产品安全及质量保障工作,努力实现西宁区域仓储及配送业务全年完成吞吐量30万吨的目标。

新《公司法》百问百答(四)

◆12.一人公司的股东是否要对公司债务承担连带责任?

一人公司的股东如果不能证明公司财产独立于股东自己的财产,股东应当对公司债务承担连带责任。(新《公司法》第23条)

新《公司法》仍然维持对一人公司股东推定连带责任的制度,股东要免责必须举证证明公司财产独立于自己的财产。所以一人公司日常经营中应注意保持财产独立,建立规范的财务制度并遵照执行,保留好相关材料,以便在被连带追责时可据以抗辩,免除连带责任。

◆13.“三会”是否可以采取线上会议的方式开会?

可以。股东会、董事会、监事会召开会议和表决都可以采用电子通信方式。如果股东们不采取线上方式,只采用传统的线下面对面的方式,也可以通过公司章程加以约定。(新《公司法》第24条)

线上电子通信方式包括电子邮箱、微信群、语音电话、视频会议等方式。

◆14.会议未按规定程序召集,或者未按规定程序表决,作出的决议是否可以撤销?

不一定。如果会议召集或表决的程序只有轻微瑕疵,对决议没有产生实质影响,则决议有效,不能被撤销。(新《公司法》第26条)

什么样的瑕疵属于轻微瑕疵?判断瑕疵是否轻微,主要看对决议有没有产生实质影响。比如章程规定通知股东会的时间不少于15天,而实际通知10天后开会,如果缩短的5天没有影响股东参加会议,也没有影响股东对议题作相应准备,则该瑕疵属于轻微瑕疵,所做决议不能因此而被撤销。比如开会过程中个别股东离开会场的间隙组织其余股东就所议事项进行表决,这对于决议形成有实质影响,当属重大瑕疵,股东有权请求法院撤销该决议。



▲元宵节,东兴铝业公司举办“趣味猜灯谜 欢乐闹元宵”主题活动,灯笼高高挂起,每个灯笼下都悬挂着精心准备的灯谜,内容涵盖传统文化、生活常识、脑筋急转弯,既有趣又烧脑。 苏峰 摄

为了让宾客度过一个难忘的元宵节,紫玉酒店公司酒钢宾馆推出汤圆、精致点心,在早餐鸡蛋、面包上定制打印祝福语,让宾客感受到浓厚的节日氛围与贴心关怀。同时倾情打造主题包厢、主题客房定制服务,通过在客房枕套、毛巾上打印节日祝福语,为宾客营造独特的节日体验。嘉峪关宾馆、毛家饭店推出元宵猜灯谜活动,猜中者可获得节日礼品一份。

此外,配餐服务作业区中央厨房为职工送上专属温馨加油餐,让美味与温暖相伴。 王海峰 摄影报道



轧机的“急诊医生”

通讯员 张云涵

“张工,36号轧机板型有点波动,我有点拿不准……”

深夜三点,东兴嘉宇新材料公司铸轧作业区铝合金轧制工艺亚雄的紧急来电划破车间轰鸣。话音未落,铝材产品研发协理工程师张开宝已锁定目标,拿起凸度尺直奔36号轧机。这个被同事称为“轧机急诊医生”的80后工程师,此刻正在进行他的日常“急救”工作。

凸度尺划过匀速生产的铸轧铝板带,张开宝就像中医号脉般捕捉设备脉动:“立刻停用3号冷却水通道,先保设备稳定!”12分钟后,产线重新传出平稳的运转声。

这种“临床经验”来之不易。两年前,当3102合金板材因晶粒粗大屡遭客户投诉时,张开宝主动接下这个难啃的“硬骨头”。随着3102D改良型高精空调箔坯料研发项目的启动,实验室也成了他的办公室,堆积如山的试片见证了他的执着——

连续37天调整工艺参数,最终采用“大铸轧区、小辊缝、大开口度、低冷却水温”的铸轧工艺,精确确定空调箔中关键成分的最佳控制范围。同时,他认真研究晶粒细化剂的控制方法,成功细化了3102合金铸轧坯料的晶粒组织。这一技术创新使空调箔坯料在厚度和用量上降低10.75%,延伸率达20.95%,为超薄、高性能空调箔行业提供了高性能基材。当首卷合格坯料下线时,他的笔记本上密密麻麻记录着218组实验数据。

铝合金板带的生产长期以来依赖钢辊套铸轧技术,但钢辊套传热慢、冷却效率低,严重制约铸轧速度提升和高合金产品的开发。面对这一技术瓶颈,张开宝等人承担起了国内首次“铜辊套工业化试验项目”,他带领团队连续72小时监测辊面温度,在一次试验中,铜套突发异常变形,他和同事顶着60℃的辊面高温,硬是用卡尺一点点测完128个点位数据。

“看,这就是我们跑出2250mm/min的秘密。”如今指着飞驰的产线,他手背上的烫伤痕迹仍隐约可见。张开宝通过技术攻关,成功开发出3系、5系、6系等高合金铝合板带产品,并在行业内首次采用铸轧法批量生产出6系汽车板铸轧坯料,产品性能完全满足汽车板要求。

此外,在双零铝箔研发的攻坚期,他还开展熔体净化技术和冷轧退火技术研究,攻克了熔体氢含量控制、冶金质量、化学成分控制以及铝箔坯料表面及板型质量等诸多技术难题,将熔体氢含量控制在0.1ml/100g·Al以下,把铝箔坯料成品析出相最大尺寸控制在5μm,为双零箔坯料的量产奠定了技术基础。

面对掌声和荣誉,他依然是那个踏实做事、奋发向上的“张师傅”。当被问及成功秘诀,这位拥有9项国家专利的工程师露出腼腆笑容,“我只是和设备‘对话’的时间久一点而已。”