

构筑产业跃升新优势 跑出发展加速度

——记集团公司2024年度先进单位东兴铝业公司

记者 殷艺

持续优化生产组织,加大风险槽管控,电解槽开启率保持在98.6%以上;

加大力度推进节能降碳改造项目,实现关键指标稳步提升,铝液综合交流电耗同比进步136kWh/t·Al;

不断尝试优化生产工艺,开发高附加值产品,试制出多种型号用途圆铸锭,实现了板、带、箔、棒、杆、线等铝材产品全品类覆盖;

……

2024年,一项项务实举措在东兴铝业公司孕育而生,茁壮成长、开花结果。该公司始终坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,深入贯彻落实党的二十大精神,扎实推进党纪学习教育,常态化纵深推进“三抓三促”行动,积极应对外部复杂挑战和市场冲击压力,制定并压紧推进提质增效保目标工作方案,高质量高标准开展各项年度重点工作,经营结果亮点纷呈,为集团公司完成年度经营目标作出了积极贡献,获得集团公司2024年度先进单位荣誉。

重引领 铸根基 党建经营融合更加深入

“要把学习贯彻党的二十大精神,作为当前和今后一个时期的重大政治任务”“要深刻认识到党中央对下半年工作的重要部署,攻坚克难、努力拼搏,坚定不移完成全年目标任务”……2024年8月28日上午,东兴铝业公司举办学习贯彻党的二十大精神宣讲会,深入宣讲党的二十大精神重大意义,引导党员干部进一步把思想和行动统一到全会精神上来,全力推动各项工作任务落地落实。

东兴铝业公司严格落实“第一议题”制度,不断跟进对习近平总书记重要讲话和重要指示批示精神的传达学习、研究部署,引导党员干部持续提升理论学习的质效;组织党员干部围绕一流创建、生产经营、指标优化等33个课题和2个典型案例深入调查研究,形成高质量调研报告和成果转化运用报告35份,持续提升了党员干部学习理解和有效转化运用政策的政治能力。

为真正把学习贯彻成果转化为推动工作的强大动力,东兴铝业公司党委发挥“省属企业党建融入生产经营典型创建”示范点引领作用,围绕建设世界一流企业,不断完善“1155”党建工作体系。持续深化党建品牌创建工作,积极打造全省党支部标准化观摩交流基地,牵头开展党建工作现场观摩交流,深化“互联共转”行动开展党建联建共建,形成党建引领发展合力。

一个党员就是一面旗帜,一个支部就是一座堡垒。东兴铝业公司树立党的一切工作到支部的鲜明导向,将党建与生产经营深度融合,并围绕经营重点、工作难点开展党员立项攻关,将党建成果转化为发展支撑,2024年创新建立“党员示范岗”“党员示范车”,规范创建“一区一岗两队”170个,党员带头破解生产难题206项,征集合理化建议、金点子251条,创效1474.8万元。

增效益 降成本 生产经营结果企稳向好

“在原料价格近乎翻倍的形势下,能够交出这样的成绩单,殊为不易。”东兴铝业公司相关负责人表示,2024年四季度以来,电解铝价格频繁波动,氧化铝价格居高不下,电力交易价格也大幅上扬,生产成本持续增加,给生产经营带来巨大压力。

面对严峻经营形势,东兴铝业公司牢固树立“过紧日子”理念,第一时间制定提质增效保目标工作方案,从极限压降成本、压降期间费用、产品营销增效、科技项目创效等十三个方面制定146条举措,全力对冲铝价波动带来的经营风险。

优化氧化铝用料结构,强化电力市场交易等措施,降低成本2亿元;从严控管费用支出,非生产性费用压降11%,期间费用同比降低0.9亿元;通过资产改良、动态投资、费用优化等途径,实现降本0.8亿元;全面梳理压降外包业务费用,实现业务外包费用降低4.1%以上;积极开展清仓利库行动,压减物料费用2000万元,2024年实现降本增效5.2亿元。

东兴铝业公司在挖潜降本的基础上,大力提升关键技术指标,一方面推进节能降碳改造项目建设,铝液综合交流电耗同比进步136kWh/t·Al,全面完成能耗双控任务目标。另一方面全力优化技术条件,开展高残阳极分类利用,以及线外物料的回收循环利用,实现阳极残耗、氧化铝单耗分别较计划降低0.8kg/t、1kg/t。同时,积极协调推动铝加工烧损攻关,推广应用自动控温技术,实现铸轧、铝棒烧损率分别控制在1.67%、1.42%以内,进一步提升了产品质量和生产效率。

2024年,东兴铝业公司全体干部职工共同努力,持续优化生产组织,加大风险槽管控,控制停槽数量,电解槽开启率保持在98.6%以上,电解铝超产3万吨,贡献产值5亿元以上。嘉宇新材料公司根据市场变化,加强产线运维管理,着力增线增产,铸轧产线最高保持58条线运行,达到历史新高,冷轧设备开启率99%,铝材产品产量同比增加2.9万吨,其中冷轧高附加值薄规格产品占比28%以上,完成新产品开发12.81万吨。嘉信新材料公司持续完善生产流程和工艺标准,加大产品质量管控,全力提升生产效率,铝棒产量完成4.76万吨,完成计划目标。

成功开发出1100符合新能动力电池用铝箔坯料,产品各项性能均符合并优于使用要求,具备良好的供货能力;突破铸轧工艺的技术瓶颈,成功研发出高端厨具用铝板带产品,为国内厨具行业提供了高质量、低成本的原材料选择;

持续改进双零铝箔坯料产品质量,赢得客户肯定,酒钢铝材品牌效应进一步显现;

2024年以来,东兴铝业公司坚持把科技创新摆在发展全局的核心位置,大力实施创新驱动发展战略,坚定不移落实铝产业产品高端化要求,扎实开展高附加值产品研发工作,努力推动酒钢铝产品从原字号向新字号转型。

2024年,东兴铝业公司成功开发1系、3系、5系、7系等高附加值新产品15种,累计产量达17.2万吨,其中双零铝箔坯料研发产量突破14000吨,新产品计划兑现率高达172.3%,实现了板、带、箔、棒、杆、线等铝材产品全品类覆盖发展目标。同步完成3条铸轧线除渣系统智能化改造,产品合格率提升12个百分点,获得宁德时代、比亚迪等头部企业质量认证。

除此之外,东兴铝业公司持续开展电解槽内衬结构优化工作,结合全石墨化阴极和磷生铁铸造工艺技术特点,通过改变内衬结构以及组装方式,提升电解槽整体的导电性、抗热冲击等性能,降低电解槽平均电压5—10mV。同步推进电解质成分与槽控系统参数优化,参数优化完成率100%,全系列电流效率达93.22%,综合铝液交流电耗累计完成13295kWh/t·Al,主要经济技术指标实现系统性跃升。

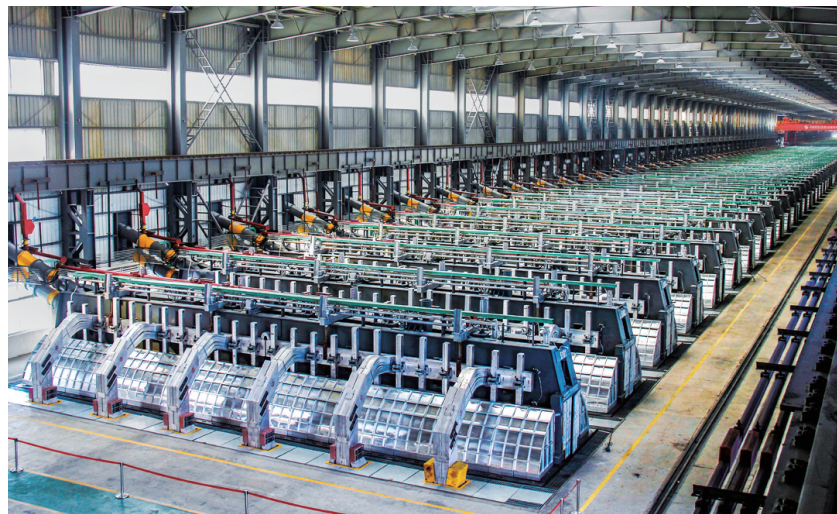
下一步,该公司将锚定建设世界一流企业目标,坚守安全环保红线和风险合规底线,坚定信心、主动作为,在助推产业发展、提质增效、科技创新、深化改革、绿色低碳、党的建设等方面取得新突破,加快推动企业实现高质量发展。

抓创新 优结构 产业发展动能愈发强劲

“近日,宏兴股份炼铁厂团委开展‘匠心传承,青蓝共进’青年会客厅活动。集团公司优秀师傅分享了工作经历和感悟,鼓励团员青年在挑战中锤炼担当。活动为青年成长注入‘强心剂’,让‘青’和‘蓝’在共进中焕发新活力。”(王海桥)

“企业、分厂经营不善主要责任在一把手”“坚持‘少讲困难、多想办法,定下的事马上办,及时回复,我就是执行中的最后一堵墙’的执行理念”“我们不怕问题,怕的是没有解决问题的勇气和办法”……2025年,该公司将持续强化“党建统领”和“生产经营”两种能力建设,推动公司领导团队把各自的工作做好,齐心协力把西部重工公司经营好、发展好。

白英雄表示:“2025年是西部重工‘夯基础、求突破、谋发展’关键攻坚期,虽任务艰巨,全体干部职工携手奋进,精准捕捉机遇,扎实推进工作,必能战胜困难,实现目标,将西部重工打造成为西北地区专精特新中小一流企业,为长远发展奠定稳固基石。”



兰州钢结构分公司高效推进设备6S管理 打造安全整洁生产环境

本报讯(记者 李旭文 通讯员 维亚军)近日,工程技术分公司兰州钢结构分公司深入开展设备6S管理及定置化管理专项整治行动,显著提升生产现场安全性与作业效率。

整治行动中,该分公司组织班组长、设备管理人员成立专项工作组,系统性规划作业现场设备设施、材料及器具布局,制定定置管理实施方案,对车间200余类物资实施“一物一位”标准化管理。同时,现场作业人员集中清理积压钢材100余吨,转运切割氧化渣85吨,腾挪出近2000平方米的作业空间,有效破解了生产区域拥挤难题。

在优化空间布局的基础上,该分公司重点强化设备安全管理与可视化升级。设备管理团队对氧气、天然气、二氧化碳、压缩空气等气体管道进行色彩标识管理,完成4500米管道防腐涂层刷新工程,不同介质管道实现“一眼辨识”。同时,对32台核心设备进行除锈上漆保养,对厂区400平方米围墙实施亮化改造,彻底改变了以往设备锈蚀、墙面斑驳的陈旧面貌。通过设备“见本色”专项行动,车间危险源辨识准确率提升60%,设备突发故障率明显下降。

在硬件升级方面,兰州钢结构分公司建立“班前5分钟整理”制度,将工具归位、区域清扫纳入日常考核体系。整治工作开展以来,职工规范操作意识显著增强,工器具取用效率提升40%,设备故障报修率下降25%,安全作业环境获职工广泛好评。

兰州钢结构分公司负责人表示,未来将把6S管理与智能制造升级相结合,通过数字化看板实时监控设备状态,持续巩固安全文明生产成果,为企业高质量发展注入新动能。

佛山博瑞公司加强库房管理 有效防范存货风险

本报讯(通讯员 谢贵福)为确保货物存储安全,有效防控存货风险,近期,宏兴股份不锈钢分公司佛山博瑞公司实施了一系列防控存货安全措施,取得了一定成效。

佛山博瑞公司每月定期在信用中国网站核查合作库信用记录,实时监控其信用变化,以便及时采取预防措施,有效规避货物存储过程中的潜在风险。同时,定期派专人前往库现场进行货物抽查,仔细核对货物是否与账面记录保持一致,确保账实相符。

该公司按照每周两次的频次进行货物抽查,充分利用视频监控远程检查协议库货物存储状况,做到及时纠偏。此外,建立库存抽查工作群,以便及时动态掌握存货管理情况。通过持续的抽查工作,各协议库库提高了对货物安全的重视程度。

下一步,佛山博瑞公司将持续强化仓储管理风险防控,及时对仓储管理中可能存在的风险进行准确识别,不断完善仓储管理制度,运用现代技术提高管理效率,加强与供应链上下游协同合作,确保货物安全与完整性。

学先进 当标杆

立足岗位 担当作为

——记听昊达公司先进生产者王伟伟

通讯员 杜艳斌

王伟伟是宏兴股份听昊达公司竖炉作业区的一名电气检修主操。自参加工作以来,他立足岗位、奋发进取、开拓创新,在平凡的岗位上干出了不平凡的业绩,被评为听昊达公司2024年度先进生产者。

从事电气检修工作以来,他一直坚信,扎实的技术和丰富的专业知识才是立足之道,所以,一直秉承严谨、细致的态度对待工作。他经常翻阅电气设备的各项资料、书籍,掌握现场设备的工作原理、材料备件技术参数、检修维护的标准和要点,运用所学的专业知识和亲身实践,积极参与设备技改工作,为有效把控现场设备的异常状态和生产系统的安全高效运行出谋划策、建言献策。

在15年的工作生涯中,他兢兢业业、任劳任怨,顺利完成了静电除尘器灰仓除尘参数调整、除尘风机在线监测系统的曲线判断分析、润滑系统的维护保养、阻旋料

计的修复等多项工作。

在工作中,他创新工作思路,不断提高工作效率,对现场长期存在的难点问题进行技改。2024年,竖炉成品仓放料前期由人工对生产的竖炉进行放料,人工放料难度大,耗时且无固定时间,后来他和技术人员将人工放料改造为成品仓自动放料,改造后成品仓自动放料运行平稳,实现了用设备代替人工作业的目标。由于成品仓自动放料技改取得的成绩突出,被集团公司评为“职工岗位创新成果”二等奖。他还主动参与竖炉循环水系统设备优化项目的方案设计论证,项目实施后竖炉循环水系统运行更加稳定,设备功耗降低,彻底杜绝了水泵的漏水问题,每年节省电费、水费约40余万元。

“只有不断学习和研究,才能让自己的思维更开放,才会有更多的新发现。”这是他常常挂在嘴边的话。2024年,竖炉作

业区生产现场长明灯问题突出,尤其偏远区域更为突出,为了解决这一问题,王伟伟不断查阅资料,最终选取一种可根据日照情况自动开关照明的微智能路灯控制器,为作业区偏远区域1—4号除尘平台、二期二期除尘二楼平台所有照明灯加装了路灯控制器,此改造每年可节约电量11000kWh。

对于作业区每年上报的材料备件费用高的问题,2024年他从大型备件入手,对竖炉煤气调节阀执行机构、电动机制定修复方案,共修复完成执行机构4件、90kW电动机2件,节约材料备件采购费用10余万元。

展望未来,他将立足岗位,以技术攻关、修旧利废、降低设备事故为首要工作,充分发挥电气检修岗位操作合一的作用,不断提高设备产能,节约设备维修成本,为企业经营创造更大的价值。



近期,物流公司嘉东运输作业区全力配合国铁电力轨道车开展站内接触网检修工作。检修过程中,调度室值班员与国铁检修团队保持实时交流沟通,协助检修人员对接网进行全面检查。此次检修不仅提升了嘉东运输作业区厂站内铁路行车设备的可靠性,也为现场铁路运输安全畅通奠定了坚实基础。

文玉奎 摄

日前,保卫处内卫一大队创业门执勤队员在入厂道捡到一部手机,迅速拿到执勤室交给班长联系失主。失主匆匆赶来,执勤队员核实身份后,将手机完好归还。

张宏太 摄

简讯

- 天工矿业公司日前开展道路交通安全法律法规及交通安全知识培训,保卫处交通监管室人员讲解警示案例与道路交通安全法规,进一步提高了职工的道路交通安全意识,营造了平安、和谐、文明的道路交通环境。
- 近期,宏兴股份检修工程部碳钢检

修作业区开展“筑牢反诈防线,守护财产安全”教育警示培训,详细讲解了电信诈骗的常见特点和手段,进一步提高了职工的法律意识和防范能力。

● 近日,宏兴股份炼铁厂团委开展“匠心传承,青蓝共进”青年会客厅活动。集团公司优秀师傅分享了工作经历和感悟,鼓励团员青年在挑战中锤炼担当。活动为青年成长注入“强心剂”,让“青”和“蓝”在共进中焕发新活力。

锚定目标前行 “干”字引领发展

(上接第一版)坚持做强做大细分市场,以提升效益和效率为重点,深入开展技术创新和产业合作,加快设备装备升级改造,统筹高质量发展和高水平安全,全面完成“十四五”规划目标任务,为实现“十五五”良好开局打牢基础。

为实现目标,该公司将从七方面全力突破:强化市场调研推广,拓展多元订单,保障生产满负荷;扩大供应商合作,严控成本费用,优化资金税务筹划,提升经营质量;新建生产线,升级系统,开发新品,打造生产基地,推动产业升级;聚焦关键技术与再制造应用,实施产品差异化与技术营销,攻克技术难题;全力压降“两金”,确保回款,优化资金指标;管控物资储备;牢固树立安全底线意识,加强安全生产;强化党建统领,压实党委责任,全力凝聚发展合力。

好产品始终是企业发展之本。对此,该公司机械制造研究院院长张燕强表示:“研究院将以‘市场、效益’为导向,以终端用户需求为目标,筹划开发45种以上支撑性产品,7个万吨以上优势产品,为公司高质量发展提供强大科技支撑。”