

集中力量攻关 全力以赴破题

酒钢资源保障能力持续提升

本报讯(记者 张瑾) 2024年,酒钢在矿产资源领域多点发力,资源保障能力持续提升,为企业长远发展奠定了坚实基础。

为保证矿产资源工作高效有序推进,集团公司上下联动,及时调整管控模式,按重点项目、一般项目、跟进项目、参股项目分类管理,与地企建立良好沟通机制,打通资源取得与开发堵点,同时积极发挥第三方机构专业力量,助推历史遗留问题解决,各项工作取得了显著成效。

集团公司着力推动重点项目落地见效。张家沟石灰石矿成功被纳入定西市招商引资重点项目,去年11月顺利启动,建成后有效解决宏兴股份输钢公司石灰石矿需求。红山铁矿二、四矿区顺利完成“探转采”,并完成复产可行性研究编制,目前正在开展高硅氧化球团高炉配加试验,成功后将为周边高硅铁矿资源开发开辟新路径。

除此之外,集团公司积极拓宽资源获取渠道,与中国冶金地质总局西北局、省地矿局和省有色局签署战略合作协议,为资源获取创造了有利条件。取得桦树沟西部铁铜探矿权,解决了历时十余年的矿权转让难题,镜铁山铁矿铜矿资源得到有效接续。镜铁山深边部找矿成果丰硕,进一步充实了资源储备。此外,集团公司对哈密地区以及本部周边矿山开展调研,全面掌握了矿产资源情况,为后续资源开发利用提供了有力依据。

为推动矿产资源良性发展,集团公司妥善推进存量资源盘活工作,按照“一矿一策”原则,结合资源禀赋情况,组织对集团公司所属矿业权逐一进行讨论研究,进一步明确了黑鹰山铁矿、M1033铁矿等矿产资源的盘活方向。

资源综合利用方面,集团公司深挖有色矿产资源优势,通过优化采出品位、提高回收率和综合回收尾矿尾砂等措施,铜精矿和钨精矿产量与利润实现持续增长。在矿业权权益维护上,集团公司提前筹划,完成黑鹰山铁矿采矿权延续,按时完成21宗矿业权的勘查信息公示。同时,积极落实生态治理工作,完成桦树沟、黑沟排土场水土保持治理以及桦树沟矿区采空区塌陷区修复治理,实现了资源开发与生态保护协同发展。

下一步,集团公司将坚定不移实施资源战略,提升自有矿山采选规模,大力开展资源拓展行动,加快存量矿产资源盘活,积极推动权益资源获取,切实提高矿产资源保障能力,夯实生存发展之基。

经过一系列改造,精矿脱水系统自投产以来,主要指标优于设计值,压滤机台时处理量较目标提高20吨,精矿水分较目标降低2个百分点。

不仅如此,该厂还先后开展了板框压滤机运行参数条件试验和4种国产滤布的对比试验,不断优化设备运行参数,为进一步降低生产成本、提高生产效率提供了有力支撑。

目前,精矿脱水系统已经连续生产近3个月,累计处理铁精矿100万吨。下一步,选矿厂将持续优化生产工艺,提高设备运行效率,推动系统运行更加稳定,为全年目标任务的完成奠定坚实基础。

宏宇新材料公司镀锌作业区: 攻克薄带钢卡钢难题减少损失超60万元

本报讯(记者 李旭文) 近日,宏宇新材料公司镀锌作业区技术人员对设备关键部件进行优化,成功攻克了薄带钢生产中的卡钢难题,有效提高了0.5毫米以下薄带钢的生产效率,同时消除了人工辅助穿带所带来的安全隐患。

在镀锌生产线,当薄带钢进入双切剪设备时,常因直头机与剪切设备间距短、检测信号延迟等原因,导致带钢头尾无法完全矫直,卡钢问题频繁出现,尤其是0.5毫米以下的极薄带钢,需要人工干预,不仅效率低下,而且存在安全隐患,严重制约着生产线的高速化、智能化发展。

针对这一难题,该作业区技术人员经过反复测试设备运行数据,发现液压缸行程误差和下护板角度不足是卡钢的主要原因。

“我们以导杆侧为基准延长液压缸行程长度,解决了设备动作不协调导致的带钢卡阻问题。同时,创新调整下夹送辊护板的旋转角度,为薄带钢头部穿带构建出平滑过渡区。”镀锌作业区机械点检刘华山介绍。

改造完成后,1号、2号机组生产数据显示,0.5毫米以下薄带钢卡钢次数从每月平均32次减少至3次以下,穿带成功率提升至98%,单卷生产时间缩短至12秒。目前,人工辅助穿带操作已基本取消,大幅减少了高危作业,带钢穿带过程更加稳定,工作安全性明显改善。据测算,此次改造每年可减少停机损失超60万元。

创新创效

“我们在下料口新增增压装置与溜槽除杂装置,彻底消除了仓口堵塞及积砂问题。”顾振泓打开手机相册对比,“改造前溜槽积砂厚度常达15厘米,如今通过溜槽内部安装的振动筛分装置,供料稳定均匀连续,设备故障率也大大降低。”

在项目验收报告上,几组数据格外亮眼:原料成本实现降低,年节约电解氟化盐成本约15.5万元;系统电机电流下降2.5安,年节约14.36万元。更关键的是,氧化铝粉投放量可精准控制在1.2—1.5吨/小时,实现了铝电解槽氧化铝输送系统精确供料,投料精确率达98%,吸附剂效能和氟元素回收效率实现提升。

不仅如此,职工操作方式的改变更为直观。在三净化集中控制室,王泽琦轻点鼠标就完成了供料调节:“过去每班要爬4次钢架楼,现在全程电子化操作,真正实现了‘指尖上的生产’。”

选矿厂: 精矿脱水系统实现连续生产

本报讯(记者 张瑾) 精矿脱水系统改造是宏兴股份选矿厂选矿工艺升级改造和烧结机工艺装备升级改造的关键衔接环节。该系统进入连续生产阶段以来,累计产量突破100万吨,为发展注入了强大动力。

据悉,宏兴股份炼铁厂两台新建360m³烧结机上线后,选矿厂原一选工序铁精矿产能无法满足生产需求,且脱水系统存在诸多问题。同时,13台圆盘真空过滤机对物料细度变化适应性差,受铁精矿粒度及强弱磁精矿比例影响,铁精矿水分最高超16.5%,滤饼状态不佳,导致烧结配料故障频发,影响烧结矿质量,精矿库堆料也存在安全风险。

为满足选矿厂工艺升级改造后铁精矿脱水的需求,宏兴股份选矿厂于2023年7月启动精矿脱水系统升级改造工作。随后,技术人员充分发挥专业优势不断优化解决方案,后勤保障人员全力做好物资供应服务……各方齐心协力、高效沟通、紧密协作,推动改造工作不断提速,向着预期目标稳步迈进。2024年8月30日,完成6台板框压滤机单机调试,系统具备联动试车条件。

与此同时,为保障精矿脱水系统早日达产达标,该厂管理技术人员创新举措,成立生产调试护航队和难题攻关小组,深入一线解决问题:在排矿皮带头部安装拦料板,防止物料撒落;减小精矿皮带漏斗卸料角度,保证出料稳定;为搅拌机加装溢流管,提升产品质量;改造隔渣装置,避免板框压滤机进料口堵塞,全方位提高设备运行效率和稳定性……

东兴铝业公司: 升级供料系统实现“指尖生产”

本报讯(记者 殷艺) “过去,每班要爬8米多高的钢架楼调节控制阀门,现在只需轻点鼠标,就可实现氧化铝精准投料。”在净化运行岗位工作了近30年的东兴铝业公司职工薛华春感叹道。改变源于该公司实施的氧化铝智能控制输送系统改造,不仅实现了从“经验控料”到“智慧供料”的升级,还大大节约了电解氟化盐用量,为电解生产物料稳定供应提供了坚实保障。

东兴铝业公司90万吨电解系列现有672台电解槽,采用干法净化方式进行原料输送和烟气净化回收。此前,氧化铝输料系统存在诸多问题,一方面采用二级手动控料,功能单一,需操作人员凭经验手动插板阀门调节供料量,导致各班次氧化铝投放量略有差异,氧化铝与烟气配比不均衡,电解烟气无法高效回收;另一方面,新鲜氧化铝锥形下料口常被大块板结料和杂质堵塞,且无法在线疏通,再加上沉砂设备技术落后,下溜槽槽内积砂严重,经常影响分料和下料器正常工作。此外,控料无自动控制装置,手动插板阀频繁易出现卡阻等故障,职工劳动强度高。

“究其原因,既有下料口频繁堵塞导致供料中断的技术瓶颈,也存在自动化程度低、除砂系统落后的设备短板。”东兴铝业公司净化二作业区生产责任工程师顾振泓说。为此,净化二作业区成立技术攻关小组,决心解决难题。经过三个月全流程跟踪,最终锁定三大症结:供料精度差、系统稳定性弱、人工依赖度高。

针对这些问题,技术攻关小组全面分析工艺流程,提出了氧化铝智能控制输送系统改造方案,并决定实施三项核心改造,即系统自动化升级改造、提高系统稳定性改造、实现远程集中控制改造。

在操作室,记者看到电子屏上实时跳动着供料数据,“这套系统实现了‘感知—反馈—调节’全自动闭环运行。”净化二作业区净化运行工王泽琦指着屏幕介绍,技术人员在输料关键节点加装电动执行器与固态流量计,实现了流量动态调控;将定孔下料器改为变频星型给料机,确保了物料输送均匀。

“现在系统能自动保持氧化铝与烟气最佳配比,就像给净化系统装上了智能导航。”顾振泓说,技术人员还将设备接入PLC系统,操作人员可在中控室远程监控调节,同步配备双电源与变频控制箱,大大提升了系统的可靠性。

在原料仓改造现场,新安装的增压装置尤为醒

不锈钢分公司中板罩退 作业区精细管理降本增效

本报讯(通讯员 柴守祖) 近日,宏兴股份不锈钢分公司中板罩退作业区深入贯彻落实该公司降本增效工作要求,聚焦废钢管控和生产过程优化,制定并实施了一系列精细化管控措施,取得了显著成效。

在废钢管控方面,该作业区创新管理机制,建立“三位一体”的管控体系。一是严格规范废钢分类标准,根据来源、规格、质量等要素实施分级管理;二是优化验收流程,建立质量追溯机制,确保废钢使用科学合理;三是完善存储管理制度,实现废钢库存动态监控。同时,该作业区开发废钢使用动态监控系统,实时跟踪废钢配比和使用情况,并与相关部门建立协同机制,进一步降低废钢管理成本。通过建立科学规范的废钢管控体系,该作业区废钢使用效率提升约15%,为生产成本控制提供了坚实保障。

在生产过程管控方面,该作业区以精细化管理为抓手,一方面,加强关键工序管控,通过实时数据采集和分析,确保生产过程稳定可控;另一方面,优化生产流程,通过技术改造和工艺创新,有效减少了停机时间和资源浪费,提升了作业区生产效率。

当前,中板罩退作业区正以更加务实的态度,持续推进精细化管理,力争在年内实现废钢利用率再提升5%、生产成本降低3%的目标,为企业实现绿色、高效、可持续发展作出更大贡献。

工程技术公司咨询中心 主动作为优结构促转型

本报讯(记者 张志方 通讯员 高歆) 去年以来,工程技术公司咨询中心在巩固传统设计咨询业务的同时,深化市场布局,优化业务结构,完善重点项目跟踪机制,推动测绘、监理等业务向外部市场延伸,为企业高质量发展注入了新动能。

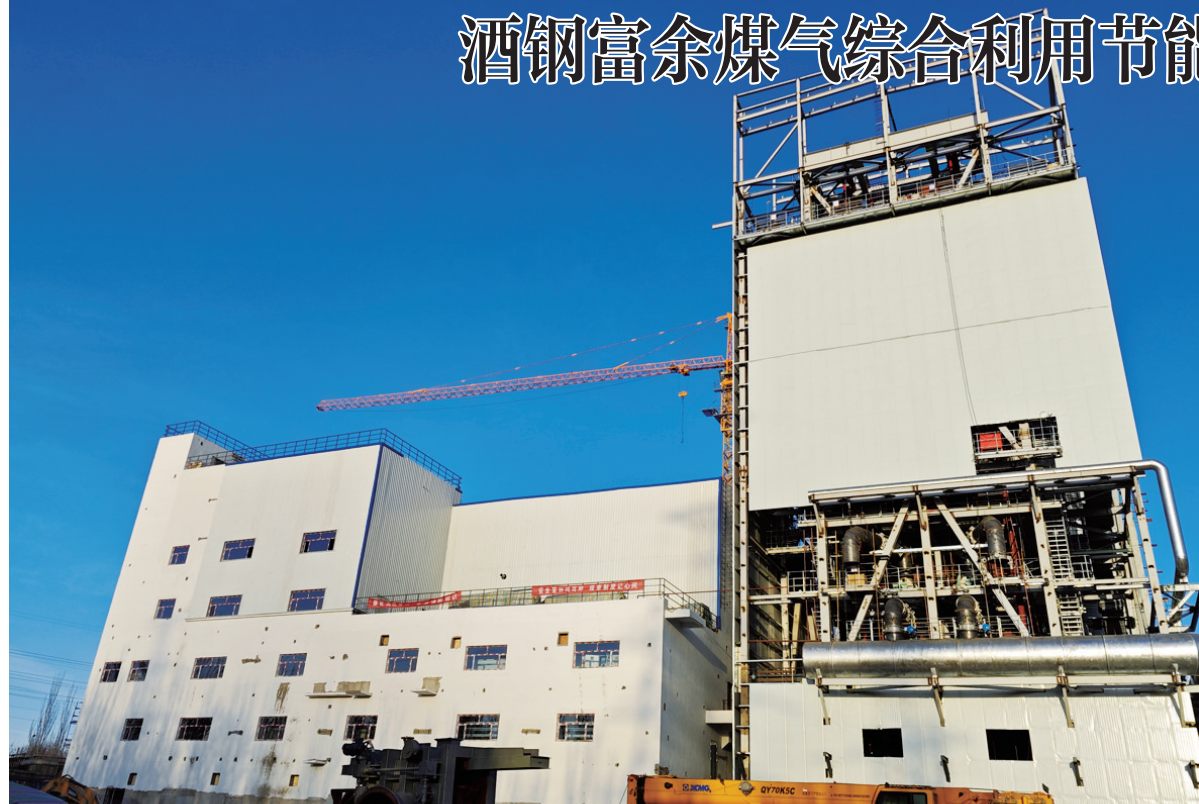
面对激烈的区域市场竞争,工程咨询中心建立“领导包抓+动态管理”机制,对集团公司及嘉峪关市90余个重点项目实施清单化跟踪,通过定期研判、专报推进,有效提升了中标率。截至目前,酒泉电动汽车充电设施设计项目已成功落地;炼铁厂2号高炉热风炉改造、临矿矿业石灰岩矿开发等项目正以EPC总承包模式推进合作;嘉峪关市重点项目目标书编制及投标准备工作同步完成。

在保持工程设计咨询核心优势的基础上,工程咨询中心加速拓展业务版图,开展招标代理业务,通过数字化升级提升服务质效。同时,工程测量板块首次入围嘉峪关市2025年日常测绘服务机构,实现了从内部服务向外部市场的跨越。

工程咨询中心创新推行“全员营销”策略,激励员工挖掘商机,对内以服务酒钢工程建设为主责主业,对外积极开拓周边市场,紧盯公共资源网络信息,主动对接住建局、水投公司、国家电网等业务关联单位,及时获取市场信息。对已掌握的项目,按照类别指定负责人与建设单位沟通,及时了解项目建设内容、投资计划、进度等信息,定期分析汇总项目跟踪进展。目前,已自主获取嘉峪关市及周边项目信息150余项。

当前,工程技术公司正聚焦新能源基建、城市更新等领域,加速布局河西走廊市场,力争全年外部营收占比超45%,为区域建设提供更优质的技术服务。

酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目有序推进



本报讯(记者 李淑芳 通讯员 彭响) 今年以来,酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目在做好施工管理的基础上,铆足干劲赶工期,大抓快干提速度,全力以赴推进项目早投产、早达效,为企业高质量发展积蓄新动能。

酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目是集团公司聚焦“双碳”目标,加快传统产业高端化、智能化、绿色化改造,做实节能降碳减排工作,助推能源高效循环利用的重要举措。项目主要建设1×210t/h亚临界煤气锅炉、1×60MW超高温亚临界煤气发电机组及其配套设施。建成后,年可利用高转焦混合煤气折高炉煤气量11.5亿标立,外供电量4.23亿千瓦时,节约标准煤13.29万吨。

在项目部各方人员的共同努力下,酒钢富余煤气综合利用节能降碳项目进展顺利。截至目前,主厂房、综合水泵房、脱硫除尘、引风机房已封顶,建筑工程已完成90%。锅炉本体安装完成95%,钢结构、锅炉受热面、锅炉密封、锅炉屋盖横梁安装完成,锅炉彩板封闭完成70%。干式变、高压柜、低压柜、变频柜、控制柜、出线小室高压柜已安装完成,高压电缆敷设完成90%,锅炉区域电缆敷设完成35%。主给水管、煤气管道、润滑油管道、排水管道、地理循环水管道等均已完成大部分施工任务。

物流公司2月份生产经营亮点纷呈

本报讯(通讯员 谢志全 鱼灵通 程国土) 2月份,物流公司各下属单位紧盯年度经营目标任务,围绕“低成本、高效率、优服务,延伸钢铁物流产业链”这条主线,坚定信心、履职尽责、真抓实干、压茬推进,依法合规,以努力工作的确定性应对外部变化的不确定性,促使生产经营工作取得新突破。

——中兴铁路公司嘉峪关铁路站运量再创新高。2月恰逢春节假期,又遭遇寒潮天气,给铁路运输组织工作带来诸多挑战。为确保运输任务圆满完成并实现运量增长,中兴铁路公司积极作为,一方面优化运输方式,强化各部门、各工种间的协同配合,有效解决了策克站线路紧张、干线运输力量不足以及乘务人员短缺等难题;另一方面,围绕提升策克站调车机车使用效率,加强装车管理等关键环节,实施精准管控,保障了每日开行列车5列以上,最高日开行量达到6列,创造近4年来的最高纪录。

2月份,中兴铁路公司在嘉峪关铁路运输方面取得亮眼成绩:运量较计划超出3.18万吨,再次刷新自2022年以来的单月最佳运量纪录。值得一提的是,自2024年10月起,嘉峪关铁路站运量已连续5个月突破30万吨大关。

下一步,中兴铁路公司将采取按日盯控、按周总结的精细化管理模式,持续深入推进运量提升措施。同时,扎实做好设备设施的日常点检与维护,全力以赴实现提运量、保盈利的任务目标,为铁路运输事业发展注入强劲动力。

——嘉峪关运营部社会物流量外发实现新突破。嘉峪关运营部基于多式联运服务保障主业、开拓区域物流市场的功能定位,依托多式联运物流园及空车资源,及时对接铝棒、水渣经销商,规范园区装卸作业、在途物资监控、现场安全监管,努力克服铝棒春节放假限产、冬季水渣外销不畅等不利因素,争取铁路议价政策及优质客户,启动兰州中堡、新疆伊宁水渣铁路外发业务,助力园区

外发增量增效。

具体工作中,该部做好市场调研和客户需求分析,为铝棒、水渣客户提供个性化的物流方案,提升园区装卸能力和服务水平。同时,主动对接兰州铁路物流公司,绿化货运中心,了解车辆资源及路途信息,争取运费下浮;走访铝棒厂、润源公司、宏兴股份公司及集团公司相关职能部门,着力解决冬季水渣高炉水渣积压、水渣短倒、水渣外销等瓶颈问题。

1—2月,该部累计实现社会物流量铁路外发9.18万吨,超额完成了计划进度;实现水渣固废远距离铁路外发1.45万吨。

——西安中铁公司“物贸一体化”经营取得新成效。西安中铁公司结合自身主责主业,发挥行业特点优势,优化贸易运营模式,依靠“物贸一体化”经营,组织业务人员积极与上下游煤质资源单位沟通协调,优先选择与优质稳定的经销商合作,提前锁定贸易资源量,保障贸易煤业务稳定开展。同时,积极与生产单位合作,通过招标形式,在市场竞争采购优质煤源,助推“物贸一体化”经营取得新成效。1—2月,高效完成288吨焦煤、高灰肥煤贸易业务,有力提升了盈利能力和经营业绩。

为优化贸易运输方式和质量,该公司及时了解客户生产、库存、接卸车情况,全天候跟踪掌握每一辆车的运行轨迹和状态,做到精准调运、勤跑多问,发现异常情况及时了解沟通、协调处理,保证贸易煤销量最大化。

此外,该公司高度重视防范化解经营风险,把自查自纠和配合检查有机结合起来,对贸易煤制度流程进行全面梳理,严格落实“一单一档”制度,不断补短板,严格把控贸易业务风险,安排专人对质量、价格、发运流程等进行全过程跟踪接洽,提供采购、运输、仓储、销售、配送等的全程服务,为打好首季“开门红”奠定了坚实基础。



中兴铁路煤炭拉运现场。



嘉峪关运营部水渣拉运现场。



西安中铁公司肥煤运输现场。