

强信心 扛责任 抓落实

创新创效

# 宏晟电热公司一季度生产经营稳中有进

- 发电量完成计划目标的 107.2%
- 利润完成计划目标的 113.9%
- 产值完成计划目标的 102.8%
- 综合供电成本比目标降低 0.0071元/千瓦时



宏晟电热公司厂区一角(资料图)。张志方 摄

本报讯(记者 李淑芳) 发电量、利润、产值分别完成计划目标的107.2%、113.9%、102.8%。综合供电成本比目标降低0.0071元/千瓦时……一季度,宏晟电热公司以“保安全、增发电、降成本”为核心,抓细抓实安全生产、电力增发、成本管控等经营举措,主要经营指标全面完成目标任务,为全年工作筑牢了稳固根基,也为后续发展注入了强劲动力。

今年年初,宏晟电热公司召开动员会,下发2025年一季度经营策划方案,将一季度“开门红”各项任务分解到月、周、日,并将责任压实到作业区、班组,建立日调度、周分析、月总结推进机制。同时,设立增发发电、揭榜挂帅、单机组指标“赛马”等竞赛奖励,鼓励全员奋勇争先、创新创效,凝聚起生产经营强大合力。

为进一步提高设备运行稳定性,宏晟电热公司根据设备运行状况,及时调整设备运行方式和检修计划,扎实推进“一个体系、四个专项行动”工作,认真开展设备状态周评价工作,杜绝设备带病运行。一季度,治理高压电缆隐患216项,直流系统隐患26项,实施设备瓶颈问题整改13项,设备性能提升项目21项,

机组安全稳定运行水平,带负荷能力稳定提升,降低发电量损失9261万千瓦时。

在强化经济掺烧、降低发电成本方面,宏晟电热公司常态化推进动力煤经济掺烧工作,依据不同煤种的价格差异与燃烧特性,开展锅炉燃烧工况日分析调整,实施锅炉精准上煤,一季度125MW机组高性价比、强结焦煤种掺烧比由50%提高至52.94%,320MW及以上八台机组掺烧比由50%提高至56.24%,有效降低了燃煤价格,节约成本1320万元。同时,加大与采购部门的协调联动,充分发挥策克煤平抑强煤价格的优势,持续加大策克煤采购量,及时安排动力煤降库工作。

降本增效是经营管控的重中之重。宏晟电热公司加强运营策划,着力打好降本增效组合拳;建立自发电与新能源替代效益分析模型,及时预测省内电力外送及电力现货价格变化趋势,持续开展经济性对比分析,适时对新能源替代策略、生产组织模式作出调整,一季度集团公司综合用电成本较计划降低0.0016元/千瓦时;建立基于环境温度的动态调度调整机制,实时调整市区供热温度,在确保居民

## 提高设备运行稳定性

- 治理高压电缆隐患 216 项
- 治理直流系统隐患 26 项
- 开展设备瓶颈问题整改 13 项
- 实施设备性能提升项目 21 项
- 降低发电量损失 9261 万千瓦时

## 强化经济掺烧

- 125MW 机组高性价比、强结焦煤种掺烧比由 50% 提高至 52.94%
- 320MW 及以上八台机组高性价比、强结焦煤种掺烧比由 50% 提高至 56.24%
- 燃煤价格有效降低,节约成本 1320 万元

## 全力降本增效

- 综合用电成本较计划降低 0.0016 元/千瓦时
- 节能降耗增效 1679 万元
- 水耗指标降低 0.75 立方米/万千瓦时
- 降费增效 1626 万元

供热质量的基础上,精准调控供热功率,实现供热增效460万元;实施“一机一策”参数优化,开展锅炉燃烧调整工作,降低供电煤耗,节能降耗增效1679万元;落实节水管理要求,加大“跑冒滴漏”治理力度,实施中水“双碱法”加药系统优化、循环水水质改良及回用系统改进等项目,水耗指标降低0.75立方米/万千瓦时;优化转机运行方式,降低自用电消耗0.3个百分点;加强费用管控和政策研究,降费增效1626万元。

“重点项目是生产经营发展的关键引擎与核心驱动力,必须全力加速推进。”一季度,宏晟电热公司全力推动重点项目建设,酒钢集团智慧电网及新能源就地消纳示范项目玉门红柳泉二期400MW风电项目64台风机已顺利完成调试并网工作,实现了从设备安装到稳定供电的重大跨越;富余煤气综合利用节能降碳项目锅炉成功点火烘炉,为后续节能降碳减排工作奠定了坚实基础;东铝分布式光伏发电项目实现全容量并网,开启了绿色能源利用的新篇章。

## 物流公司宏运客运公司“油改电”助力节能减排

本报讯(通讯员 刘静) 为落实集团公司关于节能减排、绿色发展的安排部署,物流公司宏运客运公司积极开展油罐车、料篮车、装载机等特殊作业车辆的“油改电”工作,进一步降低运营成本,减少碳排放,提升企业环保水平。

据了解,电动设备能耗成本较传统燃油设备降低约40%,长期使用可大幅减少车辆燃油支出与维护费用,且电动设备启动快、扭矩大,特别适合短途高频作业场景,能够大幅度提升现场生产效率。同时,电动车辆可实现尾气零排放,单台设备年均减少二氧化碳排放超10吨,能有效助力企业节能减排。

因此,宏运客运公司成立专项工作组,对现有燃油动力设备进行全面评估,决定引入高性能锂电池,优化电机控制系统,并优先对能耗高、使用频率高的油罐车、料篮车及装载机进行电动化改造。

为确保改造工作顺利实施,该公司制定分阶段推进计划,选取1台油罐车、1台料篮车和1台装载机作为首批改造对象,并联合技术供应商进行数据跟踪与性能测试。在试点验收合格后,宏运客运公司逐步扩大改造范围,计划于今年年底前完成全部目标设备的电动化升级,同步建设专用充电设施,完善维保体系,确保电动设备稳定运行。

## 宏翔能源公司技术改造打造“长寿”设备

本报讯(记者 张静) 日前,宏兴股份宏翔能源公司立足现场实际,在深入查找影响生产质效因素的基础上,大力实施技术改造,有效解决了导焦栅底板使用寿命短、蒸汽浪费严重、检修频繁以及焦炭质量不稳定等问题。

据了解,导焦栅作为炼焦生产系统中不可或缺的关键设备,承担着将炭化室高温红焦安全、高效导入熄焦车的重要任务。在接焦作业时,导焦栅底板需承受红焦直接炙烤,同时要承受红焦及推焦杆头频繁摩擦碰撞。这种持续的高温热冲击与机械磨损,致使导焦栅底板出现严重的局部烧损、变形及磨耗现象,不仅缩短了其使用寿命,还导致干熄焦锅炉蒸汽泄漏量大幅增加,造成能源的浪费,影响生产效率。

针对这一问题,技术人员积极开展市场调研,对焦化行业同类型导焦栅底板使用情况进行了考察。经过现场试验论证,最终决定改变导焦栅底板的材质,并在底板螺栓孔下方铸造纵向拉筋。

改造后,因螺栓尾部磨损导致的螺栓脱落风险有效降低,切实延长了底板使用周期,减少了蒸汽损耗,提升了设备本质化安全水平,进一步保证了焦炉的正常生产秩序及干熄焦焦炭产量。

## 炼轧厂二高线作业区手扳葫芦“上岗”安全又高效

本报讯(通讯员 摆永萍) 近日,宏兴股份炼轧厂二高线作业区引入手扳葫芦,并对立式轧机导卫底座进行适应性改造,降低了设备维护成本,保障了立式轧机轧辊更换安全。

二高线作业区在进行立式轧机轧辊更换作业时,需利用天车起吊小钩拉开展导卫底座。然而,天车在拉拽导卫底座中,难以实现精准控制。这不仅容易造成设备损坏、增加维护成本,更严重的是拉拽用的钢丝绳可能发生断裂,对现场操作人员的安全造成威胁。

针对这一难题,该作业区组织技术人员和操作人员进行现场勘察,围绕操作方式以及导卫底座的结构原理展开深入讨论与细致分析,最终决定引入手扳葫芦这一工具,并对立式轧机导卫底座进行适应性改造。

如今,操作人员只需借助手扳葫芦,就能轻松、精准地拉开展导卫底座,彻底避免了以往歪拉斜拽的情况,成功消除了钢丝绳断裂的风险,确保了立式轧机轧辊更换作业安全。

## 镜铁山矿桦树沟矿区井下“寻宝”降本增效

本报讯(通讯员 石鹏中) 近日,宏兴股份镜铁山矿桦树沟矿区积极响应“过紧日子”的号召,开展井下废钢铁回收行动,不仅有效降低了生产成本,还为井下文明生产创造了有利条件。

在长期的开采作业中,桦树沟矿区井下积累了大量废钢铁,如废弃的支架、锚杆、轨道以及出矿时捡出的其他废钢铁。这些废钢铁不仅占用了井下空间,还造成资源的闲置浪费。为此,桦树沟矿区制定详细回收方案,一场井下的“寻宝之旅”也正式拉开帷幕。

经过努力,该矿区此次共回收井下废钢铁约40吨,创效约8万元。此举还减少了废钢铁对井下空间的占用和潜在污染风险,为后续开采作业创造出更有利的条件。

该矿区负责人表示,井下废钢铁回收工作是一项长期而艰巨的任务,需要矿区全体职工共同努力。下一步,桦树沟矿区将继续秉持绿色发展、降本增效的理念,不断完善回收机制,加大宣传培训力度,持续推进井下废钢铁回收工作深入开展。

## 汇丰公司:

### 技术创新促增长 优化管理创佳绩

本报讯(记者 张志方) 今年以来,汇丰公司坚持“提质增效、稳中求进”总要求,优化生产工艺,强化精细化管理、严格质量控制,产值、收入、利润等关键经营指标均取得突破,为全年高质量发展奠定了坚实基础。

汇丰公司围绕效率和效益提升目标,持续改进生产流程。焊管生产线根据订单交付期限及库存状况,不断优化内部策划和生产组织,实现大焊管和直径60mm圆管的灵活调度,设备有效作业天数保持在20天以上,显著降低了模具更换频次。包装材料作业区升级改造螺帽、模具、配电柜等关键设备备件,新增印切一体机,大幅提高生产线的自动化水平,宽度1.2m、1.8m塑料板材产量有效提升。此外,该公司全面推广精细化管理模式,优化生产、销售及服务等多个环节,有效提高作业效率,实现成本控制和效益提升的双重目标。

在质量管控方面,汇丰公司从原

材料选购到生产过程监管,再到成品检测,实施一系列严格的质量控制措施,确保产品质量提升。同时,强化精细化管理和技术革新,有效降低生产成本、提升生产效率,为企业持续发展注入新活力。

为更好拓展市场,汇丰公司主动了解和掌握长期合作客户的最新需求,通过电话沟通、面对面会谈以及实地拜访等多种方式,成功签订1.5亿元的订单,为一季度业绩增长提供了坚实支撑。与此同时,该公司与省内相关企业紧密合作,顺利完成约0.5亿元的镀锌纵剪钢带和贸易原卷的生产与发货任务,完成8000吨铝镁纵剪钢带的发货任务,为实现一季度“开门红”创造了有利条件。

凭借一系列有力措施,汇丰公司一季度经营业绩显著增长,多项关键指标创下历史新高,产值同比增长42%、收入同比增长40%。

## 东兴嘉宇新材料公司:

### 加强产销联动 推动效益提升

本报讯(通讯员 张云涵) 一季度,东兴嘉宇新材料公司聚焦生产经营发展目标,优化生产组织,调整产品结构,强化成本费用管控,深挖经营潜力,延续了经营良好态势,营业收入、产值和利润分别同比增长9.62%、19.68%和80.63%,产品产量、销量分别同比增长2.74%、0.15%。

在市场经济乏力的背景下,嘉宇新材料公司主动寻求突破,以高附加值产品抢占市场,用合理的生产组织和精细的管理,高效率调动生产资源,统筹安排烘炉和起线,助推产能最大化释放。截至一季度末,该公司共有55条铸轧生产线实现高效运转,确保了铸轧产品按期交付。在冷轧作业区,新投产的4号冷精轧机重点生产电镀料、空调箔等产品,作业率达到90.18%;8号冷精轧机重点生产建筑装饰箔和天花料,作业率达到90.21%。这些高附加值产品的顺利生产,不仅

为该公司带来可观的效益,也奠定了企业在市场上的竞争优势。

面对市场的残酷考验,该公司加大技术创新力度,一季度通过开展36号铸轧生产线石墨喷涂技术试验研究,促使产品力学性能和表面质量达到国内一流水准,为提升嘉宇新材料公司在高端铝带产品市场竞争力注入了强大动力。

在销售方面,嘉宇新材料公司紧紧围绕客户需求,加快冷精轧规格产品销售布局,促使双零箔和电池箔等高附加值产品销量显著增加。一季度,该公司铝箔坯料月均销售份额攀升至70.90%,成为产品销量增长的“强引擎”。

面对充满不确定性的市场环境,嘉宇新材料公司今后将继续强化市场研判,合理控制销售节奏,降低库存风险,并以更灵活的销售策略,全力提高经营效益。

## 炼铁厂2号高炉安全停炉——

### 一次炉役圆满结束 将以崭新姿态回归

通讯员 唐玉祥

宏兴股份炼铁厂2号高炉自2013年10月开炉以来,以长期稳定顺行的优异表现,成为炼铁生产的中流砥柱。在这十多年的岁月里,2号高炉各项指标持续优化,为该厂的发展立下了汗马功劳。

然而,随着环保要求的日益严格,为更好践行绿色发展理念,宏兴股份公司决定对2号高炉进行超低排放改造,让其在未来焕发出更强大的生命力。

为确保停炉工作任务圆满完成,1、2号高炉作业区管理技术人员及岗位技师迅速行动,制定详尽的高炉停炉方案、停炉安全措施、停炉降料线应急预案,给停炉工作顺利开展提供坚实的制度保障。同时,对参与停炉人员进行停炉方案、安全措施等方面的培训,开展相关事故应急演练,确保所有人员掌握停炉要点及关键事项。

一切准备工作就绪后,2号高炉停炉降料线正式拉开序幕。炼铁厂各科室相关技术人员及作业区所有参与停炉人员如同坚守岗位的卫士,时刻关注停炉的每一个参数,并根据方案规定及时进行处置。随着料面下降至风口带,具有历史意义的时刻终于到来——2号高炉实现安全、平稳停炉,标志着一次炉役的圆满结束。

此次2号高炉安全停炉,为超低排放改造工作顺利开展创造了条件,也为炼铁厂实现绿色、可持续发展奠定了坚实基础。该作业区干部职工表示,相信在大家的共同努力下,经过超低排放改造后的2号高炉,必将以崭新的姿态,再次投身火热的生产建设中,为酒钢钢铁事业发展贡献更多力量。



今年以来,宏兴股份西沟矿深入推进5G网络、人工智能新一代信息技术与传统矿用制造设备的深度融合,积极引入先进数字化技术和智能制造装备,高质量开展电铲远程控制智能铲装研究与应用项目,全力提升作业效率,降低职工安全风险和劳动强度,打造安全、绿色、智能、高效的新型现代化矿山。图为西沟矿露天采场无人驾驶矿卡、电铲作业情景。张静 摄