

酒鋼日報



JIUGANG RIBAO

2025年7月4日 星期五
乙巳年六月初十 总第7331期



官方微信

本期4版

《酒钢日报》编辑部出版

中共酒泉钢铁(集团)有限责任公司委员会主管主办 国内统一连续出版物号 CN62—0035

集团公司召开2025年上半年经济活动分析会

收入、产值、利润全面完成计划 顺利实现“双过半”目标

本报讯(记者 李淑芳) 7月2日上午,集团公司召开2025年上半年经济活动分析会。会议深入学习贯彻习近平总书记重要讲话和重要指示批示精神,认真落实省委省政府安排部署,系统总结上半年生产经营情况,精准研判当前发展存在的短板问题,科学部署下一阶段重点工作,动员全体干部职工锚定目标、坚定信心、攻坚克难,全力以赴奋战三季度,圆满完成全年生产经营任务,为建设世界一流企业、实现高质量发展奠定坚实基础。

集团公司党委书记、董事长程子建讲话;副总经理、党委常委高兴禄主持会议。集团公司领导阎超、张双武、常成武、文文博、陈大斌、杜昕,专职外部董事,职能部门负责人,分子公司及二级单位班子成员参加会议。

会议指出,今年以来,面对严峻复杂的市场形势和艰巨繁重的改革发展任务,集团公司上下勠力同心、拼搏实干,收入、产值、利润全面完成计划,顺利实现一季度“开门红”、上半年“双过半”目标,经营发展“稳”的基础不断加固,“进”的动能不断集聚,“好”的态势不断延续,展现出较强韧性和良好势头。在深入剖析当前生产经营存在的问题和短板的基础上,会议强调,当前经营中还存在一些问题和短板,各部门、各单位必须认清差距、破解难题,切实激发发展的后劲和活力,确保全年经营目标顺利实现。

会议强调,各部门、各单位要以更加有力的举措和更加务实的作风,强化运行,提升质效,确保全年经营目标顺利实现。一要守牢红线底线,筑牢稳健发展根基。要牢固树立“安全第一”理念,全覆盖开展风险隐患排查整治工作,有效防范各类安全生产事故发生;要配合做好第三轮省级生态环境保护督察工作,加快实施超低排放改造项目,扎实开展环境风险隐患排查整治,全力夯实绿色发展基础。二要多措并举稳增长,坚决完成年度任务目标。要科学制定下半年稳增长保目标专项方案,以系统思维统筹季度经营策划与月度计划安排,全力冲刺



集团公司2025年上半年经济活动分析会现场。李淑芳 摄

最优经营成果;要积极拓展重点资源供应渠道,着力构建多元化、韧性强的资源保障体系,为全链条生产运营提供动态化、可持续的资源供给;要深化现有渠道维护,巩固市场合作粘性,为产品结构优化与市场份额突破筑牢市场根基。三要保持战略定力,加快推进产业转型升级。要依托新装备新产线,全面规划产品研发路径,集中力量研发高附加值产品,持续优化产品结构;要系统性提升全要素保障能力,着力构建更为坚实的服务支撑体系,为主责主业高质量发展注入强劲动能。四要发挥比较优势,稳步推进新兴产业培育。要因地制宜发挥资源、能源优势,积极谋划新兴产业,做强做优特色产业,培育发展先进的高载能的新材料产业,努力在产业发展上寻找新的增长点。五要坚持常态长效,持续开展深入贯彻中央八项规定精神

学习教育。要动真碰硬、真查实改,推动正风肃纪不松劲、不止步、再出发,持续营造风清气正的政治生态。

会议强调,今年是“铁山精神”命名40周年,这一重要节点在企业发展历程中具有里程碑意义。各单位要创新开展形式多样的现场教育、文化传承等活动,全力营造昂扬向上的舆论声势与文化氛围;要系统推进以“铁山精神”为内核的企业文化体系建设,将精神传承深度融入制度设计与管理实践,引导全体干部职工在干事创业中传承“铁山精神”,奋力担当作为,进一步凝心聚力推动集团公司高质量发展。

会上,与会人员观看了集团公司上半年工作纪实专题片;职能部门作专题汇报;相关人员分享了全国金属冶炼企业落实安全生产主体责任培训心得体会。

敦煌种业公司入选农业产业化国家重点龙头企业名单

本报讯(记者 张静) 近日,农业农村部正式公布了新一批农业产业化国家重点龙头企业名单,敦煌种业公司凭借过硬的综合实力再度上榜。

敦煌种业公司集农作物种子研发、生产、加工、销售及技术服务于一体,依托光照充足、热量丰富、气候干燥、昼夜温差大等得天独厚的自然条件和丰富的农业资源,着力打造玉米制种、蔬菜脱水加工、农业科创三大主营业务,现有分子公司23家,是中国种业骨干企业和AAA级信用企业、世界种子联盟(ISF)及亚洲和太平洋种子协会(APSA)成员单位。

自成立以来,敦煌种业公司多次入选农业产业化国家重点龙头企业。本次再次入选,不仅是对敦

煌种业公司综合实力的权威认可,也彰显了该公司在农业发展过程、推进乡村振兴中的标杆作用。在今后的发展中,该公司将坚定承担起社会责任,坚守企业初心,在带动农业增效、农民增收,助推高效农业规模化、产业化建设等方面贡献力量。

据了解,农业产业化国家重点龙头企业是推动乡村振兴的重要力量,也是我国农业企业含金量最高的荣誉之一。其评选由农业农村部、国家发展和改革委员会等8个部门共同认定,以经营业绩、带动农户数等为主要指标,遴选一批发展势头好、行业影响力大、品牌知名度高、联农带农紧的农业企业,每两年进行一次监测评估,做到有进有出、等额递补。

榆钢公司4号120吨转炉荣获全国“创先炉”称号

本报讯(记者 殷艺) 近日,由中国机械冶金建材工会全国委员会、中国钢铁工业协会联合开展的全国重点大型钢铁生产设备节能降耗对标竞赛评审结果揭晓,宏兴股份榆钢公司4号120吨转炉凭借在节能降耗方面的突出成效,荣获全国“创先炉”称号。

近年来,榆钢公司炼钢作业区持续优化能耗控制,积极应用多项节能技术,重点实施钢包全程加盖技术,有效降低了出钢温度和铁水消耗;推动炼钢富余蒸汽回收利用项目投用,实现了能源的循环利用;实施钢包、中间包纳米材料保温技术,显著减少了生产过程中的热能损失。此外,该公司通过优化冶炼操作,提升煤气回收效率、调整废钢利用结构等系统性措施,全

面降低了工序能耗。2024年,该公司转炉工序能耗完成-30.55kgce/t,能效水平达到标杆值。自2019年以来,该公司4号转炉工序能耗年均降幅达到7.09%。在环保方面,4号转炉配套的除尘设施运行率达100%,二次、三次颗粒物排放均值分别为4.5mg/m³和3.5mg/m³,达到了超低排放标准。

据悉,全国重点大型钢铁生产设备节能降耗对标竞赛已连续开展18届,旨在深入贯彻国家碳达峰碳中和战略部署,推动钢铁行业绿色低碳高质量发展。此次竞赛报送参赛数据的企业共计42家,其中高炉设备54座、转炉50座、烧结机42台、电炉13座。竞赛专家组经过严格评审,评选出不同生产设备的冠军炉、优胜炉和创先炉。

酒钢300MW等级机组锅炉水冷壁高温腐蚀治理技术达到国际先进水平

本报讯(记者 李淑芳) 近日,酒钢宏晟电热公司“300MW等级机组锅炉水冷壁高温腐蚀研究治理”项目通过省级科技成果评价,被评定为国际先进水平。该项目通过深度优化300MW等级机组锅炉内高温区还原性气氛和锅炉制粉系统,成功在困扰机组稳定运行的水冷壁高温腐蚀难题上取得了技术突破,为电力能源产业安全生产与降本增效注入了强劲动力。

“作为企业发电的主力机组,宏晟电热公司320MW、350MW机组长期肩负着高负荷供电重任。”宏晟电热公司电力研究所热力研发主任工程师祁青福说,320MW机组自2016年接入铝电网后,常年近乎满负荷运转。自2017年起,其锅炉水冷壁区域便出现腐蚀现象,主要集中在下层燃燃器至上层燃尽风区域;350MW机组自2014年负荷提升至300MW以上后,斜坡面上部至上层燃尽风区域也频繁遭遇腐蚀问题。

一组数据揭示了问题的严重性:自2019年下半年以来,因腐蚀导致的水冷壁泄漏停炉多达7次,腐蚀速率高达1.5—2.1mm/年,远超行业安全阈值。这不仅致使机组非计划停运频发,更使得320MW机组换管周期缩短至仅2年、350MW机组换管周期仅为1.5年,每年运维成本居高不下,严重影响企业的生产效率与供电稳定性。

“这是煤粉颗粒与硫化物联合侵蚀的结果。”此前,技术团队已经尝试了十几种方案,从调整燃烧器角度到更换低硫煤,可效果都不尽如人意。经过深入分析,技术人员发现,磨煤机运行时煤粉细度波动大、颗粒粗是引发高温腐蚀的关键因素之一。粗煤粉燃烧不充分,导致炉内形成还原性气氛,进而加速了水

冷壁金属的腐蚀。针对这一“症结”,该公司迅速组织力量,从煤粉细度和均匀性上狠下功夫,全力优化制粉系统,从燃烧源头上减少还原性气氛生成的条件。

为降低煤粉细度,技术人员开展加载力、风量、转速多参数联动试验,并确定最佳运行区间。一系列精准调整使煤粉细度R90从35%以上稳定降至18%—22%,达到行业优秀水平。

为提升煤粉均匀性,技术人员在静态分离器磨煤机内部加装均流小分离器,并通过调整小分离器折向挡板开度,将原入炉贴墙侧出粉细度粗的粉管调整至炉中位置。这一举措实现了两侧墙入炉粉管煤粉细度的均衡性,两侧墙粉管煤粉细度差从20%大幅缩至5%,大颗粒煤粉冲刷磨损减少40%。

在此基础上,技术人员在燃烧配风调整上创新实施“差别化控制”调整法。通过差别化控制前后墙一次风速、内外喷燃器外二次风,优化了炉内高温区水冷壁贴壁烟气氧量的均匀性。同时,采用“逆低氮燃烧技术”,在保证环保参数达标的前提下,减少了锅炉高温区水冷壁还原性气氛,保证了煤粉在燃烧器区域充分燃烧,有效降低了高温区水冷壁贴壁区域的腐蚀风险。

300MW等级机组锅炉水冷壁高温腐蚀研究治理成效显著,有效降低了因锅炉高温腐蚀造成的泄漏次数,合计创效4272.39万元。其中,两台320MW机组水冷壁腐蚀速率从1.5—2.1mm/年降至1mm/年以下,水冷壁换管周期从原本的2年延长至6—7年;350MW机组水冷壁换管周期从1.5年延长至4年。

环节对网络和数据资源的依赖程度都在加大。各单位要提高政治站位,深刻认识到没有网络安全就没有国家安全,没有网络安全就没有生产安全,认真落实网络安全与信息安全;要加强基础管理,从网络安全责任落实、管理措施、技术防护措施、运维安全风险防控、数据接口风险防控等5个方面加强网络安全管理工作;要提升网络安全防护水平,健全网络安全防护体系,鼓励管理技术人员结合现场实际主动学习网络安全技能,提升发现和处置问题的能力水平。

集团公司机关职能部门负责人,各基层单位网络与信息安全分管领导、管理人员和技术人员参加会议。

“技不如人,咱就下苦功夫赶上”

——记集团公司劳动模范魏福吉

记者 殷艺

见到魏福吉时,他刚从生产现场急匆匆赶来。工作服上沾着灰白的电解质粉末,额头上渗出细密汗珠。那天,1254号电解槽启动,作为东兴铝业公司电解一作业区生产协理工程师,他需要全程把控电解质质量,并严密组织电解槽从天然气开到通电期间的每一个生产环节,确保万无一失。

“启动电解槽就像照顾新生儿,一点闪失都不能有。”魏福吉语速很快,目光透着专注。

在电解铝生产中,电解槽是核心设备,24小时不间断运行。温度、氧化铝浓度、磁场等变量众多,任何细微波动都可能影响生产稳定。魏福吉的工作,就是守护电解一作业区336台电解槽的平稳运行。14年来,这位1989年出生的技术骨干,用实际行动践行着“技不如人,咱就下苦功夫赶上”的朴素信念,在电解槽旁挥洒汗水,成长为集团公司劳动模范。

从“手忙脚乱”到技术骨干

2011年,初入东兴铝业公司的魏福吉,面对庞大的500kA电解槽、复杂的生产工艺和高强度的工作,常常感到“手忙脚乱”。

“一开始站在槽边,看着图纸参数,感觉像看天书,很茫然。”回忆起初见电解槽的窘迫,魏福吉直言不讳。

“一勤天下无难事。”魏福吉把父母的这句叮嘱记在心里。面对困境,他选择最笨拙也最踏实的路:下苦功。白天泡在现场,追着老师傅请教每一个操作细节;晚上埋首书堆,把《现代铝电解》《铝电解理论与新技术》翻得卷了边。书本上“啃不懂”的理论,他就拿到现场反复对照验证;现场解决不了的难题,又回到书本中寻找线索。网上查资料、请教同行、与技术骨干彻夜探讨……那段时间,他的生活几乎被厂房、书本和各种问题填满。

“技不如人,咱就下苦功夫赶上!”魏福吉说。2012年,他参与了东兴铝业公司一期45万吨336台电解槽的启动工作;2016年,又参与了一期45万吨三段112台电解槽的复产工作。这些实战机会,让他把学到的知识和积累的经验运用起来。凭着这股钻研、执行到位的劲头,几年间,魏福吉在同批工友中脱颖而出,从一名普通电解工成长为作业区技术骨干,工友们称他为“电解槽医生”。



从“结果控制”到“过程控制”

“电解槽稳定运行才能产生效益。”这是魏福吉常说的话。但维持稳定是个精细活,变量无处不在。他养成了一个习惯:每天上班第一件事,就是仔细查看电解槽的在线监测数据,分析运行曲线。

“这些曲线反映电解槽的运行状态。”魏福吉解释。工作十多年来,他积累了厚厚的几本笔记,上面详细记录了各种情况数据和对应的处理措施。翻看这些“病例库”,他发现很多电解槽波动的问题根源在炉底。为了更精准地管理,他带领技术骨干为每台电解槽建立“健康档案”,详细记录历史运行曲线、电压变化等关键参数。基于这些档案,他对电解槽进行分类管控,实行“一槽一策”,针对不同情况匹配不同的技术条件,重点解决炉壁、炉底等核心问题,保障电解槽高效平稳运行。

这个方法需要极大的耐心和细致。魏福吉大部分时间都在生产现场,通过观察电解质火苗的颜色变化、炭渣分离状况、槽内工作状态来判断情况。长期的实践让他练就了过硬的本领,甚至能通过钢钎在槽内的触感,结合经验快速判断情况。

面对大型电解槽控制难度大的挑战,魏福吉和团队持续收集分析数据,寻找影响稳定的关键因素。他提出一个创新思路:把传统的“结果控制”转变为“过程控制”。

(下转第二版)

榜 样