

# 百舸争流千帆竞 攻坚克难勇担当

## ——记集团公司2024年度先进作业区镜铁山矿桦树沟矿区

通讯员 石鑫

在宏兴股份镜铁山矿桦树沟百米井下,机器的轰鸣声不绝于耳,矿灯的光芒交相辉映,呈现出一派繁忙的景象……

桦树沟矿区2003年4月成立,现有职工202名,其中党员36名,矿区下设9个班组,承担桦树沟井下东区I、II矿体的开采任务,涵盖采切、深孔钻探、爆破和回采工序,负责设备维护与安全。2024年,该矿区实现安全生产和经济技术指标持续提升,超额完成全年任务,被评为集团公司先进作业区。

桦树沟矿区秉持“安全为先、生产为要、党建引领、齐抓共管”理念,探索党建与中心工作融合的新途径,确保党建在各项工作中发挥引领作用。该矿区将安全视为企业发展的生命线,始终把安全工作置于核心位置。坚持预防与严管并重,积极落实各项安全生产规定,推进年度安全计划和制度完善。积极落实“百班示范、千班创先”“功夫下在现场,基础打在班组”“管现场、现场管”及安全网格确认工作等要求,每日矿区负责人进行安全承诺,通过履职评价和现场抽查督促责任落实,确保全员安全意识到位;每班至少安排1名管理技术人员现场跟班作业,进行作业前的安全确认;每月组织1次安全生产风险研判,制定并落实管控措施。全年共开展300余次现场安全专项检查,整改隐患2900余项。

桦树沟井下I、II矿体2610m水平及以下区域的开采面临矿体收缩,产量逐水平减少,单个采场准备周期缩短至两三个月,而且出矿溜井数量有限和生产组织难度加大,掘进、深孔、回采各工序上下水

平交叉作业相互影响,各工序需要频繁调整作业地点。面对这些挑战,该矿区组织管理技术人员按剩余矿量在推进图上反复推排月计划,通过优化生产计划和调整工序顺序,实现了全年出矿量超计划10%以上。此外,该矿区严格落实出矿管理制度和控制矿体上部、端部围岩崩落范围等措施, I、II矿体综合回采率同比提高0.37%。2024年,该矿区各工序产量超额完成计划。其中采矿产量同比增加6.8756万吨,深孔产量同比增加9516.8米。

为积极开展科技工作,该矿区技术人员集思广益配合实施集团公司级科技项目2项,申请专利4项,发表论文2篇,并采纳17项合理化建议,有效降低了吨矿生产成本。同时推行“算账经营”,每月专题研讨成本控制,采用“人人有指标,个个有任务”模式,激发了职工积极性,圆满完成降本增效目标。

该矿区还高度重视职工的切身利益与合法权益保障,通过开展劳动竞赛、“五必访”,以及“我为职工群众办实事”等活动,营造和谐的工作环境,增强团队凝聚力。2024年,共走访慰问25名职工,为职



工办实事30件,有效提升了职工的归属感和满意度。艰苦环境铸就坚韧意志。桦树沟矿区将继续内强素质、外树形象、狠抓管理、团结创新,以昂扬奋发的精神状态、求真务实的工作作风,朝着更高更远的目标不断迈进。

### 学先进 当标杆

## 隐患排查再发力 守护安全不停歇

通讯员 马丽娜

为保障生产平稳运行,宏兴股份动力厂给排水二作业区紧抓设备检修工期,集中力量开展隐患排查行动,以“全覆盖、零容忍”的态度推进设备设施隐患排查整治工作。通过统筹部署、精准施策,检修团队在隐患排查、技术改造、修旧利废等方面取得了显著成效。

### 隐患排查按下“加速键”

给排水二作业区建立“清单式管理+销号制落实”工作模式,对运行岗位开展地毯式排查。今年1—3月,排查隐患62项,已完成整改51项。同时,该作业区设备管理人员、点检组人员每日分工指导,加快整改进度。针对排查发现的防护装置缺陷、密封失效等典型问题,进行重点攻坚,目前已完成防护罩标准化改造124处,治理跑冒滴漏点位37个,修复平台盖板等基础设施19处,特种设备专项整改5项,重点电气设备消缺完成17项,设备本质安全水平显著提升。

### 修旧利废彰显“新作为”

在保障检修质量前提下,给排水二作业区积极践行降本增效理念,通过“拆解重组+技术改造”模式盘活下线设备,成功对热轧循环泵站高压水除磷系统实施创新维修。针对2号过滤器滤芯盖盖锈蚀、密封失效等问题,对作业区下线过滤器进行修复利旧,重新设计密封结构,节约费用0.85万元。

### 安全生产筑牢“防护网”

给排水二作业区建立“检修—验收—评价”三级质量管控体系,每周对岗位专检及日检开展专项评价,及时了解设备运行状态,判断设备是否存在劣化趋势的同时,对检修后设备运行情况进行评价,保证检修质量达标。此外,该作业区积极开展“安全带、空气呼吸器的检查使用、心肺复苏流程”等安全培训16次,参训人员覆盖率达100%,切实提升全员应急处置能力。

动力厂给排水二作业区将持续巩固检修成果,以“时时放心不下”的责任感推进隐患排查,为企业高质量发展筑牢安全屏障。



近日,宏兴股份检修工程部仪表检修作业区青年突击队开展废钢废铁专项回收行动,累计回收废钢废铁2.4吨,同时对40余件废旧仪表部件进行修复改造,变废为宝,实现资源循环利用。李瑞明 摄

## 科学精细管水 从严从细节水

### 东兴铝业公司构建全链条节水减排体系

2025年3月22日是第三十三届“世界水日”,3月22—28日是第三十八届“中国水周”。酒钢各单位围绕本届“世界水日”“中国水周”主题开展宣传活动,总结节水成效,增强职工节约用水、水资源保护意识,营造了全员节水氛围。

本报道(通讯员 苏峰)作为水资源节约利用的践行者,近年来,东兴铝业公司以“制度管理、系统治理、全员参与”为主线,通过技术创新与管理升级双轮驱动,构建起全链条节水减排体系,为集团公司绿色转型注入强劲动能。

2024年,该公司新水水耗同比下降9.8%,循环水利用率提升至96%,综合用水量同比下降7.29万m<sup>3</sup>。该公司先后荣获“国家级水效领跑者”“甘肃省节水型企业”“全国绿化先进单位”等荣誉称号。该公司建立完整的动力能源管网系统漏点排查体系。在全厂15个作业区安装40台高精度智能流量计,将供水管网划分为40个独立计量区域,实现用水量精确监测。通过分段隔离检查,漏点定位精度达98%以上。今年,已发现并修复2处隐蔽渗漏点,避免水资源浪费13000

吨以上。同时,对标行业先进,严控生产工序及园林绿化灌溉用水定额指标,加强重点用水监管与统计管理,完善水资源管理考核,实现水资源集约节约安全利用。

“开源”和“节流”是做好节水工作的关键。该公司从生产、绿化两方面入手,积极钻研新技术,提高水资源利用率,减少用水消耗。该公司选用国家推广的节能型系列产品,建立铸造循环水、阳极组装循环水、空压站循环水系统,并采用节能型封闭式冷却塔循环水技术,循环水利用率高达96%,最大程度减少新水使用量。2024年,该公司新水水耗由0.81m<sup>3</sup>/t·Al降低至0.73m<sup>3</sup>/t·Al,节约成本22.04万元。绿化用水工作中,该公司及时调整绿化方案,制定科学浇灌计划,减少浇灌次数,实行分区轮灌制度,加强管网及设施维护等措施。今年以来,节约用水8.58

万m<sup>3</sup>,节约成本25.90万元。

据统计,2024年各作业区累计完成管网改造6100米,修复渗漏点80余处。维修作业区对冶金厂13000米绿化管网和200个管道阀门进行更换保养;电解三作业区修复14台净水机过滤器渗水和水龙头滴水问题;电解四作业区修复卫生间水管管路等多处设施;净化二作业区对主排烟机循环水系统管路、阀门进行专项检查并修复,真正做到节水始于心、践于行。

从技术创新到全员行动,从管网优化到管理升级,东兴铝业公司交上了一份高质量发展的绿色答卷。该公司将继续深化节水减排实践,引导职工做节约用水的宣传者、文明用水的倡导者、科学用水的践行者,为集团公司绿色发展贡献力量。



物流公司结合工作实际,积极开展“世界水日”“中国水周”宣传活动。通过班前会、宣传栏、绘制黑板报等方式宣传节水知识,提高职工的节水意识。严格落实巡检制度,及时发现并修复“跑冒滴漏”问题,确保水资源的高效利用。谭畅 摄



近期,宏兴股份铝业公司炼铁系站循环水系统余热回收试运行,减少冷却塔蒸发及飘逸损失水量约0.1%,预计年节约新水用量15万m<sup>3</sup>。同时实施污水系统升级改造,实现污水零排放目标,新水日用水量由1.44万m<sup>3</sup>降至1.35万m<sup>3</sup>,实现节能环保目标。安阳 摄



今年以来,宏兴股份西沟矿全面提升精细化管理水平,降低生产运营成本,在水资源管理方面通过降尘工艺优化、雨水再生水回用、水资源浪费监察、修整供水管线等管控措施,吨矿取水量同比下降15%,水资源重复利用率达90%以上。闻军年 摄

## 新《公司法》百问百答(十)

### ◆33. 是否有简便的方式进行减资?

新《公司法》规定了简易减资的方式,可以不用通知债权人清偿债务或提供担保,但有适用条件,即用减少注册资本弥补亏损时才能适用。而用减少注册资本弥补亏损又有前提条件,即用任意公积金、法定公积金、资本公积金弥补亏损后,仍有亏损的,才可以通过减少注册资本来弥补亏损。

### ◆34. 公司公示股东实缴注册资本信息需要提供什么材料?

公司应当通过国家企业信用信息公示系统上传股东名册、财务报表等说明股东实缴的相关材料。《国务院关于实施〈中华人民共和国公司法〉注册资本登记管理制度的规定(征求意见稿)》第10条)

### ◆35. 股东的出资方式是否有增加? 增加了什么方式?

股东出资方式包括货币方式和非货币方式,非货币方式在原有实物、知识产权、土地使用权等方式外,又增加了股权、债权两种方式。(新《公司法》第48条)

股东可以将持有第三方的股权和债权向公司出资,作为出资的非货币财产必须经过评估作价。



普法微课堂