

# 酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2025年4月8日 星期二  
乙巳年三月十一 总第7308期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035



党建统领 战略引领  
改革统揽 创新驱动  
转型升级 提质增效

## 深化“三抓三促”行动

开局就是决战 起步就是冲刺

# 酒钢集团一季度生产经营实现“开门红”

记者 张瑾

春意盎然，酒钢集团公司处处涌动着高质量发展的热潮。

收入、产值、利润均完成计划目标；铁、钢、材、电解铝、发电量等主要产品产量实现预期目标；固定资产投资完成9.13亿元，39个续建项目全面复工；开展科技项目318项，新产品研发量完成33.62万吨……

今年以来，酒钢集团公司锚定全年经营目标任务，持续深化“三抓三促”行动，以开局就是决战的干劲抓发展，以起步就是冲刺的拼劲保目标，实现了首季“开门红”“开门红”，为全年工作开好局、起好步奠定了坚实基础。

### 产业协同齐头共进 全力以赴“稳增长”

钢铁市场延续去年四季度以来的低水平运行态势；铝业氧化铝价格高位运行影响，成本大幅攀升……一季度，面对多变的发展形势和艰巨的稳增长任务，酒钢集团公司各产业紧紧围绕生产经营目标，凝心聚力、主动作为，共同支撑实现一季度“开门红”。

宏兴股份公司合理调配低价铁料资源，本部生铁成本同比降低409元/吨，榆钢公司生铁成本同比降低789元/吨，在钢材价格下跌的情况下同比减亏明显。

东兴铝业公司在稳固产线规模的基础上，深入开展极限降本增效行动，通过优化配料结构、严格控制费用支出等措施，大力消化高价氧化铝，实现降本

5.2亿元以上，成为利润增长的“主力军”。

宏晟电热器公司提高检修质量和运行效率，维持高负荷稳定运行，发电量3.9亿kWh。同时，实现自建新能源项目提前并网，新增新能源发电量3.1亿kWh，一季度同比增利1.9亿元。

其他各产业协作紧密，全力夺取“开门红”。敦煌种业公司抢抓销售旺季，种子同比增销2800吨，同比增利4400万元；天工矿业公司抢抓高价高位时机，钨精矿同比增产287标吨，增利1748万元；物流公司依托物流优势，开拓电煤销售和焦炭贸易新业务，收利齐头并进，同比增利249万元……

不仅如此，各部门积极利用宏观政策，全力改善经营结果。预算财务部落实贷款利率下调、税收优惠政策，减少财务费用支出1.56亿元；人力资源部利用相关政策节支519万元；供应链管理分公司协调落地电煤运价上浮举措，降低采购成本1655万元；运营管理部继续利用已获批运价上浮项目，新增办理外发上海钢材运费下浮项目，合计节支运费5210万元；科技信息部申报科技项目支持资金及奖补资金486万元。

### 项目建设“踏春”提速 点燃发展“强引擎”

走进炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整项目现场，机械轰鸣声此起彼伏，施工人员分工协作，呈现出一派大干快干、热火朝天的建设景象。

一季度，随着气温逐渐回暖，项目建设迎来了“黄金期”。炼轧厂工艺装备提升及产品结构调整等

39个续建项目均于2月28日前全面复工复产，不锈钢分公司炼钢下料系统大粒度铬铁使用技术改造、镜铁山矿铁路专用线黑沟矿装车线延长改造、嘉北站升级改造等5个新建项目陆续启动，现场施工人数达到4470余人，勾勒出一幅高质量发展的生动图景。

抓项目就是抓发展，谋项目就是谋未来。今年以来，各项目部守牢安全红线底线，科学谋划、倒排工期、主动落实，把好安全关、质量关、环保关，力争项目早竣工、早投产、早达产、早见效。

宏宇新材料公司工艺流程优化及产品结构调整项目稳步推进；难选铁矿资源高效利用技术改造项目取得关键进展，干法制粉设备安装完成，布袋除尘器滤袋安装完成50%；东兴铝业嘉峪关分公司电解槽全石墨绿色降碳升级改造改造项目玉门红柳泉二期风电工程16条集电线路已全部送电……一个个重大项目奏响了铿锵有力的奋进足音。

一季度，酒钢集团公司完成固定资产投资9.13亿元，完成计划的100.77%，同比增长11.07%；67个项目完成月度节点计划，计划兑现率96.32%。

### 科技创新蓄势赋能 激活发展“新动能”

“科技支撑与创新驱动，是企业行稳致远的核心战略，更是提升企业软实力的关键路径。”一季度，酒

钢集团公司318项科技项目全面开展，新产品研发量完成33.62万吨，研发经费投入强度3.6%，资源综合利用、能源创新转型、产品研发、工艺技术提升等方面工作取得了突破性进展。

资源综合利用效能攀升。13项重大项目高效推进，镜铁山黑沟矿勘探项目回采铜矿7355吨，品位达2.57%；2号高炉高硅球团矿工业试验顺利，稳定消化5%配比高硅球团；电解铝废渣提氟成功制取氟化铝和碳酸锂，实现资源循环利用。

能源创新转型步伐加快。宏晟电热器公司确定双热源供热方案，实施后预期降低铝电机组供电煤耗16g/kWh；东兴铝业公司采用“内衬结构优化+磷生铁浇铸阴极”技术，降低试验槽炉底压降；开展光伏和风力发电短期预测模型研究，提高预测准确度，推动能源高效利用与绿色转型。

产品创新成果丰硕。重点推进26项新产品开发项目，新型无磁钢填补国内空白，实现供货604吨；采用“热轧+高温堆垛缓冷”工艺，成功研发15CrMo合金结构钢；热基铸铝镁产品规格实现全覆盖；因瓦合金、制冷压缩机阀片用马氏体不锈钢等多个新产品在航天、家电等领域成功应用，进一步拓展了市场空间。

工艺创新成效显著。炼铁厂优化配煤配矿，生铁成本进一步下降；炼轧厂应用微细技术，合金成本降低显著；实施不锈钢磷吹炉喷吹CO<sub>2</sub>、底喷粉扩大试验，脱磷效率提升6.4%；东兴铝业新材料公司铸轧速度提升约15%，提高生产效率。

进入二季度，酒钢集团公司上下继续锚定全年生产经营目标，铆足劲、绷紧弦，全力以赴拼搏奋斗，力争实现上半年时间和任务“双过半”。

## 酒钢三款新产品荣获 甘肃省工业优秀新产品奖

本报讯(记者 张立志)近日，甘肃省工业和信息化厅公布了2024年甘肃省工业优秀新产品名单，酒钢研发的超级双相不锈钢、3105铝合金板带材坯料、绿色短流程汽车用超高强度热成形钢等三款产品荣获三等奖。

据了解，超级双相不锈钢在含有氯化物、酸等苛刻环境下具有良好的耐腐蚀性和很高的力学性能，广泛应用于核电、石油、化工、天然气等具有强烈腐蚀介质的领域，工业化生产难度大，酒钢通过技术攻关成功开发出中厚板、NO.1、2B全系列产品，产品质量、力学性能、夹杂物控制水平、各类腐蚀性能达到国外同等水平。3105铝合金属于Al-Mn-Mg系铝合

金，有较高的强度和良好的塑性及抗蚀性，应用于火车站、机场候机楼、体育场馆等大型建筑，目前酒钢3105铝合金成功销往韩国等国。热成形钢是目前汽车板中附加值较高的一类，具有质量轻、强度高、强度高，酒钢通过装备升级、工艺优化等措施已完全满足此类钢种的生产需求，且酒钢薄板坯连铸连轧短流程工艺还具有绿色低碳低成本的优势。

未来，酒钢将紧扣“双碳”目标，持续加大研发投入，实施产线升级改造，进一步拓展铝产品在新能源、航空航天、高端装备等领域的应用范围，加快推进传统产业转型升级，为甘肃省工业高质量发展贡献力量。

## 酒钢高强超高导电阴极钢棒助力电解铝产业绿色升级

本报讯(记者 李淑芳)初步尝试、重点研发、稳定供货、系统优化、技术突破……今年以来，酒钢在稳固超高导电阴极钢棒性能和优势的基础上，持续攻克技术难点、优化生产工艺、提高轧制效率，成功研发“升级版”阴极钢棒产品——高强超高导电阴极钢棒，进一步提升了拳头产品的知名度和品牌影响力。

“在铝电生产体系里，阴极钢棒扮演着极为关键的角色。它不仅对生产过程中的能耗分配与散失起着管理作用，还是维持整个电解系统高效、稳定运行的关键。相关数据显示，在电解铝生产总成本构成中，阴极钢棒所产生的电能消耗占比高达30%。这意味着，阴极钢棒的导电性优劣，直接影响着电解铝生产中的电流损耗程度。”宏兴股份钢铁研究院线棒研究所主任工程师刘鹏说，要推动铝行业升级换代，就需要应用更大断面、更低电阻率的阴极钢棒，真正为电解铝行业技术进步和成本持续降低提供有力支撑。

早在2017年，酒钢便开启了阴极钢棒的研发征程。基于对自身大棒线生产特点的深入剖析与

精准把握，酒钢精心规划并制定了一套适用于大棒线生产的高导电阴极钢棒工艺开发路线。一年后，酒钢成功实现技术突破，在普通材质阴极钢棒的生产基础上，顺利开发高导电阴极钢棒，在行业内初露头角。

然而，酒钢并未满足于这一阶段性成果。经深入研究与实践验证发现，尽管研发已经取得初步成效，但该产品在工艺层面仍存在可优化空间。其中，强度性能方面的优化需求尤为突出。“在电解过程中，大电流通过阴极钢棒时，会使其产生自发热现象。随着在线服役时间不断增加，阴极钢棒还会发生蠕变现象。而阴极钢棒作为电解槽的关键结构部件，必须具备足够的抗蠕变强度，才能保证整个电解过程稳定、高效运行。”刘鹏解释道。

从今年开始，技术人员顺应电解铝行业的发展趋势，以客户需求为核心指引，在关注产品成分变化的同时，聚焦强度指标，积极开展高强超高导电阴极钢棒产品的研发与生产。

立足酒钢自身特点，技术人员精准设计冶炼

成分，严格把控轧制操作，打造出利于企业发展的高强超高导电阴极钢棒工艺路线——

技术人员积极参与高导电阴极钢棒行业标准的编制，重新确定高导电电极扁钢指标评价体系，开展高强、超低碳、超低硅、适中锰含量的钢水冶炼技术及导电性影响规律研究，形成了新一代高导电电极扁钢制备工艺及技术规范并在全行业推广，引领电解铝行业合理规范用钢。同时，制定并实施严格的生产试验方案。在孔型设计上，对各家次孔型进行“精细雕琢”，确保钢材在轧制过程中精确成型。在轧制工艺参数调整上，严控张力、轧制速度、温度等关键参数。在表面质量控制上，引入先进的表面处理技术与检测手段，对钢棒表面进行全方位监控与处理，有效提升了表面质量。

历经全方位的创新研究，酒钢高强超高导电阴极钢棒顺利下线。经检测，阴极钢棒的屈服强度、抗拉强度、热膨胀系数、热导率、电阻率等关键性能指标完全满足相关标准要求，为电解铝产业绿色升级奠定了坚实基础。

## 宏宇新材料公司 7号连铸机停产“退役”

本报讯(记者 张立志)通讯员 李嘉昕)日前，随着最后一炉钢水顺利完成浇铸，服役长达20年的宏兴宏宇新材料公司7号连铸机正式结束生产征程，光荣停产“退役”。

2005年，7号连铸机正式投产，在20年的连续运转中，累计冶炼钢水1911.87万吨。期间，7号连铸机凭借卓越的性能，生产出热成形钢、中高碳钢、铬钼合金结构钢等一系列生产工艺复杂、附加值的碳钢产品，为宏宇新材料公司在市场竞争中保持优势立下了汗马功劳。此次7号连铸机停产“退

役”，是宏宇新材料公司工艺流程优化及产品结构调整项目中的关键一步。项目完成后，该公司将构建起常规热连铸与薄板坯连铸连轧混合轧制的全新产品模式，进一步拓宽产品种类、提升产品质量、优化产品结构，力求在激烈的市场竞争中赢得主动、抢占先机。

该公司相关负责人表示，下一步，宏宇新材料公司将全力推进工艺流程优化及产品结构调整项目建设，以生产设备全面升级换代为契机，加速推动新品研发、质量提升、转型升级等工作迈上新台阶。



近日，嘉黎铁路春季检修工作拉开帷幕，主要作业内容包括全线钢轨探伤、清筛换砟等。作业期间，物流公司中兴铁路公司严格遵循标准化作业流程，强化现场安全管理，确保各项作业安全、有序、高效推进。与此同时，该公司积极主动与相关单位沟通协调，科学合理安排施工时间，将对铁路运输的影响降至最低。  
王希瑞 摄